

# DOCUMENTATION D'ATELIER

## 404 ET DERIVES

ADDITIF N° 1  
A LA  
1<sup>ere</sup> EDITION

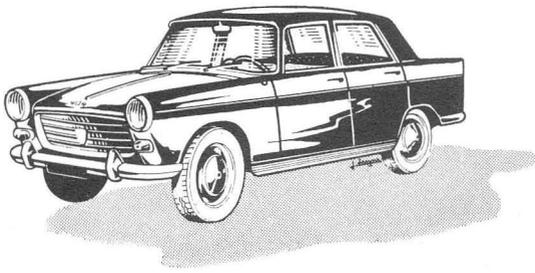
PEUGEOT

# DOCUMENTATION D'ATELIER

## **404** ET DERIVES

ADDITIF N° 1  
A LA  
1<sup>ere</sup> EDITION

**PEUGEOT**



# DOCUMENTATION D'ATELIER

## 404

ET DERIVES

### Sommaire

1	— MOTEUR .....	5
2	— EMBRAYAGE .....	27
3	— BOITE DE VITESSES .....	37
4	— TRANSMISSION .....	47
5	— PONTAR .....	51
6	— TRAIN AV .....	57
7	— DIRECTION .....	65
8	— FREINS .....	69
9	— SUSPENSION .....	85
10	— ROUES ET PNEUMATIQUES .....	95
11	— COQUE .....	101
12	— ELECTRICITE .....	109
13	— CARROSSERIE ET ACCESSOIRES .....	117
14	— GRAISSAGE ET ENTRETIEN .....	143
15	— GENERALITES - OUTILLAGE .....	147

*Les indications de la présente brochure sont données dans l'ordre des rubriques adopté pour tous nos documents techniques.*

# I - MOTEUR

	Pages
Identification des Moteurs Tous Types	7
Moteurs à carburateur - Caractéristiques Générales	8
 MOTEURS TOUS TYPES - PRINCIPALES MODIFICATIONS	
Culasse - Joint de culasse - Bloc-cylindres (Moteurs à 3 paliers)	9
Circulation d'eau	11
Soupapes	12
Pistons	14
Carter de distribution	16
Chapeaux de paliers	17
Bloc-cylindres des moteurs à 5 paliers	17
Identification des coussinets de paliers	18
Volant moteur	19
Tubulure d'admission-carburateur	21
Pompe à huile	22
Reniflard	23
Support d'allumeur	24
Pompe à eau	24
Supports AV et AR moteur	25

## IDENTIFICATION DES MOTEURS - Tous Types 404

	MOTEUR
<b>BERLINES - CABRIOLETS - COUPES à carburateur FAMILIALES - à essence</b>  Jusqu'aux n° de série <b>404</b> - 4.399.562 <b>404 J</b> - 4.527.038 <b>404 C</b> - 4.496.236 <b>404 L</b> - 4.837.402	XC - 3 paliers
Des n° de série <b>404</b> - 4.400.001 à 5.046.809 <b>404 J</b> - 4.528.001 à 4.529.913 <b>404 C</b> - 4.497.001 à 4.497.999 <b>404 L</b> - 4.838.001 à 4.851.595	XC 5 «1er Montage» 5 paliers
A partir des n° de série <b>404</b> - 5.046.810 <b>404 J</b> - 4.529.914 <b>404 C</b> - 4.498.001 <b>404 L</b> - 4.851.596	XC 5 «2e Montage» 5 paliers
<b>COMMERCIALES 404 à ESSENCE</b>  Jusqu'au n° de série <b>404 U6</b> - 4.719.903	XB 2 - 3 paliers
A partir du n° de série <b>404 U6</b> - 4.720.001	XB 5 - 5 paliers
<b>BERLINES - CABRIOLETS - COUPES à INJECTION</b>  Jusqu'aux n° de série <b>404 KF</b> - 4.556.190 <b>404 C.KF</b> - 4.591.782	XC.KF - 3 paliers
Des n° de série <b>404 KF</b> - 4.557.001 à 4.569.999 <b>404 C.KF</b> - 4.592.001 à 4.593.999	XC.KF 1 - 5 paliers
A partir des n° de série : <b>404 KF</b> - 4.570.001 <b>404 C.KF</b> - 4.594.001	XC.KF 2 - 5 paliers
<b>BERLINES 404 et dérivés DIESEL</b>  Jusqu'aux n° de série <b>404 DA</b> - 3.060.687 (fin de série) <b>404 LD</b> - 4.979.999 <b>404 U6D</b> - Depuis le début de série	XD 85
<b>404 D</b> - Depuis le début de série <b>404 LD</b> - A partir du n° 4.980.001	XD 88

# MOTEURS A CARBURATEUR

## Caractéristiques Générales

TYPES	XC 3 paliers	XC 5 5 paliers		XB 2 3 paliers	XB 5 5 paliers
		1er Montage	2e Montage		
Incliné à	45°				
Nombre de cylindres	4				
Disposition	en ligne				
Alésage	84 mm			80 mm	
Course	73 mm			73 mm	
Cylindrée	1618 cm <sup>3</sup>			1468 cm <sup>3</sup>	
Rapport volumétrique	7,4 à 1 (1)	7,6 à 1		7,5 à 1	7,5 à 1 (2)
Puissance maxi. (SAE)	72 ch (53 kW)	76 ch (56 kW)		66 ch (49 kW)	
Régime correspondant	5.400 tr/mn	5.500 tr/mn		5.000 tr/mn	
Couple maxi. (SAE)	13 m.kg	13,3 m.kg		11,4 m.kg	
Régime correspondant	2.250 tr/mn	2.500 tr/mn		2.500 tr/mn	
Culasse	Alpax - chambres à calotte sphérique décalée				
Soupapes	En tête - culbutées				
Cylindres	Chemises humides amovibles				
Vilebrequin	3 paliers	5 paliers		3 paliers	5 paliers
Distribution	Par chaîne double - tendeur hydraulique				
Arbre à cames	Latéral dans le bloc-cylindres				
Carburateur	SOLEX 32 PBICA	SOLEX 34 PBICA		SOLEX 32 PBICA	
Pompe d'alimentation	mécanique				
Graissage	sous pression				
Capacité du carter	4 litres				
Filtre à huile	Tamis métallique				
Refroidissement	Pompe centrifuge				
Capacité d'eau	7,800 litres				
Calorstat	n° 951 (72°C)				
Allumeur - courbe	XC 1				
Avance à l'allumage	11° au volant				
Bougies	AC 44 F MARCHAL 36 P	AC.P. 44 XL MARCHAL 36 HS		AC 44 F MARCHAL 36 P	AC.P. 44 XL MARCHAL 36 HS

(1) = 7,2 jusqu'aux n° 404 = 4.082.648 et 404 J = 4.503.159

(2) = 7,5 » 404 U6 = 4.739.299

7,75 à partir du n° 404 U6 = 4.739.300

# MOTEUR

## IDENTIFICATION DES BLOCS CYLINDRES - CULASSES - JOINTS DE CULASSE

# 1

9

### 1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

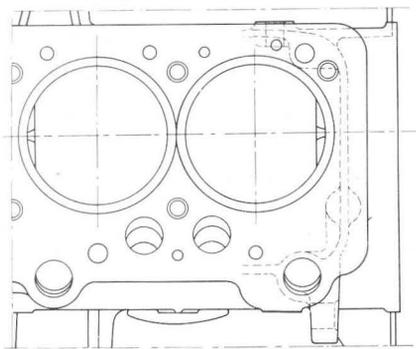
404 - 4.282.149  
 404 J - 4.525.327      404 L - 4.825.616  
 404 C - 4.495.677      404 U6 - 4.702.114

### 2ème Montage

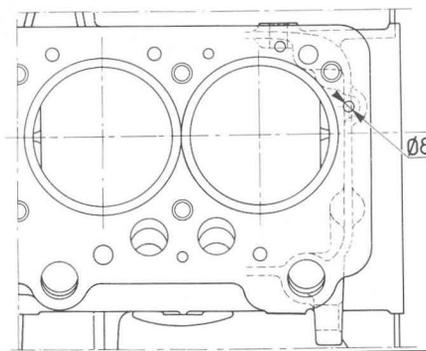
A partir des numéros de série :

404 - 4.282.150      404 U6 - 4.702.115  
 404 J - 4.525.328      404 KF - 4.550.001  
 404 C - 4.495.678  
 404 L - 4.825.617      404 CKF - 4.590.001

### BLOC-CYLINDRES

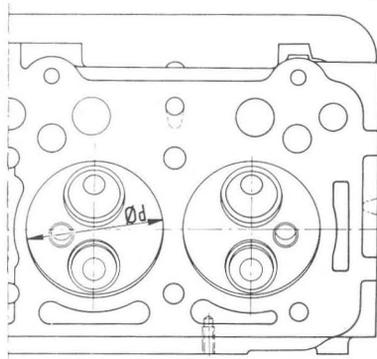


### Amélioration du refroidissement

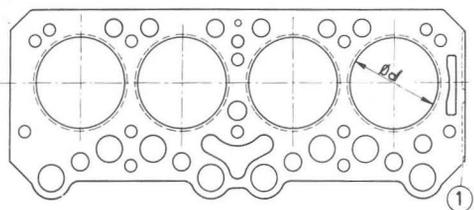
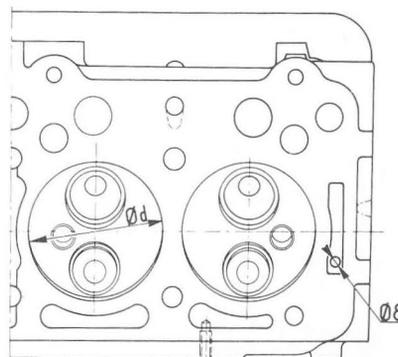


Trou de  $\varnothing 8$  à l'arrière du bloc-cylindres

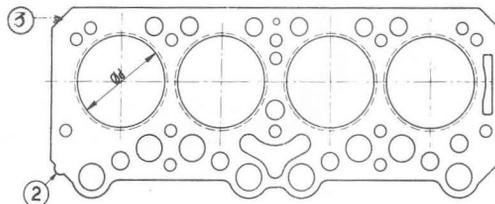
### CULASSE - JOINT DE CULASSE



$\varnothing d$  :  
 XC } 85 mm  
 XCKF }  
 XB 2 = 81 mm



XC - XCKF = d = 86,5 mm  
 XB 2 = d = 82,5 mm



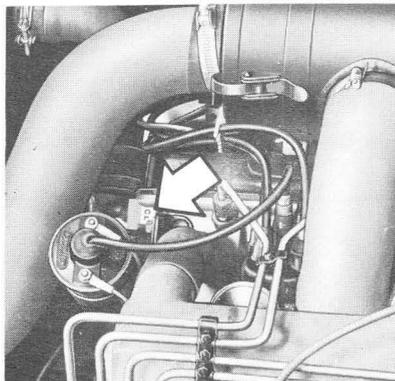
Sans sertissure sur face AR  
 avec onglet = (2) pour XC-XCKF  
 avec onglet = (2) et (3) pour XB2

**INTERCHANGEABILITE** - Sur moteur XCKF : monter exclusivement les blocs-cylindres - culasses - joints de culasse du 2ème Montage.

Ne jamais monter un joint de culasse 1er Montage avec un bloc-cylindres et une culasse percés 2ème Montage.

Les joints de culasse 2ème Montage peuvent être montés sur tous types de moteurs à 3 ou 5 paliers.

Repère pour montage  
des bougies à Culot long



404  
404 J  
404 C } Départ avec moteur à 5 paliers  
404 L  
404 U6 }

404 KF : A partir du n° 4.554.833

404 CKF : » » 4.591.575

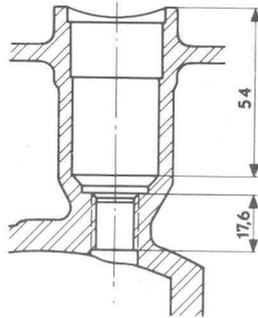
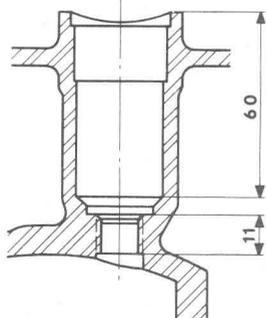
et tous moteurs à 5 paliers

Augmentation de la hauteur de filetage des bougies.

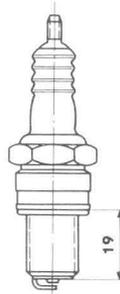
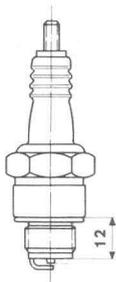
1er Montage

Culasse

2ème Montage



Bougies



Identification :

Repère CL sur bossage AV

Important

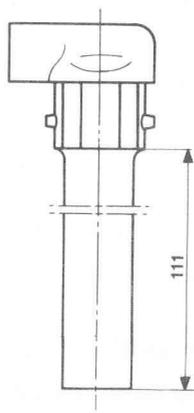
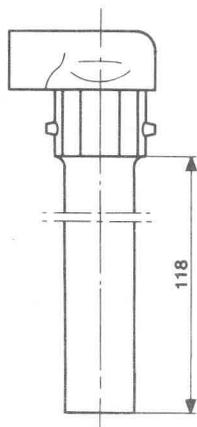
Ne monter les bougies à culot long que sur les culasses marquées CL.

Ne jamais monter les bougies à culot court sur une culasse marquée CL.

Interchangeabilité

Les ensembles Culasse-bougies-tubes de bougies sont interchangeables.

Tubes de bougies



**MOTEUR**  
**CIRCULATION D'EAU - PRISE DE CHAUFFAGE SUR CULASSE**

**1**

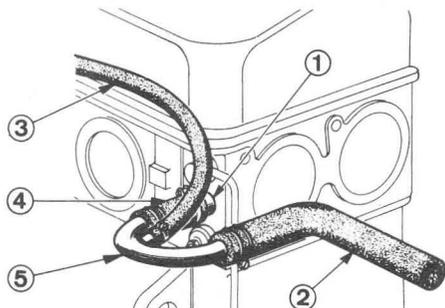
II

**MOTEURS A CARBURATEUR**

**1er Montage**

Jusqu'aux numéros de série :

- 404 - 4.483.756
- 404 J - 4.529.193
- 404 C - 4.497.401
- 404 L - 4.846.195
- 404 U6 - 4.731.746

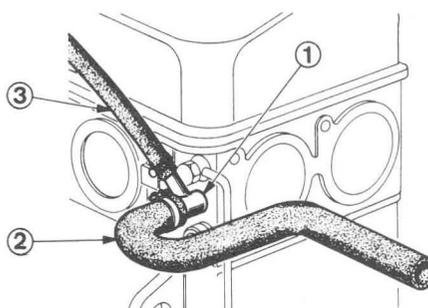


Désignation	N° P.D.
1 - Tube prise chauffage sur culasse	0245.09
2 - Raccord caoutchouc arrivée de chauffage	6464.08
3 - Tuyau réchauffage du carburateur	1413.04
4 - Raccord caoutchouc (longueur 55 mm)	6461.13
5 - Tuyau métal, arrivée de chauffage	6459.18

**2ème Montage**

A partir des numéros de série :

- 404 - 4.483.757
- 404 J - 4.529.194
- 404 C - 4.497.402
- 404 L - 4.846.196
- 404 U6 - 4.731.747

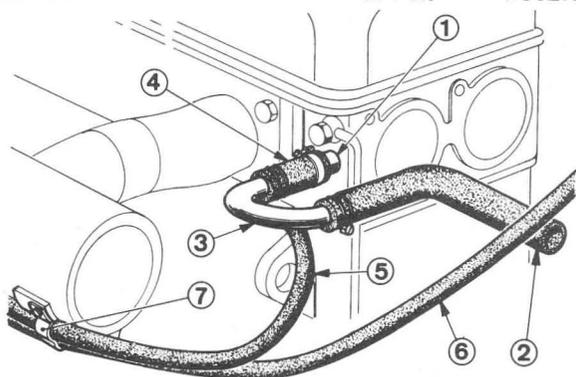


Désignation	N° P.D.
1 - Tube prise chauffage sur culasse	0245.12
2 - Raccord caoutchouc arrivée chauffage	6458.18
3 - Tuyau de réchauffage du carburateur	1413.08

**MOTEURS A INJECTION**

**1er Montage** Jusqu'aux numéros de série :

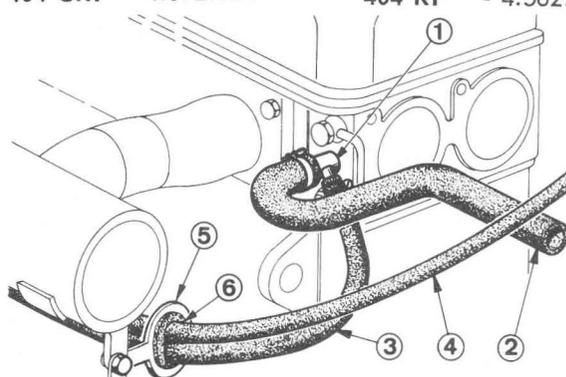
- 404 CKF - 4.592.823
- 404 KF - 4.562.367



Désignation	N° P.D.
1 - Tube prise chauffage sur culasse	0245.09
2 - Raccord caoutchouc arrivée chauffage	6458.13
3 - Tuyau métallique arrivée chauffage	6459.18
4 - Raccord caoutchouc (longueur 55 mm)	6461.13
5 - Tuyau arrivée réchauffage élément thermostatique (long. 680 mm)	1413.07
6 - Tuyau retour réchauffage élément thermostatique (long. 680 mm)	1413.07
7 - Bride fixation tuyaux de réchauffage	1415.02

**2ème Montage** A partir des numéros de série :

- 404 CKF - 4.592.824
- 404 KF - 4.562.368



Désignation	N° P.D.
1 - Tube prise chauffage sur culasse	0245.12
2 - Raccord caoutchouc arrivée chauffage	6458.18
3 - Tuyau arrivée chauffage élément thermostatique (longueur 490 mm)	1413.09
4 - Tuyau retour réchauffage élément thermostatique (longueur 600 mm)	1413.09
5 - Patte fixation tuyaux réchauffage	1415.04
6 - Oeillet passage tuyaux réchauffage	1416.01

Moteurs XC  
 XC 5 - « 1er Montage »  
 XC 2 - XB 5  
 XC - KF  
 XC - KF 1

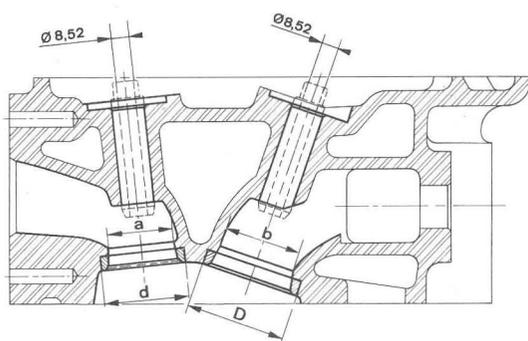
Moteurs XC 5 - « 2ème Montage » (76 ch)  
 XC - KF 2 (96 ch)

Jusqu'aux numéros de série :

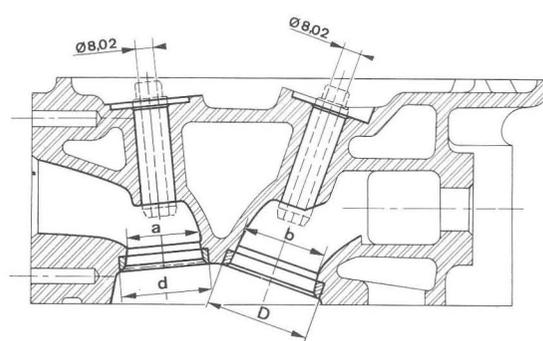
404 - 5.046.809      404 C - 4.497.999  
 404 SL - 5.045.686      404 L - 4.851.595  
 404 J - 4.529.913      404 KF - 4.569.999  
 404 CKF - 4.593.999  
 404 U6 - depuis le début de série

A partir des numéros de série :

404 C - 4.498.001  
 404 L - 4.851.596  
 404 KF - 4.570.001  
 404 CKF - 4.594.001



CULASSE



	Culasse	Sièges
D	40	40,146
d	35	35,122
a	28	28
b	33	33

	Culasse	Sièges
D	42,5	42,646
d	37	37,122
a	30	30
b	35,5	35,5

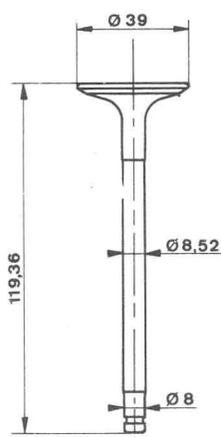
Admission

Echappement

SOUPAPES

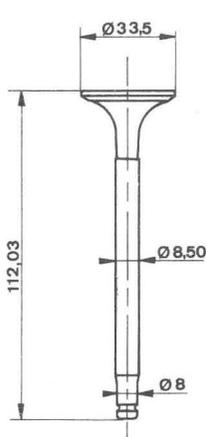
Admission

Echappement

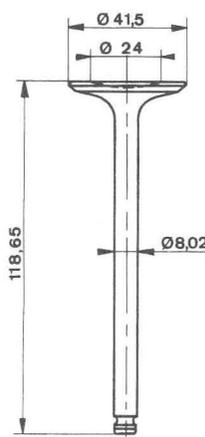


N° PD 0948.21

équipées du joint Perfect Circle  
 n° PD 0956.04 (Sauf XC.KF 1)

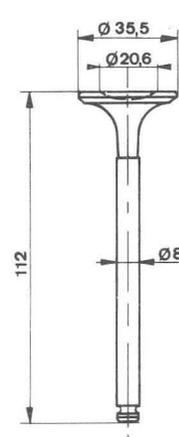


N° PD 0949.18



N° PD 0948.24

équipées du joint Perfect Circle  
 n° PD 0956.05 (Sauf XC.KF 2)



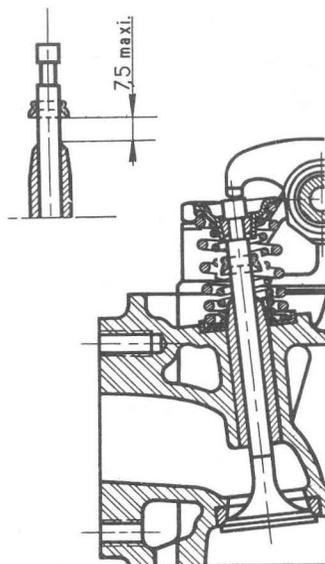
N° PD 0949.21

**IMPORTANT** : Les caractéristiques métallurgiques des soupapes étant modifiées il est impératif sur tous types de régler les jeux des culbuteurs à :

Admission : 0,10 mm - Echappement : 0,25 mm

Larmiers Caoutchouc

- |         |                     |   |
|---------|---------------------|---|
| 404     | - du n° 4.105.508   | } à fin de série de moteurs à 3 paliers |
| 404 J   | - du n° 4.503.983   |   |
| 404 KF  | -                   |   |
| 404 C   | -                   |   |
| 404 CKF | - du début de série |   |
| 404 L   | -                   |   |
| 404 U6  | -                   |   |

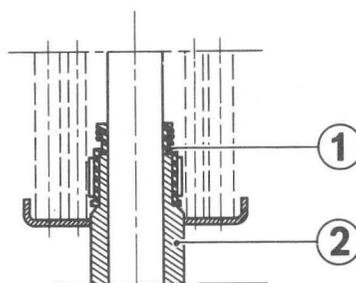


NOTA : Lors d'un rodage de soupapes sur un moteur antérieur à cette modification il est souhaitable de monter les larmiers.

Joint Perfect Circle

A partir des numéros de série :

- |        |             |                      |
|--------|-------------|----------------------|
| 404    | - 4.400.001 | } Moteur à 5 paliers |
| 404 J  | - 4.528.001 |                      |
| 404 C  | - 4.497.001 |                      |
| 404 L  | - 4.838.001 |                      |
| 404 U6 | - 4.720.001 |                      |
|        |             |                      |



Désignation		N° PD
1 - Joint PERFECT-CIRCLE	} Ø 8,5	0956.04
2 - Guide de soupape		0220.19
1 - Joint PERFECT-CIRCLE	} Ø 8	0956.05
2 - Guide de soupape		0220.25

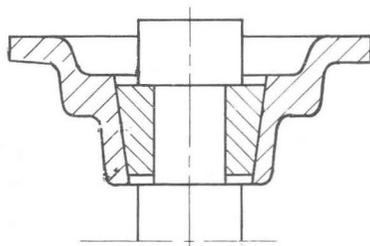
NOTA : Les 404 à injection ne sont équipées ni de larmiers ni de joints Perfect-Circle.

CLAVETAGE DES SOUPAPES

1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

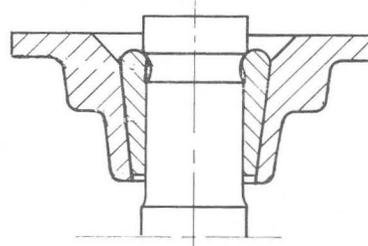
- |        |             |         |             |
|--------|-------------|---------|-------------|
| 404    | - 4.463.894 | 404 CKF | - 4.592.678 |
| 404 SL | - 4.461.688 | 404 L   | - 4.844.293 |
| 404 J  | - 4.528.948 | 404 U6  | - 4.728.792 |
| 404 KF | - 4.560.831 | 404 U6A | - 1.922.056 |
| 404 C  | - 4.497.328 |         |             |



2ème Montage - Clavetage TEVES

A partir des numéros de série :

- |        |             |         |             |
|--------|-------------|---------|-------------|
| 404    | - 4.463.895 | 404 CKF | - 4.592.679 |
| 404 SL | - 4.461.689 | 404 L   | - 4.844.294 |
| 404 J  | - 4.528.949 | 404 U6  | - 4.728.793 |
| 404 KF | - 4.560.832 | 404 U6A | - 1.922.057 |
| 404 C  | - 4.497.329 |         |             |



NOTA : Sur les moteurs à 5 paliers, les tiges de culbuteurs ont été renforcées - Ø 6,5 mm au lieu de 6 mm.

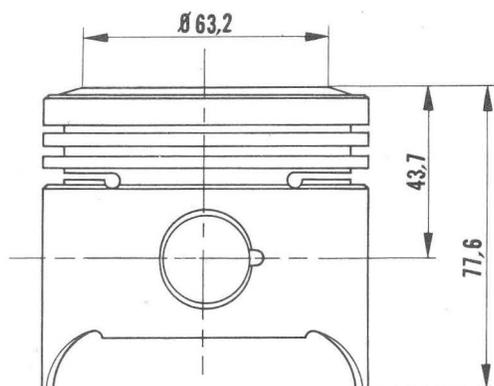
**1er Montage**  
(commun aux moteurs à 3 paliers)

**2ème Montage**  
(Moteurs de 76 ch et 96 ch)

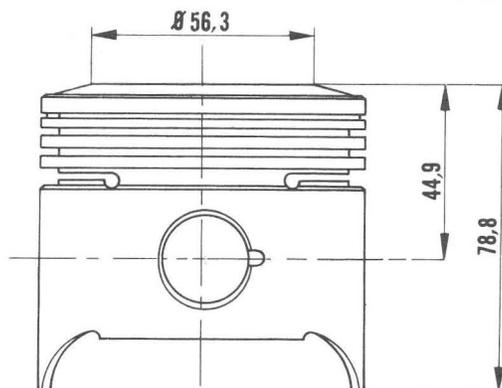
## MOTEUR XC 5

404 - 5.046.809      404 C - 4.497.999  
404 J - 4.529.913      404 L - 4.851.595

404 - 5.046.810      404 C - 4.498.001  
404 J - 4.529.914      404 L - 4.851.596



Rapport volumétrique : 7,4 à 1

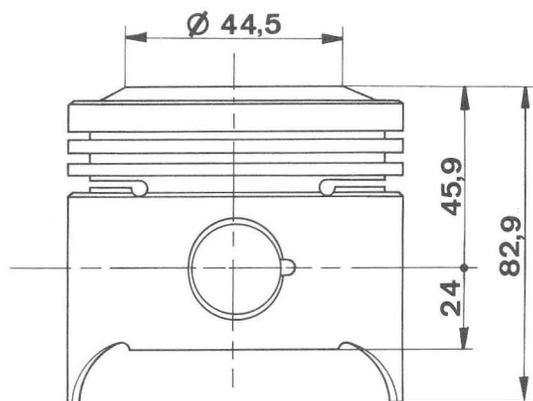


Rapport volumétrique : 7,6 à 1

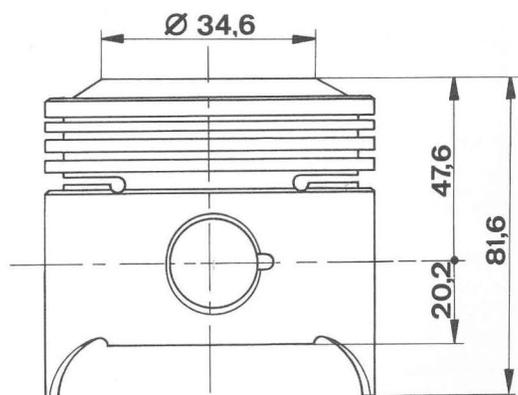
## MOTEUR XB 5

Jusqu'au numéro de série : 404 U6 - 4.739.299

A partir du numéro de série : 404 U6 - 4.739.300



Rapport volumétrique : 7,5 à 1

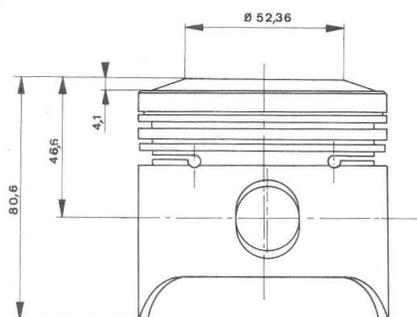


Rapport volumétrique : 7,75 à 1 (puissance non modifiée)

## MOTEUR XC.KF - KF 1

Jusqu'aux numéros de série :

404 KF - 4.569.999      404 CKF - 4.593.999

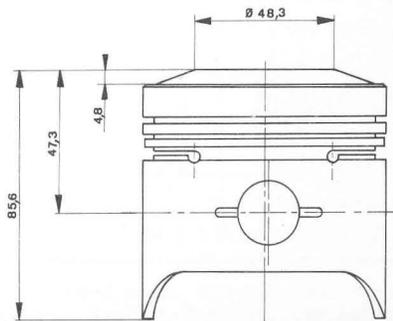


Rapport volumétrique : 8,8 à 1

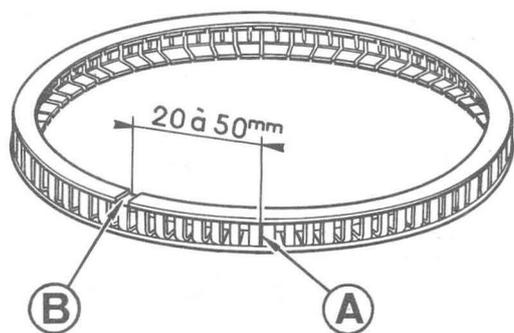
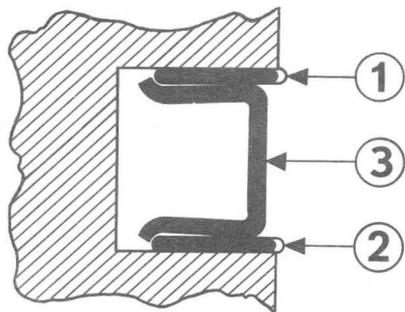
## MOTEUR XC.KF 2

A partir des numéros de série :

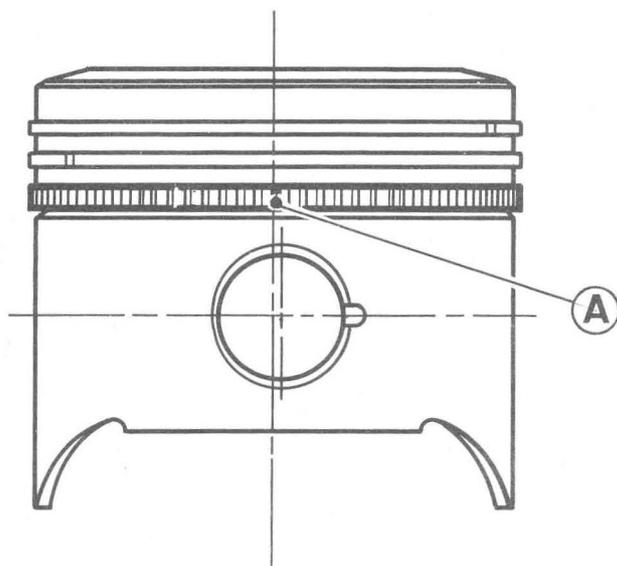
404 KF - 4.570.001      404 CKF - 4.594.001



Rapport volumétrique inchangé 8,8 à 1  
(têtes de soupapes évidées)



A - Position de la coupe de l'expandeur  
B - Position de la coupe des anneaux flexibles



### SEGMENTS RACLEURS

#### Moteurs XC 5 - XB 5 - XC.KF 1

- Segments racleurs Perfect-Circle et segments racleurs classiques montés en panachage.

#### Moteurs XC.KF 2

- Segments Perfect-Circle montés à 100%

Ces derniers sont constitués de trois éléments :

- deux anneaux de raclage flexibles 1 et 2 en acier chromé sur la face extérieure de frottement ;
- un intermédiaire expandeur 3 également en acier.

Ces pièces étant symétriques, il n'y a pas de repère de montage.

L'expandeur ayant un diamètre plus grand que celui de la chemise, exerce sur les deux segments flexibles, une pression radiale vers l'extérieur, qui les pousse uniformément contre la chemise.

**En conséquence, il est formellement proscrié de réduire la longueur de l'intermédiaire expandeur.**

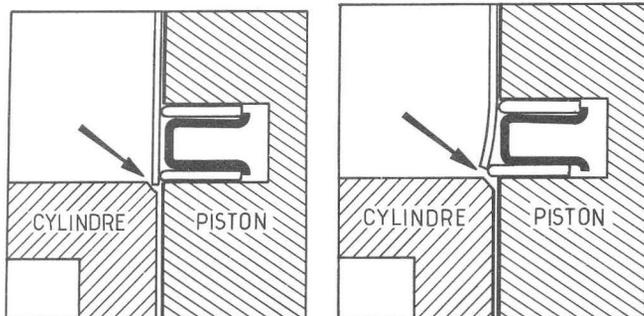
### MONTAGE DES SEGMENTS RACLEURS PERFECT-CIRCLE

#### a - Mise en place sur le piston :

- placer l'expandeur dans la gorge du piston
  - mettre en place par le haut du piston, l'un des deux anneaux flexibles sur le rebord supérieur de l'expandeur en coiffant d'abord la coupe de l'expandeur par le bec de l'anneau avec un décalage vers la gauche de 20 à 50 mm (coupe B de 20 à 50 mm à gauche de la coupe A)
  - placer le deuxième anneau flexible sur le rebord inférieur de l'expandeur de la même façon que le premier
- vérifier que les deux extrémités de l'expandeur ne se chevauchent pas et faire tourner l'ensemble du segment racleur dans la gorge du piston pour s'assurer de sa bonne position.
- orienter la coupe A de l'expandeur suivant l'axe du piston, afin qu'elle ne soit pas placée sur l'une des deux fentes de retour d'huile du piston ;
  - tiercer les segments d'étanchéité par rapport à la position du segment racleur PERFECT-CIRCLE.

## MOTEUR

### IDENTIFICATION DES PISTONS DES MOTEURS A 5 PALIERS



Montage correct

Mauvais montage

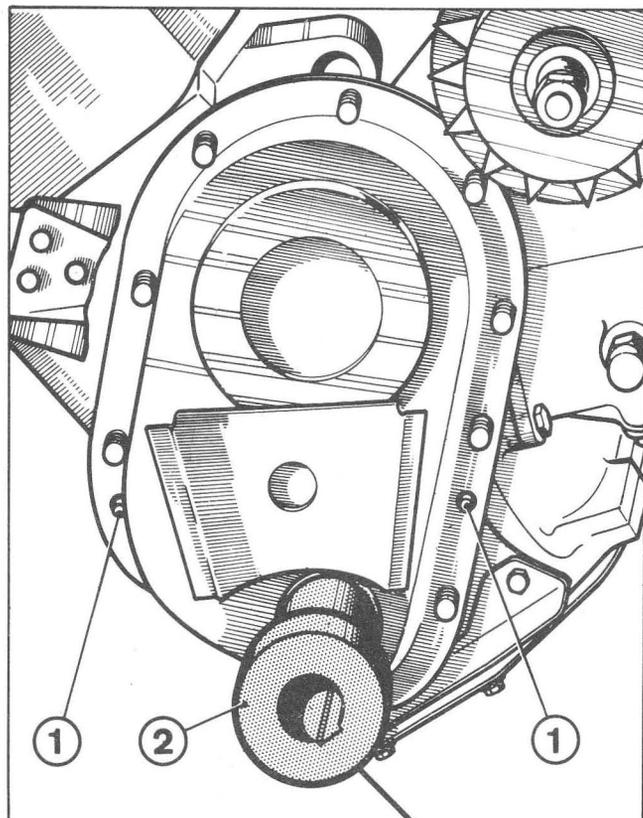
#### b - Mise en place du piston dans la chemise

Cette opération peut être effectuée correctement à l'aide du collier MULLER 582 bis T de 80 mm de hauteur, disponible à la T.U.P.A.C.

Il est indispensable que ce collier soit en bon état; la présence d'un intervalle ou d'un creux risquerait d'amener l'engagement et le coïncement des anneaux flexibles.

Pour éviter ce coïncement et faciliter la mise en place il convient d'utiliser ce collier en engageant la partie non crénelée dans le chanfrein de la chemise selon croquis ci-contre.

### CARTER DE DISTRIBUTION DES MOTEURS A 5 PALIERS



Sur les moteurs à 5 paliers les trous de centrage 1 sont agrandis de 1,3 mm.

Ø 8,3 mm au lieu de 7 mm sur les moteurs à 3 paliers.

Au montage, le centrage du carter doit être assuré par la bague de centrage 2 n° 0.0104 utilisée pour 203 et 403. (voir page 151)

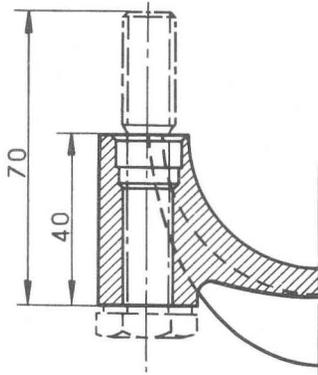
1er Montage

CHAPEAUX DE PALIERS

2ème Montage

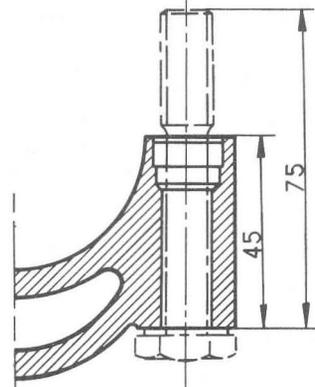
Jusqu'aux numéros de série :

404 - 4.114.272      404 J - 4.504.239

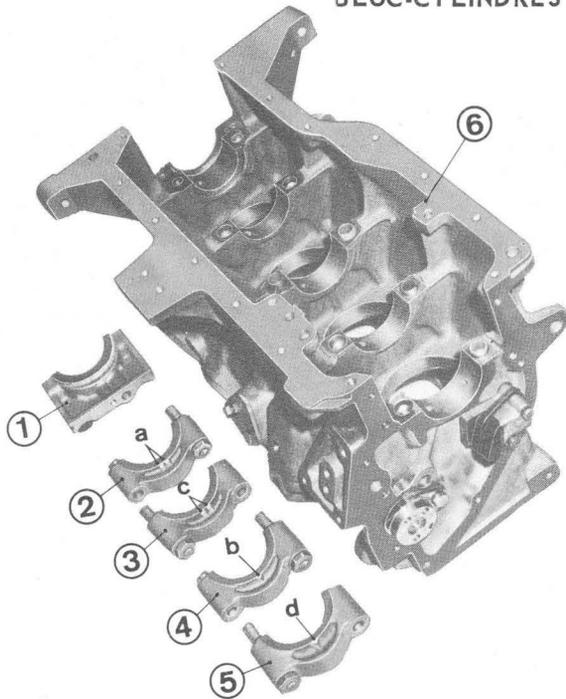


A partir des numéros de série :

404 - 4.114.273      404 J - 4.504.240



BLOC-CYLINDRES DES MOTEURS A 5 PALIERS



A partir des numéros de série :

404 - 4.400.001      404 C K F - 4.592.001  
 404 J - 4.528.001      404 L - 4.838.001  
 404 K F - 4.557.001  
 404 C - 4.497.001      404 U 6 - 4.720.001

Montage d'un vilebrequin à 5 paliers. Le bloc cylindres est modifié en conséquence.

a - intermédiaire AR 2 : 2 bossages  
 b - intermédiaire AV 4 : 1 bossage

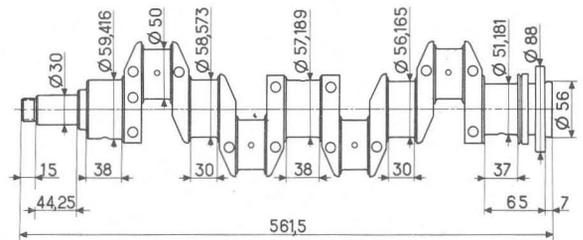
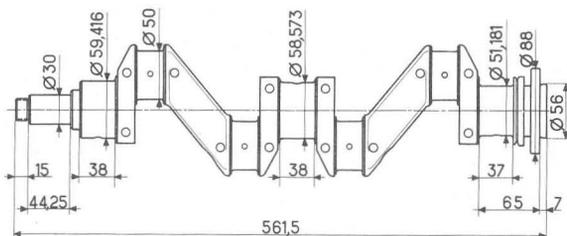
Les chapeaux de paliers milieu 3 et AV 5 ayant la même largeur (30 mm) sont repérés également par des bossages sur la face AR :

c - Milieu 3 : 2 bossages  
 d - AV 5 : 1 bossage

Moteurs 3 paliers

VILEBREQUIN

Moteurs 5 paliers



N° P.D.

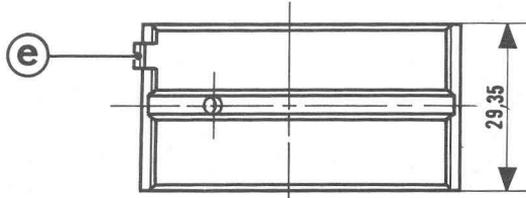
Vilebrequin XC et XC.KF avec contrepoids de 130 mm.  
 Vilebrequin XB 2 avec contrepoids de 128,2 mm.

0501.21  
 0501.22

N° P.D.

Vilebrequin XC 5 et XC.KF 1 avec contrepoids de 130 mm.  
 Vilebrequin XB 5 avec contrepoids de 128,2 mm.

0501.26  
 0501.27

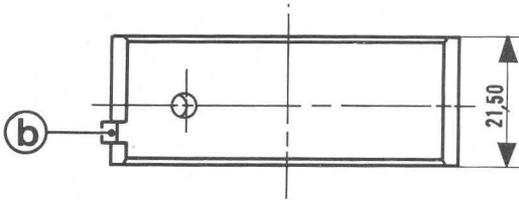


n° P.D. Cote d'origine { 0117.19 { XC - 1er et 2ème  
montage XC 5  
XB 2 - XB 5 - XC.KF 1  
0117.21 XC.KF 2

**Palier AR 1**

encoche e vers :

face AR sur bloc-cylindres  
face AV sur chapeau de palier

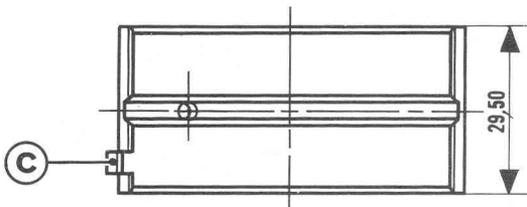


n° P.D. Cote d'origine { 0116.47 { XC 5 - XB 5  
XC.KF 1  
0116.58 XC.KF 2

**Palier intermédiaire AR 2**

encoche b vers :

face AV sur bloc-cylindres  
face AR sur chapeau de palier

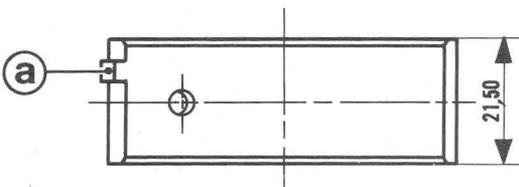


n° P.D. Cote d'origine { 0116.39 { XC 5 - XB 5  
XC.KF 1  
0116.56 XC.KF 2

**Palier milieu 3**

encoche c vers :

face AV sur bloc-cylindres  
face AR sur chapeau de palier

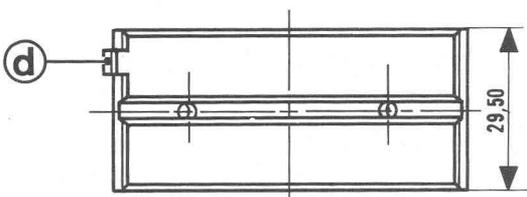


n° P.D. Cote d'origine { 0116.43 { XC 5 - XB 5  
XC.KF 1  
0116.57 XC.KF 2

**Palier intermédiaire AV 4**

encoche a vers :

face AR sur bloc-cylindres  
face AV sur chapeau de palier

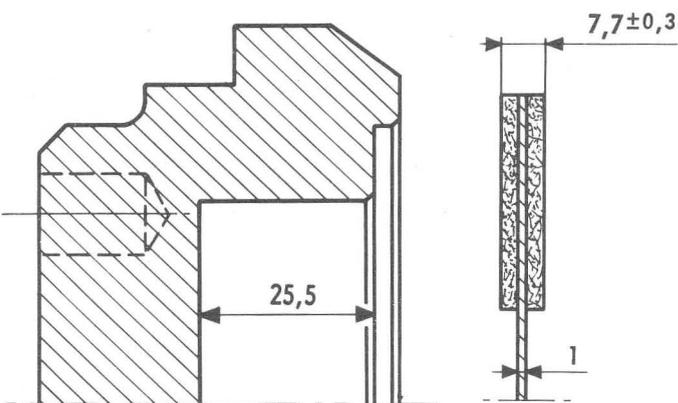
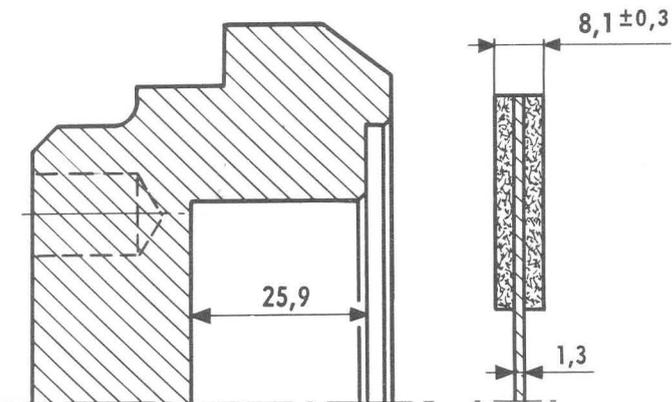


n° P.D. Cote d'origine { 0115.19 { XC - XC 5  
1er et 2ème montage  
XB 2-XB 5-XC.KF 1  
0115.36 XC.KF 2

**Palier AV 5**

encoche d vers :

face AR sur bloc-cylindres  
face AV sur chapeau de palier



**1er Montage**

Jusqu'aux numéros de série :

404 - 4.104.575  
404 DA - 3.060.262  
404 LD - 4.976.443  
404 U6D - 4.902.930

Volant de profondeur : 25,9 mm

Utiliser une friction d'épaisseur totale sous charge de  $8,1 \pm 0,3$  mm (voir classe 2 page (29))

**2ème Montage**

A partir des numéros de série :

404 - 4.104.576	404 KF	} Depuis le début de série
404 DA - 3.060.263	404 D	
404 LD - 4.976.444	404 L	
404 U6D - 4.902.931	404 U6	

Volant de profondeur : 25,5 mm

Utiliser une friction d'épaisseur totale sous charge de  $7,7 \pm 0,3$  mm (voir classe 2, page (29))

**NOTA :**

Jusqu'aux numéros de série :

404 KF - 4.554.087  
404 CKF - 4.591.412

encoche de calage d'allumage correspondant à  $8^\circ$  avant PMH (0,50 mm).

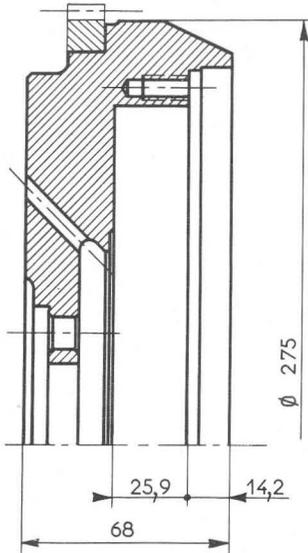
Régler l'avance à l'allumage à 0,85 mm ( $11^\circ$ ) avant le PMH en utilisant une pige placée sur le piston, et un comparateur.

A partir des numéros de série :

404 KF - 4.554.088  
404 CKF - 4.591.413

encoche de calage correspondant à  $11^\circ$  avant PMH, ce qui permet de caler l'allumage avec une broche de  $\varnothing 8$  mm placée dans le trou du carter d'embrayage.

# MOTEUR VOLANT MOTEUR



## 404 Diesel

Les volants moteurs des 404 Diesel ont été modifiés afin d'augmenter leur poids.

### 1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

404 LD - 4.975.301

404 U6D - 4.900.891

Volant moteur n° P.D. 0533.24

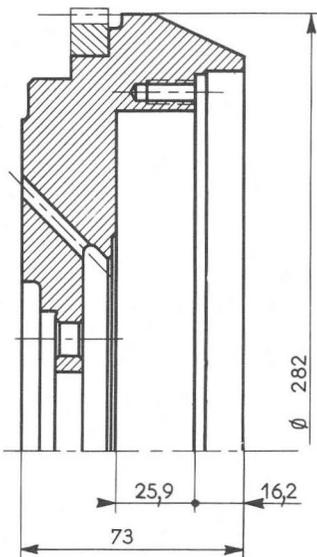
Poids : 14 kg (avec couronne démarreur)

Diamètre : 275 mm

Profondeur : 25,9 mm

Carter d'embrayage avec 3 bossages de 4,5 mm.

Pour détail des carters d'embrayage voir classe 2 - page 32.



### 2ème Montage

A partir des numéros de série :

404 D } Depuis le  
404 DA } début de série

404 LD - 4.975.302

404 U6D - 4.900.892

Volant moteur lourd

n° P.D. ) 0533.25 (profondeur 25,9 mm)  
          ) 0533.27 (profondeur 25,5 mm)

Poids : 14,830 kg (avec couronne démarreur)

Diamètre : 282 mm

Carter avec 3 bossages de 1 mm (classe 2 page 32)

### INTERCHANGEABILITE

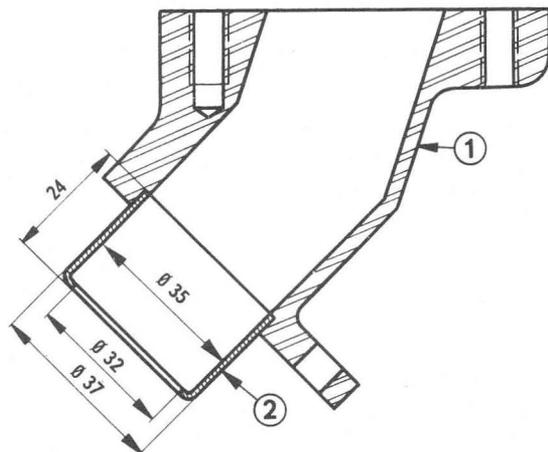
- Le carter 2ème Montage peut être monté sur les 404 LD et 404 U6D antérieures à cette modification.
- Le volant 2ème Montage peut remplacer celui du 1er Montage à condition de :
  - remplacer également le carter ou
  - modifier le carter 1er Montage selon croquis, classe 2 - page 29.

MOTEUR  
TUBULURE D'ADMISSION - BAGUE DE CENTRAGE

1

21

1er Montage  
XC - XC 5 - XB 2 - XB 5

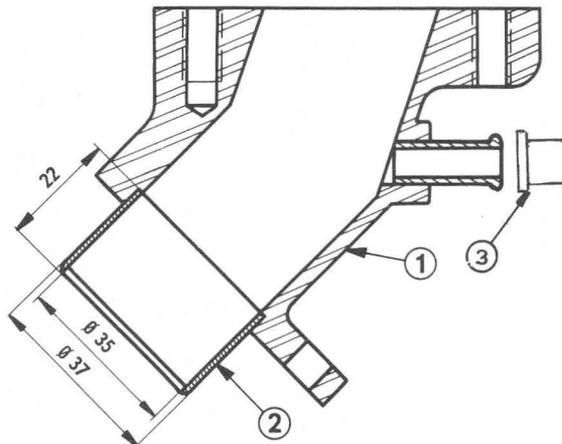


- 1 - Tubulure d'admission
- 2 - Bague non reversible

N° P.D.

0343.11  
0352.08

2ème Montage  
XC 5 (76 cv)



- 1 - Tubulure d'admission
- 2 - Bague reversible
- 3 - Bouchon monté sur tubulures des 404 non équipées de freins thermostables

N° P.D.

0343.19  
0352.09

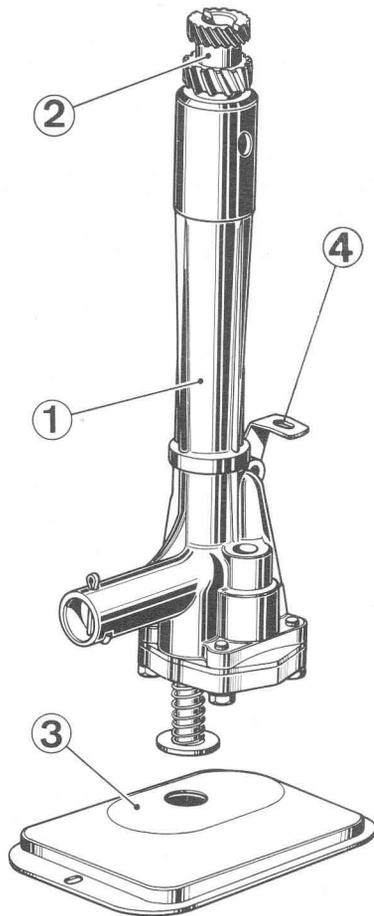
CARBURATEUR

Désignation	XB 2 - XB 5	XC - XC 5 1er montage	XC 5 2ème montage
TYPE	32 PBICA		34 PBICA
Numéro de Pièces Détachées	1401.30	1401.29	1401.33
Diamètre intérieur de la bride de fixation	32 mm		34 mm
REGLAGES			
Buse	24	25	26
Gicleur principal	122,5	130	137
Automaticité	175	170	170
Ralenti essence		50	45
Ralenti air sous buse		220	210
Ralenti air sur plan de joint		0	0
Starter essence		110	110
Starter air	5,5		6,5
Tube d'émulsion		19	
Gicleur de pompe		45	45
Injecteur de pompe		50	50
Flotteur		5,7 g	5,7 g
Pointeau		1,70	1,70
Joint de bride de carburateur N° P.D.		0366.04	1406.34
Diamètre intérieur du joint		33 mm	35 mm

# MOTEUR

## IDENTIFICATION DES POMPES A HUILE

Moteurs à 3 paliers

**NOTA :**

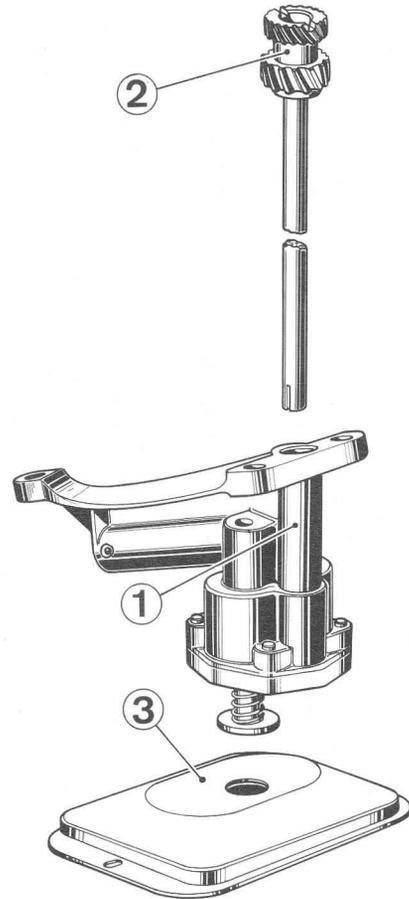
A partir des numéros de série :

404 KF - 4.551.227

404 CKF - 4.590.866

Adjonction d'une patte de maintien 4 sur le corps de la pompe à huile des moteurs à injection.

Moteurs à 5 paliers



## Désignation

## N° P.D.

## Désignation

## N° P.D.

1 - Pompe à huile avec arbre de commande incorporé :

XC et XB 2

XC.KF

2 - Arbre avec pignon de commande

- pignon claveté de 11 dents

- pignon fou de 11 dents

3 - Filtre sous pompe à huile

1001.10

1001.15

1028.07

1033.02

1034.03

1046.09

1 - Pompe à huile sans arbre de commande

XC 5 - XB 5 et

XC.KF 1, KF 2

2 - Arbre avec pignon de commande

- pignon claveté de 8 dents

- pignon fou de 8 dents

3 - Filtre sous pompe à huile

1001.16

1028.08

1033.04

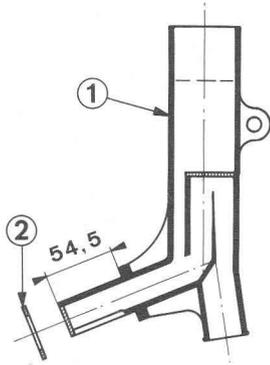
1034.05

1046.10

MOTEURS A CARBURATEUR

1er Montage

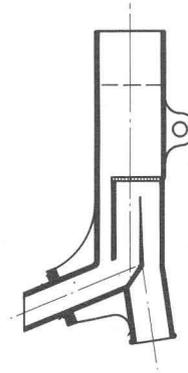
Sur tous moteurs à 3 paliers



- 1 - Reniflard n° P.D. 1178.08
- 2 - Joint

2ème Montage

Sur tous moteurs à 5 paliers



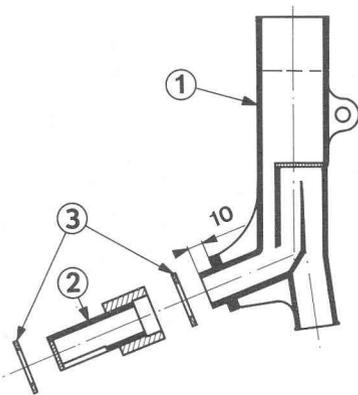
Reniflard n° P.D. 1178.11\*

MOTEURS A INJECTION

1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

- 404 KF - 4.556.190
  - 404 CKF - 4.591.782
- Moteur XCKF

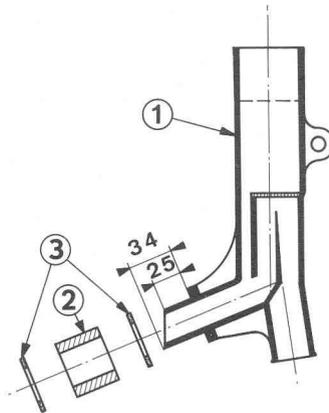


- 1 - Reniflard n° P.D. 1178.09
- 2 - Entretoise » 1177.01
- 3 - Joints

2ème Montage

Jusqu'aux numéros de série :

- 404 KF - 4.569.999
  - 404 CKF - 4.593.999
- Moteur XCKF 1

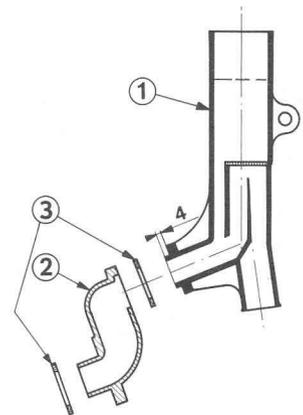


- 1 - Reniflard n° P.D. 1178.11\*
- 2 - Entretoise » 1177.02
- 3 - Joints

3ème Montage

A partir des numéros de série :

- 404 KF - 4.570.001
  - 404 CKF - 4.594.001
- Moteur XCKF 2



- 1 - Reniflard n° P.D. 1178.15
- 2 - Entretoise » 1177.04
- 3 - Joints

INTERCHANGEABILITE - Les modèles différents de reniflard ne sont pas interchangeables.

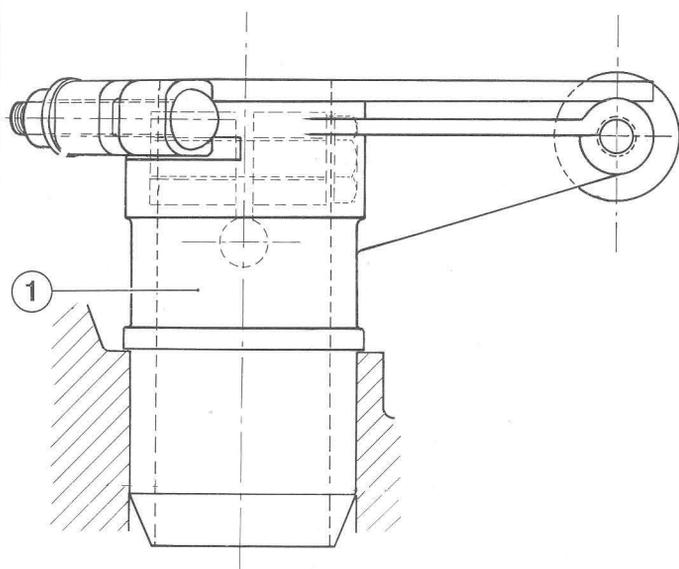
\* Pièces communes.

# MOTEUR

## SUPPORT D'ALLUMEUR

### 1er Montage

#### Moteurs à 3 paliers

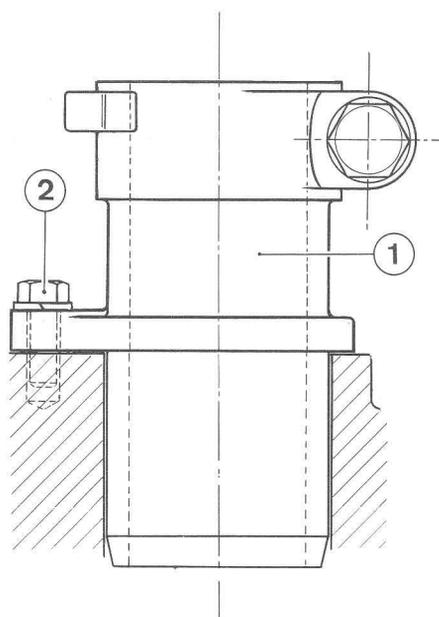


1 - Support d'allumeur n° P.D. 5903,08

### 2ème Montage

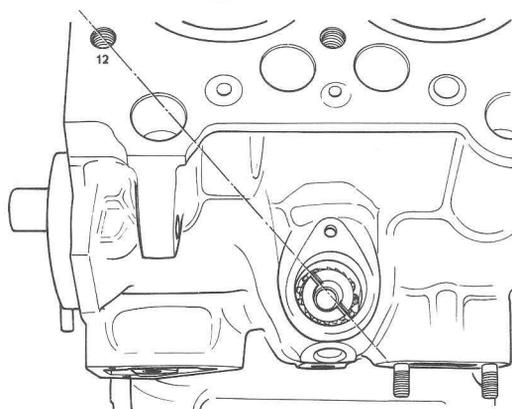
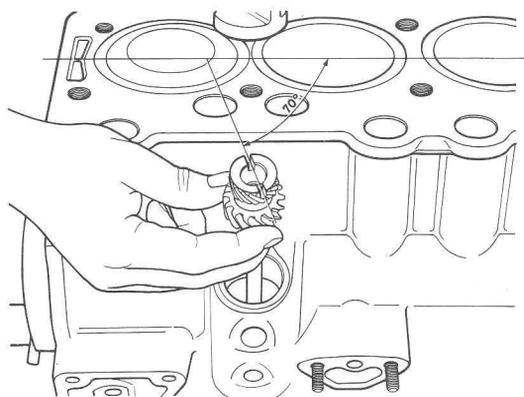
#### Moteurs à 5 paliers

Suppression de l'écrou moleté et du levier de réglage d'avance.



1 - Support d'allumeur n° P.D. 5903,10  
2 - Vis de fixation du support sur le bloc

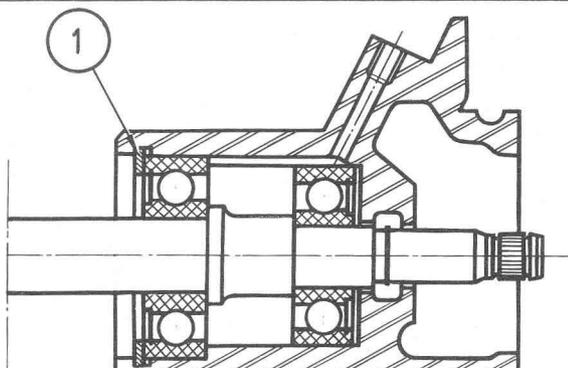
### CALAGE DE L'ALLUMEUR SUR MOTEURS A 5 PALIERS



Pour obtenir une orientation correcte de l'allumeur :

- Tourner le vilebrequin, pour amener le piston 4 au P.M.H. (allumage)  
(Poussoirs du cylindre 1 fin échappement, début admission).
- Présenter l'axe, le petit côté du tournevis d'entraînement vers le volant moteur, la fente du tournevis faisant un angle de  $70^\circ$  avec l'axe longitudinal du moteur.
- Engager l'axe, du fait de la denture hélicoïdale, l'axe tourne et la fente du tournevis, après engagement complet de l'axe, doit être orientée vers le trou taraudé de la vis de culasse 12.

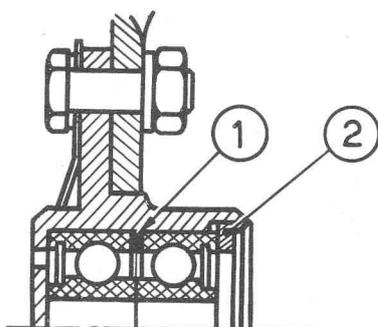
POMPE A EAU DES MOTEURS A ESSENCE



**En réparation** - Choisir le circlips 1 le plus épais qui puisse être monté afin de limiter le jeu latéral de l'arbre de pompe à eau.

N° P.D.	Epaisseur (mm)
1239.05	1,75
» 08	1,80
» 09	1,85
» 10	1,90
» 11	1,95

VENTILATEUR DEBRAYABLE



La rondelle 1 est appariée et livrée avec les 2 roulements sous le n° P.D. 1261.02. Choisir le circlips 2 qui puisse être monté avec le minimum de jeu.

N° P.D. des circlips	Epaisseur (mm)
1263.01	1,50
» 05	1,55
» 02	1,60
» 06	1,65
» 03	1,70
» 07	1,75
» 04	1,80
» 08	1,85

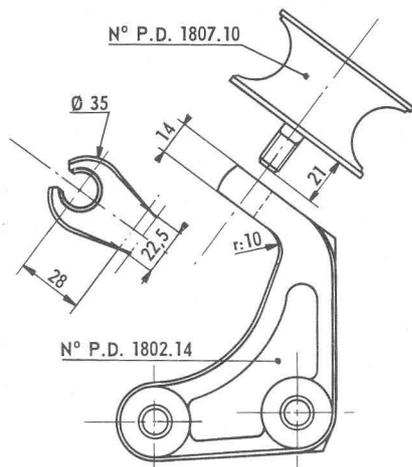
SUPPORT MOTEUR AV DROIT DES MOTEURS A 3 ET 5 PALIERS

**1er montage (3 paliers)**

Jusqu'aux numéros de série

404 - 4.149.980

404 J - 4.505.163

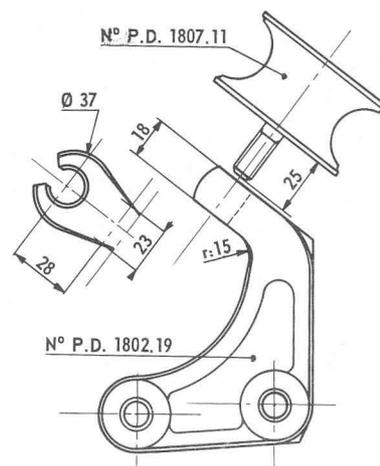


**2ème montage (3 et 5 paliers)**

A partir des numéros de série :

404 - 4.149.981

404 J - 4.505.164

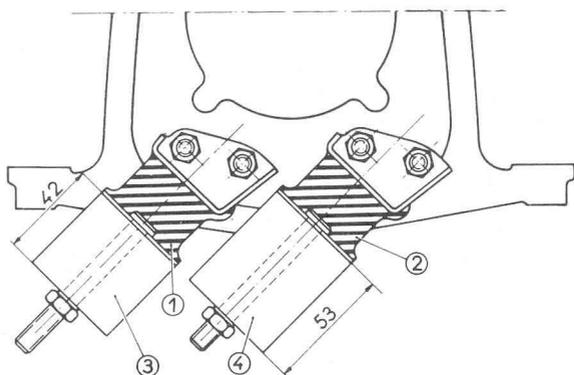


**INTERCHANGEABILITE :**

Le support 2ème montage peut remplacer le support 1er montage à condition de remplacer également les cales élastiques .

La cale 2ème montage peut être montée sur un support 1er montage

La cale 1er montage ne peut pas être montée sur un support 2ème montage.

**1er Montage**

Jusqu'aux numéros de série :

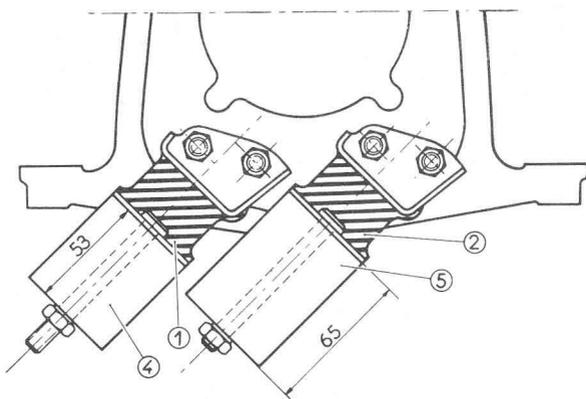
404 - 4.019.439

404 J - 4.500.786

Support élastique 1 ou 2 : n° P.D. 1877.01

Masselotte gauche 3 : n° P.D. 1875.01

Masselotte droite 4 : n° P.D. 1876.01

**2ème Montage**

A partir des numéros de série :

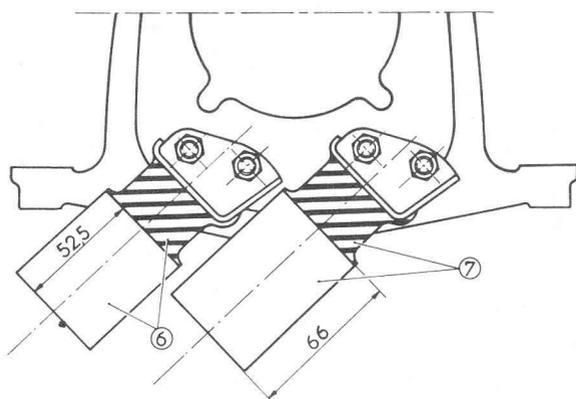
404 - 4.019.440

404 J - 4.500.787

Support élastique 1 ou 2 : n° P.D. 1877.01

Masselotte gauche 4 : n° P.D. 1876.01

Masselotte droite 5 : n° P.D. 1876.03

**3ème Montage**

A partir des numéros de série :

404 - 4.158.803

404 J - 4.505.350

Ensemble de deux batteurs  
gauche 6 et droit 7 appariés } n° P.D. 1874.01**INTERCHANGEABILITE -**

La masselotte gauche 3 de 42 mm peut être éventuellement remplacée par la masselotte 4, à condition de monter à la place de celle-ci la masselotte 5 de 65 mm.

L'ensemble des batteurs du 3ème montage peut être monté en remplacement des 1er ou 2ème montages.

## 2 - EMBRAYAGE

	Pages
Mécanisme	29
Friction	29
Butée d'Embrayage	30
Carter d'Embrayage	32
Commande de Débrayage	33
Tringle de Débrayage	35
Pédale de Débrayage	36

EMBAYAGE A DISQUE  
MECANISME (FERODO)

2

29

Type PKSC 12

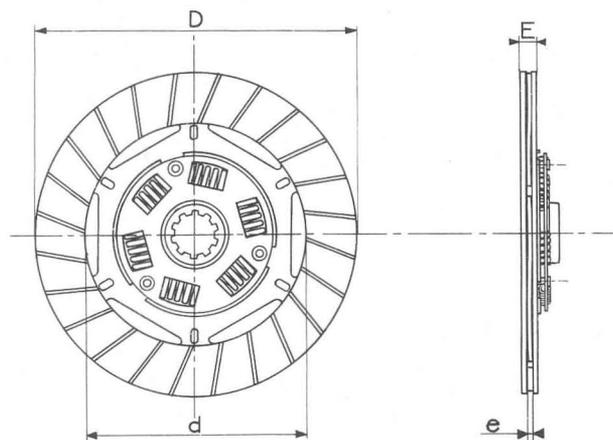
Type PKSC 14

Type PKSC 15

404 DA } Depuis le  
404 U6D } début de série  
404 LD } du début de série  
au n° 4.979.999  
(moteur XD 85)

404  
404 D }  
404 C } depuis le début de série  
404 L }  
404 U6 }  
  
404 KF - jusqu'au n° 4.569.999  
404 CKF - jusqu'au n° 4.593.999  
  
(moteurs XC.KF - XC.KF 1)  
404 LD - à partir du n° 4.980.001  
(moteur XD 88)

404 KF - à partir du n° 4.570.001  
404 CKF - à partir du n° 4.594.001  
(moteur XC.KF 2)

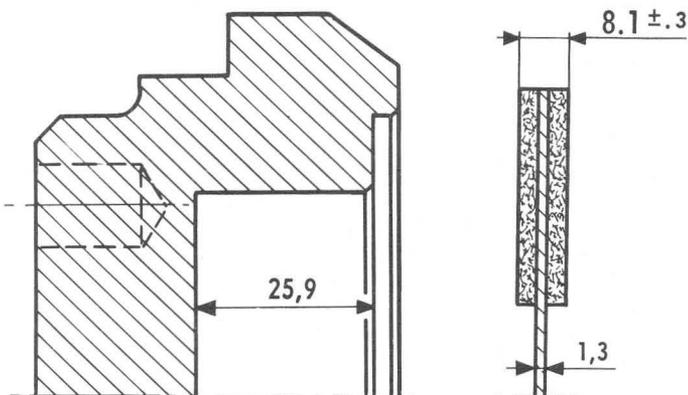


FRICITION

Ferodo, type «Dentel»

Dimensions des garnitures

D - 215 mm  
d - 145 mm



1er Montage

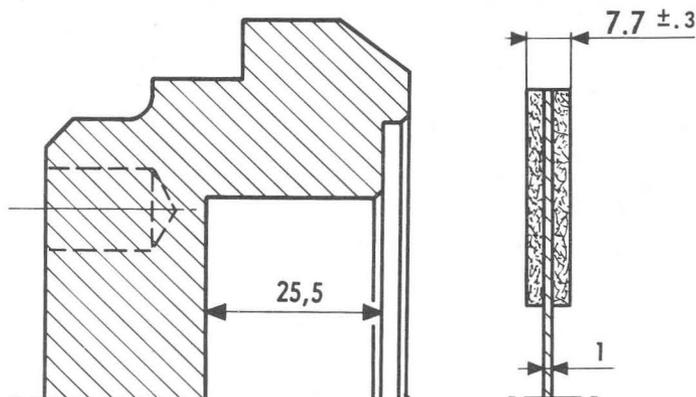
Jusqu'aux numéros de série :

404 - 4.104.575      404 LD - 4.976.443  
404 DA - 3.060.262      404 U6D - 4.902.930

Friction n° P.D. } 2054.15 (neuve)  
                              } 2054.19 (E.V.)

E = 8,1 mm  
e = 1,3 mm

Cette friction se monte sur volants de 25,9 mm de profondeur. Elle est remplacée par la D.P.D. par une friction avec disque de e = 1 mm mais garnitures plus épaisses (E = 8,1 mm).



2ème Montage

A partir des numéros de série :

404 - 4.104.576      404 DA - 3.060.263  
404 KF }  
404 C } Depuis le      404 D - 4.600.001  
404 CKF } début de série      404 LD - 4.976.444  
404 U6 }  
404 L }      404 U6D - 4.902.931

Friction n° P.D. } 2054.16 (neuve)  
                              } 2054.21 (E.V.)

E = 7,7 mm      e = 1 mm

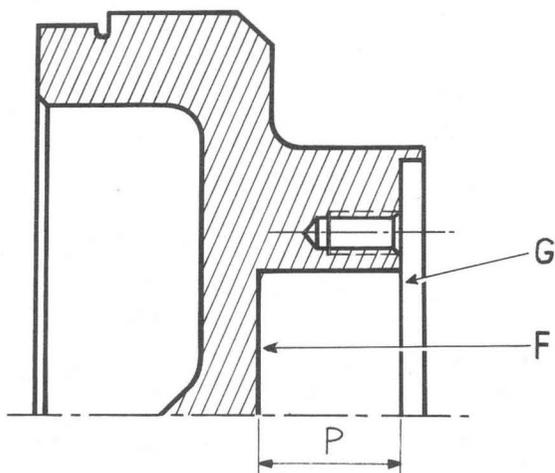
Cette friction se monte sur volants de 25,5 mm de profondeur.

## INTERCHANGEABILITE

**Frictions** - Non interchangeables séparément

**Volants** - Interchangeables avec frictions correspondantes

**NOTA** - La D.P.D. ne livre que des volants de 25,5 mm de profondeur.



## REPARATION

En cas de réparation, lorsqu'il y a eu patinage prolongé et usure des garnitures, le fond du volant **F** peut être rayé.

Dans ce cas, il convient de rectifier cette partie sur un tour mais il est également nécessaire d'enlever la même épaisseur de métal sur la partie **G** du volant recevant le mécanisme d'embrayage, de façon à ne pas modifier la tension des ressorts.

**Profondeur P :**

1er Montage  $P = 25,9 \pm 0,1$  mm

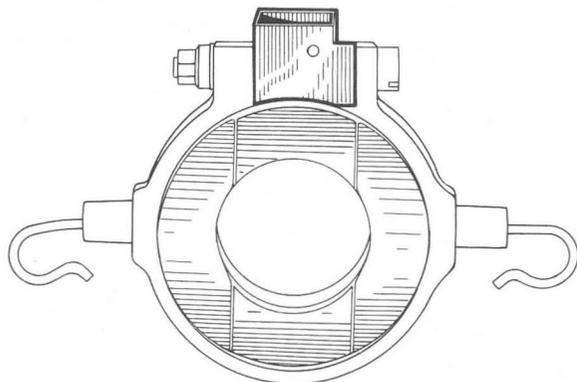
2ème Montage  $P = 25,5 \pm 0,1$  mm

Voir détail des volants classe 1 page 18.

**NOTA** - Broutements d'embrayage :

- En cas de broutements d'embrayage avec frictions à disque tôle de 1 mm, il est possible d'atténuer le phénomène en remplaçant les cales AV moteur par des neuves.
- La D.P.D. livre une friction de  $E = 8,1 \pm 0,3$  mm, avec disque tôle = 1 mm (garnitures plus épaisses) sous le même numéro que l'ancienne friction n° P.D. 2054.15 pour montage sur volant 1er montage (profondeur 25,9 mm).

## BUTEE DE DEBRAYAGE 404 A ESSENCE



## Support de butée de débrayage

- Support de butée primitivement en «ALPAX»
- Support en fonte à partir de la 404 n° 4.069.051

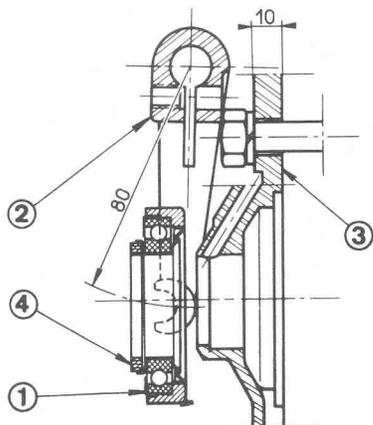
## Butée

- Butée en graphite avec auget de graissage (verser 1 cm<sup>3</sup> d'huile moteur tous les 3.000 km, dans le graisseur extérieur au-dessus du carter d'embrayage).

**EMBRAYAGE A DISQUE  
BUTEE DE DEBRAYAGE SUR 404 DIESEL**

**2**

31



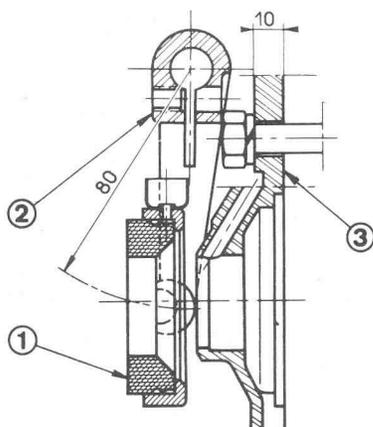
**1er Montage**

Jusqu'aux numéros de série :

404 LD - 4.975.287  
404 U6D - 4.900.850

Montage d'une butée à billes

Désignation	N° P.D.
1 - Butée à billes sans chanfrein sur partie graphitée 4	2034.09
2 - Fourchette de 80 mm	2117.09
3 - Carter	2102.46



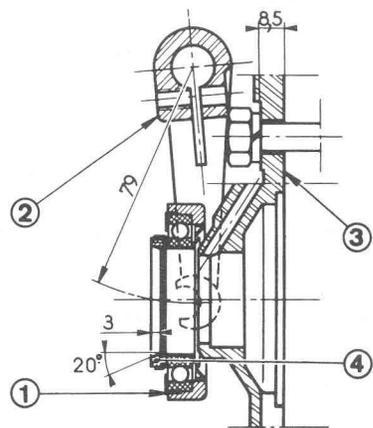
**2ème Montage**

Des numéros de série :

404 LD - 4.975.288 à 4.976.798  
404 U6D - 4.900.851 à 4.903.649

Suppression de la butée à billes  
Montage d'une butée graphitée

Désignation	N° P.D.
1 - Butée graphitée avec auget de graissage	2041.08
2 - Fourchette de 80 mm	2117.09
3 - Carter	2102.48



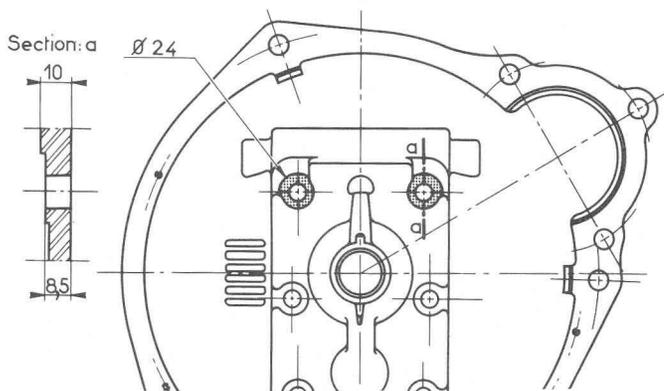
**3ème Montage**

A partir des numéros de série :

404 LD - 4.976.799    404 DA - 3.060.001 } début  
404 U6D - 4.903.650    404 D - 4.600.001 } de série

Retour à la butée à billes modifiée montée avec une fourchette et un carter modifiés.

Désignation	N° P.D.
1 - Butée à billes avec chanfrein sur la partie graphitée 4	2034.09
2 - Fourchette de 79 mm	2117.11
3 - Carter avec lamages	2102.49

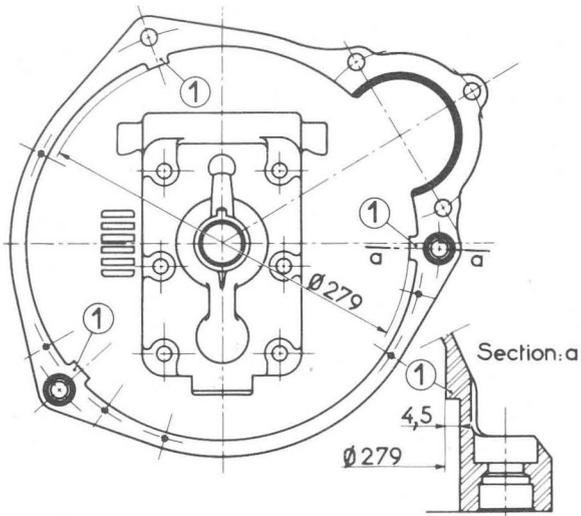


**Adaptation de la butée à billes sur 404 Diesel**

- Remplacer le carter n° P.D. 2102.46 ou 2102.48 par un carter 2102.49, ou le modifier suivant croquis (lamages de Ø 24 mm - Profondeur : 1,5 mm).
- Remplacer la fourchette n° P.D. 2117.09 par une fourchette n° P.D. 2117.11 de 79 mm d'entr'axe.
- Monter une butée à billes n° P.D. 2034.09 chanfreinée.

## EMBRAYAGE A DISQUE

### CARTER D'EMBRAYAGE 404 DIESEL



#### 1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

404 LD - 4.975.301

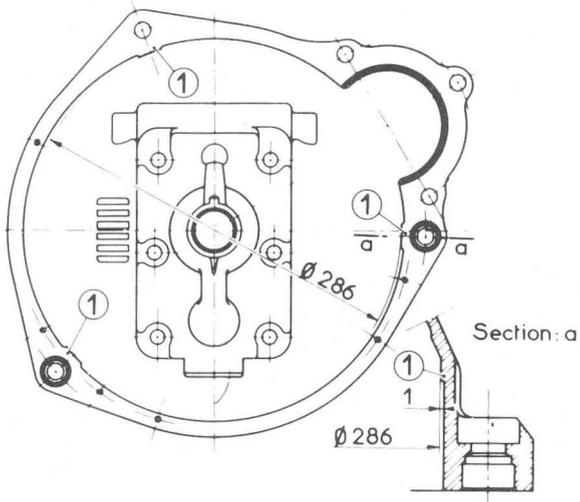
404 U6D - 4.900.891

Moteurs équipés du volant :

N° P.D. 0533.24 de 14 kg

(voir classe 1 page 18).

Carter comportant 3 bossages 1 de 4,5 mm de hauteur.



#### 2ème Montage

A partir des numéros de série :

404 DA } Début de série

404 D } Début de série

404 LD - 4.975.302

404 U6D - 4.900.892

Moteurs équipés du volant lourd

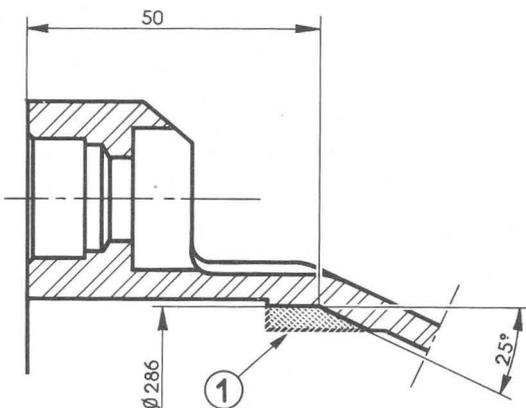
N° P.D. { 0533.25 } de 14,830 kg

{ 0533.27 } de 14,830 kg

(voir classe 1 page 18).

Carter comportant 3 bossages 1 de 1 mm de hauteur.

Pour butée à billes, voir page 31.



#### INTERCHANGEABILITE

Le carter du 2ème Montage peut être monté à la place de celui du 1er Montage.

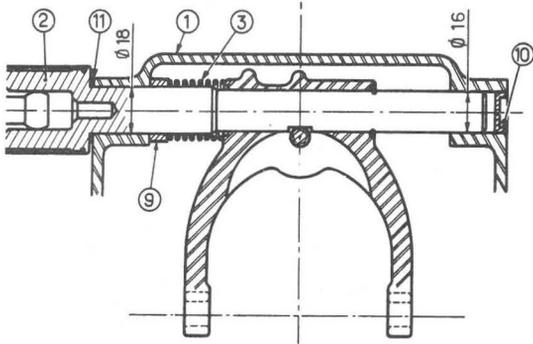
Adaptation du carter 1er Montage pour montage d'un volant lourd 2ème Montage.

1° - Alésage du carter sur les 3 bossages intérieurs à un diamètre de 286 mm sur une profondeur de 50 mm à partir du plan de joint.

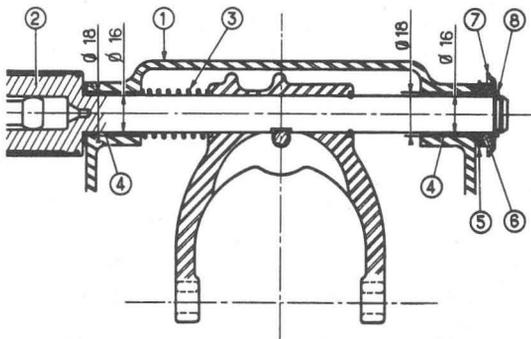
2° - A partir de cette profondeur (50 mm), alésage conique des 3 bossages selon une pente de 25°.

(Ces deux opérations doivent être effectuées sur un tour ou, à défaut, à l'aide d'une meule portative).

2ème Montage



3ème Montage



- (1) Carter d'embrayage
- (2) Arbre de fourchette
- (3) Ressort d'appui de fourchette
- (4) Bague épaulée rilsan
- (5) Rondelle cannelée
- (6) Rondelle caoutchouc
- (7) Coupelle d'arrêt d'arbre
- (8) Anneau d'arrêt d'arbre
- (9) Entretoise de 18 x 27 x 7.

PALIER D'ARBRE DE FOURCHETTE

1er Montage

Départ en série

Ressort d'appui de fourchette monté sans entretoise 9.

2ème Montage

A partir de la 404 numéro :

4.124.559

Entretoise 9 de 18 x 25 x 7 entre carter d'embrayage et ressort d'appui.

3ème Montage

A partir des numéros de série :

404	- 4.157.275	404 L	} Depuis le début de série
404 J	- 4.505.456	404 U6	
404 KF	} Depuis le début de série	404 LD	
404 D		404 U6D	
404 C			
404 CKF			

- Suppression rondelle entretoise
- Montage de l'axe sur douilles rilsan graphité
- Rondelle caoutchouc entre rondelle cannelée et coupelle sur l'extrémité libre de l'arbre.
- Carter d'embrayage: alésage de diamètre 18 côté opposé à la commande.

Sur 404 J seul le carter a été modifié.

ARBRE DE FOURCHETTE

A partir des numéros de série :

404	- 4.232.417	404 KF	} Depuis le début de série
404 C	- 4.495.556	404 D	
404 CKF	- 4.590.273	404 L	
		404 U6	
		404 LD	
		404 U6D	

Modification des arbres pour permettre le remplacement de l'anneau d'arrêt 8 par un anneau TRUARC n° P.D. 2121.11.

Anneaux et arbres non interchangeables séparément.

A partir des numéros de série :

404	- 5.030.292	404 L	- 4.849.807
404 KF	- 4.566.037	404 LD	- 4.978.744
404 D	- 4.603.966	404 U6	- 4.736.072
404 C	- 4.497.543	404 U6D	- 4.907.760
404 CKF	- 4.593.377	404 U6A	- 1.923.027

Commande renforcée par augmentation de la section de l'arbre de renvoi 2 ce qui a nécessité le remplacement de :

- Levier de commande de débrayage 1
- Renvoi de commande de vitesses 3
- Protecteur caoutchouc 4
- Coussinet 5 avec sa bague 6
- Palier 7
- Rondelle d'étanchéité 8

Fixation du levier sur l'arbre de renvoi par une vis M8×125×35 au lieu de M7×100×30.

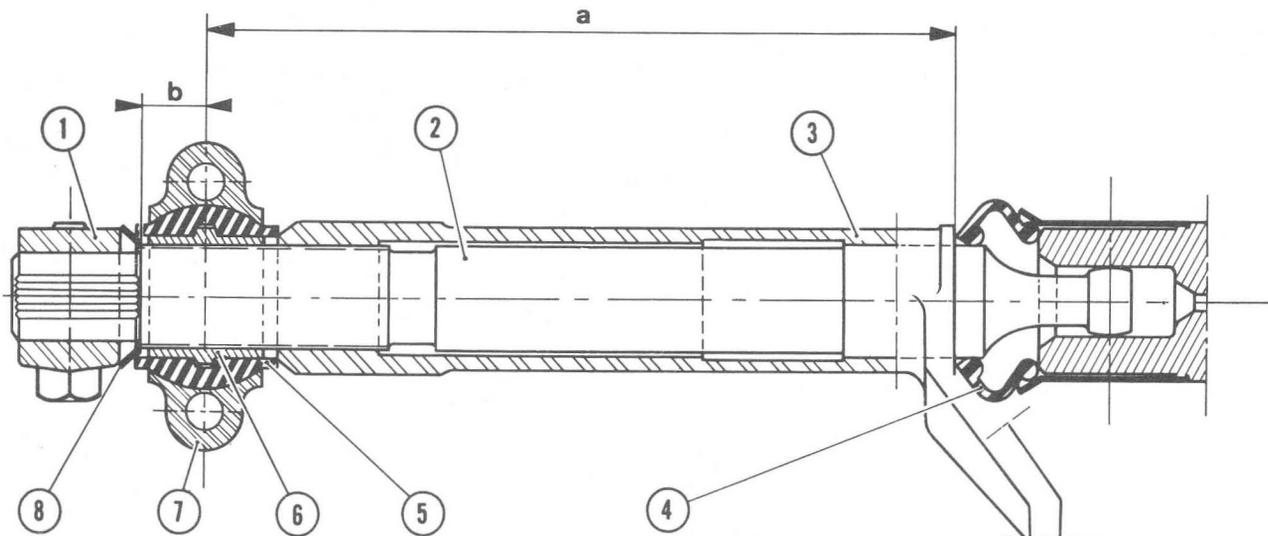
### ARBRE DE RENVOI

- |                                     |                                   |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 - Levier de commande de débrayage | 5 - Coussinet de palier de renvoi |
| 2 - Arbre de renvoi de débrayage    | 6 - Bague                         |
| 3 - Renvoi de commande de vitesses  | 7 - Chapeau de palier             |
| 4 - Protecteur caoutchouc           | 8 - Rondelle d'étanchéité         |

**Réglage :** Le renvoi de commande de vitesses 3 étant plus long de 3 mm les cotes a et b à respecter sont

- a - 162 mm
- b - 14 mm

**NOTA** - Pour les véhicules antérieurs à cette modification voir Brochure 472 page 57.



**INTERCHANGEABILITE -**

Les pièces des 2 montages ne sont pas interchangeables séparément.

EMBRAYAGE A DISQUE  
TRINGLE DE DEBRAYAGE

2

35

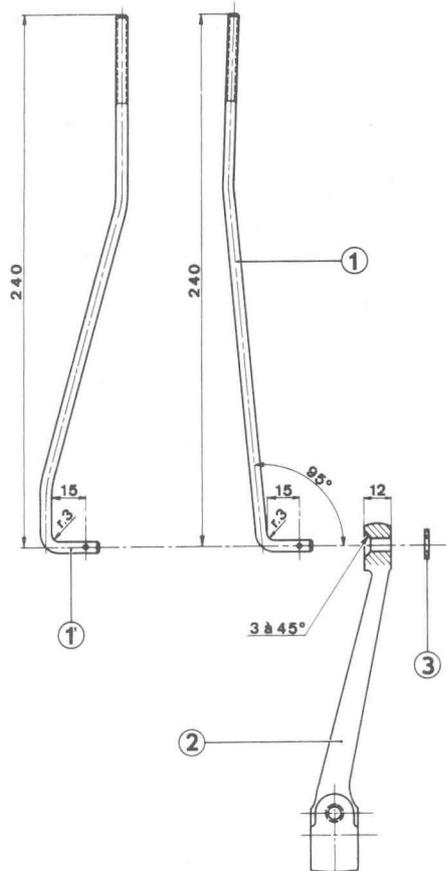
A partir des numéros de série :

404 - 4.477.680  
404 SL - 4.473.360  
404 KF - 4.571.800  
404 D - 4.601.500  
404 C - 4.497.365

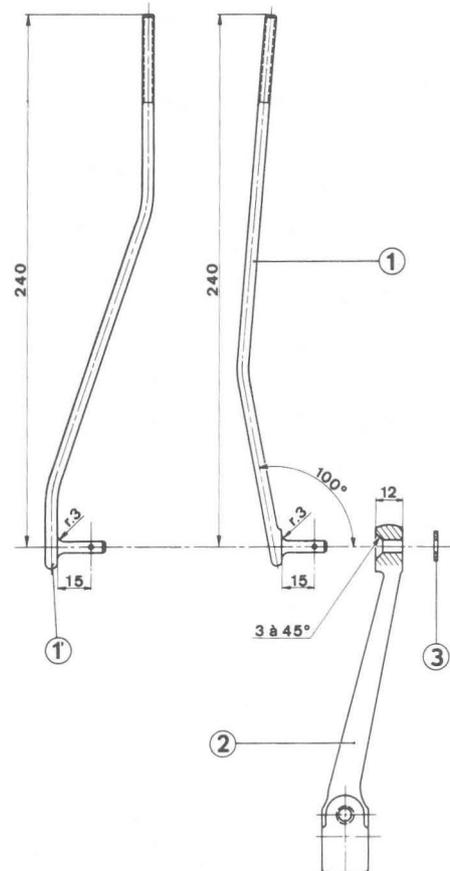
404 CKF - 4.592.751  
404 L - 4.845.600  
404 LD - 4.978.023  
404 U6 - 4.730.800  
404 U6D - 4.906.420

Montage d'une tringle forgée en remplacement de la tringle coude.

1er Montage



2ème Montage



DESIGNATION

N° P.D.

1er Montage

2ème Montage

1 - Tringle de débrayage (D à G)

2150.15

2150.24

1' - Tringle de débrayage (D à D)

2150.16

2150.23

2 - Levier de renvoi de débrayage

2171.02

2171.02

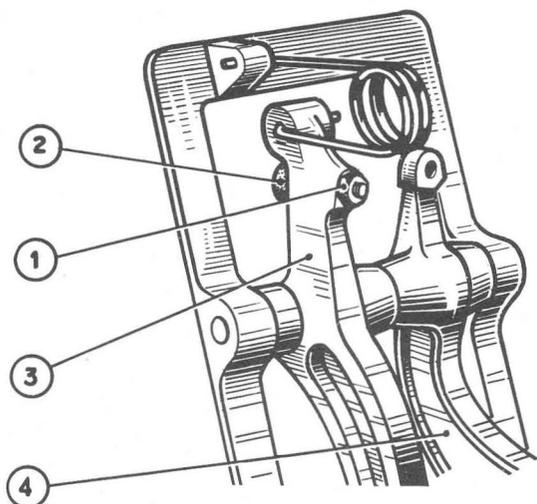
3 - Rondelle

6948.21

6948.21

NOTA - Les tringles 1er et 2ème montages sont interchangeables.

## EMBRAYAGE A DISQUE PEDALE DE DEBRAYAGE



A partir des numéros de série :

404	- 4.218.973	404 L	} Depuis le début de série
404 C	- 4.495.490	404 U6	
404 CKF	- 4.590.185	404 LD	
		404 U6D	

404 KF	} Depuis le début de série
404 D	

La pédale de débrayage a été relevée de 13 mm pour obtenir une garde d'embrayage de 30 à 35 mm à la pédale.

Cette modification peut être appliquée sur les voitures antérieures aux numéros précités en opérant de la façon suivante :

- Déposer les cartons d'insonorisation côté gauche.
- Débloquer le contre-écrou 1 de réglage de la pédale.
- Visser la butée caoutchouc 2 de 2 tours environ.
- Resserrer le contre-écrou 1 et reposer les cartons d'insonorisation.
- Régler la garde de la pédale 3 de 30 à 35 mm.

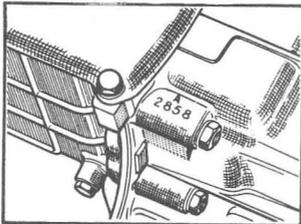
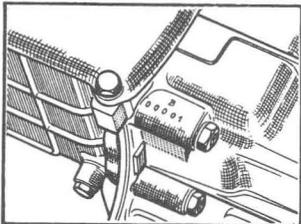
# 3 - BOITE DE VITESSES

	Pages
Pignonnerie - Modification des rapports	39
Arbre intermédiaire	40
Pignon de 1ère/M.AR, Pignon intermédiaire, Renvoi de M.AR	41
Arbre récepteur	42
Commande de compteur	43
Commande de vitesses	44

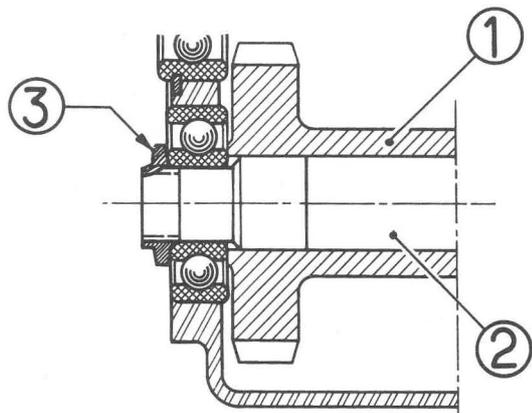
**BOITE DE VITESSES  
PIGNONNERIE - MODIFICATION DES RAPPORTS**

**3**

39

Types - numéros de série	1er Montage			2ème Montage « denture longue »		
	Jusqu'aux numéros de série :			A partir des numéros de série :		
	404 - 4.036.782 404 J - 4.501.762			404 - 4.036.783 404 J - 4.501.763		
Identification	Lettre <b>A</b> précédant le numéro de boîte 			A partir de la lettre <b>B</b> précédant le numéro de boîte 		
Rapport de Démultiplication	1ère	$\frac{19 \times 16}{27 \times 46} = 0,245$		$\frac{23 \times 16}{32 \times 46} = 0,250$		
	2ème	$\frac{19 \times 18}{27 \times 28} = 0,452$		$\frac{23 \times 18}{32 \times 29} = 0,446$		
	3ème	$\frac{19 \times 23}{27 \times 23} = 0,704$		$\frac{23 \times 27}{32 \times 28} = 0,693$		
	4ème	prise directe = 1		prise directe = 1		
	AR	$\frac{19 \times 16 \times 25}{27 \times 27 \times 46} = 0,227$		$\frac{23 \times 16 \times 25}{32 \times 27 \times 46} = 0,231$		
Pièces modifiées	N° P.D.	Nbre de dents	Angle de pression	N° P.D.	Nbre de dents	Angle de pression
Arbre moteur	2301.19	19	20°	2301.20	23	16° 30
Pignon de renvoi et renvoi de 3ème	2370.21	27 23	20° 20°	2370.23	32 27	16° 30 16° 30
Arbre intermédiaire Pignon renvoi de 2ème	2371.07	18	20°	2371.08	18	20°
Pignon de 3ème	2335.01	23	20°	2335.02	28	16° 30
Pignon de 2ème	2337.14	28	20°	2337.15	29	20°

**INTERCHANGEABILITE** - Les pignons ne sont pas interchangeables séparément. L'ensemble de la pignonnerie est interchangeable, mais les différents rapports de transmission sont alors légèrement modifiés.



- |                    |  |
|--------------------|--|
| 1 - Renvoi de 3ème | { Repère A - 2370.21<br>Repère B - 2370.23 |
| 2 - Renvoi de 2ème | { Repère A - 2371.07<br>Repère B - 2371.08 |
| 3 - Ecou           | 2377.02                                    |

**1er Montage**

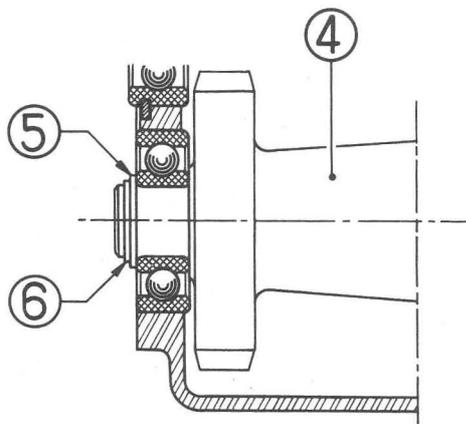
Jusqu'aux numéros de série :

404 - 4.087.019

404 J - 4.503.356

**Arbre intermédiaire en 2 parties****Identification**

Boîtes repérées A et repérées B (denture longue).



- |                      | N° P.D. |
|----------------------|---------|
| 4 - Arbre monobloc   | 2371.09 |
| 5 - Rondelle d'appui | 2374.15 |
| 6 - Jonc d'arrêt     | 2377.04 |

**2ème Montage**

A partir des numéros de série :

404 - 4.087.020

404 J - 4.503.357

**Arbre intermédiaire monobloc**

Roulement AV arrêté par un circlips

**Identification**

A partir des boîtes repérées C

**INTERCHANGEABILITE** - L'arbre intermédiaire Monobloc peut être monté sur les boîtes de vitesses repérées B (denture longue).

**BOITE DE VITESSES**  
**PIGNON DE 1<sup>re</sup> - M. AR. - INTERMEDIAIRE - RENVOI DE M. AR.**

**3**

41

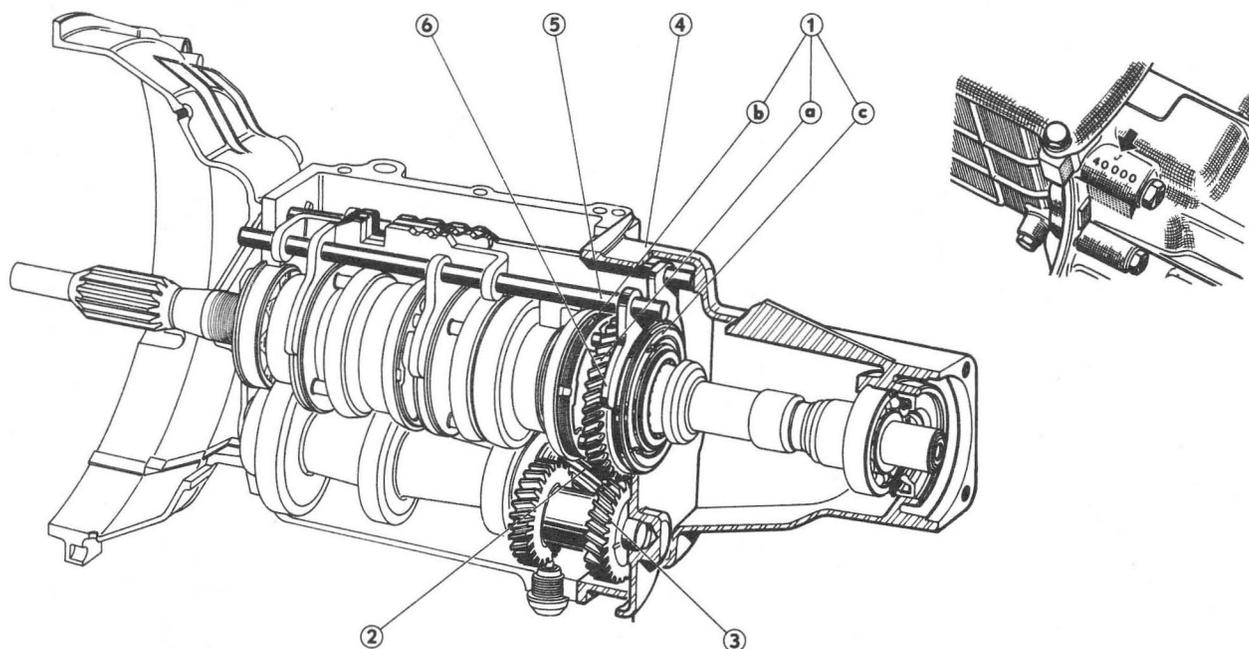
A partir des numéros de série :

404 - 4.449.375  
 404 J - 4.528.712  
 404 KF - 4.560.009  
 404 D - 4.600.732  
 404 C - 4.497.277  
 404 CKF - 4.592.537

404 L - 4.842.932  
 404 U6 - 4.726.615  
 404 LD - 4.977.972  
 404 U6D - 4.905.912

Le pignon baladeur de 1<sup>o</sup>/M.AR, l'intermédiaire et le renvoi de marche AR comportent des dents dont la hauteur a été augmentée de 0,43 mm et la largeur de 1 mm.

En conséquence le carter AR a été modifié, ainsi que la fourchette 1<sup>o</sup>/M.AR et les axes de fourchettes.



**DESIGNATION**

**1er Montage**

**2ème Montage**

1 - Synchroniseur de 1ère monté, comprenant :

a - baladeur de 1ère et M.AR

b - anneau synchroniseur de 1ère

c - rondelle de centrage de l'anneau

2 - Pignon de 1ère et M.AR

3 - Pignon de renvoi de marche AR

4 - Carter AR

5 - Axes de fourchettes

6 - Fourchette de 1ère et M.AR

2343.03  
 2344.14  
 2345.01  
 2346.01  
 2370.22  
 2381.11  
 2207.07  
 2546.11  
 2553.13\*

2343.04  
 2344.15  
 2345.02  
 2346.05  
 2370.24  
 2381.12  
 2207.09  
 2546.12  
 2553.14\*

\* La fourchette de 1ère et M.AR n° P.D. 2553.13 a été montée en Avril 1962 en remplacement de la fourchette n° P.D. 2553.12.

**INTERCHANGEABILITE** - Possible à condition de remplacer l'ensemble des pièces modifiées.

## BOITE DE VITESSES

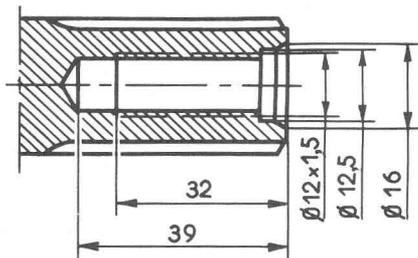
### ARBRE RECEPTEUR - FIXATION DU CARDAN

#### 1er Montage

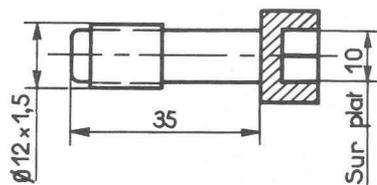
Jusqu'aux numéros de série :

404 - 4.348.099	404 L - 4.832.250	
404 SL - 4.350.977	404 LD - 4.976.351	
404 J - 4.526.365	404 U6 - 4.713.296	
404 KF - 4.553.461	404 U6D - 4.902.770	
404 C - 4.495.980	404 DA - 3.060.206	
504 CKF - 4.591.233		

Arbre récepteur taraudé au  $\varnothing$  12-150



Vis de fixation du cardan



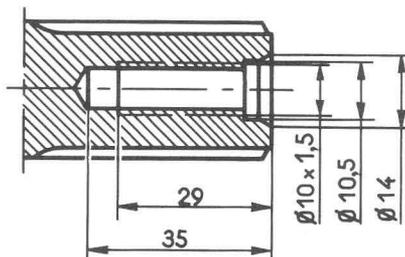
Couple de pré-serrage 7 m.kg  
Couple de serrage de 1 à 1,5 m.kg

#### 2ème Montage

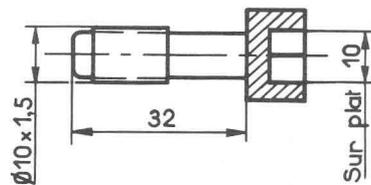
A partir des numéros de série :

404 - 4.348.100	404 L - 4.823.251	
404 SL - 4.350.978	404 LD - 4.976.352	
404 J - 4.526.366	404 U6 - 4.713.297	
404 KF - 4.553.462	404 U6D - 4.902.771	
404 C - 4.495.981	404 DA (Taxis) - 3.060.207	
404 CKF - 4.591.234		

Arbre récepteur taraudé au  $\varnothing$  10-150



Vis de fixation du cardan



Couple de pré-serrage 5,5 m.kg  
Couple de serrage de 1 à 1,5 m.kg

**NOTA** - Afin d'éviter les « cloc » de boîte de vitesses, monter la rondelle bronze à la graisse graphitée.

Serrer la vis du cardan au couple de préserrage indiqué (7 ou 5,5 m.kg), la desserrer et la serrer définitivement au couple de 1 à 1,5 m.kg. Freiner soigneusement avec un outil à bout arrondi.

**BOITE DE VITESSES  
TABLEAU RECAPITULATIF DES COMMANDES DE COMPTEUR**

**3**

43

	Vis	Pignon	Module
<b>Berlines 404</b>  404 404 J 404 KF 404 D <span style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">}</span> Depuis le début de série	8 filets	17 dents	0,75
<b>Cabriolets et Coupés 404</b>  404 C <span style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">}</span> du numéro 4.495.013 au numéro 4.495.279  404 CKF <span style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">}</span> jusqu'au numéro 4.590.051	8 filets	16 dents	0,85
404 C <span style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">}</span> jusqu'au numéro 4.495.012 et à partir du numéro 4.495.280  404 CKF <span style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">}</span> à partir du numéro 4.590.052	8 filets	17 dents	0,75
<b>Dérivés 404 équipés en option de pneus 185 × 380</b>  Jusqu'aux numéros : 404 L - 4.833.469 404 LD - 4.976.539 404 U6 - 4.715.063 404 U6D - 4.903.141	8 filets	18 dents	0,75
<b>Dérivés 404 équipés en série de pneus 165 × 380</b> <b>Dérivés 404 équipés en option de pneus 185 × 380</b>  à partir des numéros : 404 L - 4.933.470 404 U6 - 4.715.064 404 U6D - 4.903.142 404 LD - du numéro 4.976.540 au numéro 4.979.999	8 filets	19 dents	0,75
404 LD - à partir du numéro 4.980.001	8 filets	17 dents	0,75

Les vis et pignons de modules différents ne sont pas interchangeables.

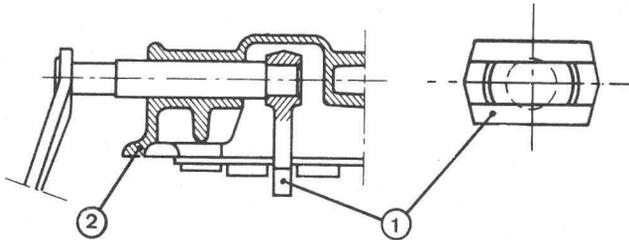
## COUVERCLE DE CHANGEMENT DE VITESSES

## 1er Montage

## 1 - Doigt de commande non chanfreiné

Jusqu'aux numéros de série :

404	- 4.226.937	404 U6	- 4.700.379
404 J	- 4.506.567	404 U6D	- 4.900.027
404 C	- 4.495.521		
404 CKF	- 4.590.216		



## 2 - Couvercle sans verrouillage du point mort

Jusqu'aux numéros de série :

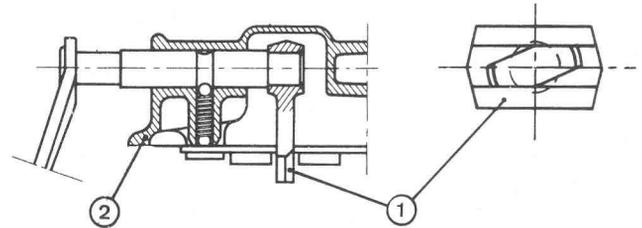
404	- 4.348.099	404 DA	- 3.060.192
404 J	- 4.526.365	404 L	- 4.832.250
404 KF	- 4.553.387	404 LD	- 4.976.295
404 C	- 4.495.980	404 U6	- 4.713.296
404 CKF	- 4.591.233	404 U6D	- 4.902.719

## 2ème Montage

## 2 - Doigt de commande chanfreiné

A partir des numéros de série :

404	- 4.226.938	404 L	- 4.825.001
404 J	- 4.506.568	404 LD	- 4.975.001
404 KF	- 4.550.052	404 U6	- 4.700.380
404 C	- 4.495.522	404 U6D	- 4.900.028
404 CKF	- 4.590.217		



## 2 - Couvercle avec verrouillage du point mort

A partir des numéros de série :

404	- 4.348.100	404 DA	- 3.060.193
404 J	- 4.526.366	404 L	- 4.832.251
404 KF	- 4.553.388	404 LD	- 4.976.296
404 C	- 4.495.981	404 U6	- 4.713.297
404 CKF	- 4.591.234	404 U6D	- 4.902.720

Les couvercles assemblés sont interchangeables

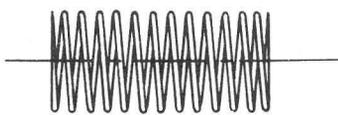
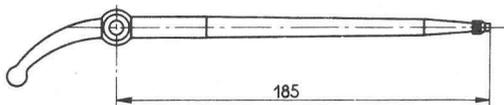
## LEVIER DE COMMANDE A MAIN

## 1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

404	- 4.210.185
404 J	- 4.525.859
404 C	- 4.495.392
404 CKF	- 4.590.086

Levier

N° P.D. { 2401.31  
2401.32/33 (404 J)

Ressort de mécanisme inférieur :

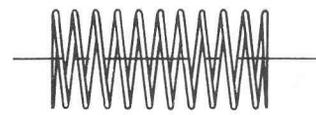
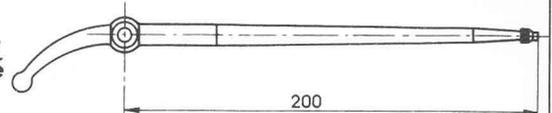
13 spires - Ø fil = 1,6 mm - Flexibilité = 10 mm/1kg  
N° P.D. 2418.04

## 2ème Montage

A partir des numéros de série :

404	- 4.210.186	404 KF	- 4.550.052
404 J	- 4.525.860	404 L	- 4.825.001
404 C	- 4.495.393	404 LD	- 4.975.001
404 CKF	- 4.590.087	404 U6	- 4.700.001
		404 U6D	- 4.900.001

Levier allongé

N° P.D. { 2401.43  
2401.44/45 (404 J)

Ressort de mécanisme inférieur : renforcé

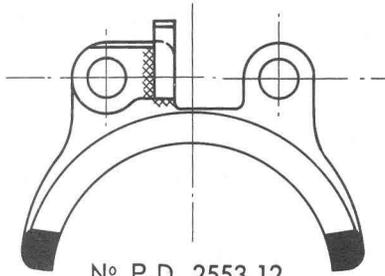
11 spires - Ø fil = 1,8 mm - Flexibilité = 6 mm/1kg  
N° P.D. 2418.05

Les leviers et ressorts sont interchangeables

FOURCHETTES DE COMMANDE

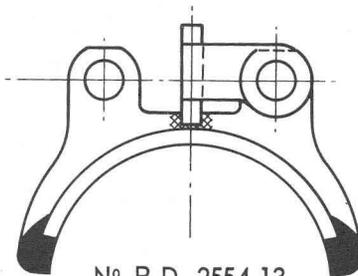
1er Montage - Jusqu'aux numéros de série : 404 - 4.193.316  
404 J - 4.505.993  
404 C - 4.495.208

Fourchette 1°/M.AR



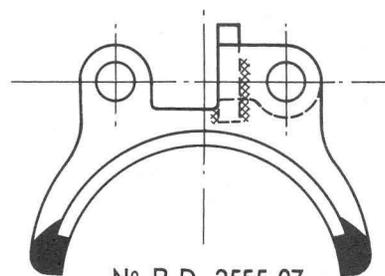
N° P.D. 2553.12

Fourchette 2°/3°



N° P.D. 2554.13

Fourchette 4°

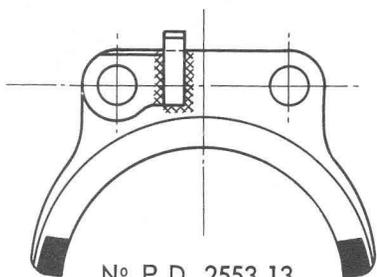


N° P.D. 2555.07

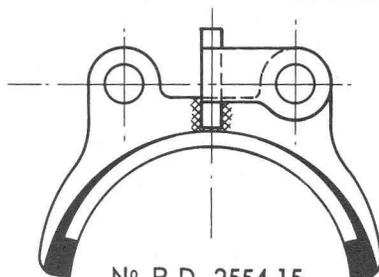
2ème Montage - Des numéros de série :

404 - 4.193.317 à 4.449.374  
404 J - 4.505.994 à 4.528.711  
404 KF - 4.550.052 à 4.560.008  
404 C - 4.495.209 à 4.497.276  
404 CKF - 4.590.001 à 4.592.536

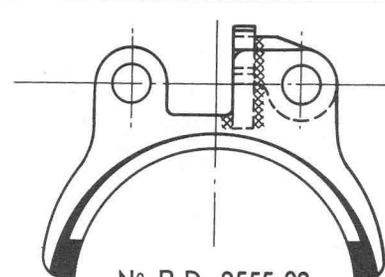
404 D - 4.600.001 à 4.600.731  
404 L - 4.825.001 à 4.842.931  
404 LD - 4.975.001 à 4.977.971  
404 U6 - 4.700.001 à 4.726.614  
404 U6D - 4.900.001 à 4.905.911



N° P.D. 2553.13



N° P.D. 2554.15



N° P.D. 2555.08

3ème Montage

Suite à la modification du pignon de 1°-M.AR et du carter AR (voir page 41).

Fourchette de 1°/M.AR  
Allongée de 1 mm  
N° P.D. 2553.14

Fourchettes de 2°/3° et 4°, identiques à celles du 2ème Montage

Axes de fourchettes : allongés de 1 mm : L = 270 au lieu de 269 mm.

INTERCHANGEABILITE -

Les fourchettes 1ère/Marche AR et 4ème du 1er Montage peuvent être remplacées par celles du 2ème Montage.

La fourchette 2ème/3ème du 2ème Montage ne peut pas être montée avec les fourchettes 1ère/Marche AR et 4° du 1er Montage.

Les fourchettes 1ère/Marche AR et axes de fourchettes des 2ème et 3ème Montages ne sont pas interchangeables.

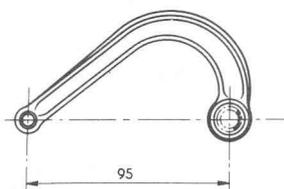
## LEVIER INFÉRIEUR - BIELLETTE DE RENVOI

## 1er Montage

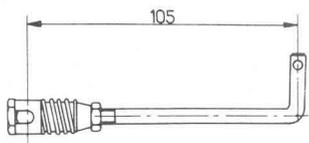
Jusqu'aux numéros de série :

404	- 4.300.583	404 L	- 4.826.915
404 J	- 4.525.731	404 LD	- 4.975.292
404 KF	- 4.550.906	404 U6	- 4.704.339
404 C	- 4.495.784	404 U6D	- 4.900.882
404 CKF	- 4.590.814		

## Levier inférieur

N° P.D. { 2416.05 (D à G)  
2416.06 (D à D)

## Biellette de renvoi



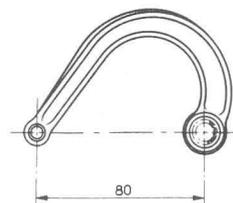
N° P.D. 2444.17

## 2ème Montage

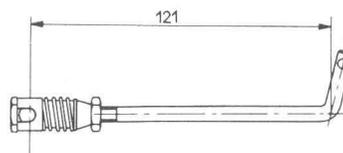
A partir des numéros de série :

404	- 4.300.584	404 L	- 4.826.916
404 J	- 4.525.732	404 LD	- 4.975.293
404 KF	- 4.550.907	404 U6	- 4.704.340
404 C	- 4.495.785	404 U6D	- 4.900.883
404 CKF	- 4.590.815		

## Levier inférieur

N° P.D. { 2416.07 (D à G)  
2416.08 (D à D)

## Biellette de renvoi



N° P.D. 2444.18

## INTERCHANGEABILITE -

Les ensembles levier inférieur et biellette de renvoi des 2 montages sont interchangeables, sauf sur les 404 antérieures aux numéros de série :

404 - 4.262.349  
404 J - 4.525.038

sans entretoise de 18 mm sous la colonne de direction et comportant une biellette de renvoi de 100 mm (voir classe 7 page 68).

# 4 - TRANSMISSION

Pages

404 BERLINE - CABRIOLET - COUPE

49

Tableau récapitulatif

404 DERIVES

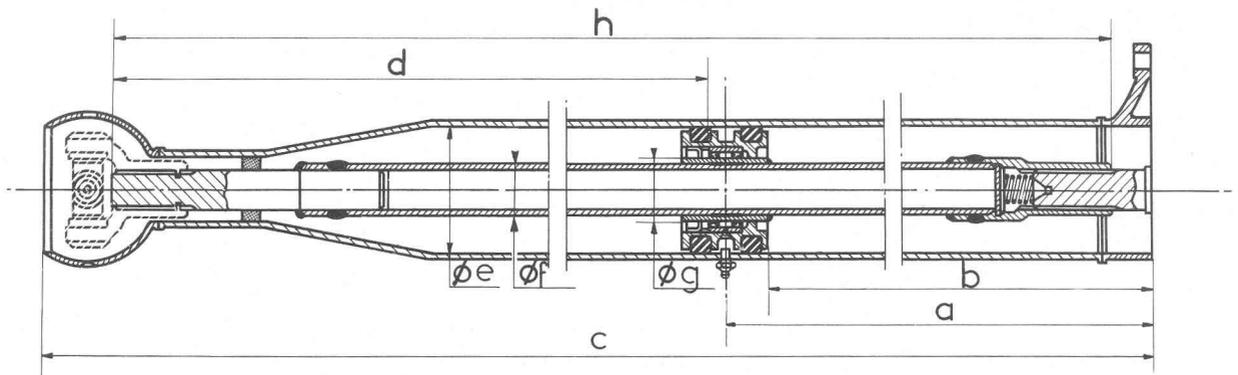
Tableau récapitulatif

50

**TRANSMISSION**  
404 BERLINES - CABRIOLETS - COUPES

**4**

49



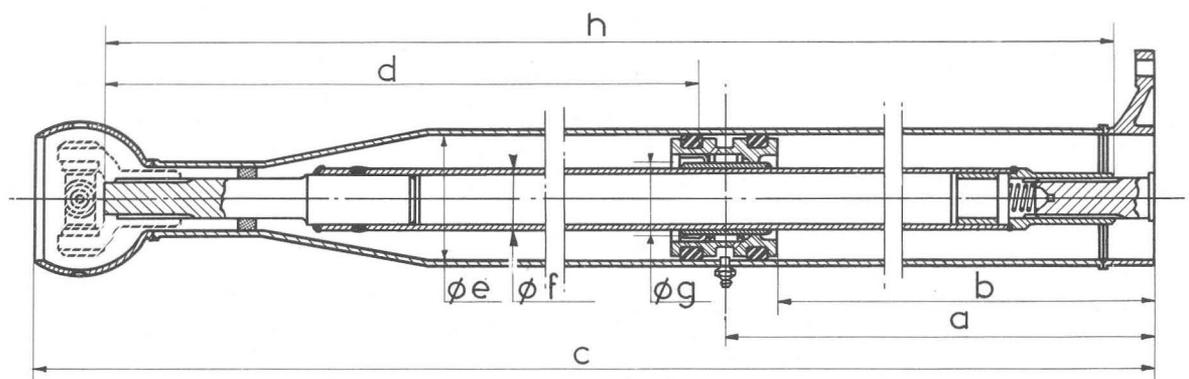
	<b>A</b>	<b>B</b>	Jusqu'aux n° de série :	A partir des n° de série :
Numéros de série	Jusqu'aux n° de série :  404 - 4.055.689  404 J - 4.502.026	Des n° de série :  404 - 4.055.690 à - 4.135.627 404 J - 4.502.027 à - 4.504.833	404 KF - 4.551.335 404 C - 4.495.819 404 CKF - 4.590.865  et des n° : 404 - 4.135.628 à - 5.045.497 404 J - 4.504.834 à - 4.529.909	404 - 5.045.498 404 J - 4.529.910 404 KF - 4.551.336 404 D - 4.600.001 404 C - 4.495.820 404 CKF - 4.590.866
Pont AR	(5 × 21) Entr'axe : 95,25 mm			(5 × 21) Entr'axe : 101,6 mm
Tube de poussée	n° P.D. : 2820.36 ∅ e : 76 mm c : 1.751,5 mm a : 885,5 mm b : 859 mm	n° P.D. : 2820.39 ∅ e : 76 mm c : 1.751,5 mm a : 925,5 mm b : 894,5 mm	n° P.D. : 2820.45 ∅ e : 76 mm c : 1.747,4 mm a : 921,5 mm b : 890,5 mm	
Roulement milieu	n° P.D. 2806.02		n° P.D. 2806.06	
Arbre de transmission	n° P.D. : 2801.34 (avec gorge) ∅ f : 31 mm ∅ g : 38,2 mm h : 1.686,5 mm d : 801 mm	n° P.D. : 2801.36 (sans gorge) ∅ f : 37 mm ∅ g : 45 mm h : 1.686,5 mm d : 783 mm		
Jonc	Jonc sur l'arbre		Jonc sur le cardan	
	Section carrée	Section circulaire		
Cardan	n° P.D. : 2619.11 sans gorge		n° P.D. : 2619.12 avec gorge	
Outillage	Extracteur 8.0402 comprenant :			
Dépose du roulement milieu	<b>A</b> - Corps d'extracteur <b>B</b> - Rondelle d'appui <b>C</b> - Entretoise <b>D</b> - Clé spéciale <b>E</b> - Coiffe de centrage pour arbres de ∅ 37 mm			
Repose du roulement milieu	Outillage 8.0403 Y A - Appareil à inertie G - Entretoise	Outillage 8.0403 Y A - Appareil à inertie C - Fourreau	Outillage 8.0403 Y A - Appareil à inertie C - Fourreau	

50

4

## TRANSMISSION

404 DERIVES

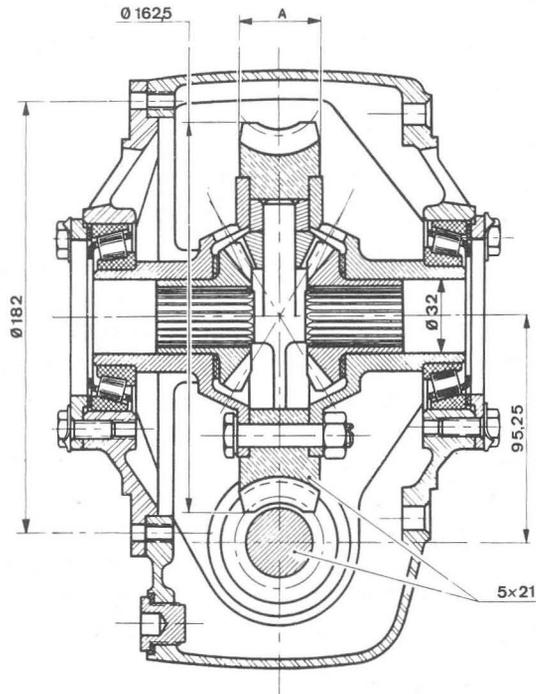


Numéros de série	404 L 404 U6 404 U6D 404 LD - de 4.975.001 à 4.979.999	depuis le début de série 404 LD (XD 88) : à partir du n° 4.980.001
Pont AR	(4 × 19) Entr'axe : 101,6 mm	(5 × 21) Entr'axe : 101,6 mm
Tube de poussée	n° P.D. : 2820.46 ø e : 74 mm c : 1.937 mm a : 1.019 mm b : 988 mm	
Roulement milieu	n° P.D. : 2806.07	
Arbre de transmission	n° P.D. : 2801.40 øf : 37 mm      øg : 45 mm h : 1.868 mm d : 853 mm	n° P.D. 2801.44 øf : 37 mm      øg : 45 mm h : 1.876 mm d : 853 mm
Jonc	Jonc sur le cardan	
Cardan	avec jonc	n° P.D. : 2619.12
Outillage	Outillage 8.0402 comprenant :	
Dépose du roulement milieu	AZ - Corps d'extracteur (tige filetée de 120 cm) B - Rondelle d'appui C - Entretoise DZ - Clé spéciale (clé D allongée de 20 cm) E - Coiffe de centrage pour arbre de ø 37 mm	
Repose du roulement milieu	Outillage 8.0403 X comprenant : A - Appareil à inertie J - Fourreau	

# 5 - PONT ARRIÈRE

	Pages
Pont AR - Tous types	53
Tubes de pont	55

A 1° Montage : 36 mm  
2° Montage : 39 mm



Réglage : Socle = 8.0505 K  
Touches : K 1  
Capacité d'huile : 1,4 l

**PONT AR - Entr'axe : 95,5 mm - 5 × 21**  
**Avec différentiel des Berlins 403**

**1er Montage**

Jusqu'aux numéros de série :

- 404 - 4.071.371
- 404 J - 4.502.735

Roue de 36 mm de largeur  
Boulons de 10 - 125  
Coquilles percées à 10,25 mm

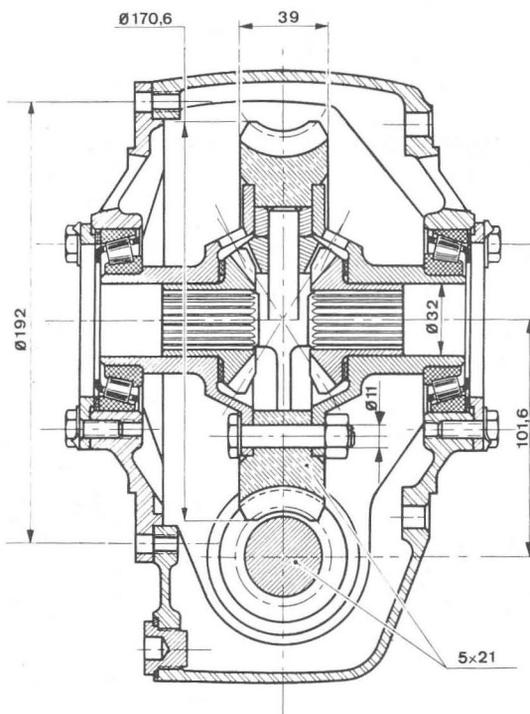
**2ème Montage**

Des numéros de série :

- 404 - 4.071.372 à 5.045.497
- 404 J - 4.502.736 à 4.529.909
- 404 SL - jusqu'aux n° 4.414.913
- 404 KF - 4.551.335
- 404 C - 4.495.819
- 404 CKF - 4.590.865

Roue de 39 mm de largeur  
Coquilles percées à 11,25 mm  
Boulons de 11 - 125

*NOTA - La D.P.D. livre des roues de 39 mm, équipées de boulons de diamètre 10 mm interchangeables avec les roues de 36 mm du 1er Montage.*



Réglage : Socle = 8.0505 K  
Touches : K 1  
Capacité d'huile : 1,6 l

**PONT AR - Entr'axe : 101,6 mm - 5 × 21**  
**Avec différentiel des Berlins 403**

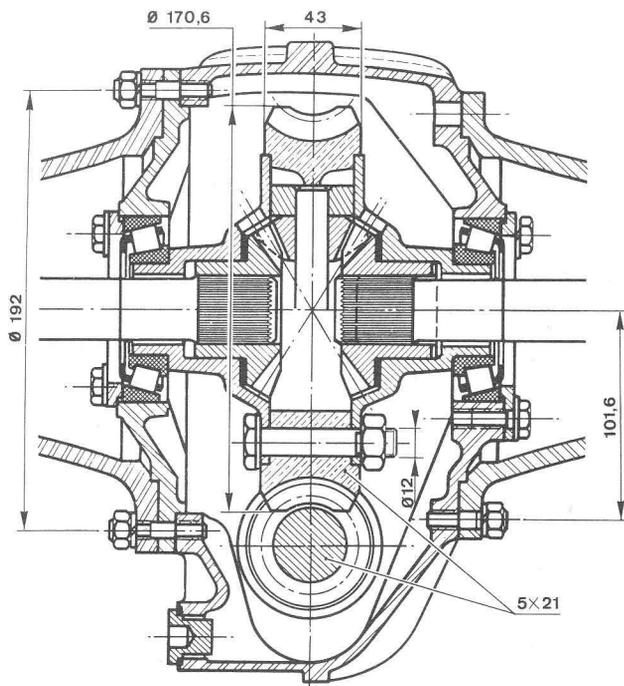
A partir des numéros de série :

- 404 - 5.045.498
- 404 J - 4.529.910
- 404 SL - 4.414.914
- 404 C - 4.495.820
- 404 KF - de 4.551.336 à 4.569.999
- 404 CKF - de 4.590.866 à 4.593.999
- 404 D - de 4.600.001 à 4.605.178

Différentiel des Berlins 403  
Coquilles percées à 11,25 mm  
Roue de 39 mm de largeur  
Boulons de 11 - 125

**INTERCHANGEABILITE -**

Le carter assemblé du pont à grand entr'axe (101,6 mm) peut être monté en remplacement du carter de 95,25 mm d'entr'axe à condition de remplacer le tube de pont droit ainsi que le tube de poussée.



Réglage : Socle = 8.0505 K  
 Touches : Q  
 Capacité d'huile : 1,6 l

**PONT AR - Entr'axe : 101,6 mm - 5 × 21**

**Avec différentiel des utilitaires**

A partir des numéros de série :

404 KF - 4.570.001

404 CKF - 4.594.001

404 D - 4.605.179

404 LD (Moteur XD 88) - 4.980.001

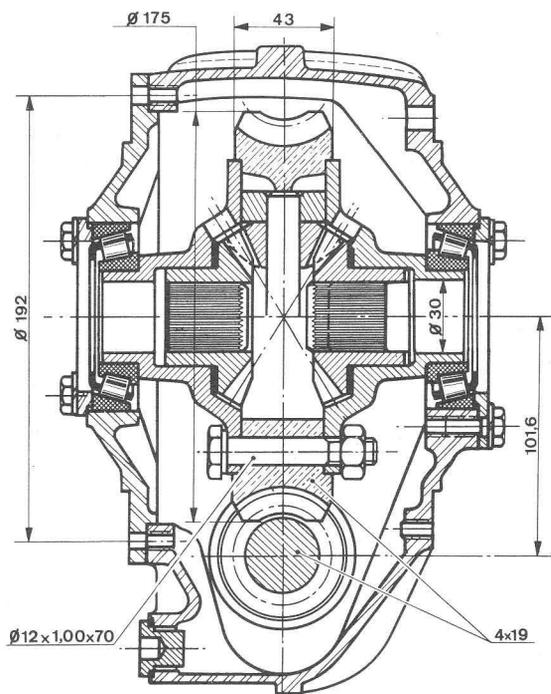
Roue élargie : 43 mm au lieu de 39 mm

Carter nervuré\*

Boulons de 12 - 100 non freinés

Arbres de pont de plus gros diamètre sur Berlins  
 404 KF - CKF et 404 D.

**NOTA** - Sur Familiales 404 Diesel (moteur XD 88)  
 l'adoption du couple 5 × 21 a nécessité le montage d'un arbre de transmission plus long de 8 mm (voir page 50 classe 4).



Réglage : Socle = 8.0505 K  
 Touches : Q  
 Capacité d'huile : 1,7 l

**PONT AR - Entr'axe 101,6 mm - 4 × 19**

**Avec différentiel des utilitaires**

404 LD Moteur XD 85) - jusqu'au n° 4.979.999

404 L

404 U6

404 U6D

} depuis le début de série

Roue de 43 mm de largeur

Boulons de 12 - 100

Couple 4 × 19, roue et vis appariées

\* Le carter de pont nervuré n° P.D. 3003.33 peut être monté sur tous types de ponts à grand entr'axe (101,6 mm).

**PONT ARRIERE  
TUBES DE PONT**

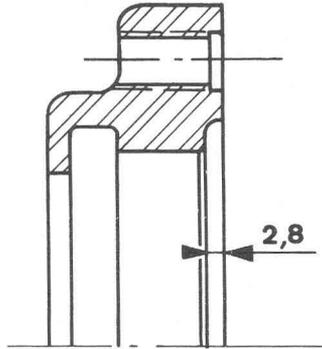
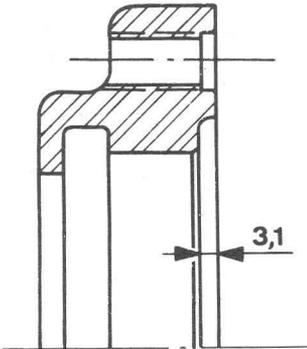
**5**

55

**BRIDE DE ROULEMENT**

**1er Montage**

**2ème Montage**



**FIXATION DES PLATEAUX DE FREINS SUR  
TUBES DE PONT**

A partir des numéros de série :

404	- 4.445.196	404 L	- 4.843.345
404 J	- 4.528.632	404 LD	- 4.977.753
404 KF	- 4.559.575	404 U6	- 4.727.289
404 C	- 4.497.247	404 U6D	- 4.905.873
404 CKF	- 4.592.454	404 U6A	- 1.921.875
404 D	- 4.600.484		

Joint de papier de 0,15 mm d'épaisseur de chaque côté des plateaux de frein AR.

Modification de la bride :

Profondeur du chambrage de roulement diminuée de 0,3 mm.

**1er Montage**

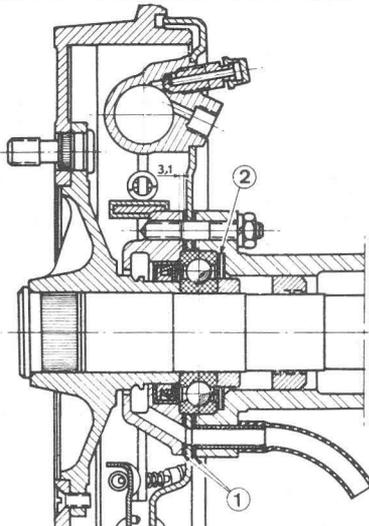
**2ème Montage**

**Désignation**      **N° P.D.**

**Désignation**      **N° P.D.**

Bride 404 - 404 C - 3340.08  
404 Co  
Dérivés 404      3340.13

Bride 404 - 404 C - 3340.19  
404 Co  
Dérivés 404      3340.20



**INTERCHANGEABILITE -**

1 - Les brides de roulement 2ème montage peuvent être montées sur les véhicules antérieurs à cette modification à condition de placer un joint de papier de chaque côté du plateau de frein AR.

2 - Les joints de plateaux de frein AR 1 peuvent être montés sur les véhicules antérieurs à cette modification à condition de placer dans le tube de pont, contre la face d'appui du roulement, 2 rondelles de réglage 2 de 0,15 mm d'épaisseur.

**Désignation**

**N° P.D.**

1 - Joint de papier 404 - 404 C - 404 Co  
Dérivés 404

4222.06  
4222.07

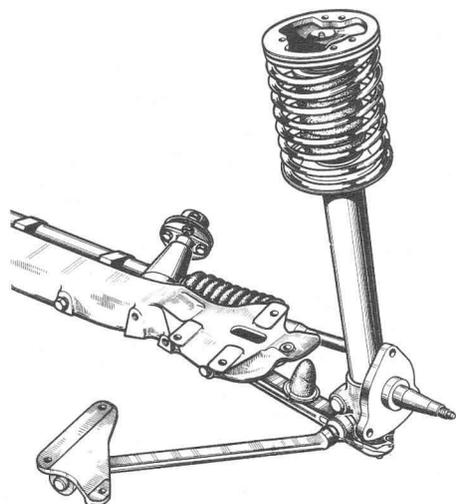
2 - Rondelle réglage 404 - 404 C - 404 Co  
Dérivés 404

3337.01  
3337.03

# 6 - TRAIN AVANT

	Pages
Identification des différents Types de Train Avant	59
Train Avant avec Suspension Classique	60
Train Avant avec Suspension à Grande Flexibilité	61
Interchangeabilité	62
Fusées	63

TRAIN AVANT AVEC SUSPENSION CLASSIQUE



**Berlines 404**

Jusqu'aux numéros

404 - 4.234.333

404 J - 4.506.712

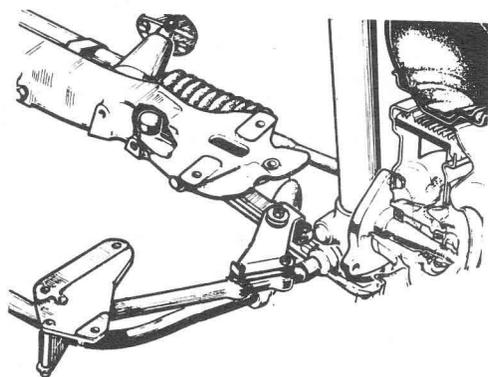
**Commerciales 404**

Depuis le début de série :

404 U6 - 4.700.001

404 U6D - 4.900.001

TRAIN AVANT AVEC SUSPENSION A GRANDE FLEXIBILITE



**1er Montage**

**Cabriolets**

Jusqu'aux numéros :

404 C - 4.495.418

404 C.KF - 4.590.110

**2ème Montage**

**Tous Types 404 (D à G) sauf Commerciales**

A partir des numéros de série :

404 - 4.260.001

404 C.KF - 4.590.111

404 J - 4.525.001

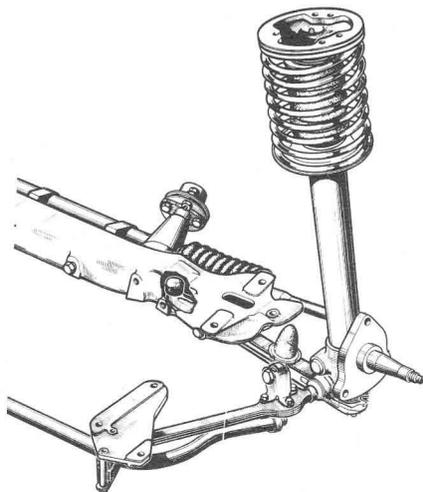
404 D - 4.600.001

404 KF - 4.550.052

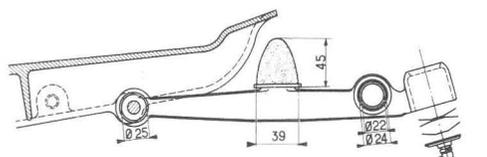
404 L - 4.825.001

404 C - 4.495.419

404 LD - 4.975.001



## IDENTIFICATION DES BRAS DE TRIANGLE ET TRAVERSE AVANT



1



2

## 1er Montage

Jusqu'aux numéros :

404 - 4.211.714

404 J - 4.506.349

**Traverse** : n° P.D. 3502.19  
sans appui de butée de détente

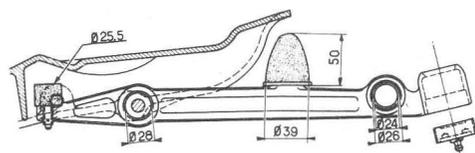
**Bras AR** : n° P.D. D et G : 3520.07  
sans butée de détente

**Bras AV** :

1 - avec silentbloc dépassant de 5 mm et  
rondelle caoutchouc; n° P.D., D et G :  
3546.14

jusqu'aux numéros : 404 - 4.145.984  
404 J - 4.505.086

2 - avec silentbloc dépassant de 5 mm :  
n° P.D., D et G : 3546.16  
des n° : 404 - 4.145.985 à 4.211.714  
404 J - 4.505.087 à 4.506.349



## 2ème Montage

A partir des numéros :

404 - 4.211.715 à 4.234.333

404 J - 4.506.350 à 4.506.712

404 U6 - 4.700.001 à 4.704.137

404 U6D - 4.900.001 à 4.900.806

**Traverse** : n° P.D. 3502.21

avec appui de butée de détente

**Bras AR** : n° P.D., D et G : 3520.10  
avec butée de détente cylindrique

**Bras AV** : n° P.D., D et G : 3546.21  
renforcé (extrémité de  $\varnothing$  16 mm)

## 3ème Montage

A partir des numéros :

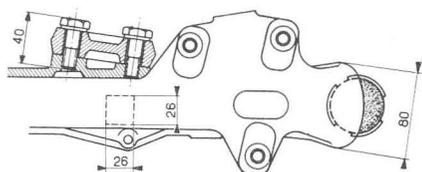
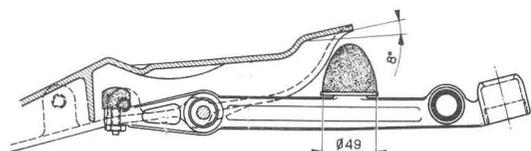
404 U6 - 4.704.138

404 U6D - 4.900.807

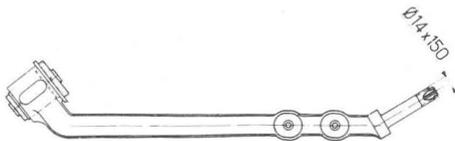
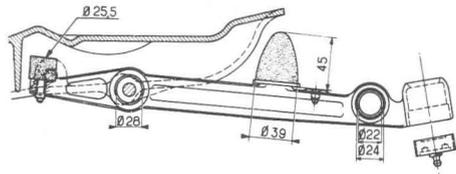
**Traverse** : n° P.D. 3502.21 (inchangé)  
extrémités élargies = 80 mm au lieu de  
70 mm

**Bras AR** : n° P.D., D et G : 3520.12  
butée de détente carrée  
butée de talonnage renforcée

**Bras AV** : identiques au 2ème montage.



IDENTIFICATION DES TRIANGLES ET DES TRAVERSES AVANT



1er Montage

Jusqu'aux numéros :

- 404 C - 4.495.418
- 404 C.KF - 4.590.110

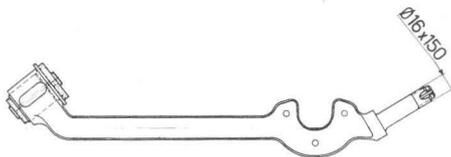
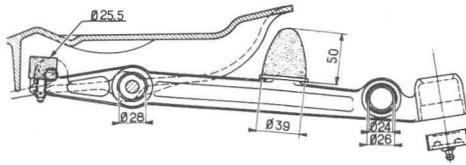
Traverse : n° P.D. 3502.21

Bras AR : n° P.D.3520.10

comportant un trou taraudé pour fixation de l'étrier de barre anti-devers

Bras AV : n° P.D. { G : 3546.18  
D : 3546.19

comportant deux trous taraudés pour fixation de l'étrier de barre anti-devers.



2ème Montage

Des numéros de série :

- 404 - 4.260.001 à 4.299.190
- 404 J - 4.525.001 à 4.525.563
- 404 KF - 4.550.052 à 4.550.832
- 404 C - 4.495.419 à 4.495.777
- 404 C.KF - 4.590.111 à 4.590.776
- 404 L - 4.825.001 à 4.826.697
- 404 LD - 4.975.001 à 4.975.272

Traverse : n° P.D. 3502.21

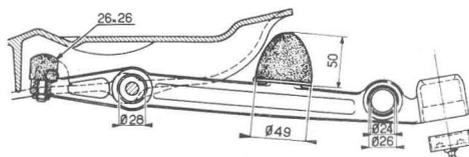
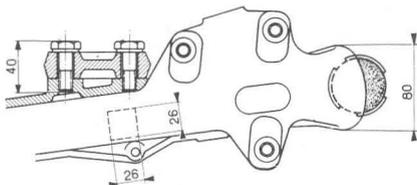
Bras AR : n° P.D., D et G : 3520.10

Trou taraudé supprimé

Articône renforcé

Bras AV : n° P.D., D et G : 3546.20

renforcé - comporta la fixation de l'étrier de barre anti-devers.



3ème Montage

A partir des numéros de série :

- 404 - 4.299.191
- 404 J - 4.525.564
- 404 KF - 4.550.833
- 404 D - 4.600.001
- 404 C - 4.495.778
- 404 C.KF - 4.590.777
- 404 L - 4.826.698
- 404 LD - 4.975.273

Traverse : identique au 2ème montage

Bras AR : n° P.D., D et G : 3520.12

avec butée de détente carrée  
butée de talonnage renforcée

Bras AV : identiques au 2ème montage

## INTERCHANGEABILITE DES TRAVERSES ET BRAS DE TRIANGLES

## TRAVERSES

La traverse n° P.D. 3502.19 (sans appui de butée de détente) ne doit être montée que sur train AV avec suspension classique 1er Montage (sans butée de détente).

La traverse n° P.D. 3502.21 avec les extrémités de 70 mm de largeur ne peut être montée qu'avec des bras AR munis de butées de talonnage de 39 mm de diamètre.

La traverse n° P.D. 3502.21 avec les extrémités de 80 mm de largeur peut être montée sur tous types de train avant.

En conséquence, la D.P.D. ne livre que des traverses n° P.D. 3502.21 avec extrémités de 80 mm de largeur.

## BRAS ARRIERE

Les bras AR n° P.D. 3520.07 - 3520.09 - 3520.10 ne sont pas interchangeables.

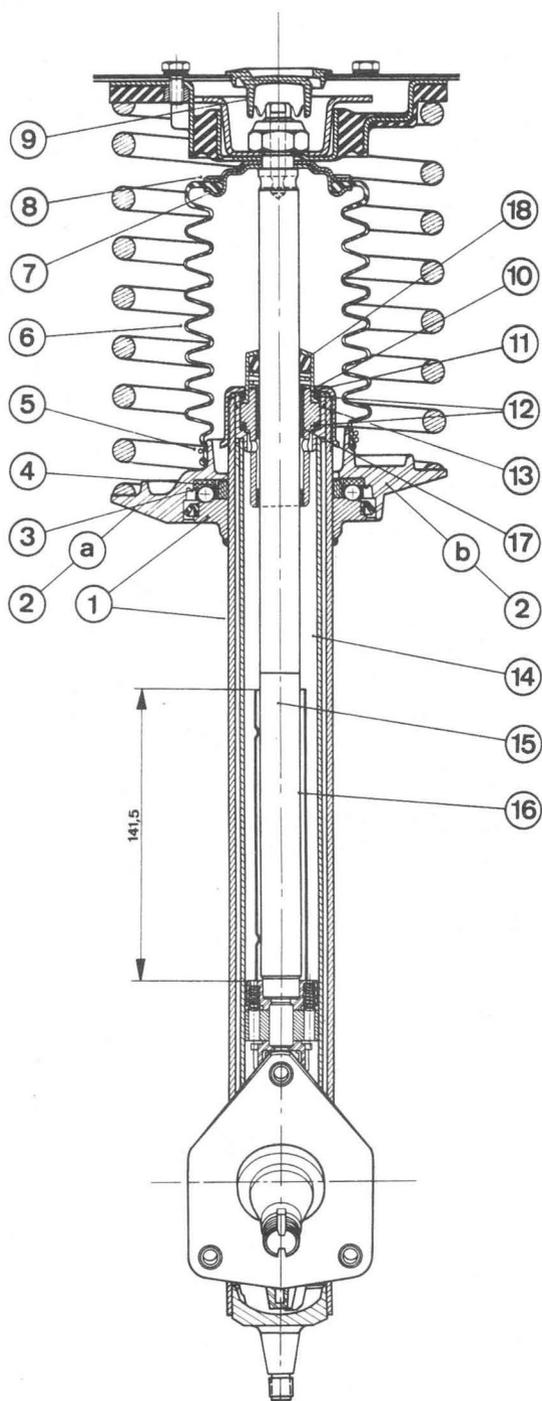
Le bras AR n° P.D. 2520.12 peut être monté en remplacement du bras 3520.10 à condition de :

- Monter une butée de détente carré n° P.D. 3514.09
- Remplacer les vis de fixation des supports AV { Essence : 40 mm n° P.D. 1803.04  
moteur par des vis plus courtes de 5 mm { Diesel : 70 mm n° P.D. 1803.05
- Conserver la butée de talonnage de diamètre 39 n° P.D. 3514.08 avec la traverse n° P.D. 3502.21 dont la largeur des extrémités est de 70 mm.

## BRAS AVANT

Seuls les bras AV n° P.D. 3546.14 et 3546.16 sont interchangeables.

Schéma de l'élément de suspension AV à grande flexibilité - 1er montage



1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

404	- 5.047.268
404 J	- 4.529.915
404 KF	- 4.570.595
404 D	- 4.605.479
404 C	- 4.497.653
404 C.KF	- 4.594.004
404 L	- 4.851.758
404 LD	- 4.979.999
404 U6	- 4.737.899
404 U6D	- 4.908.257

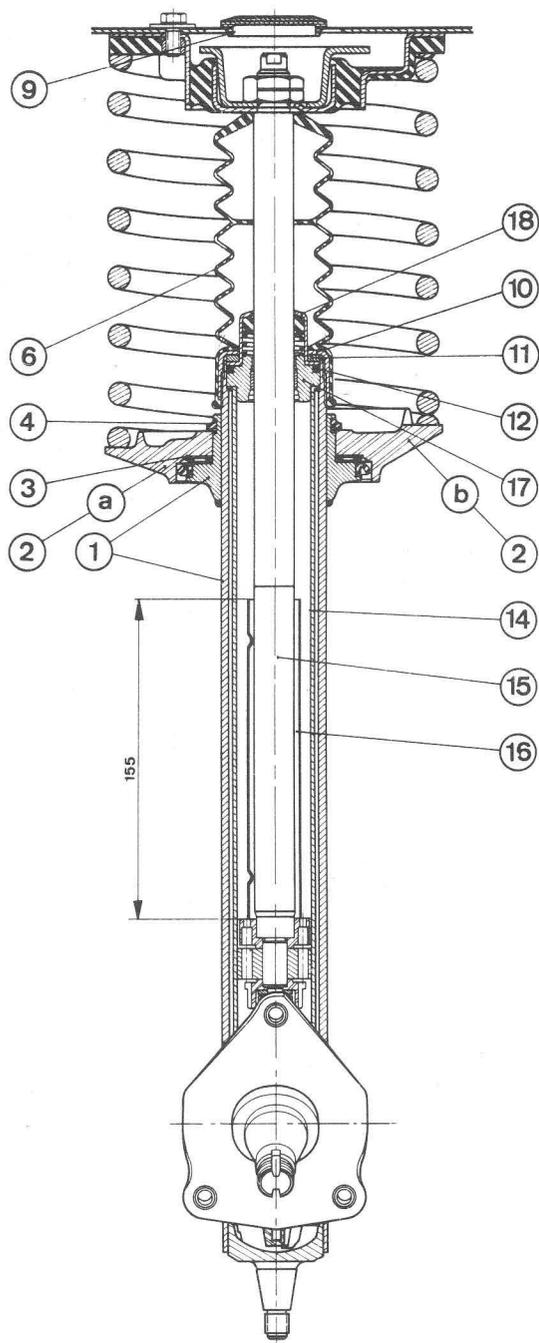
- butée à billes
- amortisseur avec palier à rotule

Désignation	N° P.D.
1 - Fusée sans amortisseur	AV.G 3644.34/42 AV.D 3645.38/45
Fusée avec amortisseur	AV.G 3642.02/04 AV.D 3643.02/04
2 - Coupelle d'appui inférieur de ressort :	
a - Berlines, Cabriolets, Coupés	5033.12
Familiales	5033.13
b - Commerciales	5033.11
3 - Butée à billes	5035.04
avec chemin supérieur de butée	5034.04
4 - Entretoise nylon de sécurité	5038.01
5 - Collier de serrage de protecteur	5256.01
6 - Protecteur tige d'amortisseur	5254.02
7 - Coupelle inférieure de protecteur	5255.02
8 - Coupelle supérieure de protecteur	5255.01
9 - Bouchon de fixation supérieure	5209.01
- Mécanisme d'amortisseur AV	5201.20
comprenant :	
10 - Ecrou de fermeture	5346.09
11 - Rondelle d'appui d'écrou	5347.02
12 - Joints de palier supérieur	5334.11
13 - Joint sur entretoise de palier	5334.10
*14 - Cylindre d'amortisseur de 397,5 mm	
*15 - Tige d'amortisseur de 473,5 mm, percée à son extrémité	
*16 - Entretoise sur tige de 141,5 mm	
*17 - Palier supérieur de 55 mm de hauteur	
*18 - Coupelle-support joint de tige de Ø 39 mm	

\* Pièces non livrées séparément par la D.P.D.

Outillage : Coffret 8.0902 Z ou Y  
(voir classe 15 - page 115)

Schéma de l'élément de suspension AV à grande flexibilité - 2ème montage.



## 2ème Montage

A partir des numéros de série :

404	- 5.047.269
404 J	- 4.529.916
404 KF	- 4.570.596
404 D	- 4.605.480
404 C	- 4.497.654
404 C.KF	- 4.594.005
404 L	- 4.851.759
404 U6	- 4.737.900
404 LD	- 4.980.001
404 U6D	- 4.908.258

- Montage d'une butée à aiguilles
- Amortisseur avec palier rigide
- Protecteur de tige simplifié

Désignation	N° P.D.
1 - Fusée sans amortisseur { AV.G	3644.40
{ AV.D.	3645.43
Fusée avec amortisseur { AV.G	3642.03
{ AV.D.	3643.03
2 - Coupelle d'appui inférieur de ressort :	
a - Berlines, Cabriolets, Coupés	5033.14
Familiales	5033.15
b - Commerciales	5033.16
3 - Butée à aiguilles	5035.05
sans chemin supérieur de butée	
4 - Joint supérieur de butée	5037.02
6 - Protecteur tige d'amortisseur	
(sans collier ni coupelle de fixation)	5254.03
9 - Bouchon de fixation supérieure	5209.03
- Mécanisme d'amortisseur AV	5201.24
comprenant :	
10 - Ecrou de fermeture	5346.10
11 - Rondelle d'épaisseur d'écrou	5347.04
12 - Joint de palier supérieur	5334.14
- sans entretoise de palier	
*14 - Cylindre d'amortisseur de 398,5 mm	
*15 - Tige d'amortisseur de 464 mm, non percée	
à son extrémité	
*16 - Entretoise sur tige de 155 mm	
*17 - Palier sup. de 22 mm de hauteur	
*18 - Coupelle-support joint de tige de Ø 45 mm	

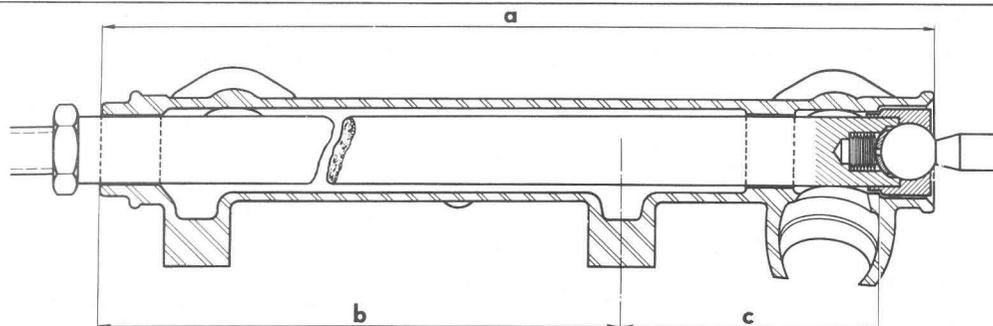
**Outils :** Coffret 8.0902 Z transformé en 8.0902Y par adjonction des outils 8.0902 FZ - C1Z - EZ (voir classe 15, page 115).

**INTERCHANGEABILITE** - Les pièces des deux montages ne sont pas interchangeables séparément.

# 7 - DIRECTION

	Pages
Carter de Direction Assemblé	67
Colonne de Direction	68

## CARTER DE DIRECTION ASSEMBLE



	1er Montage	2ème Montage	3ème Montage
Types de véhicules	Jusqu'aux numéros : 404 - 4.025.422 404 J - 4.501.172	des numéros : 404 - 4.025.423 à 4.304.274 404 J - 4.501.173 à 4.525.630  Jusqu'aux numéros : 404 KF - 4.551.030 404 C - 4.495.795 404 C.KF - 4.590.829	A partir des numéros : 404 - 4.304.275 404 J - 4.525.631 404 KF - 4.551.031 404 C - 4.495.796 404 C.KF - 4.590.830 404 D - 4.600.001 et tous types 404 Dérivés depuis le début de série
Carter	n° P.D.	D à G : 4004.13* D à D : 4004.14*	4004.15 4004.16
a		352 mm	355 mm
b		220 mm	223 mm
c		109 mm	112 mm
Crémaillère	n° P.D. { D à G : 4056.03* D à D : 4056.04*		n° P.D. { D à G : 4056.05 D à D : 4056.06
	25 dents complètes		30 dents complètes
Pignon	n° P.D. { D à G : 4048.15* D à D : 4048,16*		n° P.D. { D à G : 4048.17 D à D : 4048.18
	6 dents		8 dents
Rayon de braquage		4,82 mm	4,93 mm
Angle maxi. de braquage :			
- roue intérieure		44° 20	43° 30
- roue extérieure		35°	34°

**INTERCHANGEABILITE** - Les crémaillères et pignons des 1er et 2ème Montages ne sont pas interchangeables séparément.  
Le carter du 3ème montage peut être monté à la place de celui des 1er et 2ème montages

\* La D.P.D. ne fournit plus ces pièces.

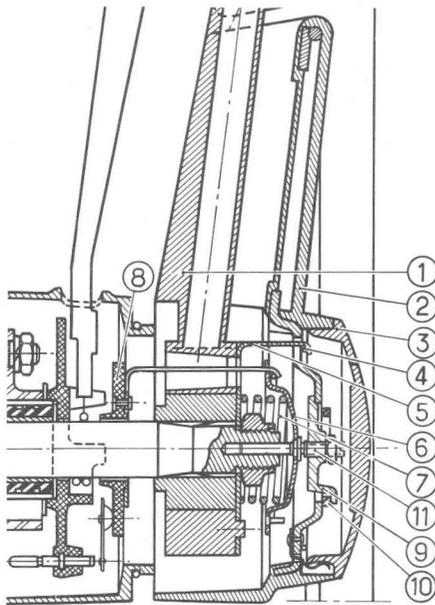
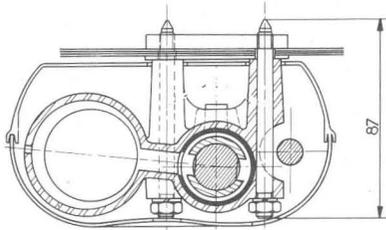
## DIRECTION COLONNE DE DIRECTION

### 1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

404 - 4.262.348  
404 SL - 4.262.020  
404 J - 4.525.037

Sans entretoise entre planche de bord et colonne de direction.

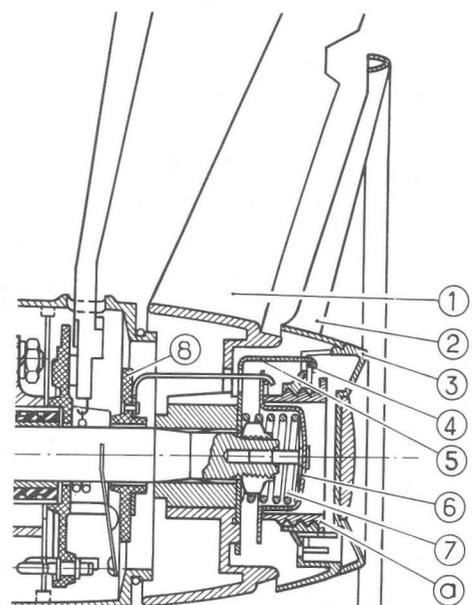
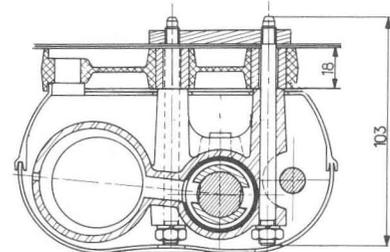


### 2ème Montage

A partir des numéros :

404 - 4.262.349  
404 SL - 4.262.021 et tous types Dérivés  
404 J - 4.525.038  
404 KF - 4.550.052

Entretoise de 18 mm entre planche de bord et colonne de direction nécessitant le remplacement de la bielle de renvoi de changement de vitesses.



#### Désignation

#### N° P.D.

- 1 - Volant de direction
- 2 - Cerclo de volant
- 3 - Enjoliveur de cerclo
- 4 - Jonc de maintien du cerclo
- 5 - Plaque d'assemblage
- 6 - Coupelle avec guide
- 7 - Ressort de rappel
- 8 - Plateau poussoir avec étrier
- 9 - Support vis de réglage
- 10 - Anneau de maintien du support
- 11 - Vis de réglage avertisseurs

- 4108.36/37
- 4112.30/31
- 4111.07
- 4113.02
- 4113.01
- 6261.03
- 6262.02
- 6255.06
- 6263.07
- 6264.02
- 6265.03

#### Désignation

#### N° P.D.

- 1 - Volant
- 2 - Cerclo de volant avec bague de réglage en rilsan a
- 3 - Enjoliveur de cerclo
- 4 - Jonc de maintien du cerclo
- 5 - Plaque d'assemblage
- 6 - Coupelle avec guide
- 7 - Ressort de rappel
- 8 - Plateau poussoir avec étrier

- 4108.39/40
- 4112.33
- 4111.09
- 4113.05
- 4113.04
- 6261.04
- 6262.04
- 6255.07

Bielle de renvoi de changement de vitesses :

L : 100 mm  
n° P.D. : 2244.16

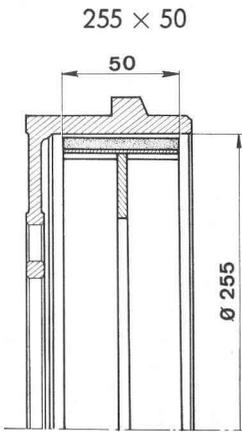
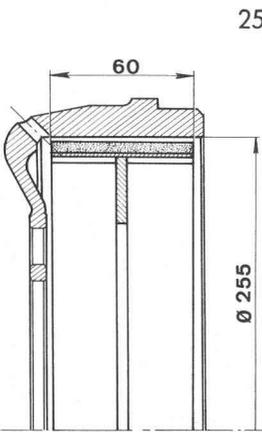
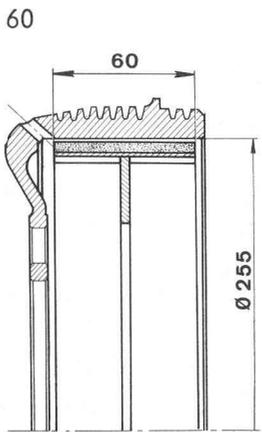
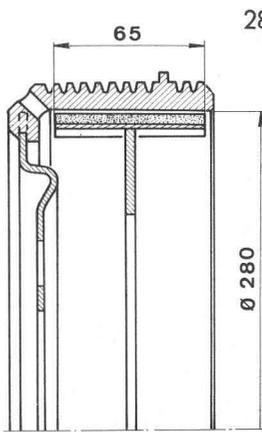
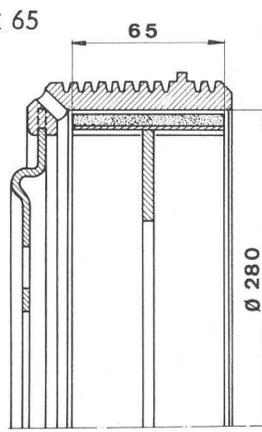
Bielle de renvoi de changement de vitesses :

L : 105 mm  
n° P.D. : 2244.17

# 8 - FREINS

	Pages
Freins Classiques - Tableau d'Identification	71
Freins Assistés - Tableau d'Identification	73
Méthode d'Interventions sur Freins Thermostables	75
Equipement Hydraulique (Freins Assistés)	80
Tableau d'Identification des Cylindres Récepteurs AV - Tous Types	81
Tableau d'Identification des Cylindres Récepteurs AR et Maître-cylindre - Tous Types	82
Circuit Hydraulique - Tous Types	83

**IDENTIFICATION DES FREINS AVANT TWINPLEX SUR 404 TOUS TYPES**

	Jusqu'aux numéros :	des numéros :	des numéros :	A partir des numéros :	
Types de Véhicules	404 - 4.108.664 404 J - 4.504.085	404 - 4.108.665 à 4.315.776 404 J - 4.504.086 à 4.525.791	404 - 4.315.777 à 4.388.565 404 J - 4.525.792 à 4.526.883 404 DA - 3.060.001 à 3.060.542	404 - 4.388.566 404 J - 4.526.884 404 DA - 3.060.543 404 D 404 KF } début de série 404 C 404 C.KF }	Tous types Dérivés depuis début de série
FREINS AVANT					
TAMBOURS n° P.D.	4246.28	4246.29	4246.33	4246.30 - 4246.38*	4246.31
		Les tambours n° P.D. 4246.33 peuvent être montés à la place des n° 4246.29 à condition de remplacer les deux.		Le tambour étant rectifié sur le moyeu, la D.P.D. livre l'ensemble.	
PLATEAUX n° P.D.	AV.G - 4209.28 AV.D - 4210.19	AV.G - 4209.29 AV.D - 4210.20		AV.G - 4209.31 AV.D - 4210.22	
GARNITURES Dimensions	FERODO 4Z 241 x 50 x 5	FERODO 4Z 241 x 60 x 5		FERODO 4Z 253 x 65 x 5 rainurée	

\* 4246.38 : Ce tambour comporte un repère à demi fraisé sur le bord extérieur.

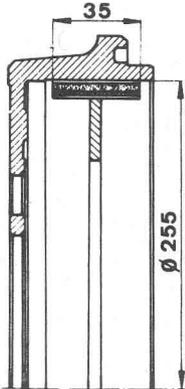
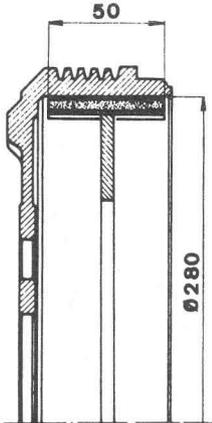
Il est interchangeable avec le tambour n° P.D. 4246.30, à condition de remplacer les deux.

Ne jamais monter ce tambour sur freins thermostables.

FREINS CLASSIQUES



## IDENTIFICATION DES FREINS ARRIERE (HCSF)

Types de Véhicules	Berlines - Cabriolets Coupés Depuis début de série	Dérivés Depuis début de série
FREINS ARRIERE	<p style="text-align: center;">255 × 35</p> 	<p style="text-align: center;">280 × 50</p> 
TAMBOURS	n° P.D. - 4246.15	n° P.D. - 4246.32
PLATEAUX n° P.D.	AR.G. - 4211.17 AR.D. - 4212.16	AR.G - 4211.20 AR.D - 4212.20
GARNITURES dimensions utiles	FERODO 4Z 250 × 35 × 5 (comprimée) 200 × 35 × 5 (tendue)	FERODO 4Z 250 × 35 × 5 (comprimée) 220 × 50 × 5 (tendue)

## LIQUIDE DE FREINS

Le circuit hydraulique des véhicules équipés de freins classiques peut être rempli avec l'un des liquides suivants :

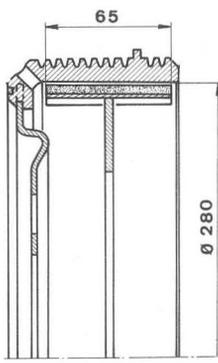
- STOP HD 65
  - LOCKHEED HD 31
- } miscibles entre eux
- LOCKHEED HD 43\* (étoilé) pour unification avec les véhicules équipés de freins thermostatés.

Le LOCKHEED HD 43\* ne doit jamais être mélangé avec un autre liquide de freins.

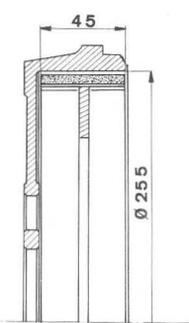
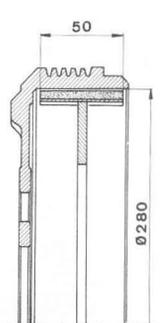
Pour complément de niveau ou vidange, voir page : 83

Types de Véhicules	Berlines - Cabriolets - Coupés	Dérivés
	A partir des numéros de série :	A partir des numéros de série :
	404 - 5.100.582 } 404 J - 4.535.003 } en option 404 SL - 5.100.001 404 KF - 4.570.001 404 C - 4.498.001 404 C.KF - 4.594.001	404 L - 4.855.213 en option  404 Break - début de série

IDENTIFICATION DES FREINS AVANT THERMOSTABLES

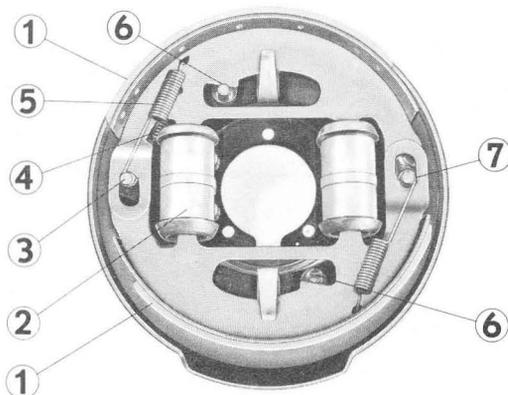
FREINS AVANT	280 × 65	280 × 65
		
	Tambours en fonte à Haute Conductibilité Thermique	
TAMBOURS n° P.D.	4246.35 (tambour et moyeu assemblés)	4246.36 (tambour et moyeu assemblés)
PLATEAUX n° P.D.	AV.G - 4209.33 AV.D - 4210.24	
GARNITURES Dimensions utiles	FERODO 762 269 × 65 × 7	

IDENTIFICATION DES FREINS ARRIERE (HCSF)

FREINS ARRIERE	255 × 45	280 × 50
		
TAMBOURS n° P.D.	4247.10	4246.32*
PLATEAUX n° P.D.	AR.G - 4211.22 AR.D - 4212.22	AR.G - 4211.20* AR.D - 4212.20*
GARNITURES Dimensions utiles	MINTEX M35 P 240 × 45 × 5 (comprimée) 192 × 45 × 5 (tendue)	MINTEX M35 P 254 × 50 × 5 (comprimée) 220 × 50 × 5 (tendue)

\* Identiques sur véhicules équipés de freins classiques

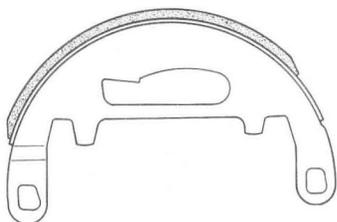
## DESCRIPTION DES FREINS AVANT (Communs aux Berlines et Dérivés)



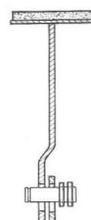
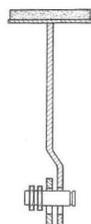
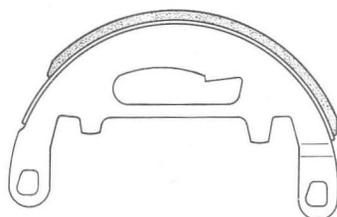
## PLATEAUX ASSEMBLES

- 1 - Segments supérieur et inférieur
- 2 - Cylindre récepteur à double effet de  $\varnothing 1'' 3/8$ .
- 3 - Point fixe du segment supérieur en marche AR et du segment inférieur en marche AV.
- 4 - Ressort intérieur de rappel de segment.
- 5 - Ressort extérieur de rappel de segment.
- 6 - Excentriques de réglage.
- 7 - Point fixe du segment supérieur en marche AV et du segment inférieur en marche AR.

## Segments de frein AV.G.



## Segments de frein AV.D.



## SEGMENTS

Les segments d'un même plateau sont identiques.

Les segments des plateaux D et G ne sont pas identiques et ne sont pas interchangeables.

Sens de montage à respecter :

L'extrémité contre coudée du segment doit être placée à l'extérieur du plateau.

- A l'AV pour le segment supérieur
- A l'AR pour le segment inférieur

Les garnitures sont en FERODO 762.

Ne jamais monter une autre qualité de garnitures.

## TAMBOURS

En fonte à haute conductibilité thermique.

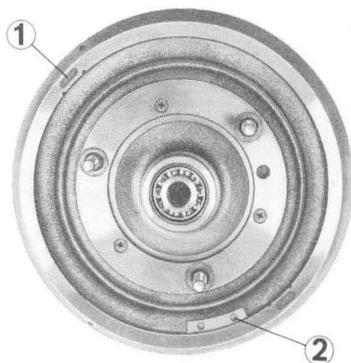
## IDENTIFICATION :

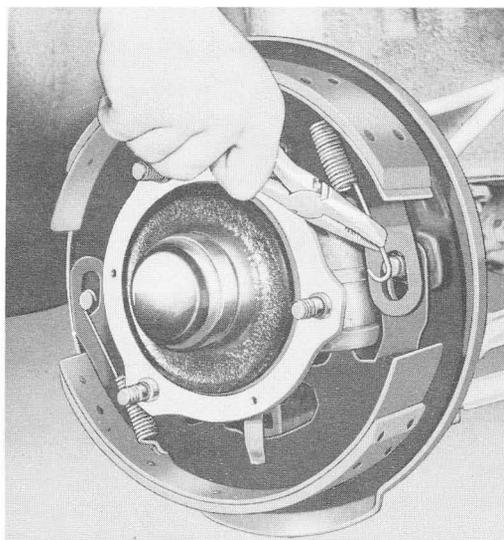
Repère ovale 1 de fonderie.

Les tambours des freins Twinplex sans repère ou avec repère à demi fraisé ne doivent pas être montés sur les freins Thermostables.

**NOTA** - L'équilibrage de ces tambours est réalisé à l'aide d'une masselotte 2 rapportée sur le disque.

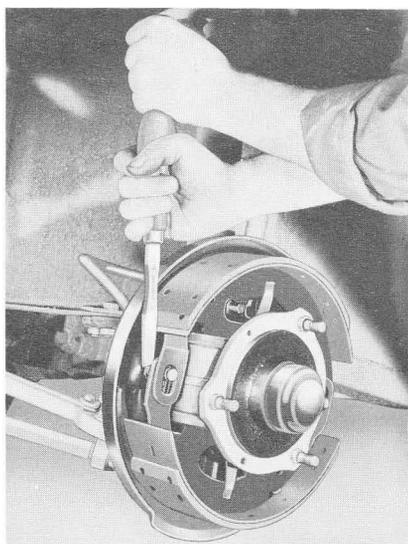
(pour unification cette méthode est appliquée sur les tambours de freins Twinplex depuis Novembre 1964). Cette masselotte peut empêcher le montage de roues à rayons.





**FREIN AV Droit**

- Repérer la position du tambour de frein par rapport au moyeu.
- Déposer :
  - le tambour de frein
  - les deux ressorts extérieurs avec une pince.

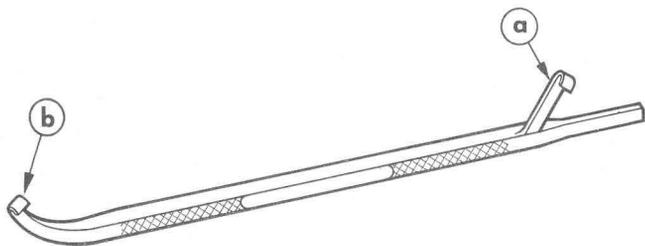


- Déposer les deux ressorts intérieurs en frappant sur le manche d'un tournevis, l'extrémité de la lame en appui sur le bec du crochet du ressort.
- Déposer les ressorts de latéral et les segments de frein.

- la dépose et la repose des ressorts intérieurs de rappel des segments de freins AV nécessitent l'utilisation de l'outil 8.0802.

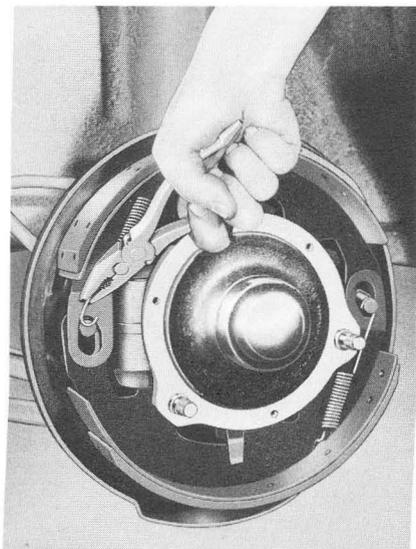
Cet outil peut également faciliter la repose des ressorts extérieurs.

**NOTA** - L'outil 8.0802 doit être commandé à la T.U.P.A.C. ou à la Sté FENWICK.



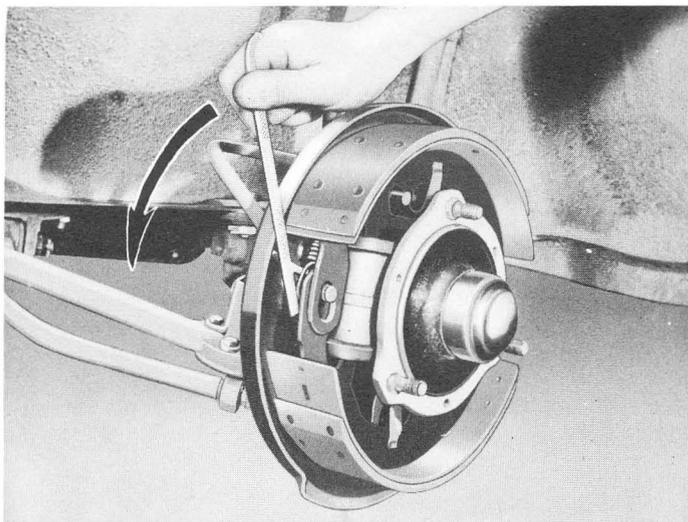
## FREINS THERMOSTABLES

### DEPOSE DES SEGMENTS DE FREINS AVANT

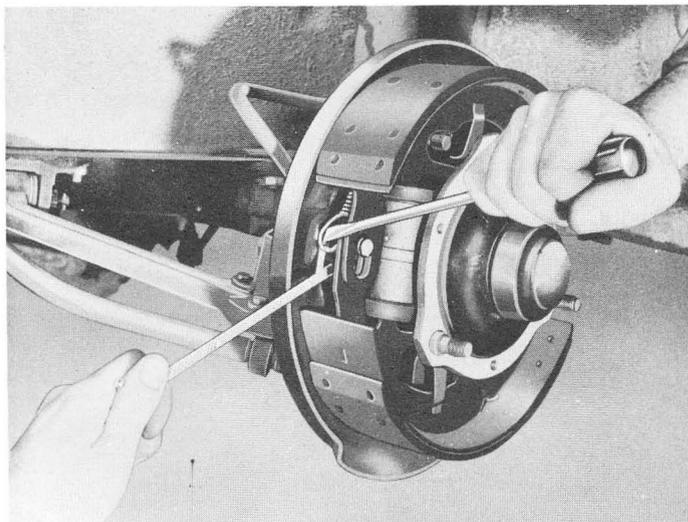


#### FREIN AV Gauche

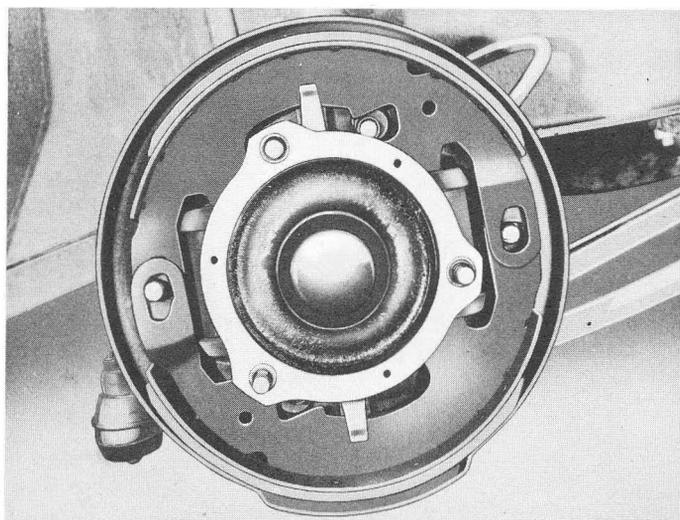
- Repérer la position du tambour de frein par rapport au moyeu.
- Déposer :
  - le tambour de frein
  - les deux ressorts extérieurs avec une pince.



- Déposer les deux ressorts intérieurs avec l'outil 8.0802 en opérant comme suit :
- Passer le crochet a de l'outil sous le fil du ressort
- Ramener l'outil suivant la flèche, sans brutalité.



- La boucle du ressort doit se trouver dégagée du point fixe.
- Maintenir l'outil dans cette position.
- Engager un tournevis entre la boucle et le point fixe et déposer le ressort.
- Déposer les ressorts de latéral et les segments de frein.

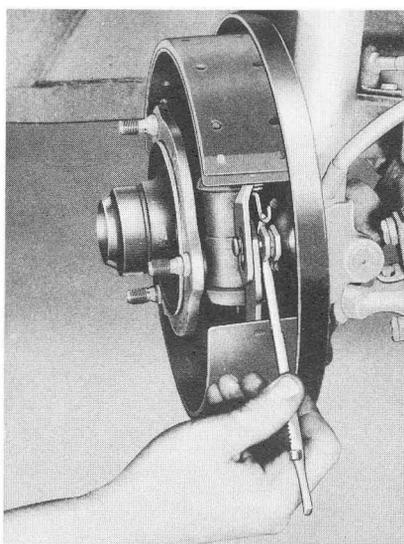


**FREIN AVANT Droit**

- Placer les deux segments contre le plateau de frein et les fixer avec les ressorts de latéral.

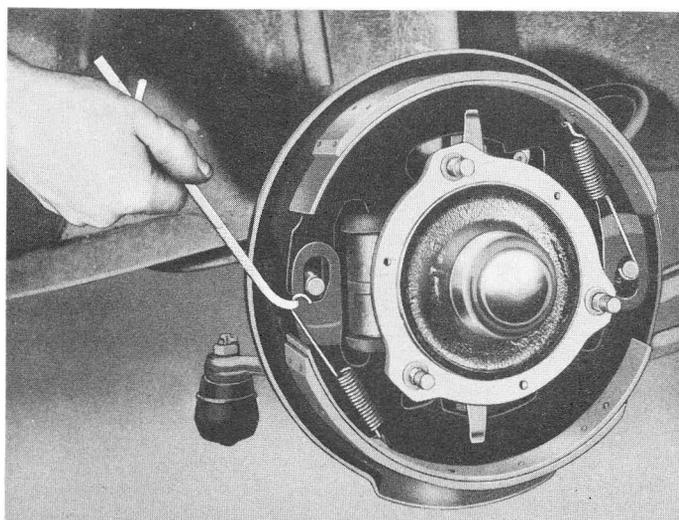
L'extrémité contre-coudée du segment doit être placée à l'extérieur du plateau :

- à l'AV pour le segment supérieur
- à l'AR pour le segment inférieur

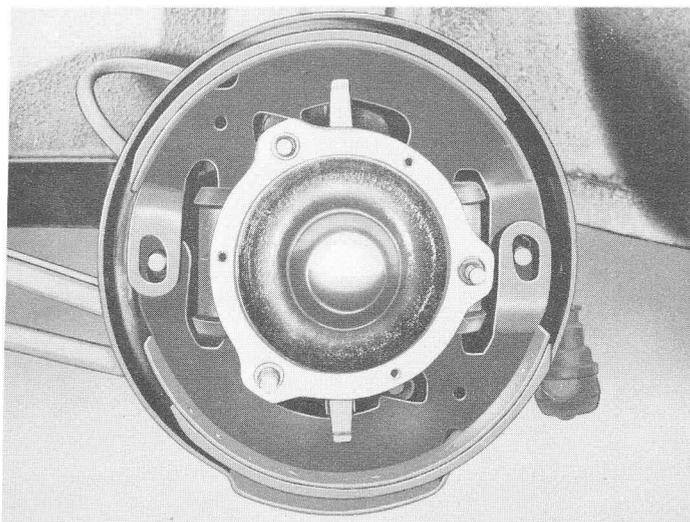


- Mettre en place les ressorts intérieurs avec l'outil 8.0802 en opérant comme suit :
- Engager les ressorts entre segments et plateau et accrocher leur petite boucle dans l'ouverture prévue dans le segment.
- Passer le crochet b de l'outil sous le point fixe pour saisir la boucle du ressort.
- Tirer en tournant l'outil autour du point fixe pour accrocher le ressort.
- Dégager l'outil

*NOTA - S'il y a lieu, refermer légèrement les grandes boucles des ressorts intérieurs.*



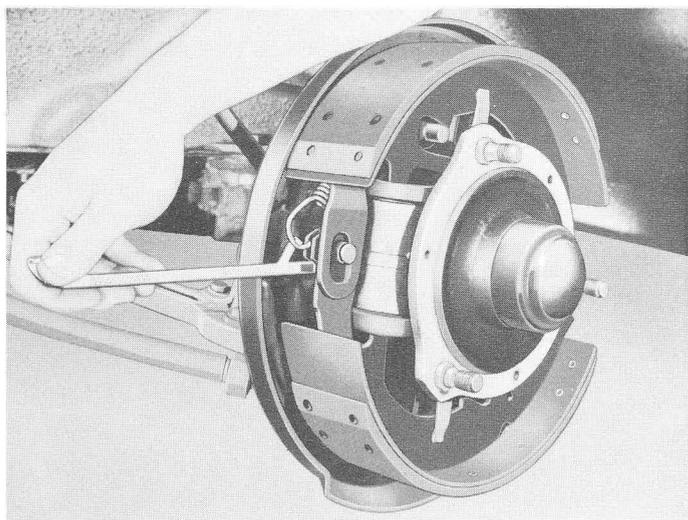
- Mettre en place les ressorts extérieurs avec l'outil 8.0802 en tirant; le crochet b étant placé dans la boucle du ressort.

**FREIN AV Gauche**

- Placer les segments contre le plateau de frein et les fixer avec les ressorts de latéral.

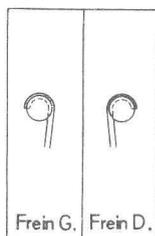
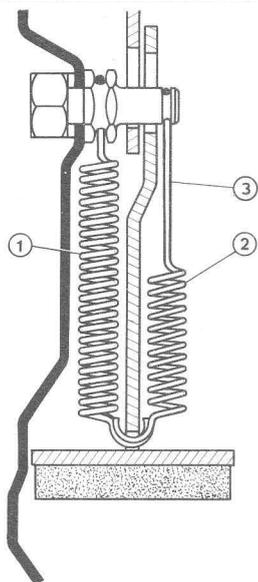
Comme pour le côté droit, l'extrémité contre-coudée du segment doit être placée à l'extérieur du plateau :

- à l'AV pour le segment supérieur
- à l'AR pour le segment inférieur.



- Mettre en place les ressorts intérieurs avec l'outil 8.0802 en opérant comme suit :
- Engager les ressorts entre segments et plateau et accrocher leur petite boucle dans l'ouverture prévue dans le segment.
- Passer le crochet a, dans la boucle et tourner l'outil autour du point fixe pour accrocher le ressort.
- Dégager l'outil
- Mettre en place les ressorts extérieurs avec l'outil 8.0802 en procédant comme pour le côté droit.

*NOTA - S'il y a lieu, refermer légèrement les grandes boucles des ressorts intérieurs.*



Les deux ressorts intérieurs 1 de rappel des segments sont différents des ressorts extérieurs 2, ces derniers comportant 17 spires au lieu de 26.

Tous les ressorts intérieurs 1 sont identiques.

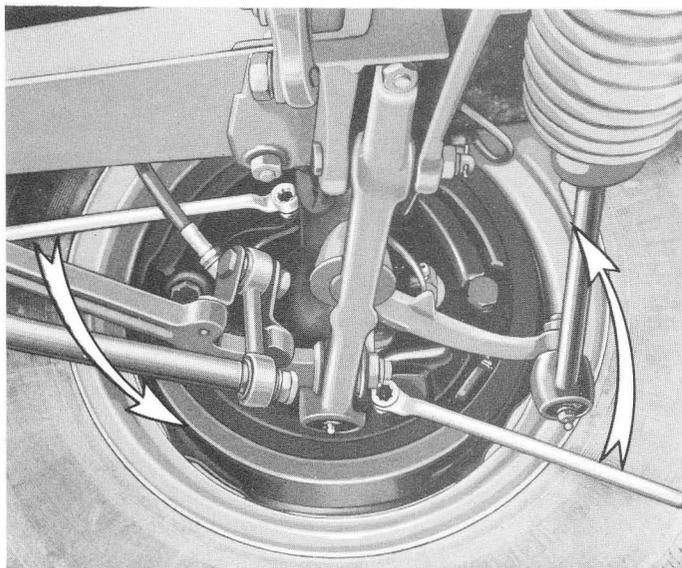
Les ressorts extérieurs 2 des freins AV.G et AV.D sont différents en raison de l'orientation de la boucle d'accrochage sur le point fixe.

Ce montage permet d'éviter le contact du brin 3 du ressort avec le capuchon du cylindre de roue.

**VERIFICATION DE LA COURSE DE PEDALE DE FREINS**

La course de la pédale de freins doit être vérifiée impérativement tous les 6.000 km selon la méthode suivante :

- Mettre le moteur en marche et accélérer deux ou trois fois pour obtenir une dépression maximum dans l'hydrovac, puis laisser tourner le moteur au ralenti.
- Mesurer la hauteur de la pédale de freins au repos.
- Appuyer sur la pédale de freins jusqu'au point de saturation de l'hydrovac qui nécessite une pression plus importante sur la pédale (80 kg) au lieu de 20 kg environ.
- Maintenir la pédale à cette position et mesurer sa hauteur.
- Déterminer ainsi la course de la pédale qui ne doit pas dépasser 60 mm.
- Si la course relevé dépasse 60 mm, régler les freins et si, après réglage cette course est toujours supérieure à 60 mm, purger le circuit hydraulique à l'ARC 50.

**REGLAGE DES FREINS AV (THERMOSTABLES)**

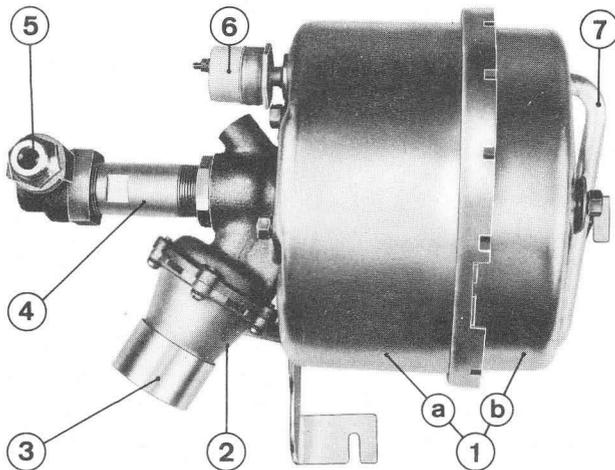
Il est impératif de tourner les carrés des excentriques de réglage dans le sens de rotation de la roue en marche AV.

Ne jamais faire tourner les roues AV dans le sens de rotation en marche AR pendant le réglage des freins.

**REGLAGE DES FREINS AR (H.C.S.F.)**

Le réglage des segments de freins AR s'effectue de la même façon que sur les véhicules équipés de freins classiques.

## EQUIPEMENT HYDRAULIQUE



## SERVO-FREIN A DEPRESSION HYDROVAC

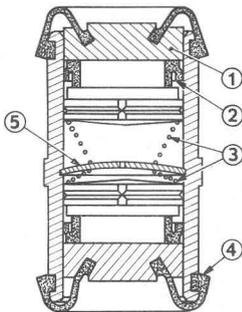
## DESCRIPTION

- 1 - Cylindre à dépression
  - a) Chambre soumise à la dépression
  - b) Chambre mise en communication avec la pression atmosphérique par l'intermédiaire de la valve de commande 2.
- 2 - Valve de commande
- 3 - Filtre d'entrée d'air
- 4 - Cylindre hydraulique asservi
- 5 - Support de clapet de pression résiduelle
- 6 - Mano-contact de dépression signalant une défaillance éventuelle de l'assistance des freins en mettant en circuit la lampe témoin du tableau de bord lorsque la dépression dans la chambre a de l'hydrovac est inférieure à 0,350 kg/cm<sup>2</sup> ou bar.

**NOTA** - Ne jamais utiliser la voiture moteur arrêté ou moteur non entraîné par la transmission.

## ENTRETIEN

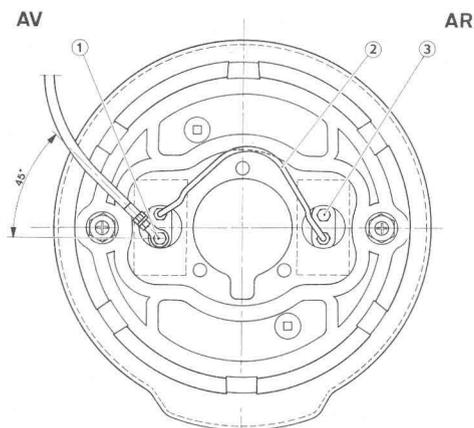
Tous les 18.000 km, remplacer l'élément du filtre 3. Ce filtre ne doit jamais être huilé ou nettoyé.



**MAITRE-CYLINDRE** : Ø 1" 1/4  
sans clapet de pression résiduelle

**CYLINDRES-RECEPTEURS AV**  
d'un seul type Ø 1" 3/8

- 1 - Piston avec coupelle
- 2 - Coupelle
- 3 - Ressort
- 4 - Capuchon
- 5 - Pastille métallique percée solidaire du corps du cylindre



## CIRCUIT HYDRAULIQUE

Conduit de petit diamètre type ARMCO

Les flexibles des freins AV sont reliés aux cylindres AV par l'intermédiaire d'un raccord orientable 1.

Sens de montage à respecter impérativement

- 1 - Raccord de flexible monté en bas du cylindre AV et incliné de 45° environ par rapport à l'horizontale.
- 2 - Tube de liaison monté suivant croquis ci-contre.
- 3 - Vis de purge montée en haut du cylindre AR.

**CYLINDRES RECEPTEURS  
DE FREINS AVANT - 404 Tous Types**

<b>FREINS CLASSIQUES</b>	<p>404 - jusqu'au numéro 4.012.423 et à partir du numéro 4.388.566</p> <p>404 J - jusqu'au numéro 4.500.312 et à partir du numéro 4.526.884</p> <p>404 KF - jusqu'au numéro 4.567.332</p> <p>404 C - jusqu'au numéro 4.497.655</p> <p>404 C.KF - jusqu'au numéro 4.593.585</p> <p>404 D - à partir du numéro 4.600.052</p> <p>404 DA - à partir du numéro 3.060.543</p>	<p>2 cylindres par plateau</p> <p>Ø 1" 1/8 (28,57 mm) n° P.D. - 4401.14</p>
	<p align="center">des numéros :</p> <p>404 - 4.012.424 à 4.108.664</p> <p>404 J - 4.500.313 à 4.504.085</p>	<p>2 cylindres par plateau</p> <p>AV - Ø 1" 1/8 (28,57 mm) n° P.D. - 4401.14</p> <p>AR - Ø 1" 1/4 (31,75 mm) n° P.D. - 4401.19</p>
	<p>404 - des numéros 4.108.665 à 4.388.565</p> <p>404 J - des numéros 4.504.086 à 4.526.883</p> <p>404 DA - jusqu'au numéro 3.060.542</p> <p>404 D - jusqu'au numéro 4.600.051</p> <p>404 L</p> <p>404 LD } Début de série</p> <p>404 U6 }</p> <p>404 U6D }</p>	<p>2 cylindres par plateau</p> <p>Ø 30 mm n° P.D. - 4401.20</p>
<b>FREINS THERMOSTABLES ASSISTES</b>	<p align="center">A partir des numéros de série :</p> <p>404 - 5.100.001 } en option</p> <p>404 J - 4.535.001 }</p> <p>404 SL - 5.100.001</p> <p>404 KF - 4.570.001</p> <p>404 C - 4.498.001</p> <p>404 C.KF - 4.594.001</p> <p>404 L - 4.855.001 en option</p> <p>404 Break - début de série</p>	<p>2 cylindres par plateau</p> <p>Ø 1" 3/8 (34,9 mm) n° P.D. - 4401.25</p>

**CYLINDRES RECEPTEURS**  
de FREINS ARRIERE 404 - Tous Types

FREINS CLASSIQUES	404 Berlines 404 C 404 C.KF } début de série	1 cylindre par plateau  Ø 1" (25,4 mm) n° P.D. - 4402.09
	404 L 404 LD 404 U6 404 U6D } début de série	1 cylindre par plateau  Ø 1" 1/8 (28,57 mm) AR.G. - 4402.11 n° P.D. - AR.D. - 4402.10
FREINS THERMOSTABLES ASSISTES	404 - 5.100.582 404 J - 4.535.003 404 SL - 5.100.001 404 KF - 4.570.001 404 C - 4.498.001 404 C.KF - 4.594.001	1 cylindre par plateau  Ø 16 mm n° P.D. - 4402.14
	404 L - 4.855.213 en option 404 Break - début de série	1 cylindre par plateau  Ø 17,5 mm AR.G. - 4402.19 n° P.D. - AR.D. - 4402.20
<b>MAITRE CYLINDRE - 404 Tous Types</b>		
FREINS CLASSIQUES	404 L 404 U6 } D à D - D à G 404 LD 404 U6D } D à D	Ø 1" (25,4 mm)  n° P.D. - 4601.11
	404 LD 404 U6D } D à G	Ø 1" (25,4 mm) n° P.D. - 4601.17
	404 Berlines 404 C - C.KF 404 D - DA (D à D)	Ø 22 mm n° P.D. - 4601.12
	404 D 404 DA } D à G	Ø 22 mm n° P.D. - 4601.16
FREINS THERMOSTABLES ASSISTES	404 Berlines 404 C - C.KF 404 L 404 Break	Ø 1" 1/4 (30,75 mm) n° P.D. - 4601.20

## CIRCUIT HYDRAULIQUE DE TOUS TYPES DE FREINS

## LIQUIDE DE FREINS

A partir des numéros de série :

404	- 5.040.512	404 D	- 4.604.646	404 U6	- 4.736.910
404 SL	- 5.037.909	404 C	- 4.497.596	404 LD	- 4.978.949
404 J	- 4.529.766	404 C.KF	- 4.593.523	404 U6D	- 4.908.071
404 KF	- 4.567.162	404 L	- 4.850.673	404 Break	- début de série

remplissage des circuits avec du Lockheed HD 43\* (étoilé)

**NE PAS MELANGER AVEC UN AUTRE LIQUIDE**

L'emploi du HD 43\* est impératif sur les véhicules équipés de **FREINS THERMOSTABLES**

Les véhicules dont les circuits sont remplis avec du HD 43\* sont facilement identifiables par une vignette collée sur la doublure d'aile gauche.



En cas de vidange et remplissage avec du HD 43\* d'un circuit, précédemment rempli avec du HD 65 ou HD 31 apposer une vignette du type ci-dessus sur la doublure d'aile G.

Les vignettes sont à demander à la Direction Régionale

**ENTRETIEN**

Tous les 24.000 km ou tous les 18 mois, il est impératif de vidanger le circuit.

**VERIFICATION DE L'ETANCHEITE DU CIRCUIT**

A chaque intervention sur les freins, contrôler visuellement les cylindres de roues en retournant leurs capuchons ou en les démontant, le maître-cylindre et les flexibles.

Le nettoyage des cylindres, pistons, coupelles doit se faire uniquement avec du liquide de freins propre.

Après chaque intervention, contrôler la pression résiduelle dans le circuit; agir sur l'un des cylindres AR plus faciles à purger en cas d'entrée d'air.

Cette opération peut être facilitée avec le Testomètre M2 ARC 50 avec vis raccord n° 1 pour freins classiques  
n° 8 pour freins thermostables.

L'essai sur route de la voiture est **obligatoire**.

# 9 - SUSPENSION

	Pages
Identification des Ressorts AV - Tous types	87
Identification des Ressorts AR - Tous types	88
Suspension AV	89
Suspension AR	91

## IDENTIFICATION DES RESSORTS AV - 404 Tous Types

TYPES		Flexibilité en mm pour 100 kg	∅ ext. en mm à la base	Hauteur libre en mm	Hauteur en mm sous charge de 318 kg	Repères	N° P.D.
SUSPENSION CLASSIQUE	- Berlines D à G	44	143	316 à 327	182 à 187	1 jaune et 1 bleu ou 1 rouge	5001.41
				327 à 338	187 à 192	1 blanc et 1 rouge ou 1 blanc	5001.42
	- Berlines D à D - Commerciales tous types - Familiales «Afrique» tous types	34	143,25	281,5 à 292,5	179,5 à 184,5	1 jaune et 1 vert	5001.43
				292,5 à 303,5	184,5 à 189,5	1 bleu et 1 vert	5001.44
	Commerciales à partir des n° : 404 U6 - 4.738.855 404 U6D - 4.908.382	34	143,25	300	187 à 192	2 bleus	5001.55
192 à 197					2 jaunes	5001.56	
SUSPENSION A GRANDE FLEXIBILITE	jusqu'aux numéros de série : 404 (DG - DD) - 4.442.214 (sauf Super Luxe) 404 J (DG - DD) - 4.528.596 404 KF (DG) - 4.559.382 404 C (DG) - 4.497.226 404 C.KF (DG) - 4.592.428 404 L (DD) - 4.842.516 404 LD (DG - DD) - 4.976.397 (sauf Familiales «Afrique»)	80	162,5	442,5 à 457,5	198 à 203	2 blancs	5001.45
				457,5 à 472,5	203 à 208	2 rouges	5001.46
	jusqu'aux numéros de série : 404 Super Luxe - 4.440.829 404 L (D à G) - 4.843.901 (sauf «Afrique»)	100	162	496,5 à 511,5	188,5 à 193,5	2 bleus	5001.47
				511,5 à 526,5	193,5 à 198,5	2 jaunes	5001.48
	A partir des numéros de série : 404 D - 4.600.001, début de série 404 DA - 3.060.001 404 LD - 4.976.398	65	162,5	411,5 à 426,5	215 à 220	1 bleu	5001.49
				426,5 à 441,5	220 à 225	1 jaune	5001.50
	A partir des numéros de série : 404 (DG - DD) - 4.442.215 404 Super Luxe - 4.440.830 404 J (DG - DD) - 4.528.597 404 KF (DG) - 4.559.383 404 C (DG) - 4.497.227 404 C.KF (DG) - 4.592.429 404 L (DG - DD) - 4.843.902 (sauf «Afrique»)	85	162,35	459,25 à 474,25	199 à 204	1 blanc et 1 jaune	5001.51
				474,25 à 489,25	204 à 209	1 blanc et 1 bleu	5001.52

## IDENTIFICATION DES RESSORTS AR - 404 Tous Types

TYPES	Flexibilité en mm pour 100 kg	Ø ext. en mm à la base	Hauteur libre en mm	Hauteur en mm sous charge	Repères	N° P.D.		
- Berlines à carburateur (D à G) Jusqu'aux numéros de série :  404 - 4.022.807 404 J - 4.501.029	52	133	400 à 415	245 à 250	sous charge de 318 kg	1 bleu	5101.66	
			415 à 430	250 à 255		1 jaune	5101.67	
- Berlines à carburateur (D à G) à partir des numéros de série : 404 - 4.022.808 404 J - 4.501.030 - Berlines injection essence - Berlines DIESEL (D à G)	52	133	395 à 410	240 à 245		1 vert	5101.68	
			410 à 425	245 à 250		2 verts	5101.66	
- Berlines D à D tous types	46	133	391,5 à 402,5	251 à 256		1 bleu et 1 rouge	5101.69	
			402,5 à 413,5	256 à 261		1 jaune et 1 rouge	5101.70	
- Cabriolets tous types - Coupés tous types	52	133	389 à 400	230 à 235		1 bleu	5101.72	
			400 à 411	235 à 240		1 jaune	5101.71	
- Familiales D à G tous types (sauf « Afrique »)	92	120,7	416,5 à 431,5	214,5 à 219,5		sous charge de 230 kg	1 rouge et 1 blanc	5101.73
			431,5 à 446,5	219,5 à 224,5			1 bleu et 1 jaune	5101.74
- Commerciales tous types - Familiales D à D tous types	75	121,25	398,5 à 413,5	236 à 241	1 rouge		5101.75	
			413,5 à 428,5	241 à 246	1 blanc		5101.76	
- Familiales « Afrique »								

## NOTA :

1 - Le ressort de repère « 1 trait bleu » et le ressort « 2 traits verts » ayant la même hauteur sous charge sont interchangeables et sont livrés sous le même N° P.D. 5101.66 (voir B.S. N° 193 de Janvier 1961).

2 - Les ressorts N° P.D. 5101.67 et 5101.71, bien que portant le même repère « 1 trait jaune », ne sont pas interchangeables.

De même, les ressorts N° P.D. 5101.66 des Berlines 404 « 1er Modèle » et ceux des Cabriolets et Coupés N° P.D. 5101.72 portent le même repère « 1 trait bleu » mais ne sont également pas interchangeables.

## AMORTISSEURS AVANT - SUSPENSION CLASSIQUE

Berlines à suspension classique

Jusqu'aux numéros de série :

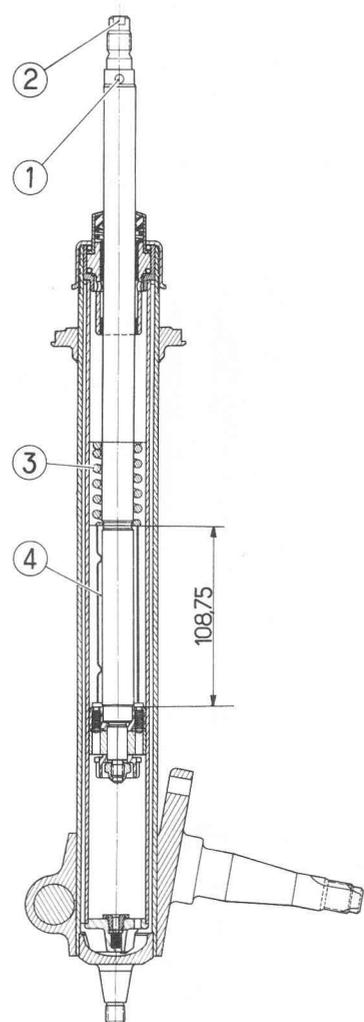
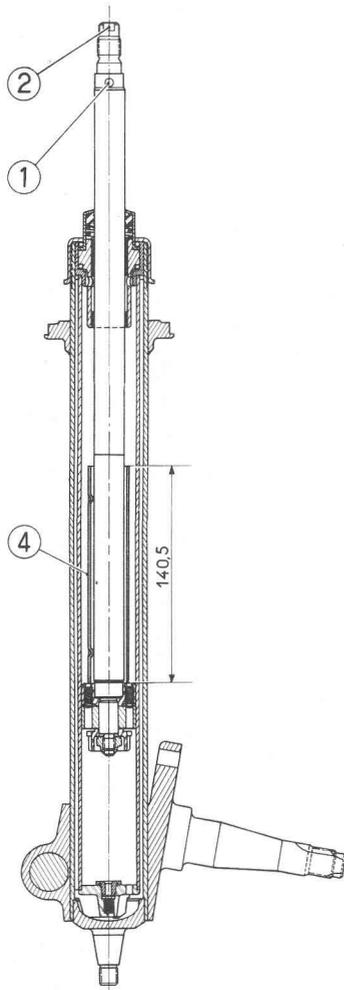
404 - 4.016.996

404 J - 4.500.607

des numéros de série :

404 - 4.016.997 à 4.234.333

404 J - 4.500.608 à 4.506.712



- 1 - Trou d'évacuation d'air du protecteur
- 2 - Méplat supérieur
- 3 - Ressort-butée
- 4 - Entretoise

**Outillage :** Coffret n° 8.0902 Y

entretoise L : 175 + 15 mm

clé : 8.0902 CZ ou 8.0902 C<sub>1</sub>Z

Clé pour bouchon de fermeture 8.0902 E

**Outillage :** 8.0902 Y

entretoise 8.0902 F (L : 175 mm)

clé : 8.0902 CZ ou 8.0902 C<sub>1</sub>Z

Clé pour bouchon de fermeture 8.0902 E

## AMORTISSEURS AVANT - Tous Types 404

des numéros de série :

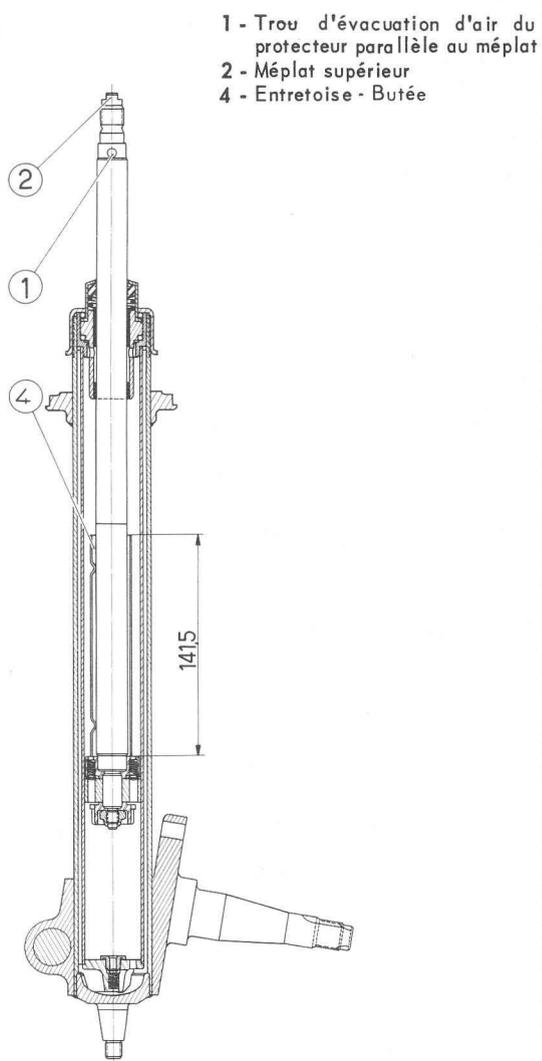
* 404	- 4.260.001	à	5.047.268
* 404 J	- 4.525.001	à	4.529.915
* 404 KF	- 4.550.052	à	4.570.595
* 404 D	- 4.600.001	à	4.605.479
* 404 C	- 4.490.001	à	4.497.653
* 404 C.KF	- 4.590.001	à	4.594.063
* 404 L	- 4.825.001	à	4.851.758
* 404 LD	- 4.975.001	à	4.979.999
404 U6	- 4.700.001	à	4.737.899
404 U6D	- 4.900.001	à	4.908.257
404 U6A	- jusqu'au n°		1.923.363

\* Suspension à grande flexibilité

A partir des numéros de série :

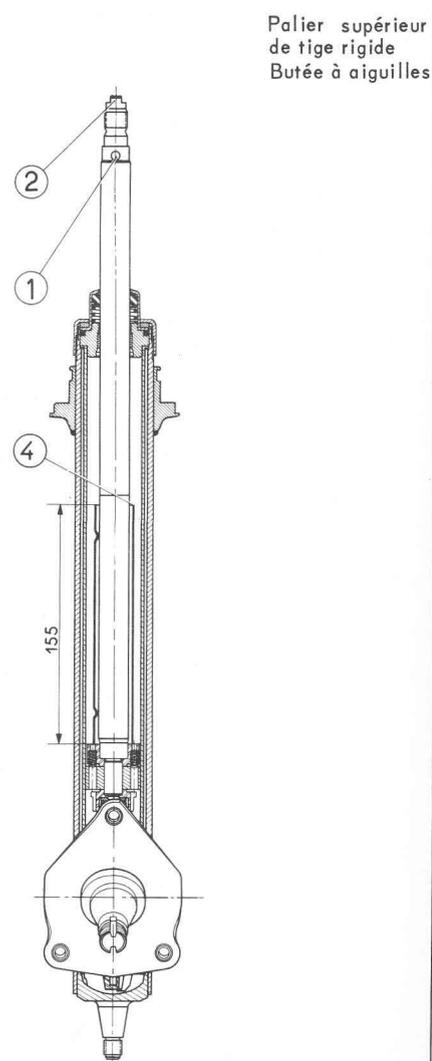
404	- 5.047.269
404 J	- 4.529.916
404 KF	- 4.570.596
404 D	- 4.605.480
404 C	- 4.497.654
404 C.KF	- 4.594.064
404 L	- 4.851.759
404 LD	- 4.980.001
404 U6	- 4.737.900
404 U6D	- 4.908.258
404 U6A	- 1.923.364

Détail des fusées - voir classe 6, page 131



Outillage : coffret 8.0902 Y

Entretoise : 8.0902 F (L : 175 mm)  
Clé 8.0902 CZ ou 8.0902 C<sub>1</sub>Z  
Clé 8.0902 E pour écrou de fermeture

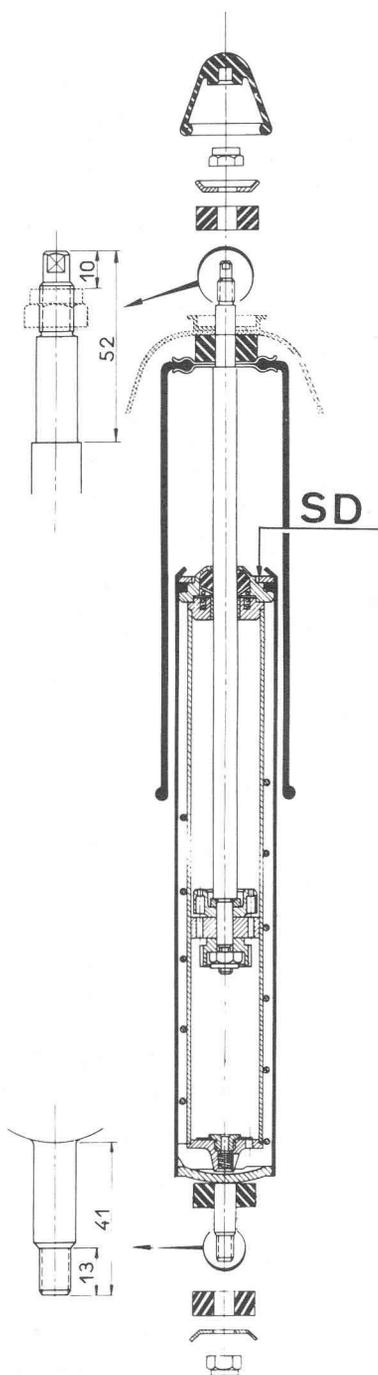


Outillage : coffret 8.0902 Y

Entretoise 8.0902 FZ (25 mm) + 8.0902 F (175 mm)  
Clé 8.0902 C<sub>1</sub>Z  
Clé entretoise 8.0902 EZ } pour écrou de fermeture  
Clé 8.0902 E

## AMORTISSEURS ARRIERE

Berlines, Cabriolets, Coupés avec suspension à grande flexibilité



A partir des numéros de série :

404	- 4.260.001	} début de série
404 J	- 4.525.001	
404 D	- 4.600.001	
404 KF	- 4.550.052	
404 C	- 4.495.001	
404 C.KF	- 4.590.001	
404 L	- 4.825.001	
404 LD	- 4.975.001	

Le tarage des amortisseurs AR a été modifié en fonction des caractéristiques de la suspension AV.

La forme et les cotes de l'amortisseur restent semblables.

## IDENTIFICATION

- Lettres S.D. gravées sur le bouchon supérieur
- Filetage supérieur peint en rouge

## INTERCHANGEABILITE

Les amortisseurs arrière des voitures équipées de la suspension à grande flexibilité peuvent se monter en remplacement des amortisseurs du 1er montage à condition de remplacer les deux.

## DERIVES 404 - Tous Types

## 1er MONTAGE

Jusqu'aux numéros de série :

404 L - 4.852.163

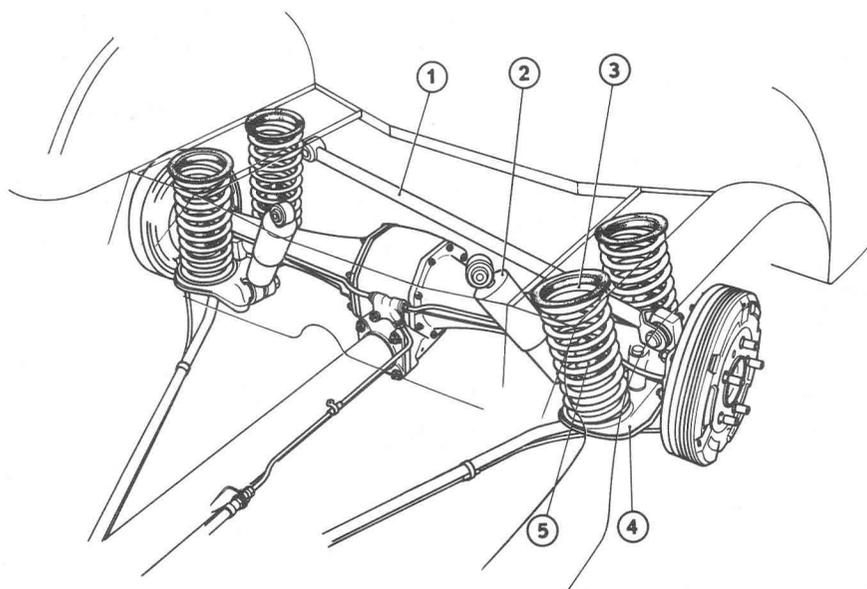
404 LD - 4.980.058

404 U6 - 4.738.854

404 U6D - 4.908.381

404 U6A - 1.923.439

Les supports de ressorts et la fixation des amortisseurs et barre stabilisatrice se font directement sur la coque.



- 1 - Barre stabilisatrice
- 2 - Amortisseur AR
- 3 - Ressort AR
- 4 - Support de ressort et d'amortisseur AR
- 5 - Butée de talonnage

## FIXATION INFÉRIERE DES AMORTISSEURS

## 1er MONTAGE

jusqu'aux numéros de série :

404 L - 4.847.242

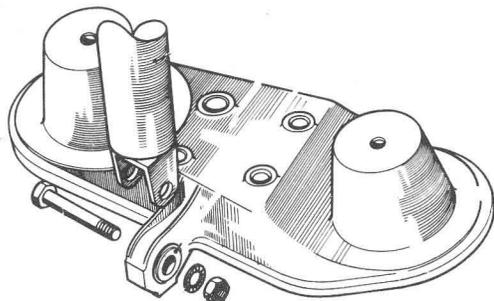
404 LD - 4.978.354

404 U6 - 4.733.115

404 U6D - 4.906.966

Fixation inférieure assurée par

- chape sur amortisseur
- œil sur appui inférieur des ressorts



## 2ème MONTAGE

A partir des numéros de série :

404 L - 4.847.243

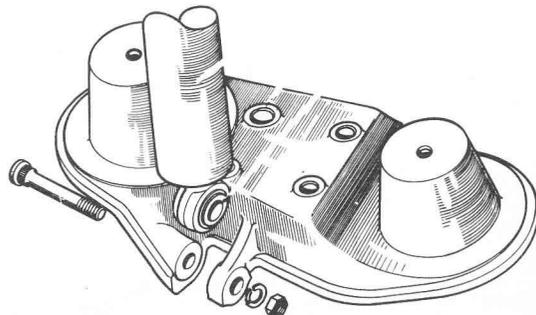
404 LD - 4.978.355

404 U6 - 4.733.116

404 U6D - 4.906.967

Fixation inférieure assurée par

- œil sur amortisseur
- chape sur appui inférieur des ressorts



## DERIVES 404 TOUS TYPES

## 2eme MONTAGE

A partir des n° de série

404 L : 4.852.164

404 U6 : 4.738.855

404 Break : 4.855.001

404 LD : 4.980.059

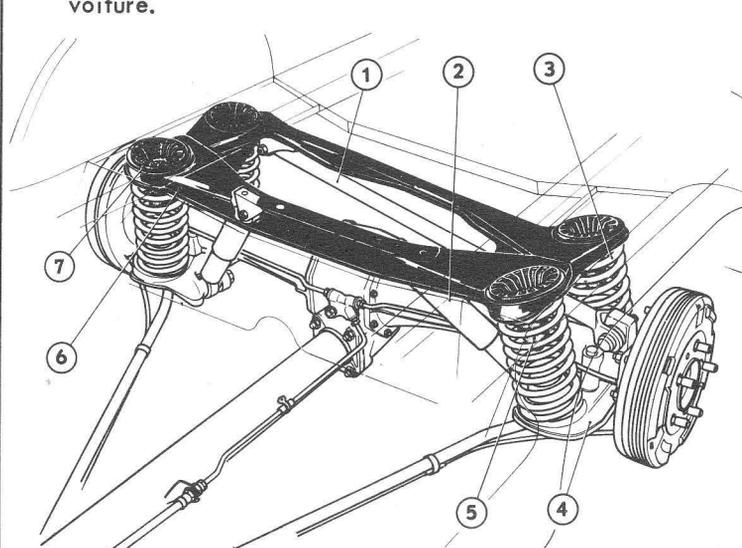
404 U6D : 4.908.382

404 U6A : 1.923.440

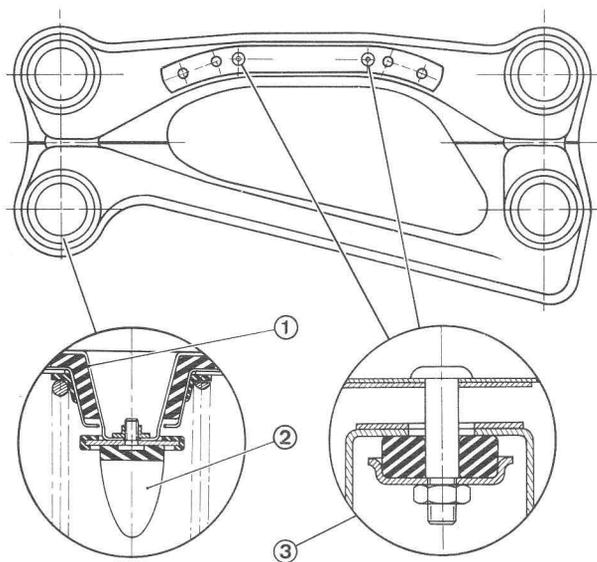
Montage d'une traverse en tôle emboutie sur laquelle sont fixés les amortisseurs AR et la barre stabilisatrice, entre le plancher et les ressorts AR.

L'adoption de cette traverse a nécessité le montage d'un nouveau support inférieur de ressorts et d'amortisseurs AR, d'une barre stabilisatrice plus courte de 4 mm et de silentblochs pleins au lieu d'alvéolés, ainsi que la modification du plancher AR, de la tuyauterie AR d'échappement et des canalisations d'essence ou de gas-oil

De plus, sur les Commerciales, les ressorts AV, bien qu'ayant toujours une flexibilité de 34 mm/100 kg, ont une hauteur sous charge augmentée de 7,5 mm afin de rétablir l'assiette de la voiture.

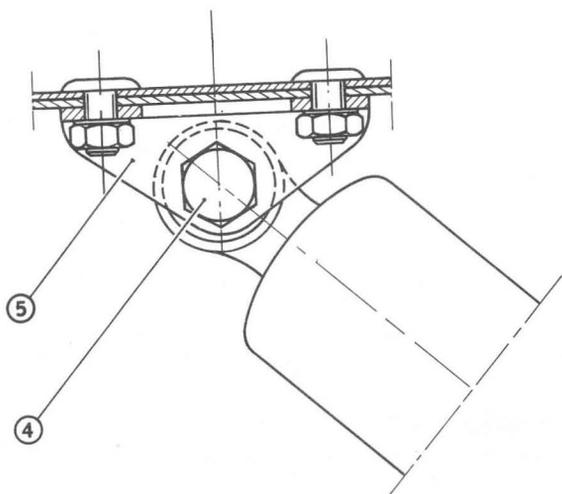


- 1 - Barre stabilisatrice
- 2 - Amortisseur AR
- 3 - Ressort AR
- 4 - Support de ressorts et d'amortisseur AR
- 5 - Butée de talonnage
- 6 - Traverse de suspension AR
- 7 - Cale caoutchouc de traverse AR.



## Fixation de la traverse de suspension AR

La traverse de suspension AR est centrée sur le plancher par des coupelles de guidage 1 puis maintenue à chaque extrémité par des butées de talonnage 2 et au centre par des limiteurs de débattement 3.

DERIVES 404 - PARTICULARITES DU 2<sup>ème</sup> MONTAGE

Fixation supérieure des amortisseurs AR

## DEPOSE

- Déposer l'axe inférieur de l'amortisseur,
- Débloquer l'axe supérieur 4 et faire pivoter l'amortisseur jusqu'à ce qu'il soit perpendiculaire à la traverse,
- Déposer l'attache supérieure de l'amortisseur 5 et enlever l'axe.

## REPOSE

Effectuer les opérations inverses de la dépose, mais orienter l'écrou de fixation de l'axe supérieur d'amortisseur vers l'avant.

## NOTA

En cas de montage de la traverse AR lors de l'échange d'une coque sur une voiture antérieure à cette modification, il convient de remplacer les silentblocs alvéolés par des silentblocs pleins n° P.D. 5248.04 pour les amortisseurs et des silentblocs n° P.D. 5171.02 pour la barre stabilisatrice.

## INTERCHANGEABILITE

La traverse de suspension AR ne peut pas être adaptée sur les Dérivés 404 antérieurs aux numéros de série précités.

Après épuisement du stock, la D.P.D. ne livrera plus que des nouvelles coques, qui peuvent être montées en remplacement de celles du 1<sup>er</sup> montage à condition de :

1° - Approvisionner et monter les pièces suivantes :

- 1 traverse de suspension AR	5148.01
- 4 cales de traverse	5163.01
- 4 appuis de butée de traverse	5164.08
- 2 bagues de retenue de traverse	5164.09
- 2 coupelles de retenue de traverse	5165.08
- 4 butées de talonnage	5166.07
- 4 butoirs d'appui de butée de talonnage	5164.10
- 2 attaches supérieures d'amortisseurs AR	5267.02
- 2 axes fixation supérieure d'amortisseurs	5249.08
- 4 silentblocs d'amortisseurs AR	5248.04
- 2 silentblocs de barre stabilisatrice	5171.02
- 1 tuyauterie d'échappement	1724.22
- 1 raccord entre tuyau et réservoir d'essence	1564.33
ou	
- 2 raccords entre tuyaux et réservoir de combustible	1564.34

2° - Remplacer les silentblocs alvéolés des amortisseurs AR et de la barre stabilisatrice par des silentblocs pleins.

3° - Modifier les tuyauteries d'essence ou gas-oil.

4° - Visser les butoirs d'appui des butées de talonnage n° P.D. 5164.10 sur les anciens supports de ressorts et d'amortisseurs AR.

## NOTA :

Lors de l'échange d'une coque sur une Commerciale 404 du 1<sup>er</sup> Montage, il n'est pas obligatoire de remplacer les ressorts AV.

# IO - ROUES ET PNEUMATIQUES

	Pages
Pressions de Gonflage - Tous types	97
Identification des Roues - Tous types	98

**PRESSIION DE GONFLAGE DES PNEUMATIQUES  
SUR 404 TOUS TYPES**

TYPES	CARROSSERIE	DIMENSIONS	MARQUES	PRESSIION EN kg/cm <sup>2</sup>	
				AV	AR
404 404 KF 404 KF1	Berline	165×380	Ordinaires ttes marques MICHELIN	1 400	1 600
404 KF 2		165×380 X			
		165×380 SP	1 600	1 800	
		165×380 V 10	1 450	1 600	
165×380 XA 2*		1 700	1 900		
	165×380 SP Sport*	1 700	1 900		
165×380 V 10 GV*	1 700	1 900			
404 DA 404 D	Berline	165×380	Ordinaires ttes marques MICHELIN	1 500	1 600
404 D		165×380 X			
		165×380 SP	1 700	1 900	
165×380 V 10		1 700	1 800		
404 L	Familiale	165×380 X	MICHELIN	1 400	2 200
404 LD		185×380 X		1 800	2 400
404 U6 404 Break	Commerciale	165×380	Ordinaires renforcés ttes marques MICHELIN	1 600	2 500
404 Break		165×380 X			
		185×380 V 10	1 400	2 200	
185×380 X		1 800	2 600		
404 U6D		165×380 C	Ordinaires renforcés ttes marques MICHELIN	1 700	2 500
404 U6D		165×380 X		1 500	2 200
		185×380 X		1 600	2 300
404 C 404 CKF	Cabriolet et	165×380 X	MICHELIN	1 400 <sup>(1)</sup>	1 500 <sup>(1)</sup>
404 CKF		165×380 V 10		KLEBER COLOMBES MICHELIN	1 550 <sup>(2)</sup>
	Coupé	165×380 XA 2*	DUNLOP KLEBER COLOMBES		1 600 <sup>(1)</sup>
165×380 SP Sport*		1 700 <sup>(2)</sup>		1 900 <sup>(2)</sup>	
165×380 V 10 GV*	1 450	1 550			
	1 700	1 800			
	1 700	1 900			

\* Pneus spéciaux « grande vitesse ». Les 404 avec moteur XC.KF 2 doivent être équipées exclusivement de ce type de pneumatiques.

Les MICHELIN XA 2 ont un sens de montage = coté extérieur voiture ; gravé sur le flanc,

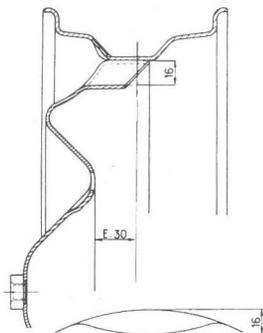
à respecter

(1) conduite ordinaire

(2) conduite à grande vitesse.

## ROUES MICHELIN

## 1er Montage

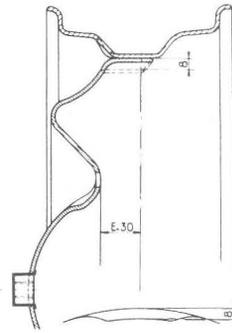


4  $\frac{1}{2}$  J.15 - 3.30.E  
n° P.D. 5403.21

Passages de chaînes  
de 16 mm.

Ecrou de fixation de  
l'enjoliveur soudé.

## 2ème Montage (Avril 1962)



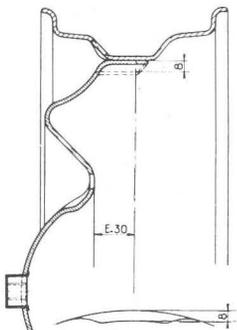
4  $\frac{1}{2}$  J.15 - 3.30.E  
n° P.D. 5403.23

Passages de chaînes  
de 8 mm.

Cage à écrou de fixa-  
tion d'enjoliveur.

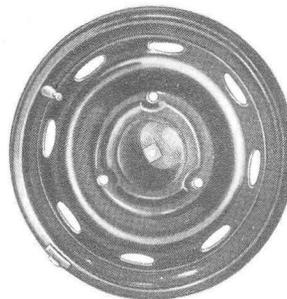
Couple de serrage maxi.  
de la vis d'enjoliveur =  
3 mkg.

## 3ème Montage



4  $\frac{1}{2}$  J.15 - AL.3.30.E  
n° P.D. = 5403.27

Roue allégée  
Passages de chaînes  
de 8 mm.

4ème Montage  
(véhicules équipés de freins THERMOSTABLES)

4  $\frac{1}{2}$  J.15.AL.BM.3.30 V  
n° P.D. = 5403.29

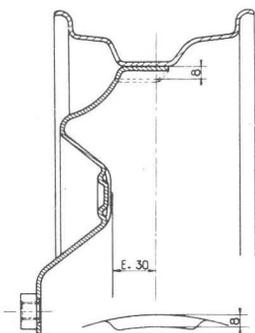
Sans passages de chaînes  
Voile ajouré

## INTERCHANGEABILITE :

La roue 1er montage ne peut pas être montée sur un tambour de 280 mm de Ø - Les roues 2ème, 3ème et 4ème Montages peuvent être montées à la place des roues du 1er Montage. Les voitures avec freins thermostables doivent être équipées exclusivement avec des roues ajourées afin de conserver une bonne aération des tambours.

## ROUES DUNLOP

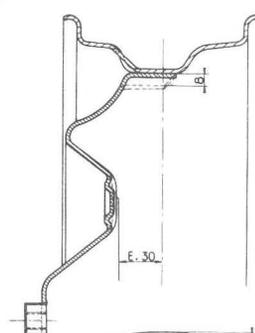
## 1er Montage



n° P.D. = 5403.22

Ecrou de fixation d'enjo-  
liveur soudé.

## 2ème Montage (Mai 1962)



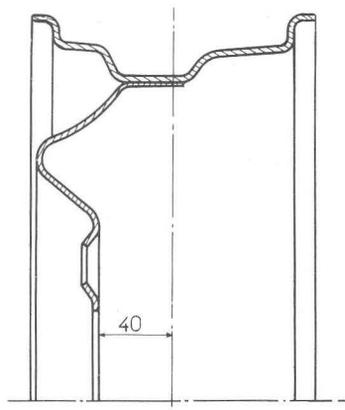
n° P.D. = 5403.24

Cage à écrou de fixation  
d'enjoliveur

Couple de serrage maxi.  
de la vis d'enjoliveur =  
3 m.kg.

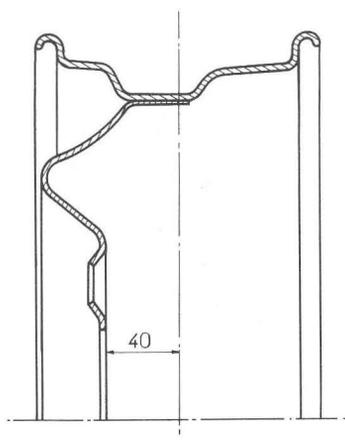
ROUES MICHELIN

1er Montage



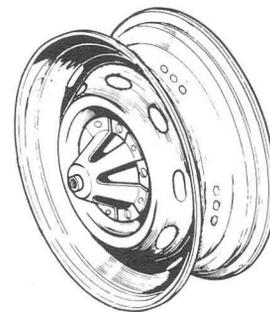
Roue 5J.15.5.40  
à bords plats  
n° P.D. 5403.16

2ème Montage



Roue 5J.15.A5.40  
à bords roulés  
n° P.D. inchangé 5403.16

3ème Montage  
Voitures à freins thermostables



Roue 5J.15.A5.40.V  
à voile ajouré  
n° P.D. 5403.30

INTERCHANGEABILITE

Les roues des 1er et 2ème Montages sont interchangeables

Les roues ajourées 3ème Montage peuvent remplacer celles des 1er et 2ème Montages

Les véhicules équipés de freins thermostables ne doivent être équipés que de roues 3ème Montage ajourées.

EQUILIBRAGE

A soigner particulièrement sur roues AV

Il est conseillé d'utiliser une machine électronique permettant d'équilibrer l'ensemble roue, moyeu, tambour, enjoliveur monté sur voiture.

Incliner le palpeur à 45° de façon à enregistrer les balourds statiques et dynamiques et les éliminer en une seule opération.

Pour les roues à bords roulés des dérivés 404, utiliser exclusivement des masselottes avec ressort amovible.

SERRAGE DES ROUES

Doit obligatoirement être fait avec une clé dynamométrique

Couples de serrage

404	{	Berlines Coupés Cabriolets	}	6 m.kg.
-----	---	----------------------------------	---	---------

404 Dérivés = 7,5 à 8 m.kg.

## II - COQUE

	Pages
Références CELETTE des Ensembles PEUGEOT	103
Bancs CELETTE	104
Bancs des FORGES de CHATILLON ou FRANTZ	106
Contrôle des coques de Dérivés avec traverse AR.	107

## REFERENCES « CELETTE » DES ENSEMBLES PEUGEOT

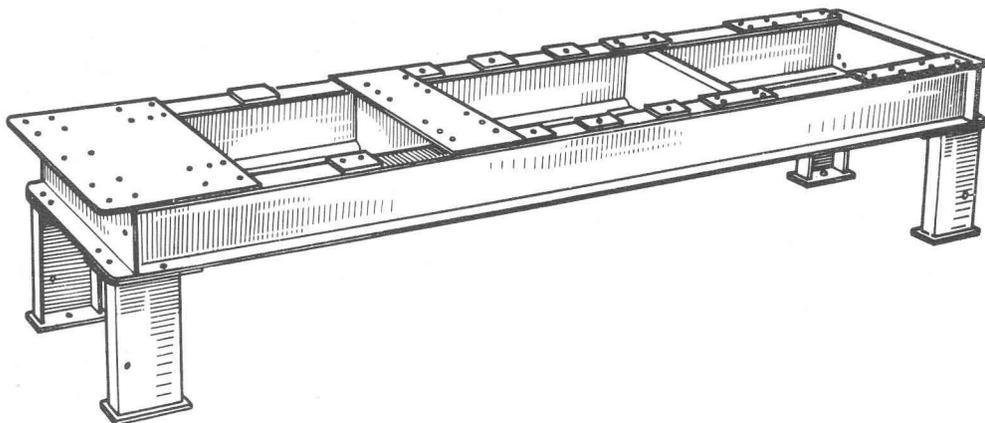
Types	Référence	Description
<b>pour bancs CELETTE</b>		
203 Berlines	ENS n° 2	
203 Dérivés	ENS n° 8	Complément au n° 2 : se fixe à la place de la traverse AR de contrôle du plancher arrière des Berlines 203.
403 Berlines (jusqu'au n° 2.370.074)	ENS n° 7	Avec supports de contrôle des points de fixation des amortisseurs AR à levier.
403 Berlines (à partir du n° 2.370.075)	ENS n° 7 bis	Complément au n° 7 pour 403 avec amortisseurs AR télescopiques, se fixe à la place des supports AR n° 7.
403 Dérivés	ENS n° 14	Complément au n° 7 - cadre avec 2 équipements, l'un pour 403 Familiale, l'autre pour 403 Utilitaire - se fixe à l'AR du banc.
404 Berlines	ENS n° 22	Comprenant l'ensemble n° 7 bis pour 403 Berlines avec amortisseurs AR télescopiques.
404 Cabriolets	ENS n° 22	S'utilise sans les 2 équerres de maintien de la coque 404 Berline, ni la traverse de centrage de bas de caisse.
404 Dérivés (Familiales et Commerciales)	ENS n° 49  ou	Complément au n° 22 - cadre de vérification du plancher AR - se fixe à la place du support AR du n° 22 - et s'utilise sans les 2 équerres de maintien de la coque.
<b>pour bancs CHATILLON ou FRANTZ</b>		
	ENS n° 49 P	Ensemble «CELETTE» dérivés 404 pour banc FORGES DE CHATILLON ou FRANTZ des Berlines 404 - s'utilise sans la traverse de maintien du plancher AR.

Ces ensembles sont à commander à :

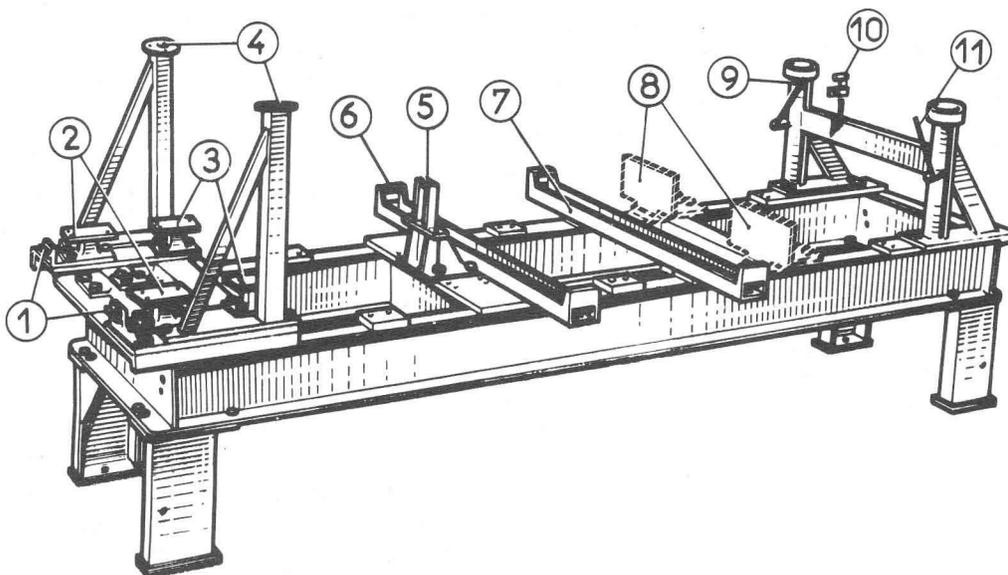
- la T.U.P.A.C., 18, bd National, LA GARENNE (Seine).

## BANCS D'ASSEMBLAGE CELETTE

Socle universel - Référence : MUF 2



Montage pour Berlines, Cabriolets, Coupés - Ens. 22



- 1 - Supports de centrage de la traverse inférieure AV du soubassement AV.
- 2 - Supports de vérification de la position des trous de fixation des chapes AV de triangle AV.
- 3 - Supports de vérification de la position des trous de fixation de la traverse AV.
- 4 - Supports de contrôle de la fixation des supports supérieurs d'amortisseurs AV sur les doublures d'ailes AV.
- 5 - Support de contrôle de la fixation du support AR du moteur.
- 6 - } Traverse de centrage des bas de caisse.
- 7 - }
- 8 - Equerres de maintien de la coque prenant appui contre le caisson inférieur pendant le redressage au vérin de l'AR.
- 9 - Support de contrôle de position des coupelles supérieures de ressorts AR.
- 10 - Gabarit de contrôle de la fixation de la barre stabilisatrice.
- 11 - Tiges filetées de fixation de la coque sur le banc.

**NOTA :**

- Les deux équerres 8 de maintien de la coque son livrées uniquement sur commande spéciale sous la référence 22 M.
- Le support 9 (réf. : ENS n° 7 bis) est utilisable pour Berlines 403 équipées d'amortisseurs AR télescopiques. Pour les cabriolets et coupés déposer la traverse 7 et les équerres 8.

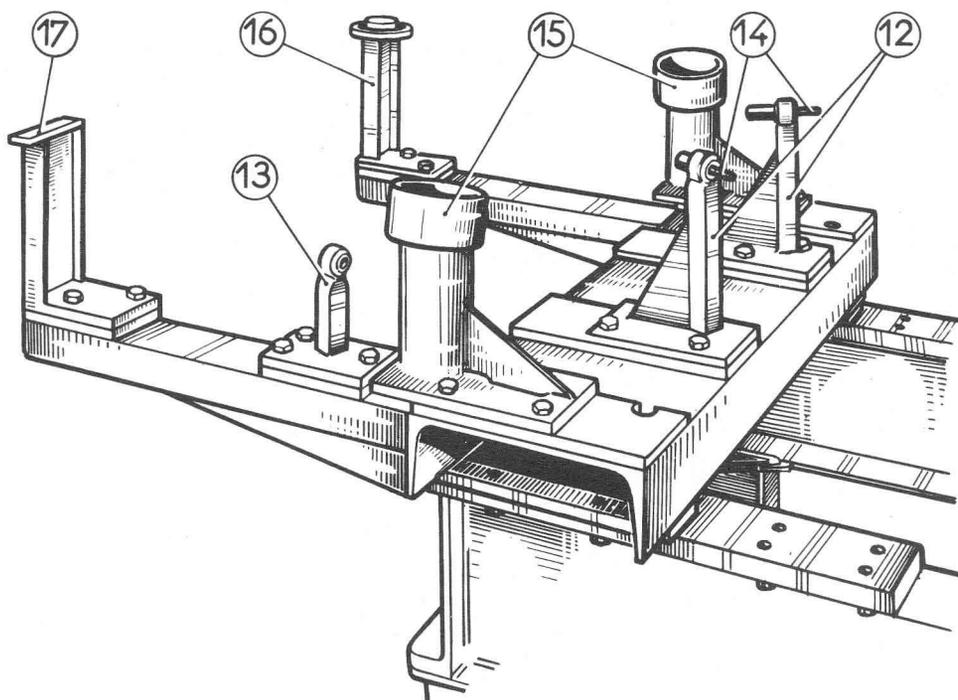
## BANC D'ASSEMBLAGE CELETTE

Montage pour Dérivés 404 - ENS . 49

## Description des éléments :

L'ensemble n° 49 est utilisé sur socle CELETTE MUF 2 avec l'ensemble n° 22 à l'exception des éléments suivants :

- équerre de maintien de coque 8.
- support de contrôle de position des coupelles de ressorts AR 9.
- gabarit de contrôle de fixation de la barre stabilisatrice 10.
- tiges filetées 11.



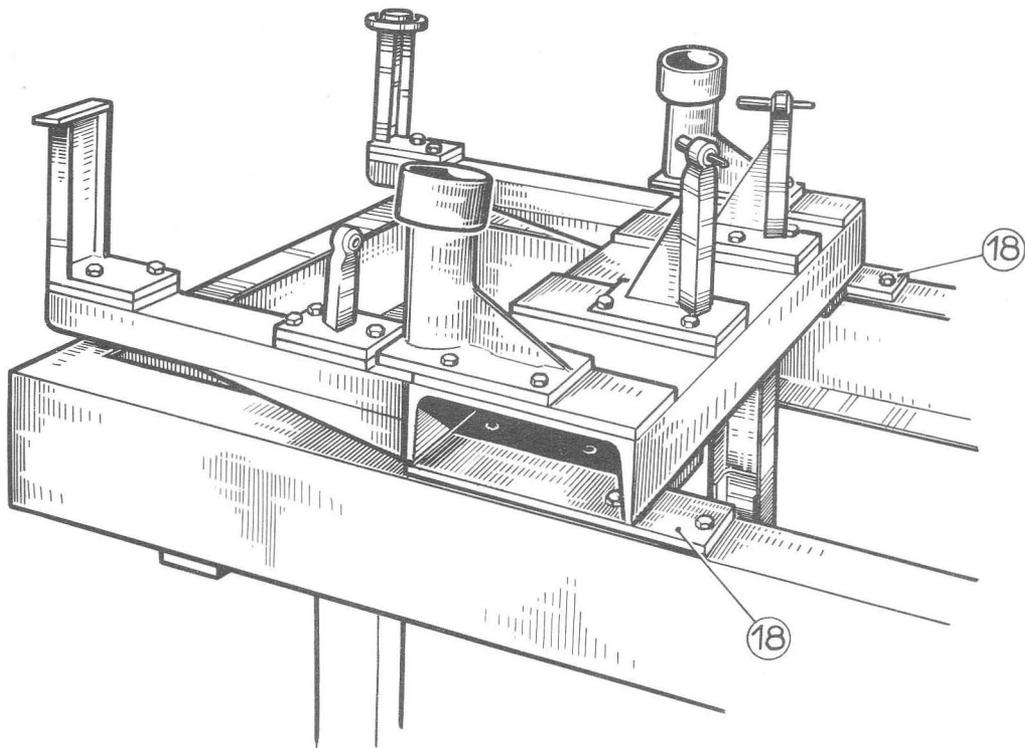
- 12 - Supports de centrage des chapes d'amortisseurs AR.
- 13 - Pied de vérification de la position de la chape de barre stabilisatrice.
- 14 - Broches de diamètre 11,5 mm devant être introduites dans les supports 12 et 13 pour vérification des chapes.
- 15 - Supports de contrôle de la hauteur du plancher AR sous coupelles AR de ressorts.
- 16 - Pied de centrage du passage de puits de jauge sur plancher AR.
- 17 - Support de plancher AR.

## BANC DES FORGES DE CHATILLON OU FRANTZ

Montage pour Dérivés 404 - ENS. 49 P

Ensemble fabriqué par CELETTE sous le n° 49 P pour adaptation sur banc des forges de Chatillon ou FRANTZ.

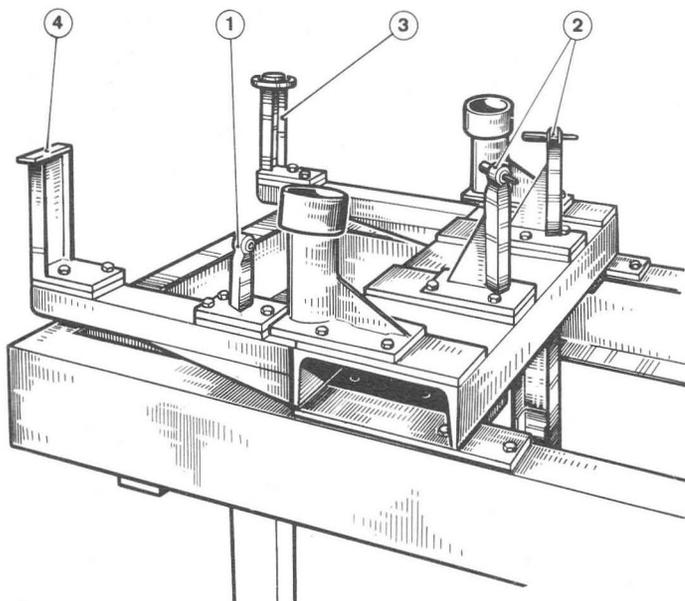
Il diffère de l'ensemble n° 49 par son bâti qui comporte 2 pattes de fixation 18 et la hauteur des éléments verticaux plus faible de 28 mm.



Cet ensemble peut être également adapté sur banc CELETTE à condition d'interposer entre son bâti et le socle universel MUF 2, deux cales de 28 mm d'épaisseur livrées par la T.U.P.A.C. sur commande spéciale.

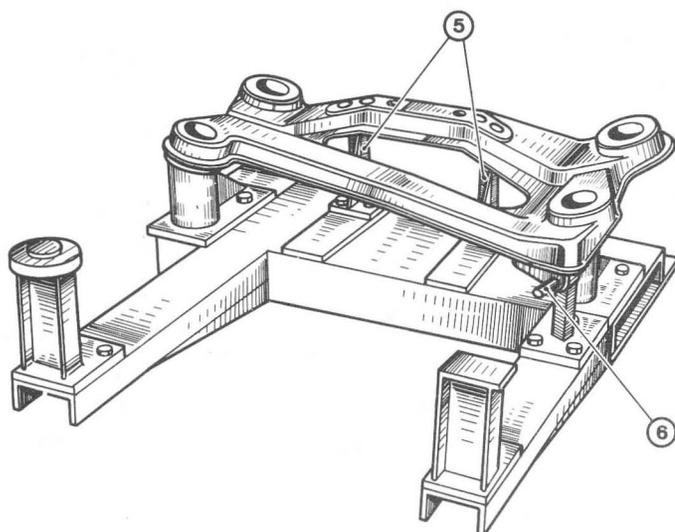
Les FORGES de CHATILLON ou FRANTZ ont cessé la fabrication des bancs PEUGEOT.

## DERIVES 404 AVEC TRAVERSE DE SUSPENSION AR

**Contrôle de la carrosserie sur banc-coque**

Utiliser les bancs CELETTE munis des montages ENS 49, ou FORGES DE CHATILLON ou FRANTZ équipés du montage ENS 49 P.

- Présenter sur le banc la carrosserie démunie de la traverse et des cales de caoutchouc.
- Les attaches de barre stabilisatrice 1 et des amortisseurs AR 2 ne sont pas utilisées, mais restent sur le banc.
- Seuls sont utilisables, le gabarit de puits de jauge ARG. 3 et le support de plancher ARD 4 suffisants pour vérifier une carrosserie ou la position du plancher et du soubassement AR lors d'une réparation.

**Contrôle de la traverse AR.**

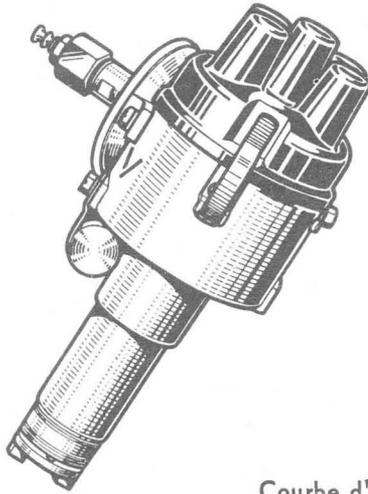
- Brocher sur les supports 2 les attaches supérieures des amortisseurs AR avec 2 broches  $\varnothing 8$ .
- Placer la traverse sur les montages ENS 49 ou ENS 49 P en veillant à la bonne introduction des vis de fixation des attaches d'amortisseurs.

Si la traverse est en état elle doit se présenter correctement sur tous les points de vérification du montage, coupelles de ressorts AR, fixation de la barre stabilisatrice et d'amortisseurs.

- Brocher le trou de fixation de la barre stabilisatrice 1 avec une broche de  $\varnothing 11,5$ .

# 12 - ÉLECTRICITÉ

	Pages
Allumeur - Bougies	111
Démarreur	112
Dynamo - Régulateur	114
Schéma de l'Installation Electrique/Familiale et Break	115
Schéma de l'Installation Electrique/Commerciale	116



## ALLUMEUR

- L'allumeur, Ducellier ou S.E.V., possède :
  - une avance centrifuge,
  - un correcteur d'avance, à dépression,
- Point d'avance initial :  $11^\circ$  au volant, correspondant à 0,85 mm sur la course du piston.
- **Réglage** : écartement des grains de contacts : 0,40 mm.
- Angle de came ou de fermeture :  $57^\circ \pm 2^\circ$
- Ordre d'allumage : 1 - 3 - 4 - 2.

**NOTA** - Seul l'essai au banc permet le contrôle rigoureux de l'allumeur.

Depuis Juillet 1963, l'avance à dépression est limitée à  $5^\circ 30'$  au lieu de  $8^\circ 30'$  sur 404 à carburateur.

## Courbe d'avance

404 Carburateur (T.T.)	XC 1
404 KF - KF 1	M 36
404 KF 2	M 42

## BOUGIES

## 1er Montage

## Bougies à culot court

Jusqu'aux n° de série :

404	- 4.399.562	} Fin de série avec moteur à 3 paliers
404 J	- 4.527.038	
404 C	- 4.496.235	
404 L	- 4.837.402	
404 U6	- 4.719.903	
404 KF	- 4.554.832	
404 C.KF	- 4.591.574	

## 2ème Montage

## Bougies à culot long

A partir des n° de série :

404	- 4.400.001	} Moteur à 5 paliers
404 J	- 4.528.001	
404 C	- 4.497.001	
404 L	- 4.838.001	
404 U6	- 4.720.001	
404 KF	- 4.554.833	
404 C.KF	- 4.591.574	

	Marchal	A.C.		Marchal	A.C.
404 U6	} 35 P	44 F	404 - 404 J	} 36 HS	P 44 XL
404 - 404 J			404 C - 404 L		
404 L - 404 C			404 U6		
404 KF - 404 C.KF	34 S		404 KF - 404 C.KF	35 HS	43 XL

Les bougies à culot long et bougies à culot court ne sont pas interchangeables.

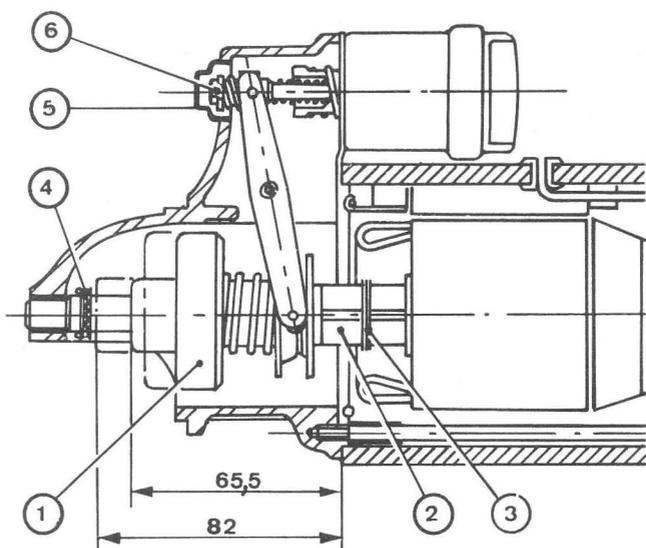
Le montage de bougies d'un type non approprié au moteur peut entraîner la destruction de celui-ci.

## DEMARREURS - TOUS TYPES 404

		DUCELLIER	PARIS-RHONE
404 T.T. ESSENCE	Ø extérieur	85 mm	85 mm
	Type	6081	D8E 31
	Puissance maxi	1 CV	1 CV
	Intensité absorbée	240 A	240 A
404 DIESEL Tous Types	Ø extérieur	115 mm	
Jusqu'aux n°			
404 LD - 4.977.477	Type	6 109 A	
404 U6D - 4.905.131	Puissance Maxi.	2,2 CV	
et toutes	Intensité absorbée	300 A	
404 DA			
A partir des n°			
404 D - 4.600.001	Type	6 109 B	
404 LD - 4.977.478		(Solénoïde de commande allongé).	
404 U6D - 4.905.132	Puissance Maxi	2,02 CV	
	Intensité absorbée	300 A	

Les démarreurs 6 109 A et 6 109 B sont interchangeables

La D.P.D. ne livre en neuf que le type 6 109 B



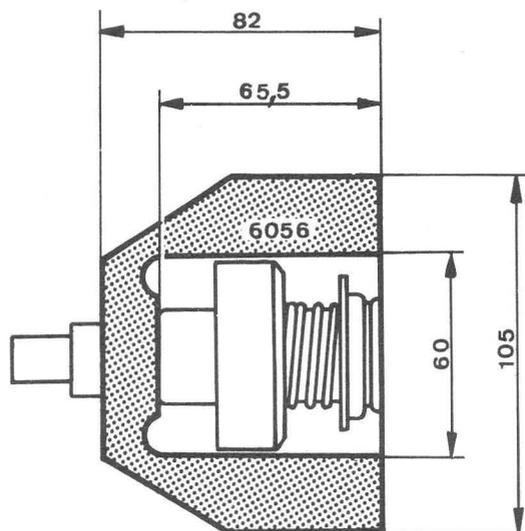
**ENTRETIEN**

Les coussinets autolubrifiants ne nécessitent aucun graissage en cours d'utilisation.

**VERIFICATION**

Lors d'une révision, vérifier :

- l'état des coussinets,
- l'état et le coulissement des balais (les remplacer si leur longueur est inférieure à 8 mm),
- l'état de surface et le faux rond du collecteur (5/100 maxi),
- fraiser les entre-lames mica,
- graisser les cannelures du lanceur avant remontage.



**REGLAGES**

**DUCELLIER**

**1°- Lanceur :**

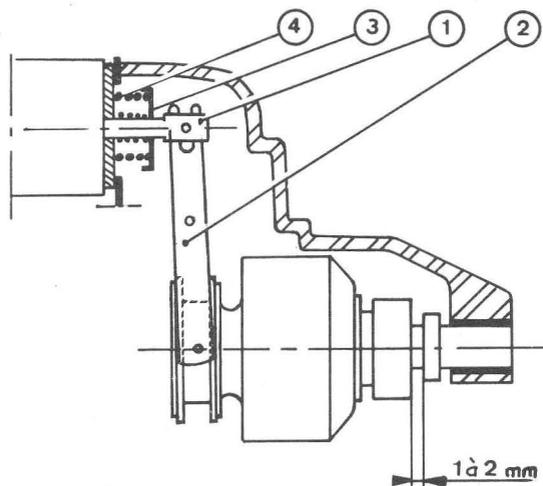
- Recul du pignon 1 : cote 65,5 mm
- Ajouter ou supprimer des rondelles 3 derrière l'entretoise 2.
- Course du pignon = Cote 82 mm
- Visser ou dévisser l'écrou butée 4 et monter la goupille.

Pour ces deux réglages utiliser le calibre ci-contre.

**2°- Solénoïde**

Ce réglage a pour but de supprimer le jeu longitudinal du lanceur dans la position repos.

- Déposer le bouchon 5
- Desserrer complètement l'écrou de réglage 6
- Resserrer cet écrou progressivement jusqu'à suppression complète du jeu longitudinal du lanceur,
- Dévisser d'un quart de tour,
- Remonter le bouchon.



**PARIS-RHONE**

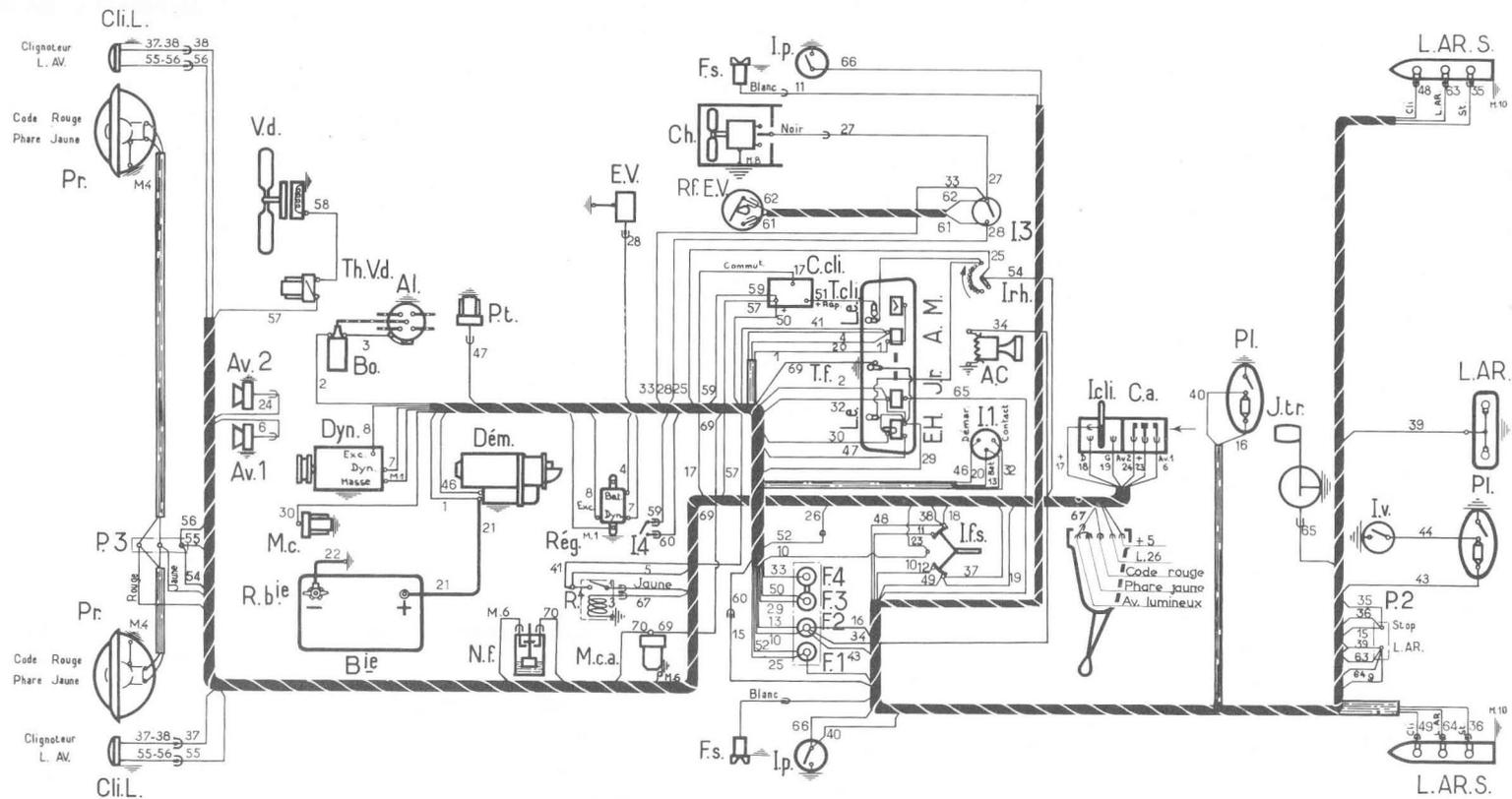
Jeu entre la butée avant et le pignon du lanceur en position de fonctionnement :

- Mettre le contacteur sous tension réduite (10V) entre les deux petites bornes de façon que le lanceur vienne en position de fonctionnement sans être entraîné en rotation.
- Repousser l'induit et le lanceur sur l'arrière pour rattraper les jeux
- Vérifier le jeu entre le pignon et la butée avant : 1 à 2 mm
- Corriger s'il y a lieu en agissant sur la chape 1 de commande de la fourchette 2 après avoir enfoncé la coupelle d'appui 3 du ressort de rappel du plongeur 4.

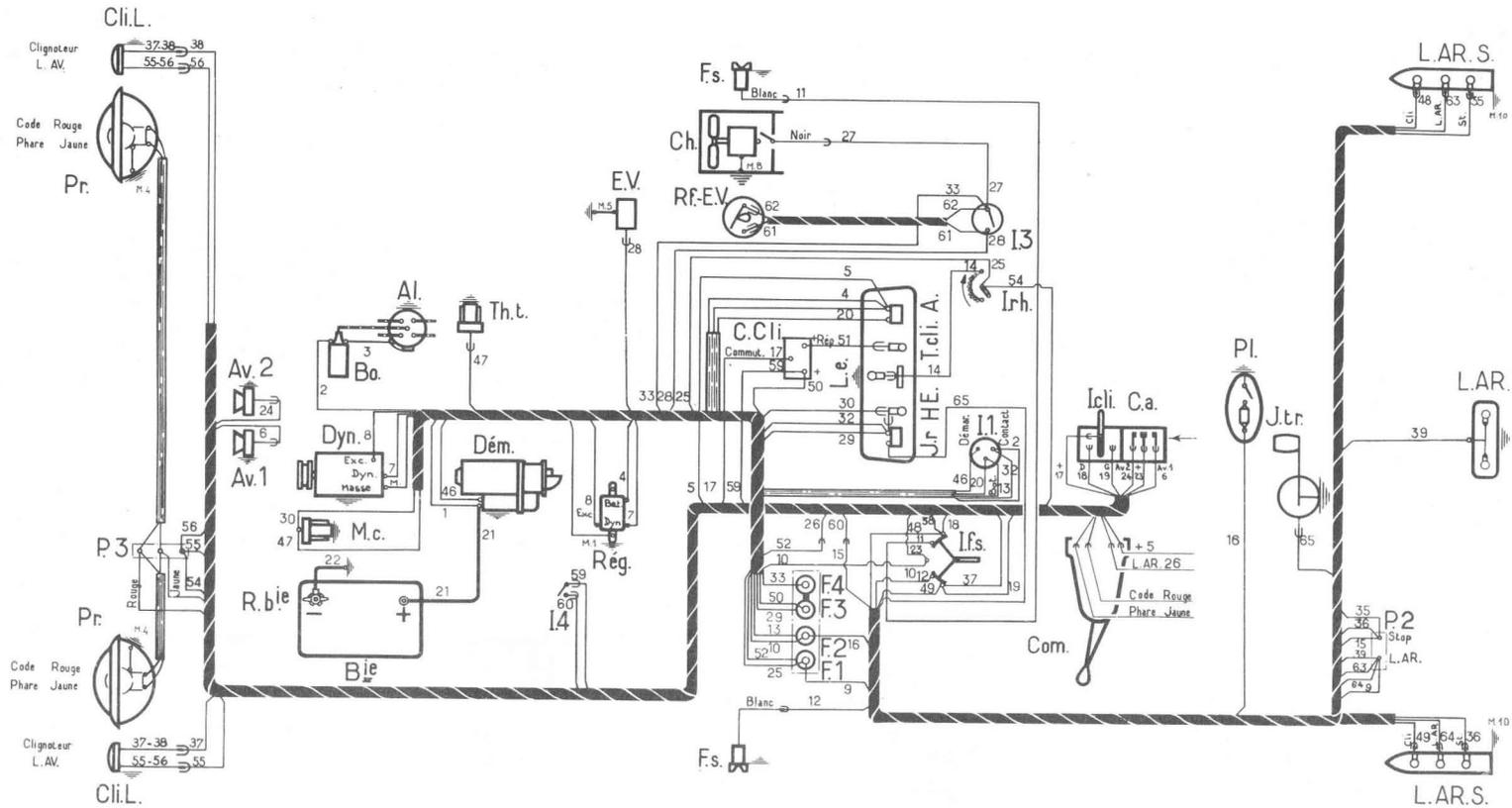
**NOTA** - Ne pas laisser le solénoïde sous tension plus de quelques secondes pour éviter la détérioration des enroulements.

TYPES DE VEHICULES	FOURNISSEUR	DYNAMO				REGULATEUR			
		Puissance en Watts	Diamètre en mm	Référence	N° PD	Intensité	Nombres d'éléments	Référence	N° PD
Jusqu'aux n° : 404 - 4.025.981	Ducellier ou Paris-Rhône	280/300	118	7210 A ou G	5701.21	14 A	2	1341	*
		280/300	115	G 11.R 110	5701.22	14 A	2	YD 21	
404 du n° 4.025.982 au n° 4.423.900 Jusqu'aux n° : 404 Super Luxe - 4.380.120 404 C - 4.497.121 404 Co - 4.497.136 404 L - 4.840.529 404 U6 - 4.723.548	Ducellier ou Paris-Rhône	280/300	118	7210 G	5701.21	16 A	2	8297 A	5761.17
		280/300	115	G 11.R 110	5701.22	16 A	2	YD 21	5761.18
		300/350	102	7274 G	5701.37	20-22 A	2	8324 A ou B	5761.19
		300/350	102	G 10.C 27	5701.38	20-22 A	2	YD 217	5761.20
A partir des n° : 404 C - 4.497.122 404 Co - 4.497.137	Ducellier ou Paris-Rhône	300/350	102	7274 G	5701.37	24-26 A	3	8332 B	5761.21
		300/350	102	G 10.C 27	5701.38	24-26 A	3	YT 215	5761.22
404 J	Ducellier	280/300	118	7229 G	5701.25	18 A	2	8198 A	5761.13

\* D.P.D. ne livrant plus de régulateur de 14 A, il convient de monter en remplacement un régulateur de 16 Ampères.



<b>A</b>	Ampèremètre	<b>F.1</b>	Fusible 18 A de lanternes AV et AR et d'éclairage tableau	<b>I.4</b>	Interrupteur de stops	<b>M.c.</b>	Mano-contact de lampe témoin de pression d'huile
<b>A.C.</b>	Allume-cigare	<b>F.2</b>	Fusible 18 A de plafonnier, feux de stationnement,	<b>I.cli.</b>	Inverseur des clignotants	<b>M.c.a</b>	Mano-contact d'assistance de freins
<b>Al.</b>	Allumeur avec condensateur	<b>F.3</b>	Fusible 10 A de stops, clignotants et ventilateur débrayable	<b>I.f.s.</b>	Inverseur des feux de stationnement	<b>N.f.</b>	Niveau des freins (Nivocode)
<b>Av.1</b>	Avertisseur ville	<b>F.4</b>	Fusible 18 A de chauffage et d'essuie-vitre	<b>I.p.</b>	Interrupteur de portière	<b>P.2</b>	Plaque à deux bornes
<b>Av.2</b>	Avertisseur route	<b>F.s.</b>	Feu de stationnement	<b>I.rh.</b>	Rhéostat interrupteur d'éclairage tableau	<b>P.3</b>	Plaque à trois bornes
<b>Bie</b>	Batterie	<b>I.1</b>	Interrupteur d'allumage avec commande du démarreur (ou Neiman)	<b>I.v.</b>	Interrupteur de volet AR	<b>Pl.</b>	Plafonnier avec interrupteur
<b>Bo.</b>	Bobine d'allumage	<b>I.3</b>	Interrupteur d'essuie-vitre combiné avec commande de lave-vitre	<b>J.r.</b>	Récepteur de jauge	<b>Pr.</b>	Projecteur
<b>C.a.</b>	Commutateur des avertisseurs			<b>J.tr.</b>	Transmetteur (puits) de Jauge	<b>P.t.</b>	Prise de thermomètre d'eau
<b>C.cli.</b>	Centrale de clignotement			<b>L.AR</b>	Lanterne AR (éclairage n°)	<b>R.</b>	Relais d'avertisseur lumineux
<b>Ch.</b>	Appareil de chauffage et climatisation			<b>L.AR.S</b>	Lanterne AR, stops, clignotants	<b>R.bie.</b>	Robinet de batterie
<b>Cli.L.</b>	Clignatant et lanterne AV			<b>L.e.</b>	Lampe d'éclairage du tableau	<b>Rég.</b>	Régulateur - conjointeur
<b>Com.</b>	Commutateur d'éclairage			<b>M.</b>	Montre	<b>R.f.-e.v</b>	Réflex d'essuie-vitre
<b>Dém.</b>	Démarreur à solénoïde					<b>T.cli.</b>	Témoin des clignotants
<b>Dyn.</b>	Dynamo					<b>T.f.</b>	Témoin des freins
<b>E.H.</b>	Thermomètre d'eau avec témoin de pression d'huile					<b>Th.V.d</b>	Thermostat de cde du V.d.
<b>E.V.</b>	Essuie vitre					<b>V.d.</b>	Ventilateur débrayable



<b>A</b>	Ampèremètre	<b>Dyn.</b>	Dynamo	<b>I. 3</b>	Interrupteur combiné : essuie-vitre - lave-vitre	<b>Mc.</b>	Mano-contact de lampe témoin de pression d'huile
<b>Al.</b>	Allumeur avec condensateur	<b>E.V.</b>	Essuie-vitre	<b>I. 4</b>	Interrupteur de stops	<b>P.2</b>	Plaque à 2 bornes
<b>Av. 1</b>	Avertisseur ville	<b>F.1</b>	Fusible de lanternes AV et AR et d'éclairage tableau	<b>I.cli.</b>	Inverseur des clignotants	<b>P.3</b>	Plaque à 3 bornes
<b>Av. 2</b>	Avertisseur route	<b>F.2</b>	Fusible de plafonnier, feux stationnement et avertisseurs	<b>I.f.s.</b>	Inverseur des feux de stationnement	<b>PI.</b>	Plafonnier avec interrupteur
<b>Bie</b>	Batterie	<b>F3</b>	Fusible de stops et clignotants	<b>I.rh.</b>	Rhéostat-Interrupteur d'éclairage tableau	<b>Pr.</b>	Projecteur
<b>Bo.</b>	Bobine d'allumage	<b>F4</b>	Fusible de chauffage et essuie vitre	<b>J.r.</b>	Récepteur de jauge à carburant	<b>R.bie</b>	Robinet de batterie
<b>C.a.</b>	Commutateur des avertisseurs	<b>F.s.</b>	Feux stationnement	<b>J.tr.</b>	Transmetteur de jauge	<b>Rég.</b>	Régulateur-conjoncteur
<b>C.cli</b>	Central de clignotement	<b>H.E.</b>	Témoin de pression d'huile et de température d'eau	<b>L.A.R.</b>	Lanterne AR (éclairage numeros)	<b>Rf.E.V</b>	Reléfix d'essuie-vitre
<b>Ch.</b>	Appareil de chauffage et climatisation	<b>I. 1</b>	Interrupteur d'allumage avec commande de démarreur	<b>LARS</b>	Lanterne AR, stop, clignotant	<b>T.cli</b>	Témoin de clignotants
<b>Cli.L.</b>	Clignotant et lanterne avant			<b>L.e.</b>	Lampe d'éclairage du tableau	<b>Th.t</b>	Thermo-contact de lampe-témoin de température d'eau
<b>Com.</b>	Commutateur d'éclairage						
<b>Dém.</b>	Démarreur à solénoïde						

# I 3 - CARROSSERIE ET ACCESSOIRES

	Pages
Fournisseurs de Peinture	119
Coque à Habitabilité augmentée	120
Plancher AV - Renforts de Ceinture de Sécurité	121
Portes AV et AR	123
Interventions sur Portes de Cabriolet	129
Sièges AV et AR	134
Garniture de Pavillon	136
Adaptation du Hard-Top sur Cabriolets	138

TEINTES	Référence	FOURNISSEURS
NOIR	BE-VA	BELZUNG-VALENTINE
NOIR VERMICULE	SO	SOUDEE
BLEU 515	CA-AC-SO	CATRY - ASTRAL CELLUCO - SOUDEE
BLEU 530	VA	VALENTINE
BLEU AMIRAL 1023	VA-AC	VALENTINE - ASTRAL CELLUCO
BLEU CLAIR 1066	RV-AC	VILLEMER - ASTRAL CELLUCO
TURQUOISE 1006	CA	CATRY
VERT 507	SO-BE	SOUDEE - BELZUNG
VERT FONCE 1001	VA	VALENTINE
VERT CLAIR 1002	VA	VALENTINE
VERT 1028	VA-AC	VALENTINE - ASTRAL CELLUCO
VERT IMPERIAL 1077	RV-VA	VILLEMER - VALENTINE
ROUGE TANGO 1005	CA	CATRY
ROUGE 1024	RV	VILLEMER
BEIGE 516	RV	VILLEMER
BEIGE 1045	SO-RV	SOUDEE - VILLEMER
BEIGE VERMICULE 1045	CA	CATRY
IVOIRE 1010	SO	SOUDEE
IVOIRE 1008	CA	CATRY
IVOIRE GIVRE 1021	CA	CATRY
GRIS 501	AC-BE-SO	ASTRAL CELLUCO - BELZUNG - SOUDEE
	RV	VILLEMER
GRIS 1026	AC-BE	ASTRAL CELLUCO - BELZUNG
GRIS 1075	SO-VA	SOUDEE - VALENTINE
GRIS 463	RV	VILLEMER
GRIS 529	VA	VALENTINE
GRIS CLAIR 532	VA	VALENTINE
GRIS 667	VA	VALENTINE
GRIS METALLISE 1025	BK	BOLLIG ET KEMPER
GRIS METALLISE 1004	BK	BOLLIG ET KEMPER
GRIS METALLISE 1027	VA	VALENTINE
BLANC SAFRANE 1003	VA	VALENTINE

PEINTURES CABRIOLET ET COUPE

NOIR  
BLANC SARATOGA 1031  
BLEU CIEL 1041  
IVOIRE CHANTILLY 1039  
IVOIRE SAFARI 1083  
ROUGE CAPANELLE 1033  
BLEU PAVONE 1036  
GRIS GRAPHITE 1055  
BLEU FONCE 1057

VALENTINE  
ASTRAL CELLUCO  
SOUDEE  
VILLEMER

## CARROSSERIE ET ACCESSOIRES

### HABITABILITE DES BERLINES 404

A partir des numéros de série :

404 - 4.400.001  
 404 J - 4.528.001  
 404 KF - 4.557.001  
 404 D - 4.600.077

A partir des numéros de série :

404 L - 4.838.007  
 404 LD - 4.977.069  
 404 U6 - 4.720.035  
 404 U6D - 4.904.202

Modification du bloc AV et de la tablette AR afin d'augmenter l'habitabilité.

La modification du bloc AV identique sur Berlines et Dérivés a été appliquée sur les dérivés 404.

#### NUMEROS PD DES PIECES DE CARROSSERIE MODIFIEES

DESIGNATION	1er MONTAGE	2ème MONTAGE	
Coques composition A	Berlines essence { avec T.O.	7001.73	7001.86
	{ sans T.O.	7001.74	7001.87
	Berlines Diesel { avec T.O.	7001.83	7001.88
	{ sans T.O.	7001.84	7001.89
	Familiale essence	7001.79	7001.90
	Familiale Diesel	Commande spéciale	
Commerciale essence	7001.80	7001.91	
Commerciale Diesel	7001.81	7001.92	
Coques composition B	Berlines essence { avec T.O.	7002.34	7002.38
	{ sans T.O.	7002.35	7002.39
	Berlines Diesel	Commande spéciale	
Bloc AV	Dérivés	»	»
	Berlines et Dérivés essence	7003.67	7003.72
	Berlines et Dérivés Diesel	7003.71	7003.73
Doublure d'aile AV.G.	Berlines et Dérivés essence	7121.14	7121.16
	Berlines et Dérivés Diesel	7121.12	7121.15
Doublure d'aile AV.D. :	Berlines et Dérivés tous types	7122.16	7122.17
Tablier :	Berlines et Dérivés tous types	7150.23	7150.26
Dessus de tablier :	Berlines et Dérivés tous types	7140.21	7140.23
Tôle centrale de dossier AR :	Berlines	7220.07	7220.08
Passage de roue AR.G. :	»	8515.16	8515.21
Passage de roue AR.D. :	»	8516.18	8516.23
Tablette de dossier AR :	»	8316.04	8316.05
Feutre d'insonorisation AV de plancher :	Berlines et Dérivés	7485.07	7485.09
Carton AV de plancher :	»	7485.06	7485.08
Coiffe caoutchouc de calotte de boîte de vitesses :	sauf Super Luxe	7503.14	7503.21
Coiffe caoutchouc de calotte de boîte de vitesses :	404 Super Luxe	7503.16	7503.22
Tapis caoutchouc AV.G. :	sauf 404 Super Luxe	7504.22	7504.31
Tapis caoutchouc AV.D. :	sauf 404 Super Luxe	7505.18	7505.26
Tapis caoutchouc AV.G. :	404 Super Luxe	7504.26	7504.32
Tapis caoutchouc AV.D. :	404 Super Luxe	7505.21	7505.27
Carcasse de coussin de siège AR :	Berlines	8939.04	8939.05
Coiffes de coussin de siège AR :	Berlines (selon teintes)	8942.21/	8942.34/
		08/ 23/ 27	35/ 36/ 37
Coiffes de dossier de siège AR :	Berlines (selon teintes)	8948.27/	8948.40/
		08/ 29/ 33	41/ 42/ 43
Carcasse de dossier de siège AR :	Berlines		
Accoudoir AR et support :	»		
Coiffe d'accoudoir AR :	»		Commande spéciale

**PLANCHER AVANT 404 TOUS TYPES**

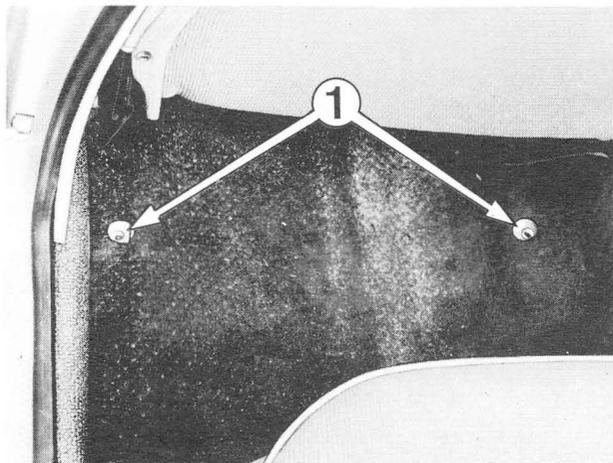
**ANCRAGES DE CEINTURES DE SECURITE**

A partir des n° de série :

404	- 4.444.551
404 J	- 4.528.648
404 KF	- 4.559.550
404 C	- 4.497.302
404 C.KF	- 4.592.574
404 D	- 4.600.404
404 L	- 4.842.482
404 LD	- 4.977.658
404 U6	- 4.726.040
404 U6D	- 4.905.603

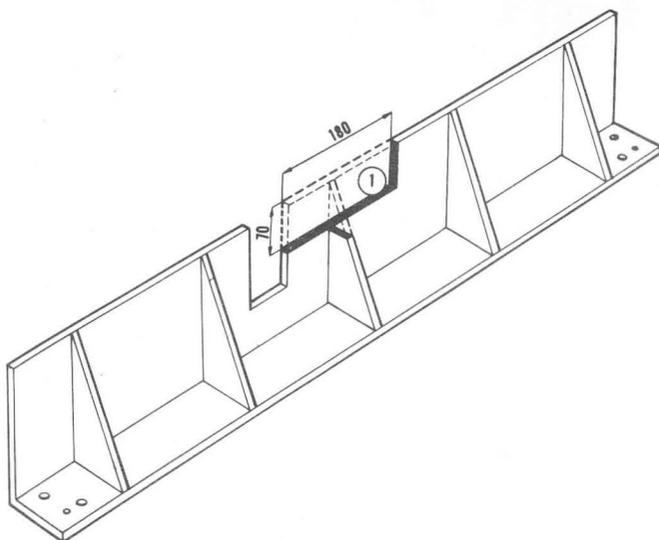
Le plancher AV a été renforcé et comporte 4 ancrages taraudés pour la fixation des ceintures de sécurité.

1 - écrous de fixation de Ø 7/16" (11,11 mm)  
pas : 20 filets au pouce (1,27 mm)

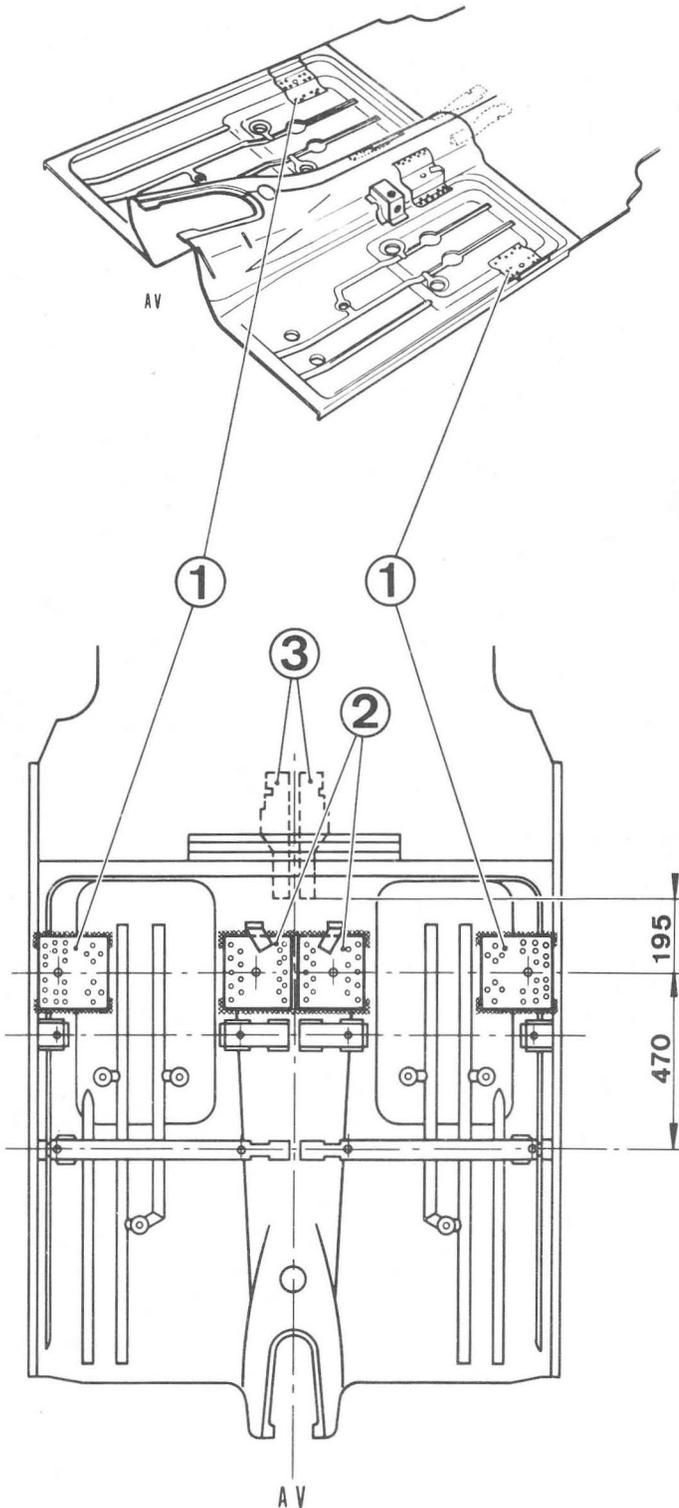


**PASSAGE AU BANC DES COQUES MODIFIEES**

- Sur banc CELETTE - aucune modification.
- Sur banc de FORGES DE CHATILLON ou FRANTZ, modifier la traverse de maintien du plancher AR.



METHODE DE RENFORCEMENT DU PLANCHER POUR ADAPTATION  
DE CEINTURES DE SECURITE SUR 404 BERLINES ET DERIVES



Pièces nécessaires

- 2 renforts latéraux
  - 1 renfort central G.
  - 1 renfort central D.
  - 1 renfort AR.G.
  - 1 renfort AR.D.
- } commande spéciale

- Déposer les sièges AV, le coussin AR, les tapis et insonorisants de plancher.

- Percer éventuellement selon croquis ci-contre :

- les renforts latéraux 1 de 24 trous de diamètre 7,5 mm.

- les renforts centraux 2 de 18 trous de diamètre 7,5 mm.  
pour permettre leur soudure par points au chalumeau.

- Placer et souder sur le plancher les renforts 1 et 2 de façon que les ancrages soient distants de 470 mm de l'axe des supports AV de sièges AV.

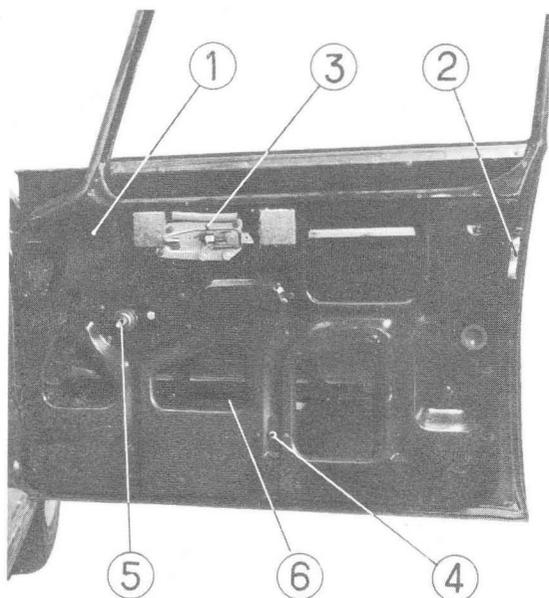
- Placer sous le plancher les renforts AR 3 selon croquis ci-contre et les souder à leurs points de contact.

- Poser insonorisants, tapis, sièges AV et coussin AR.

PORTES AVANT ET AR. NUES - BERLINES ET DERIVES

1er MONTAGE - avec frise

Porte AV

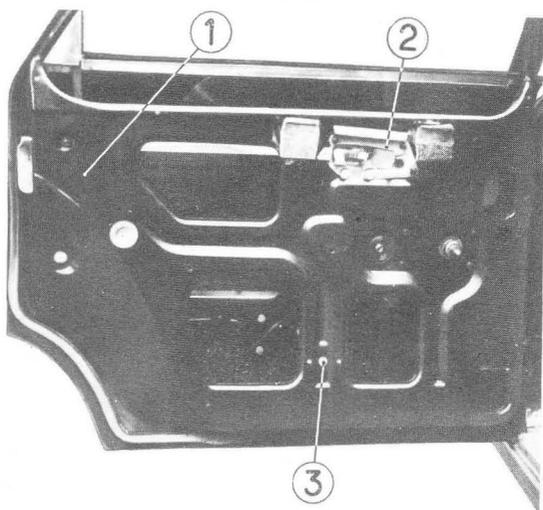


Jusqu'aux n°

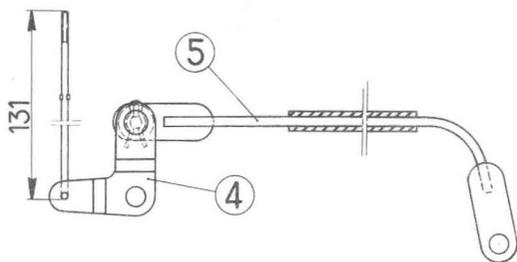
404	- 4.262.348
404 J	- 4.525.037
404 L	- 4.827.008
404 LD	- 4.975.350
404 U6	- 4.704.784
404 U6D	- 4.900.974

- 1 - Porte AV
- 2 - Serrure de porte AV  
(avec tige de condamnation de 176 mm de longueur)
- 3 - Commande à distance  
(Fixée à l'extérieur de la doublure de porte).
- 4 - Butée de vitre
- 5 - Lève-vitre de porte AV
- 6 - Ferrure-support de vitre de porte AV.

Porte AR



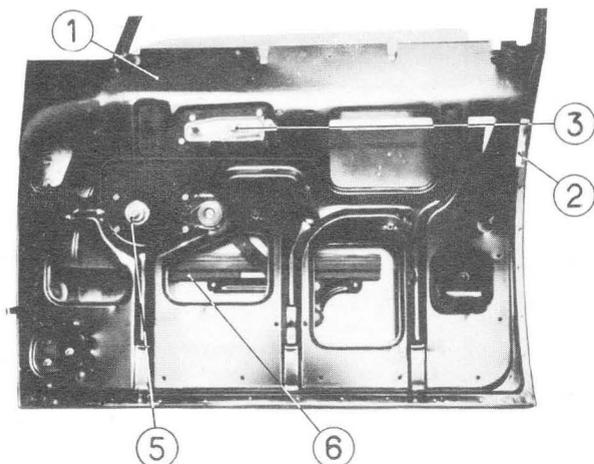
- 1 - Porte AR
- 2 - Commande à distance  
(fixée à l'extérieur de la doublure de la porte)
- 3 - Butée de vitre
- 4 - Levier de commande de porte AR  
(avec tige de 131 mm)
- 5 - Bielle de commande de porte AR  
(avec gaine caoutchouc)



## PORTES AV ET AR NUES - BERLINES ET DERIVES

## 2ème MONTAGE - Sans frise

## Porte AV

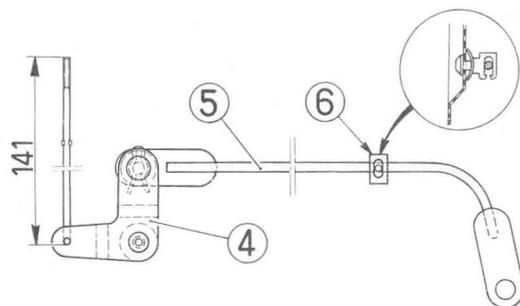
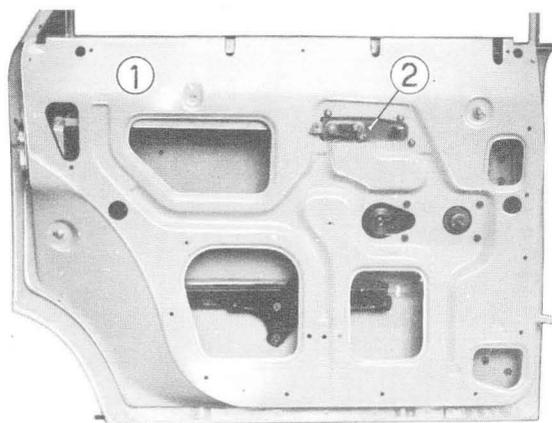


des numéros :

404	- 4.262.349 à 5.046.809
404 J	- 4.525.038 à 4.529.913
404 KF	- 4.550.001 à 4.570.600
404 D	- 4.600.001 à 4.605.430
404 L	- 4.827.009 à 4.851.530
404 LD	- 4.975.351 à 4.979.999
404 U6	- 4.704.785
404 U6D	- 4.900.975

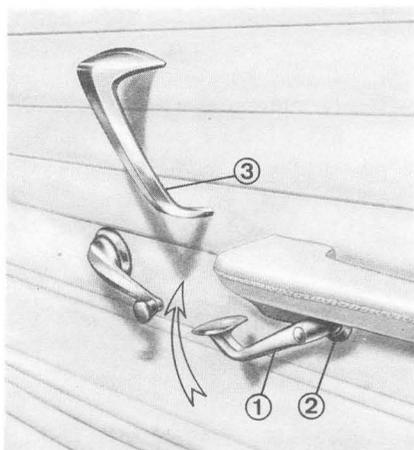
- 1 - Porte AV
- 2 - Serrure de porte AV  
(avec tige de condamnation de 181 mm de longueur)
- 3 - Commande à distance  
(fixée à l'intérieur de la doublure de porte et comportant une butée de secteur de lève-vitre en remplacement de la butée de vitre 4).
- 5 - Lève-vitre de porte AV  
(communs aux portes AR)
- 6 - Ferrure-support de vitre de porte AV.

## Porte AR



- 1 - Porte AR
- 2 - Commande à distance  
(fixée à l'intérieur de la doublure et comportant une butée de secteur de lève-vitre en remplacement de la butée de vitre 3).
- 4 - Levier de commande de porte AR  
(avec tige de 141 mm)
- 5 - Bielle de commande de porte AR  
(sans gaine caoutchouc, mais guidée par un crochet en rilsan 6 fixé sur la doublure de porte)
- 6 - Crochet de maintien de la Bielle.

3ème MONTAGE



Ouvertures des portes à palette

A partir des numéros :

404	- 5.046.810
404 J	- 4.529.914
404 KF	- 4.570.601
404 D	- 4.605.431
404 L	- 4.851.531
404 LD	- 4.980.001

- 1 - Poignée à palette
- 2 - Cache entrée plastique
- 3 - Poignée de maintien
- 4 - Commande à distance des portes
- 5 - Bielles de commande à distance des portes
- 6 - Support de poignée de portes
- 7 - Butée de lève-vitre de portes AV

INTERCHANGEABILITE

Les nouveaux panneaux intérieurs de portes comportent tous les perçages et emboutis convenant pour Berlines - Familiales - Commerciales.

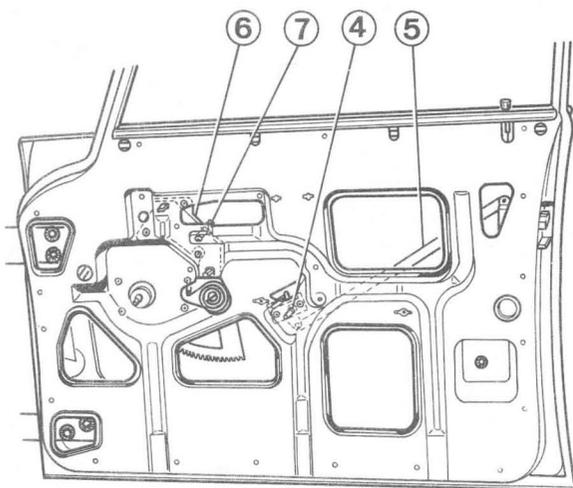
Les portes AV nues sont donc communes à ces 3 types.

Les portes AR nues des Familiales et Commerciales sont identiques.

Les nouvelles commandes de portes ne peuvent pas être adaptées sur les véhicules antérieurs à cette modification.

Les portes nues 3e Montage peuvent être montées à la place de celles des 1er et 2eme Montages.

(Pour les portes 1er Montage avec frise, voir méthode d'adaptation, page 126).



## PORTES AV

Adaptation d'une porte 2ème modèle sur 404  
antérieure à cette modification

1° - Récupérer la serrure de la porte à remplacer  
La monter sur la porte neuve.

2° - Monter une nouvelle commande à distance  
n° PD 9143.04 pour porte G, et 9144.03  
pour porte D.

Accoupler la biellette de commande sur  
le levier de serrure.

3° - Monter un nouveau lève-vitre n° PD 9223.05  
pour porte G, et 9224.05 pour porte D.

4° - Récupérer la vitre  
Remplacer la ferrure par une ferrure  
n° PD 9213.15 placée à 157 mm de l'extré-  
mité de la vitre.

5° - Mettre la vitre en place.

6° - Percer la doublure intérieure de la porte  
nouveau modèle d'un trou 1 Ø 6,3 mm.

7° - Agraffer, sur le panneau de garniture  
récupéré, des cales de remplissage garnies  
2 et 3.

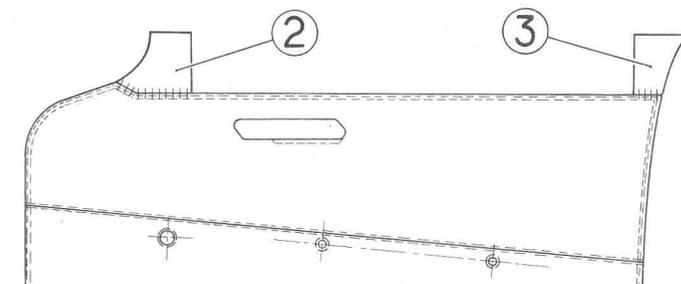
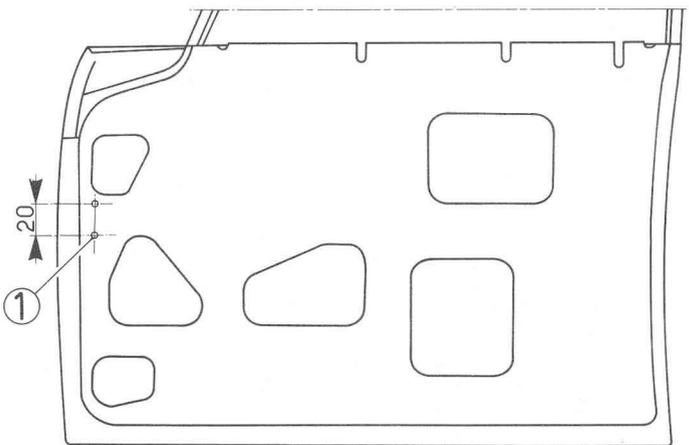
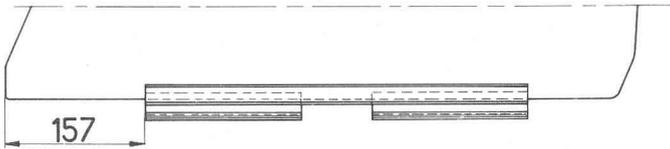
8° - Poser le panneau de garniture

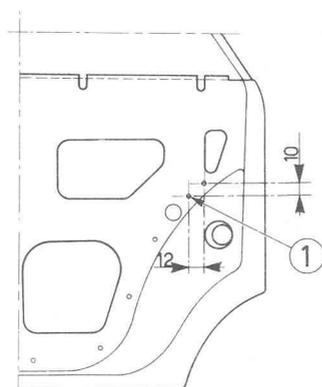
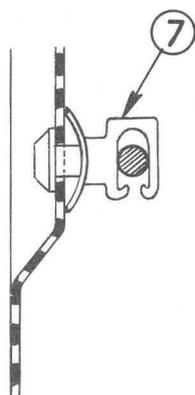
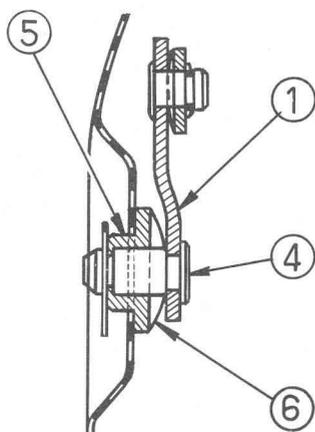
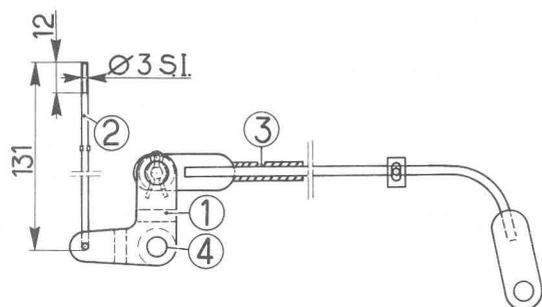
9° - Mettre en place la frise récupérée, en  
engageant la partie AV puis en baissant la  
partie AR jusqu'à ce qu'elle applique  
correctement contre le bord de la doublure  
de porte.

10° - Percer au Ø 2,8 le panneau de garniture et  
la doublure de porte, en utilisant la frise  
comme gabarit.

11° - Fixer la frise avec des vis à tête, cruci-  
formes de 3,5 × 10.

12° - Visser le bouton de condamnation  
Poser l'accoudoir et les poignées.





**PORTES AR**

Adaptation d'une porte AR 2ème modèle sur 404 antérieure à cette modification.

1° - Récupérer la serrure de la porte à remplacer et la monter sur la porte neuve.

2° - Récupérer la commande de condamnation et l'équiper d'un nouveau renvoi 1.

Couper l'extrémité de la tige 2 de ce levier pour ramener sa longueur à 131 mm.  
Fileter sur 12 mm.

Déplacer le tube de caoutchouc 3 de la bielle vers le levier de renvoi 1.

3° - Mettre en place la commande de condamnation.

Placer l'axe du levier 4 dans le palier de la doublure de porte 5 en interposant une rondelle élastique 6.

Accoupler la bielle au verrou de serrure.

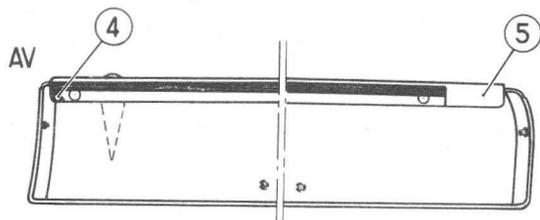
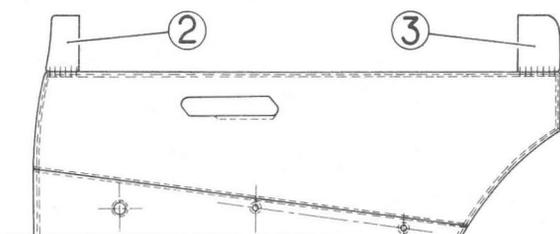
Agrafer le crochet 7 n° PD 9162.03 sur la doublure de porte et introduire la bielle de condamnation dans ce crochet.

4° - Récupérer la commande à distance et la fixer à l'intérieur de la doublure de porte avec 3 vis H 6 x 10.

5° - Poser le lève-vitre et la butée inférieure de vitre de l'ancienne porte.

6° - Mettre la vitre en place

7° - Percer la doublure de porte d'un trou 1 de diamètre 6,3 mm selon croquis ci-contre.



8° - Agrafer, sur le panneau de garniture récupéré, des cales de remplissage 2 et 3.

9° - Poser le panneau de garniture ainsi modifié.

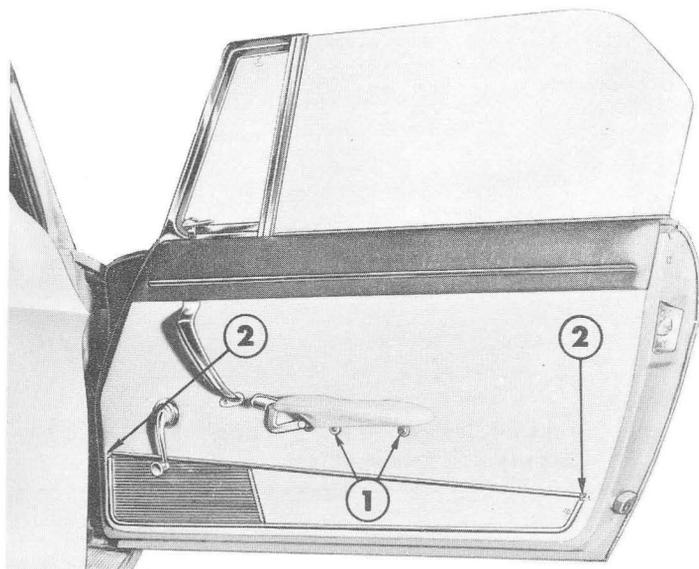
10° - Découper en biseau 4, la partie AV du bord tombé de la frise de l'ancienne porte.

11° - Mettre la frise en place en engageant la partie AR du bord tombé 5 entre la doublure de porte et l'enjoliveur puis en faisant pivoter la partie AV jusqu'à ce qu'elle s'applique correctement contre le bord de la doublure de porte.

12° - Percer au  $\varnothing$  2,8 le panneau de garniture et la doublure de porte en utilisant la frise comme gabarit de perçage.

13° - Fixer la frise avec des vis à tôle cruciformes de  $3,5 \times 10$ .

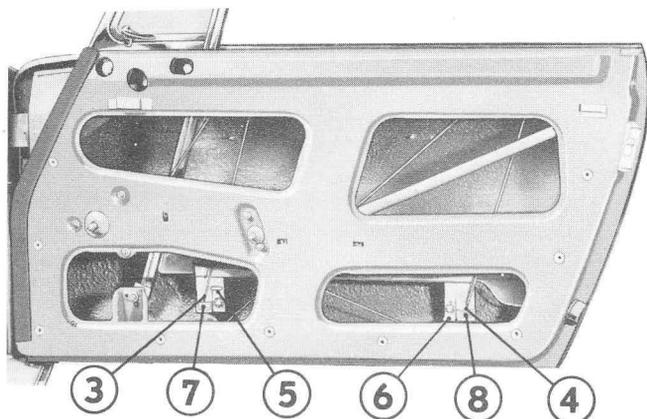
14° - Visser le bouton de condamnation et poser l'accoudoir et les poignées.



### I REMPLACEMENT D'UNE VITRE DE PORTE

- Déposer :
- la manivelle lève-vitre
  - la poignée intérieure d'ouverture de porte
  - les 2 vis 1 sous l'accoudoir (celui-ci reste fixé sur le panneau de garniture)
  - les 2 vis de fixation de l'enjoliveur transversal de bas de porte 2.

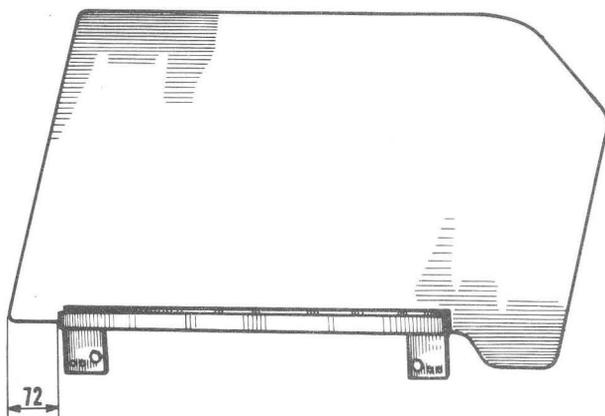
- Dégrafer le panneau de garniture et le dégager vers le bas.
- Déposer la frise (3 vis de fixation) en la faisant coulisser vers l'arrière pour la dégager de la gâche du déflecteur.
- Décoller la feuille de vinyle recouvrant le panneau intérieur de porte.



- Repérer les points de fixation de la ferrure de vitre sur les deux brins du câble (repères 3 et 4)

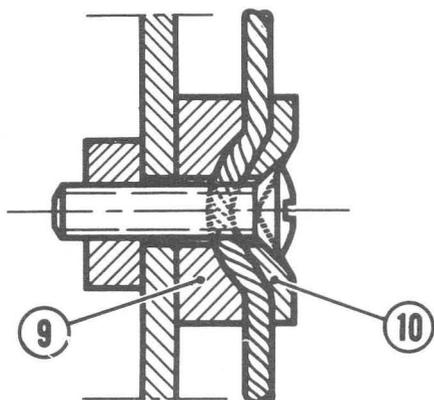
Déposer : les deux butées de vitre 5 et 6  
les deux serre-câbles 7 et 8

- Dégager la ferrure
- Nettoyer éventuellement le bas de porte des débris de verre.



### A l'établi :

- Remplacer systématiquement le joint de chaussage de vitre - N° P.D. 9209.10.
- Nettoyer soigneusement la ferrure.
- Encoller le joint et la ferrure.
- Chausser l'ensemble sur la vitre en plaçant l'extrémité de la ferrure à 72 mm de l'avant de la vitre.
- Nettoyer les traces de colle.



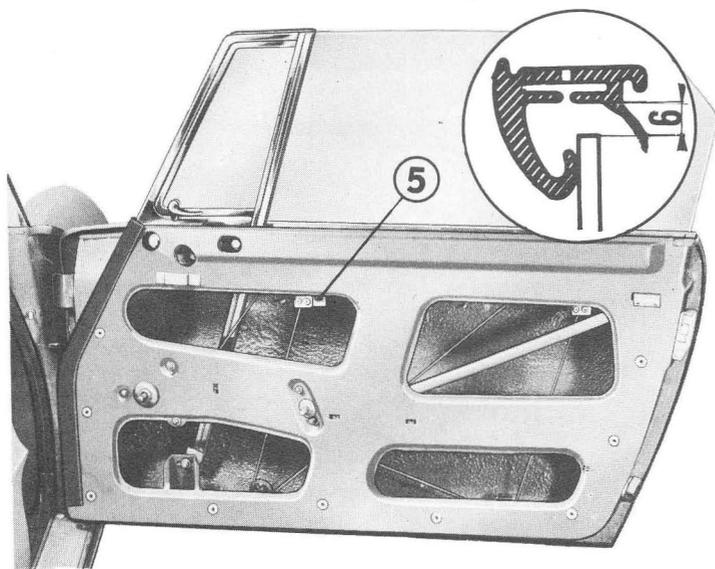
- Vérifier l'alignement du déflecteur par rapport à la coulisse fixée sur la porte.

Si le déflecteur est faussé, le déposer pour le redresser (voir page 132 : « Remplacement d'un déflecteur »).

- Engager la vitre dans ses coulisses, s'assurer qu'elle ne coince pas et la laisser reposer à fond (éventuellement régler la position de la coulisse AR).

- Assembler les serre-câbles en faisant passer le câble entre les deux plaquettes 9 et 10.

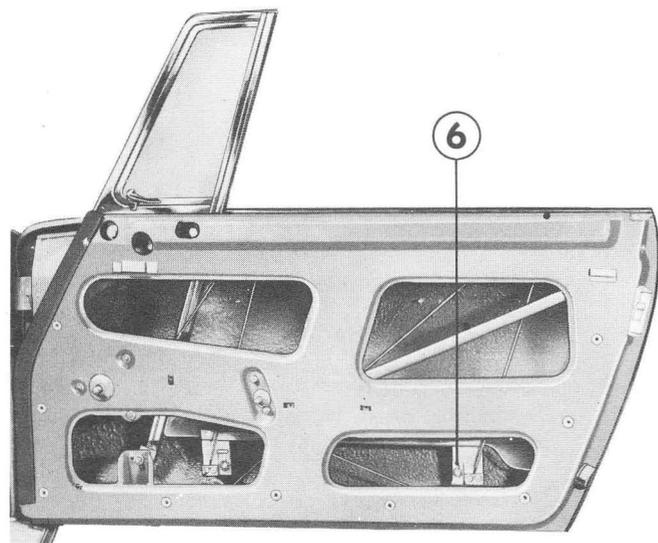
- Amener les repères en concordance et serrer les vis des serre-câbles.



### Réglage de la butée supérieure :

- fermer la porte et monter la vitre jusqu'à ce que le sommet soit à 6 mm du fond de joint supérieur, selon croquis ci-contre.

- Poser la butée AV 5 en contact avec son arrêt sur doublure de porte et serrer sa vis de fixation.



### Réglage de la butée inférieure :

- Descendre la vitre au niveau de l'enjoliveur-joint extérieur.

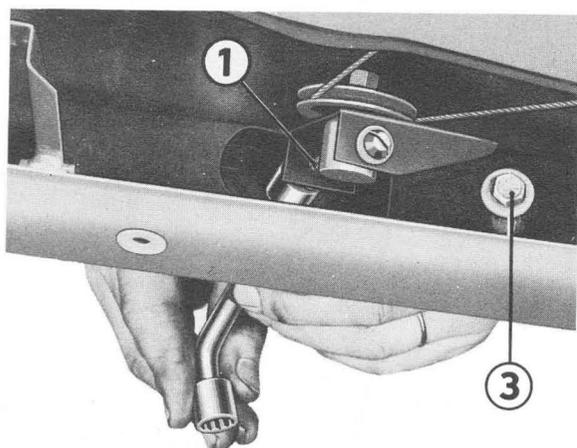
- Poser la butée AR 6 en contact avec son arrêt sur doublure de porte et serrer sa vis de fixation.

- Vérifier le bon coulissement de la vitre et amener celle-ci en butée haute.

- Recoller la feuille de vinyle sur le panneau intérieur de porte.

- Reposer la frise, le panneau de garniture et la poignée d'ouverture.

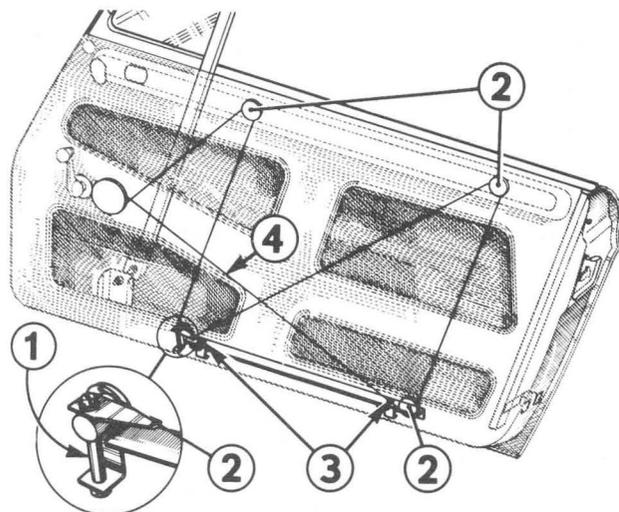
- Poser la manivelle de lève-vitre orientée vers l'avant et inclinée de 45° environ vers le bas.



## II - REMPLACEMENT D'UN LEVE-VITRE AVEC CÂBLE

Déposer : - le panneau de garniture et la frise (voir page 129).  
- les 2 serre-câbles  
- les butées de vitre  
- la vitre avec sa ferrure  
- le lève-vitre.

- Desserrer le tendeur du câble 1 sur traverse inférieure : déposer le bouchon caoutchouc de bas de porte permettant l'accès à la tête de vis du tendeur.



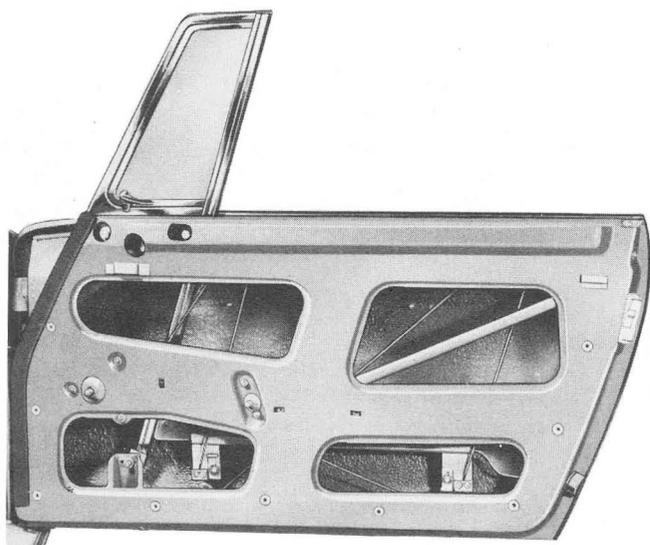
- S'assurer que les quatre poulies 2 tournent librement.

- Fixer le lève-vitre neuf.

- Passer successivement le câble sur les quatre poulies selon schéma ci-contre (le brin 4 du câble doit passer devant les autres).

- Régler la tension du câble sans dureté au moyen de la vis du tendeur 1.

- Régler la position de la traverse inférieure en desserrant les vis de fixation 3, pour éviter la friction des brins du câble entr'eux.



- Engager la vitre dans ses coulisses, s'assurer qu'elle ne coince pas et la laisser reposer à fond.

- Tourner la manivelle de lève-vitre vers l'arrière jusqu'en butée.

- Revenir de deux tours en avant.

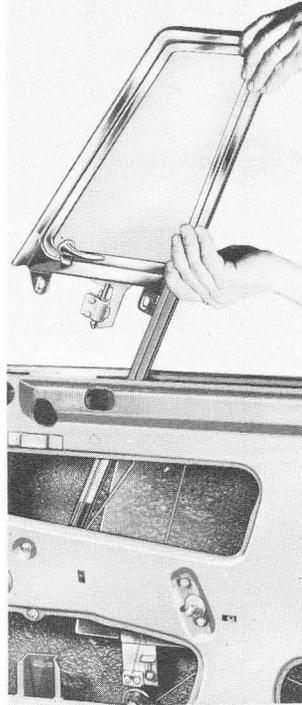
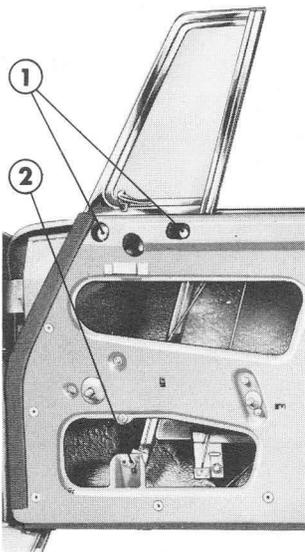
- Assembler les serre-câbles dans cette position et serrer leur vis de fixation.

- Poser et régler les butées sur ferrure de vitre (voir réglage des butées page 130).

- Vérifier le bon fonctionnement et graisser le mécanisme de lève-vitre.

- Amener la vitre en position haute.

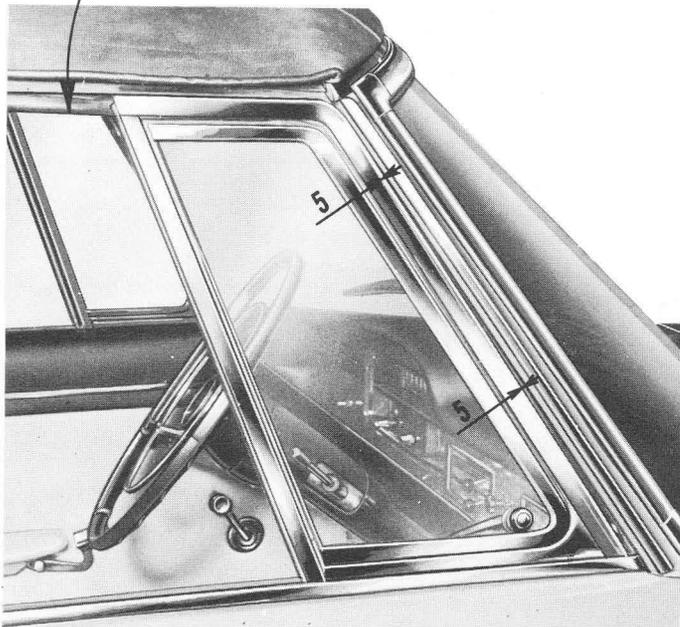
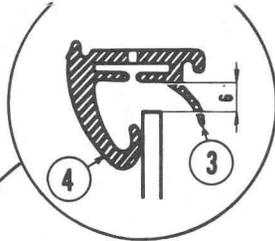
- Reposer la frise, le panneau de garniture, la poignée d'ouverture et la manivelle lève-vitre orientée vers l'avant et inclinée de 45° environ vers le bas.



### III - REMPLACEMENT D'UN DEFLECTEUR

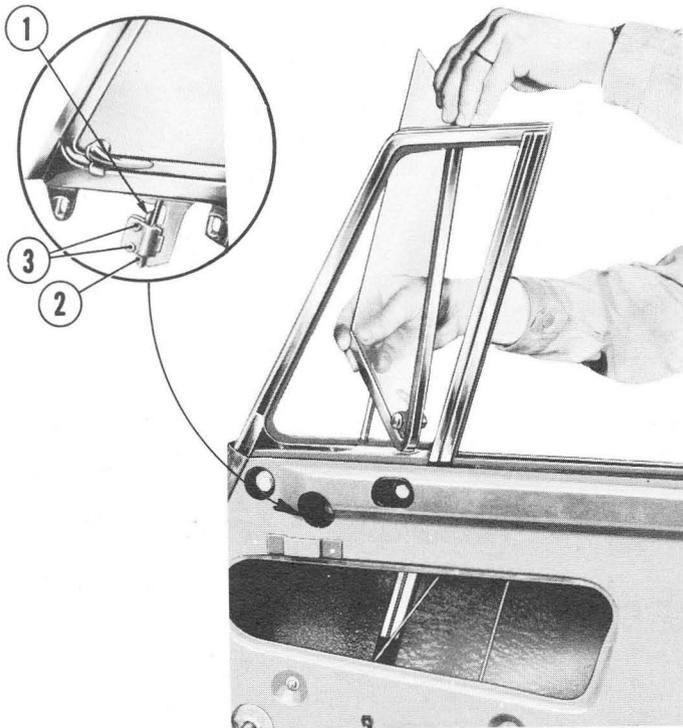
#### Dépose :

- Déposer : - le panneau de garniture et la frise  
(Voir page 129).
- les deux vis de fixation supérieure 1
- l'écrou de fixation inférieure 2.
- Dégager le déflecteur vers le haut.



#### - Repose :

- Engager le déflecteur dans la porte et le fixer sans serrer les vis de fixation.
- Régler la position du déflecteur :
  - déplacer la vis de fixation inférieure 2 dans la boutonnière prévue à cet effet, pour obtenir un jeu régulier, de 5 mm environ, entre l'encadrement de déflecteur et le montant de baie.
  - Déplacer latéralement la fixation inférieure 2 pour obtenir un appui total du déflecteur sur le joint d'encadrement de porte et une inclinaison correcte de la vitre : la lèvre extérieure du joint 3 doit recouvrir la vitre et celle-ci doit être en appui sur la lèvre intérieure 4.
- Serrer les vis de fixation du déflecteur.
- S'assurer que la vitre coulisse librement : régler éventuellement la position de la fixation inférieure de la coulisse AR de vitre.
- Reposer la frise, le panneau de garniture, la poignée d'ouverture et la manivelle lève-vitre.



#### IV - REMPLACEMENT D'UN ENCADREMENT MOBILE DE DEFLECTEUR

##### Dépose :

- Déposer : - le panneau de garniture et la frise (Voir page 129).
- les deux vis butées 1 et 2 sur la tige d'articulation inférieure.
- la vis-axe d'articulation supérieure.

- Desserrer les deux vis 3 du palier inférieur.
- Dégager vers le haut l'encadrement mobile en l'orientant vers l'intérieur.

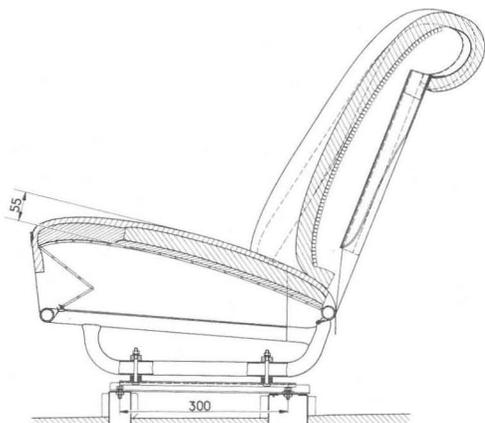
##### Repose :

- Opérer en sens inverse de la dépose.
- Régler la dureté de rotation du déflecteur en vissant les vis 3 en conséquence.

#### V - REMPLACEMENT D'UNE VITRE DE DEFLECTEUR



- Déposer l'encadrement mobile de déflecteur (Voir ci-dessus)
- Récupérer la poignée de déflecteur.
- Nettoyer soigneusement l'encadrement mobile.
- Chausser la vitre de déflecteur avec un joint caoutchouc neuf - N° P.D. 9338.05. Ajuster et couper les angles.
- Suiffer et chausser l'ensemble dans l'encadrement en frappant légèrement avec un maillet sur le champ de la vitre (l'encadrement doit reposer bien à plat sur un morceau de bois).
- Découper l'excédent du joint et nettoyer la vitre.
- Poser la poignée de déflecteur.
- Reposer l'encadrement mobile de déflecteur (Voir ci-dessus)



## 1° - Montage :

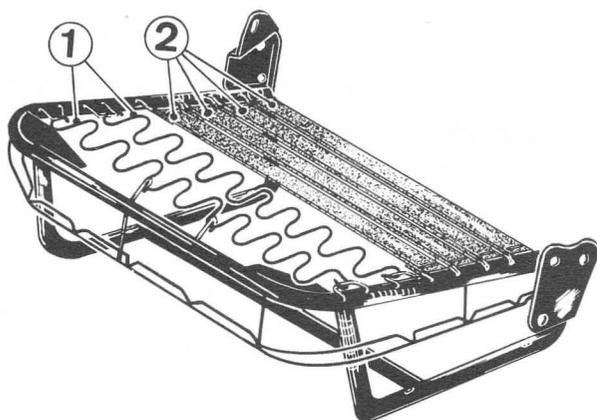
Jusqu'aux numéros :

404 - 4.262.348

404 J - 4.525.037

(Septembre 1962)

Ressorts longitudinaux



## 2° - Montage :

des numéros :

404 - 4.262.349 à 4.399.083

404 J - 4.525.038 à 4.527.033

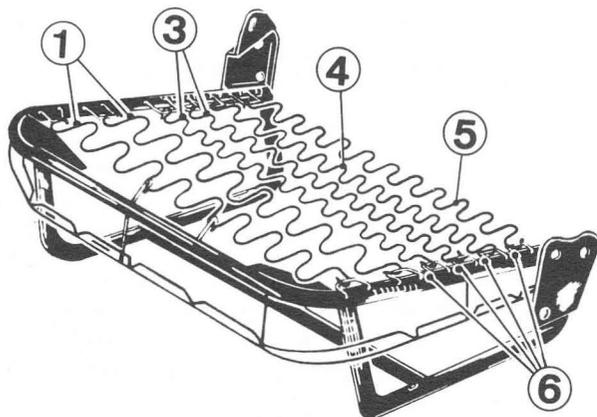
404 KF - 4.550.001 à 4.556.165

404 L - 4.825.001 à 4.838.000

404 LD - 4.975.001 à 4.977.068

1) Ressorts transversaux de Ø 34/10

2) Sangles caoutchouc.



## 3° - Montage :

à partir des numéros :

404 - 4.399.084

404 J - 4.527.034

404 KF - 4.556.166

404 D - 4.600.001

404 L - 4.838.001

404 LD - 4.977.069

1) Ressorts de Ø 34/10

3) Ressorts de Ø 37/10

4) Ressort de Ø 40/10

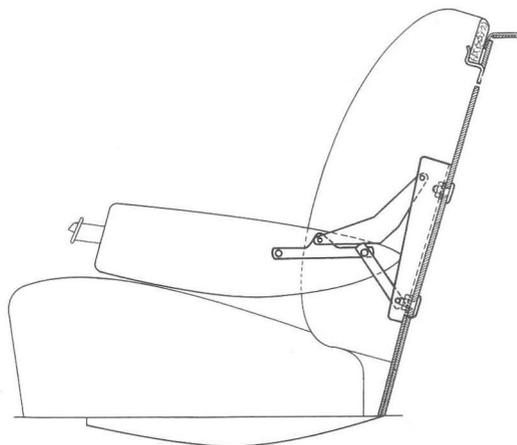
5) Ressort de Ø 42/10

6) Crochets de fixation

NOTA - A partir des numéros :  
404 - 5.046.810  
404 J - 4.529.914  
404 D - 4.605.431

404 L - 4.851.531  
404 LD - 4.980.001

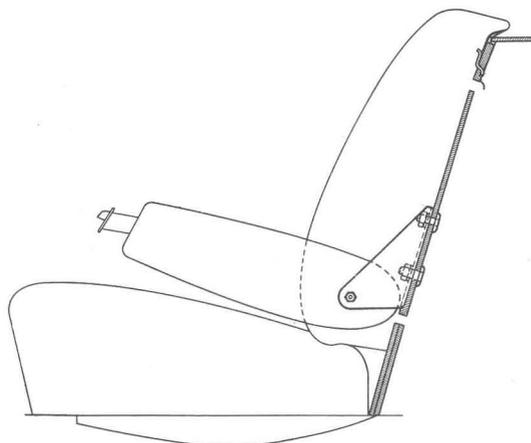
Les coiffes en drap de sièges AV et AR comportent des côtes soudées.  
Les matelassures des assises et dossiers ont été modifiées en conséquence.  
Interchangeabilité possible, à condition de remplacer également les matelassures.



1er MONTAGE

Jusqu'aux numéros de série :

404	- 4.399.562	} Fin de série avec coque 1er modèle
404 J	- 4.527.038	
404 KF	- 4.556.190	



2ème MONTAGE

A partir des numéros de série :

404	- 4.400.001	} Début de série avec coque 2ème modèle à habitabilité augmentée
404 J	- 4.528.001	
404 KF	- 4.557.001	

**INTERCHANGEABILITE** - Possible à condition de remplacer les ensembles : dossier - assise - accoudoir et de modifier la fixation supérieure du dossier ainsi que celle du support d'accoudoir.

Lors d'un remplacement de coque 1er modèle par une coque 2ème modèle à habitabilité augmentée

Remplacer :

- carter-support de pédales et son joint,
- pédales d'embrayage, de freins et d'accélérateur,
- contacteur double (conac) pour 404 JAEGER,
- plaque de fixation de colonne de direction et son joint,
- renvoi de commande de changement de vitesses pour 404 antérieures aux numéros :

404	- 4.383.925	404 LD	- 4.976.871
404 KF	- 4.555.262	404 U6	- 4.718.016
404 L	- 4.836.026	404 U6D	- 4.903.753

- Raccourcir de 12 mm la partie supérieure du tube de conduit de frein à main et modifier les conduits d'essence ou de gas-oil.

## 1er MONTAGE

jusqu'aux numéros :

404 - 4.471.967  
 404 J - 4.529.033  
 404 KF - 4.561.308  
 404 D - 4.601.226

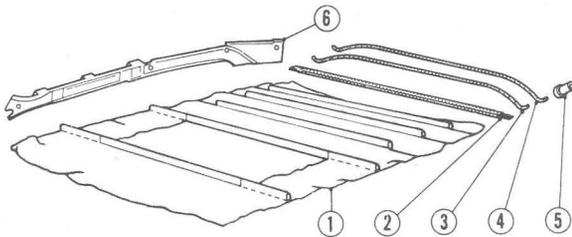
## 2ème MONTAGE

à partir des n° :

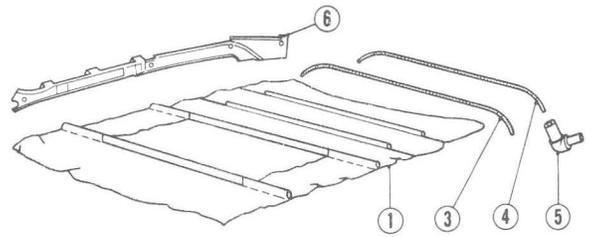
404 - 4.471.968  
 404 J - 4.529.034  
 404 KF - 4.561.309  
 404 D - 4.601.227

## TOIT OUVRANT

## 3 Coutures



## 2 Coutures



## Désignation

## N° PD

- 1 - Garniture de pavillon  
 Beige 552  
 Gris 549  
 2 - Feuillard de tension  
 3 - Tringle de tension  
 4 - Tringle AR de tension  
 5 - 6 embouts plastiques de tringle et de  
 feuillard  
 6 - Doublure de ridelle de pavillon :  
 gauche  
 droite

8323.11  
 8323.12  
 8325.11  
 8330.05  
 8331.04  
 8334.01  
 8310.13  
 8311.15

## Désignation

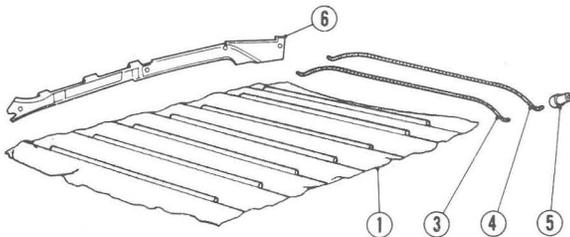
## N° PD

- 1 - Garniture de pavillon  
 Beige 552  
 Gris 549  
 Sans feuillard  
 3 - Tringle de tension  
 4 - Tringle AR de tension  
 5 - 4 embouts plastiques de tringle  
 6 - Doublure de ridelle de pavillon :  
 gauche  
 droite

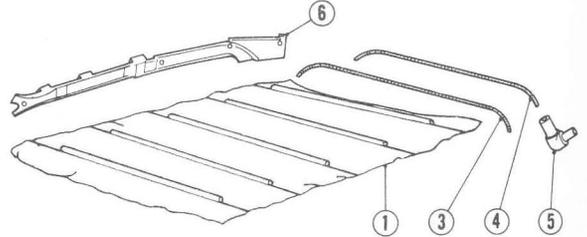
8323.22  
 8323.23  
 8330.06  
 8331.06  
 6987.11  
 8310.17  
 8311.19

## SANS TOIT OUVRANT

## 7 Coutures



## 5 Coutures



## Désignation

## N° PD

- 1 - Garniture de pavillon  
 Beige 552  
 Gris 549  
 3 - 6 tringles de tension  
 4 - Tringle AR de tension  
 5 - 14 embouts plastiques de tringle  
 6 - Doublure de ridelle de pavillon  
 gauche  
 droite

8323.13  
 8323.14  
 8330.05  
 8331.04  
 8334.01  
 8310.13  
 8311.15

## Désignation

## N° PD

- 1 - Garniture de pavillon  
 Beige 552  
 Gris 549  
 3 - 4 tringles de tension  
 4 - Tringle AR de tension  
 5 - 10 embouts plastiques de tringle  
 6 - Doublure de ridelle de pavillon  
 gauche  
 droite

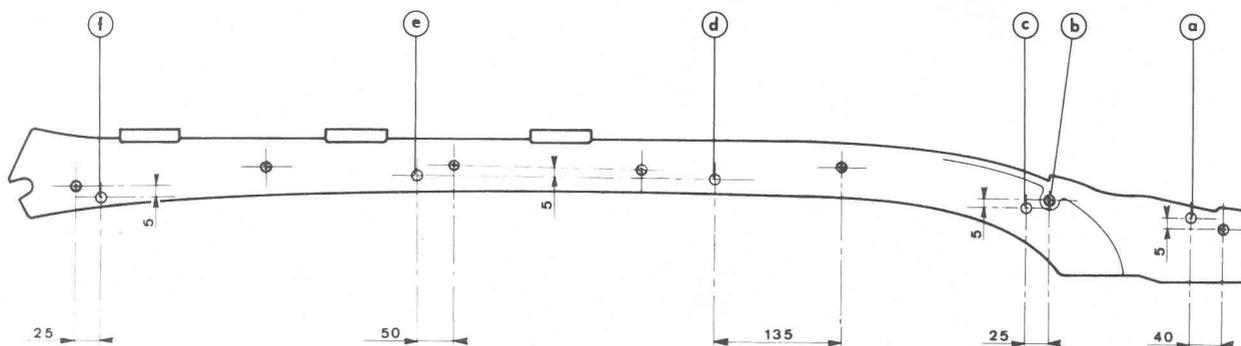
8323.24  
 8323.25  
 8330.06  
 8331.06  
 6987.11  
 8310.17  
 8311.19

INTERCHANGEABILITE

Les garnitures de pavillon des deux montages sont interchangeables à condition de remplacer les tringles de tension avec leurs embouts plastiques et de percer les doublures de ridelles de pavillon selon croquis ci-dessous.

En conséquence, après épuisement de stock, la D.P.D. ne livrera plus que des garnitures de pavillon et des doublures de ridelles du 2ème montage ainsi que des coques comportant ces doublures modifiées.

1° - Adaptation d'une garniture du 2ème montage sur 404 antérieure à cette modification.



● Trous existants sur doublures de ridelles de pavillon

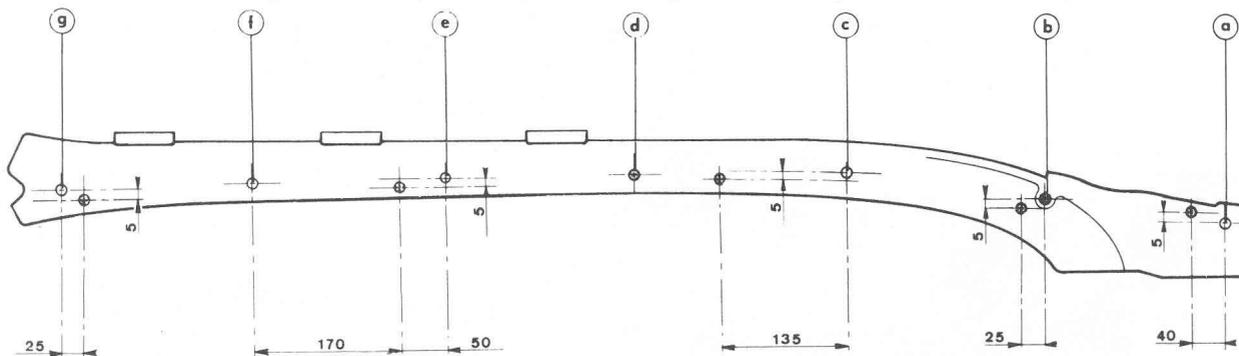
a) Sur 404 avec toit ouvrant :

- Percer en a un trou de  $\varnothing$  8,3 mm
- Utiliser les trous a et b pour la fixation des nouvelles tringles de tension.

b) Sur 404 sans toit ouvrant :

- Percer en a, c, d, e et f, 5 trous de  $\varnothing$  8,3 mm et les utiliser pour la fixation des nouvelles tringles de tension.
- Arrondir légèrement les angles des supports de pare-soleil pour éviter les risques de coupure de la garniture de pavillon.

2° - Adaptation de la garniture de pavillon du 1er montage sur une coque modifiée.



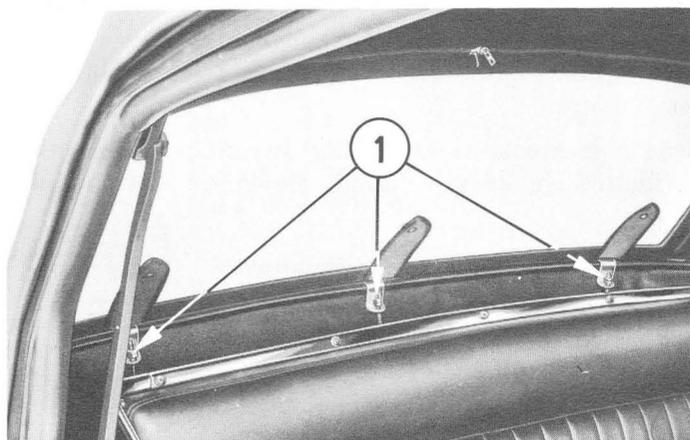
● Trous existants sur doublures de ridelles de pavillon

a) Sur 404 avec toit ouvrant :

- Percer en a et c, 2 trous de  $\varnothing$  8,3 mm
- Souder 3 pattes de fixation du feuillard sur le cadre de toit ouvrant
- Utiliser les trous a et b pour la fixation des tringles de tension et le trou c pour la fixation du feuillard.

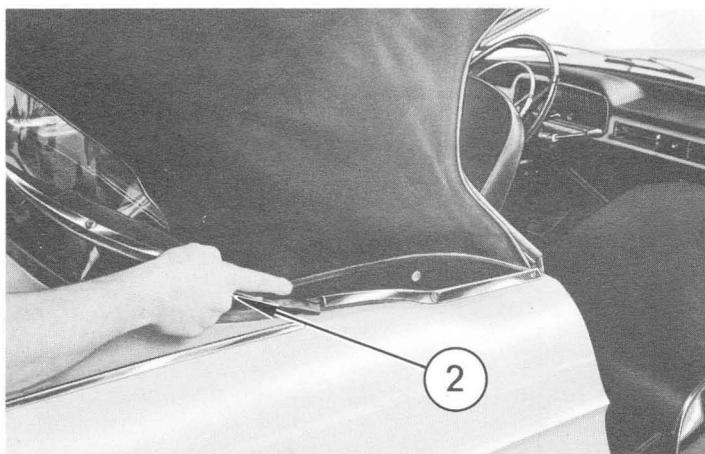
b) Sur 404 sans toit ouvrant :

- Percer en a, c, e, f et g, 5 trous de  $\varnothing$  8,3 mm et utiliser également les trous existants b et d pour la fixation des tringles de tension récupérées.

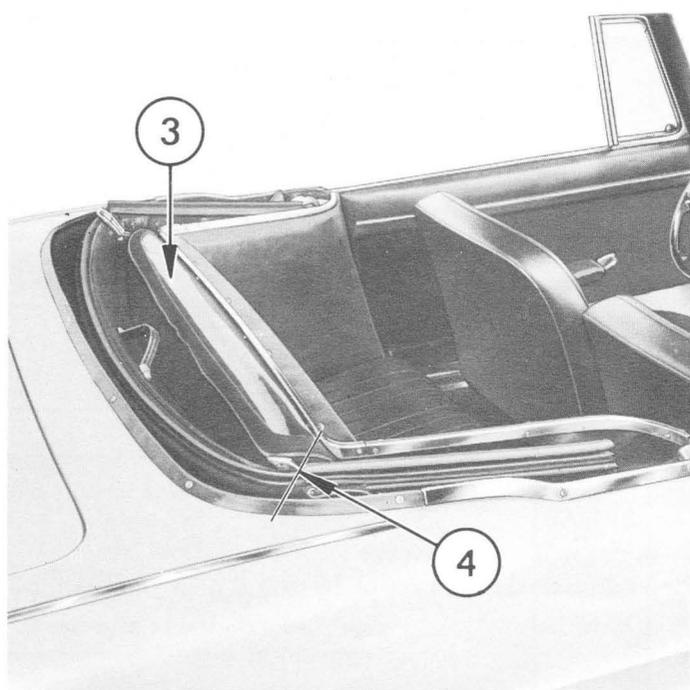


### PLIAGE DE LA CAPOTE

- Dévisser les écrous 1 de fixation de la ceinture AR de capote et retirer les crochets de leurs équerres (jusqu'aux nos 4.495.599 et 4.590.267, la ceinture AR n'est fixée que par les deux crochets extrêmes).



- Déverrouiller les fixations AV de capote et soulever l'avant de celle-ci pour détendre la toile.  
- Déboulonner les pressions latérales de custode et dégager l'arceau AR 2 en soulevant et en tirant vers l'AR.



- Poser l'arceau AR au fond du coffre de capote.

- Basculer la capote vers l'AR :

**Sur Cabriolets antérieurs aux numéros 4.495.686 et 4.590.605 :**

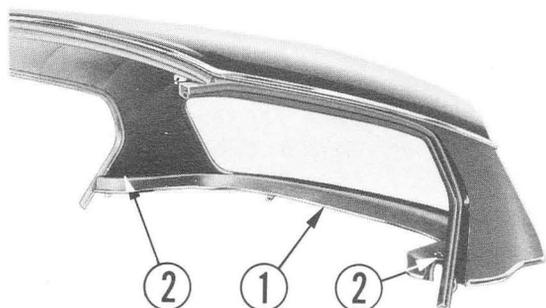
Plier correctement le transparent de lunette AR en son milieu.

**Sur Cabriolets postérieurs à ces numéros :**

Ouvrir la fermeture à glissières de lunette AR et appliquer le transparent 3 contre le dossier du siège AR sans le plier.

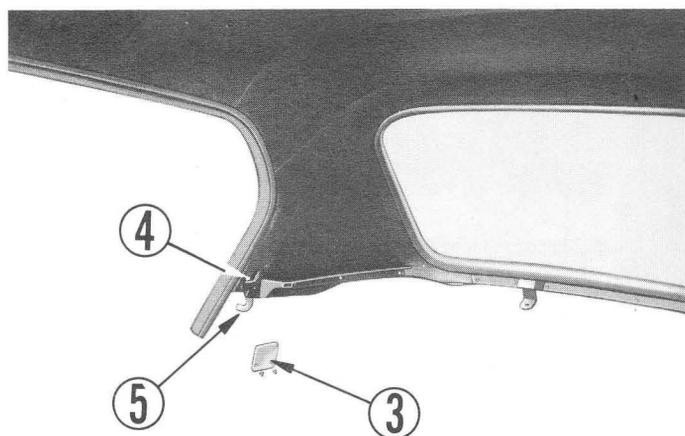
- Ranger correctement la capote dans son coffre. Le point le plus haut 4 doit se trouver au niveau de la ceinture AR de caisse.

- Rabattre le transparent de lunette AR avec fermeture à glissières 3 sur l'ensemble plié.

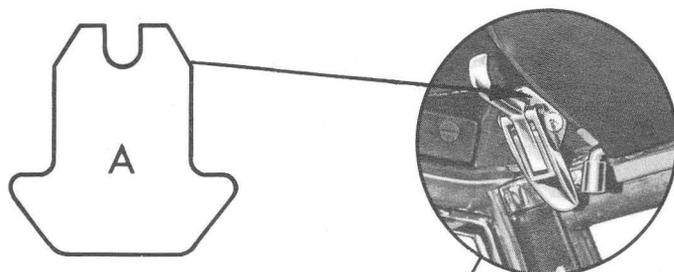


### PREPARATION DU HARD TOP

- Déposer la tablette AR 1 : dévisser les vis de fixation 2 et tirer la tablette vers l'AV.



- Déposer de chaque coté la plaquette 3 d'accès à l'écrou 4 du crochet de fixation latérale 5.



### POSE DU HARD TOP

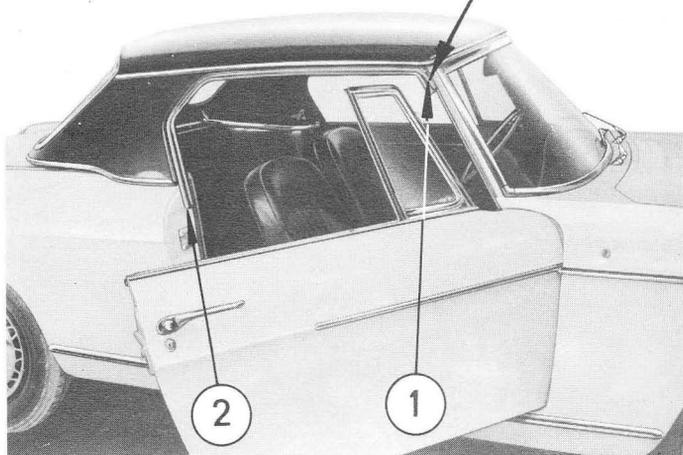
- Présenter le *hard top* sur la voiture en plaçant l'extrémité AV du joint 1 contre le montant de baie et l'extrémité AR 2 contre l'entrée AR de porte.

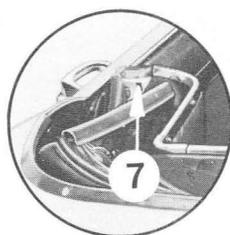
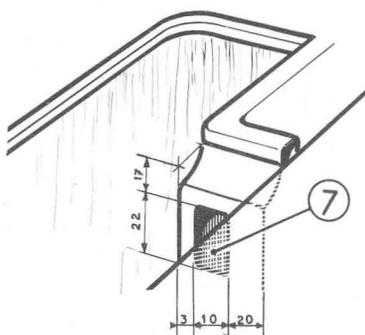
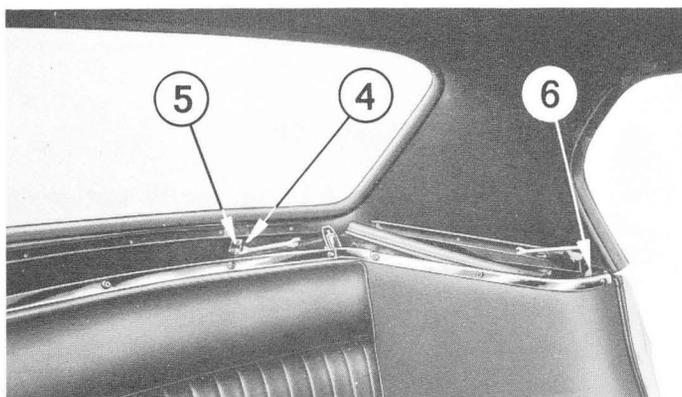
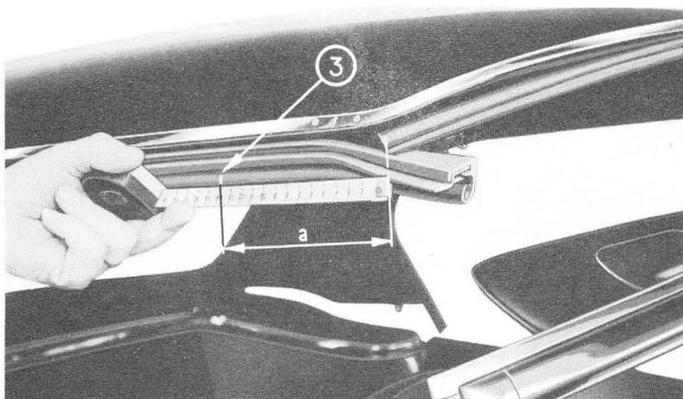
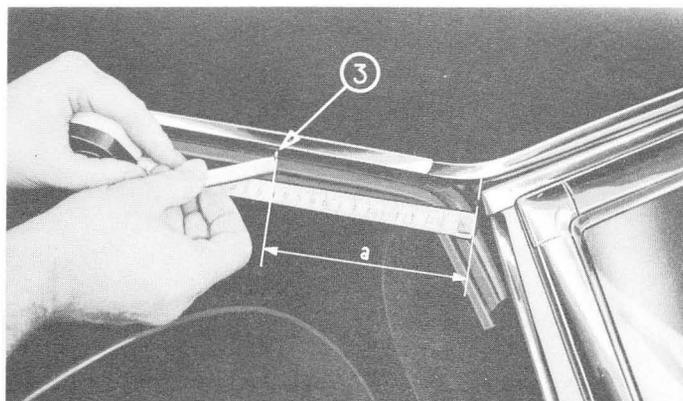
- Verrouiller la traverse AV du *hard top*: éventuellement placer sous la semelle des crochets de fixation, les cales A contenues dans le sachet joint au *hard top*.

S'assurer de la bonne position du *hard top* :

**en largeur** : il doit être correctement centré.

**en longueur** : la custode doit se trouver au maximum en affleurement ou en retrait de 5 mm de l'entrée de porte.





- Repérer à l'aide d'un réglet, la position des joints par rapport aux montants de baie (cote *a*).

- Déverrouiller la traverse AV du *hard top* et soulever légèrement celui-ci.

- Tracer et couper l'extrémité des joints à la cote *a* du point de repère **3** afin qu'ils viennent en appui contre les montants de baie.

Verrouiller l'avant du *hard top*.

- Passer les deux crochets latéraux **4** de fixation de ceinture AR de capote dans les équerres AR **5** du *hard top*.

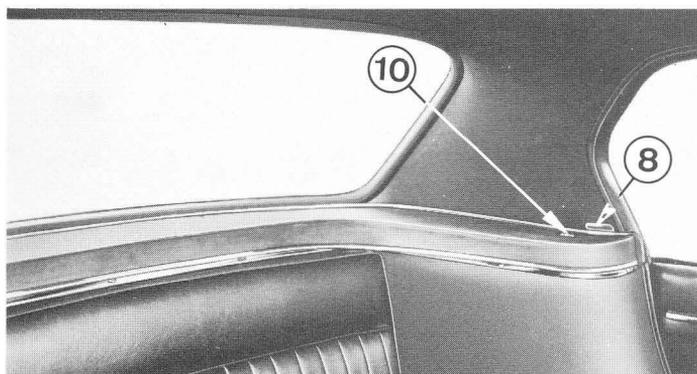
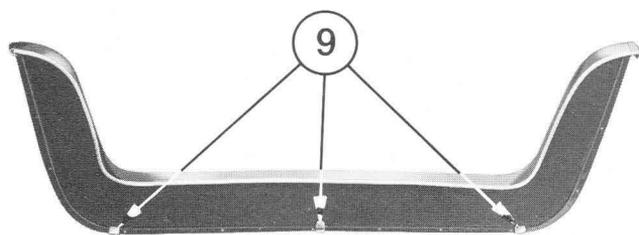
- Introduire les crochets **4** dans les trous de la tôle de séparation et visser légèrement les écrous. S'assurer que ces crochets prennent appui sur la tôle et non sur les oeillets du coffre de capote.

- Placer les crochets **6** de fixation de custode du *hard top* dans les ouvertures **7** des pieds d'entrée AR et visser légèrement les écrous.

- Visser alternativement les écrous des **4** crochets de fixation afin d'obtenir sur tout le pourtour un jeu régulier de 5 mm environ entre ceinture extérieure du *hard top* et tôle de caisse.

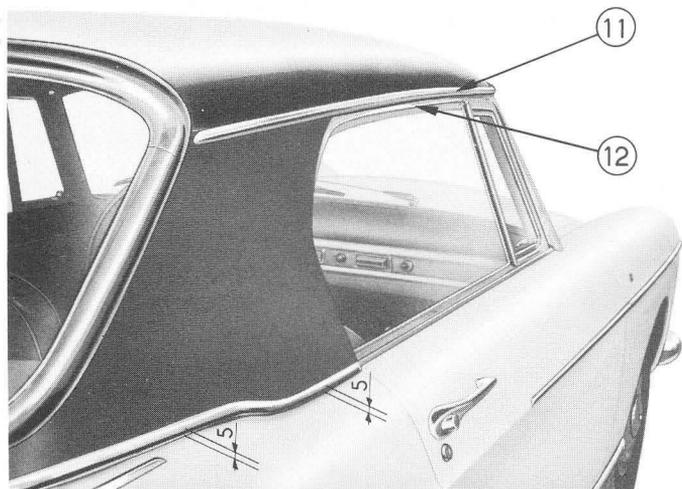
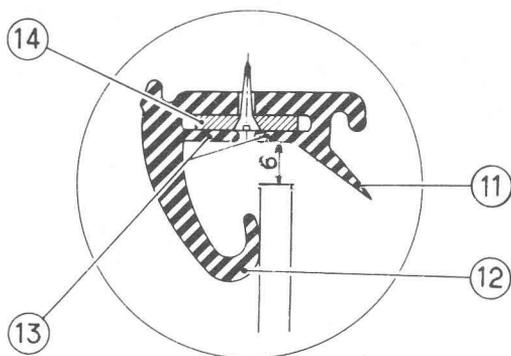
- Couper l'extrémité AR des joints de façon qu'ils viennent en appui sur les montants d'entrée de portes et sur les frises intérieures de portes lorsque celles-ci sont fermées.

*NOTA* - Sur les premiers Cabriolets les ouvertures **7** n'existant pas, il convient de les percer selon croquis ci-contre.



- Fixer les plaquettes 8
- Poser la tablette AR en engageant les 3 languets AR 9 sous la cornière AR du *hard top*.

Visser les 2 vis de fixation AV 10.



- Vérifier la position des vitres par rapport aux joints :

la lèvre extérieure 11 du joint doit recouvrir la vitre et celle-ci doit être en appui sur la lèvre intérieure 12.

Eventuellement, écarter les lèvres 13 cachant le feuillard 14 ; desserrer légèrement les vis de fixation du joint et faire glisser latéralement celui-ci pour l'appuyer correctement sur la vitre.

- S'assurer que les joints plaquent bien sur toute la longueur de l'entrée de porte. Si un léger vide subsiste, le colmater avec du mastic noir de carrosserie.

**NOTA** - Dans le cas exceptionnel ou le déplacement latéral du joint serait insuffisant, il conviendrait de régler l'inclinaison de la vitre de porte :

- Dégarnir la porte et déplacer latéralement les extrémités inférieures des coulisses de vitre.

- Lors du 1er capotage, il sera nécessaire de régler la position des joints sur la capote en fonction du nouvel emplacement des vitres.

# 14 - GRAISSAGE ET ENTRETIEN

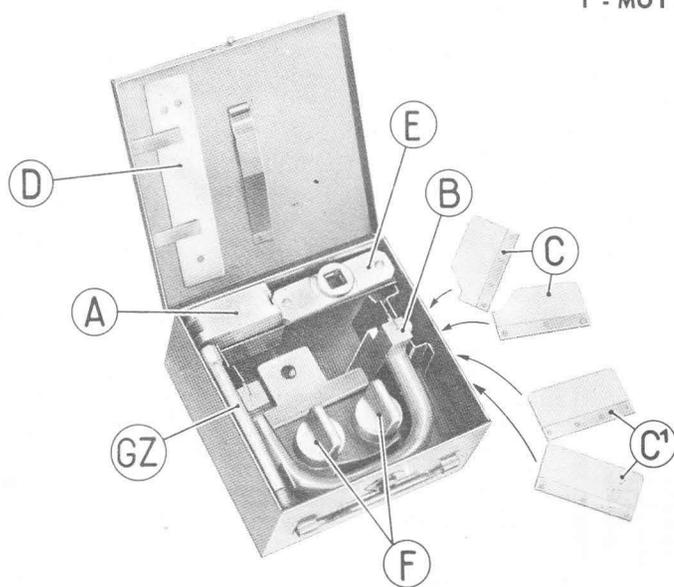
	Page
Tableau de Lubrification - Tous Types	145

TYPES DE VEHICULES	MOTEUR		BOITE DE VITESSES		PONT ARRIERE		POMPES D'INJECTION	
	Capacité	Qualité	Capacité	Qualité	Capacité	Qualité	Capacité	Qualité
404 Carburateur (pont de 95,25)	4 L	Toutes saisons : ESSO EXTRA MOTOR OIL SAE 20 W/30/40  (Tous les 5.000 km)		Tous types : 1,250 l.  Tous types - TOUTES SAISONS : ESSO EXTRA MOTOR OIL SAE 20 W/30/40 (tous les 10.000 km)	1,4 L	Tous types - TOUTES SAISONS : ESSO GEAR-OIL - VT (tous les 10.000 km)	0,400 L	ESSO oléofluid 40 EP Tous les 18 mois ou 50.000 km
404 Carburateur 404 SL (pont de 101,6)	4 L				1,7 L			
404 C	4 L				1,6 L			
404 L	4 L				1,6 L			
404 U6	4 L				1,4 L			
404 KF 404 C.KF	4 L				1,6 L			
404 KF 2 404 C.KF 2 (pont renforcé)	4 L				1,4 L			
404 DA	4 L				1,6 L			
404 D	4 L				1,7 L			
404 LD (XD 85)	4 L				Eté : ESSO ESTOR HDX 30 Gel prolongé : ESSO ESTOR HDX 20			
A partir du n°: 404 LD (XD 88) : 4.980.001		1,7 L						
404 U6D		1,4 L						

# **I 5 - G É N É R A L I T É S**

**OUTILLAGES SPÉCIAUX**

1 - MOTEUR



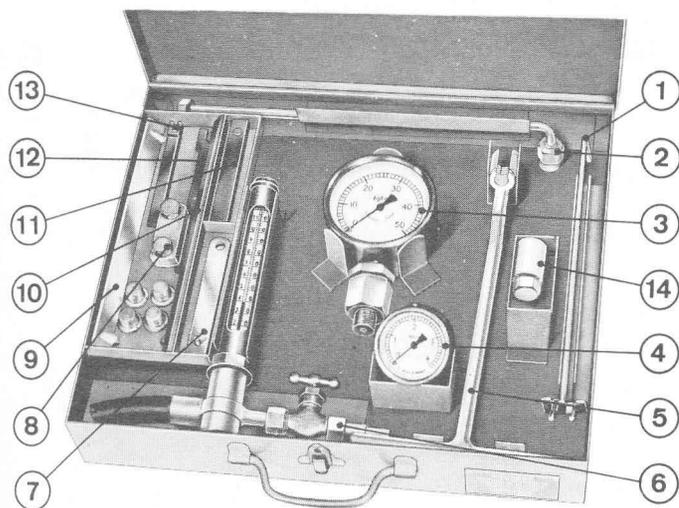
N° 8.0110 Z

Coffret d'outillage pour moteurs  
à essence : 404  
Diesel : TMD - XDP - XD

Comprenant :

- A - Mandrin pour mise en place de la tresse de palier arrière Diesel,
- B - Appareil de mise en place des joints latéraux.\*
- C - Clinquants de recharge Diesel.
- C1 - Clinquants de recharge 404
- D - Cale d'épaisseur 0,5 mm\*
- E - Embout à tétons Diesel
- F - Vis de maintien des chemises Diesel
- GZ - Support de comparateur (avec extrémité fileté Ø 7 pas 100).\*

\* Communs à Diesel et 404

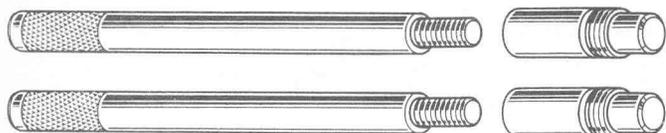


N° 8.0112 Z

Coffret pour moteur  
à injection d'essence.

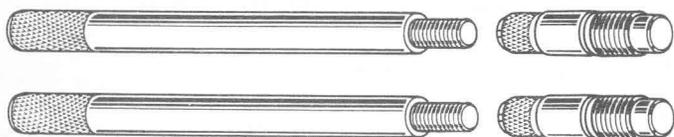
- |   |            |
|---|------------|
| 1 - Fourchette                                    | 8.0112 B/E |
| 2 - Raccord pour injecteurs *                     | 8.0113 B   |
| 3 - Manomètre pour injecteurs *                   | 8.0113 A   |
| 4 - Manomètre pour pompe d'alimentation           | 8.0112 J   |
| 5 - Clé   | 8.0112 H   |
| 6 - Thermomètre                                   | 8.0112 C   |
| 7 - Cale de réglage                               | 8.0112 A   |
| 8 - Extracteur                                    | 8.0112 K   |
| 9 - Calibre de réglage                            | 8.0112 D   |
| 10 - Calibre de réglage KF 2                      | 8.0112 L   |
| 11 - Cale de réglage KF 2                         | 8.0112 M   |
| 12 - Jauge  | 8.0112 N   |
| 13 - Clé de maintien                              | 8.0112 P   |
| 14 - Clé pour la purge des clapets de refoulement | 8.0112 G   |

\* a commander séparément



N° 8.0114

Jeu de 2 guides pour centrage de la culasse des moteurs Diesel - XDP et XD.

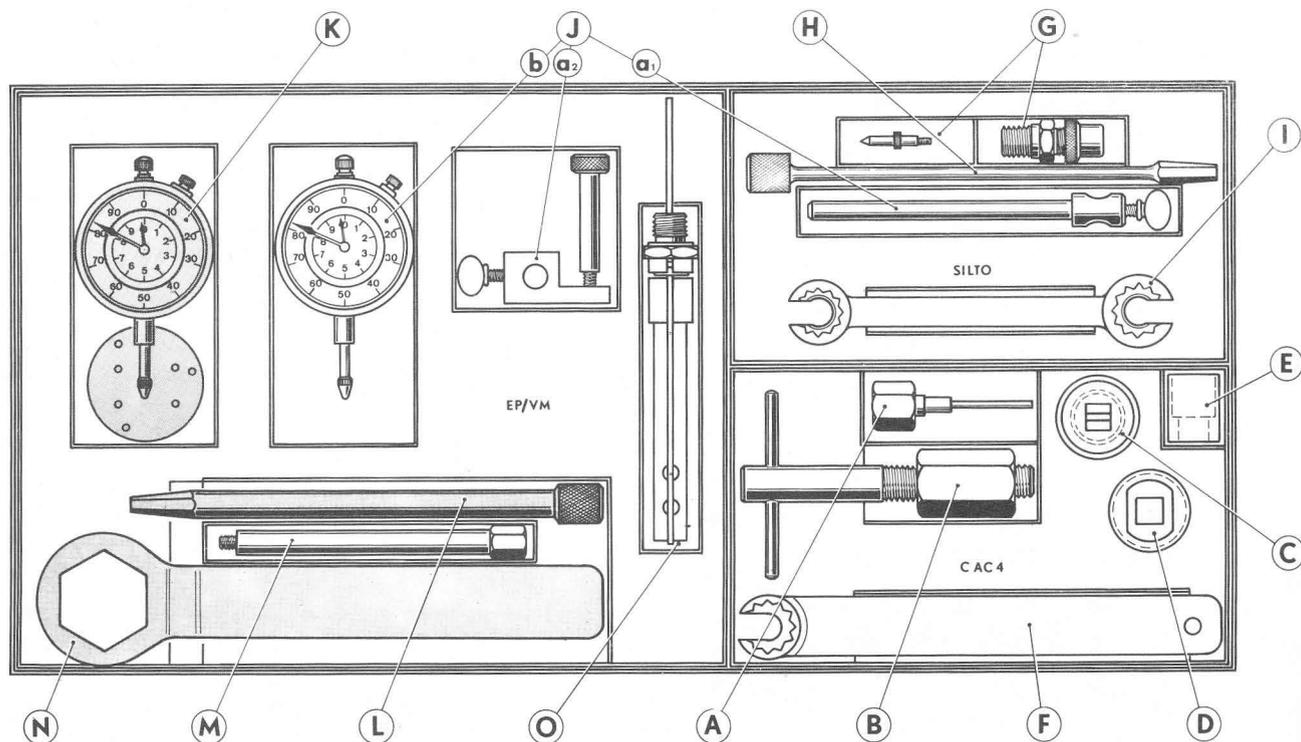


N° 8.0115 Z

Jeu de 2 guides pour centrage de la culasse des moteurs à essence 404.

N° 8.0117

Ce coffret permet de regrouper les  
outillages pour TMD 85 -  
XDP 85 - XD 85 - XD 88

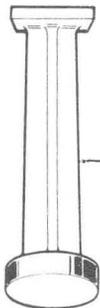
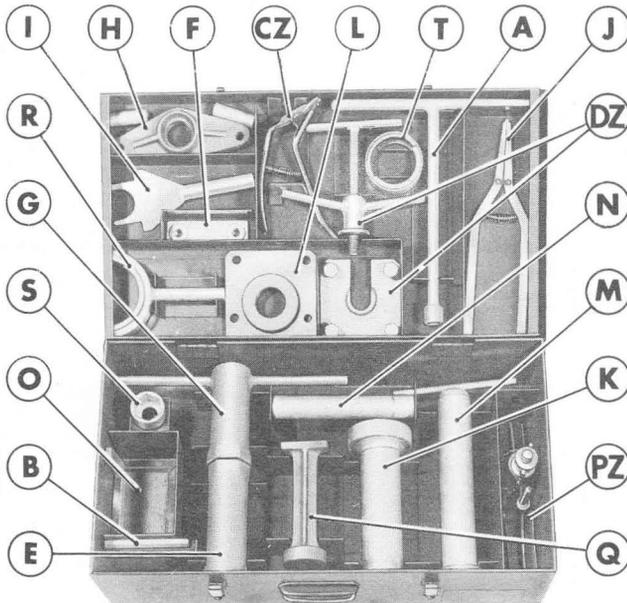


- A** - Tube de contrôle pour vérification du calage de la pompe d'injection PM/CAC4 - Réf. PM N° 18-2-001 425-0  
**B** - Arrache clapet pour dépose de clapet de réaspiration sur pompe d'injection PM/CAC4 - Réf. PM N° 18-2-146 533-0  
**C** - Douille pour raccords supérieurs crénelés de la tête hydraulique de pompe d'injection PM/CAC4 - Réf. PM N° 18-2-146 532-0  
**D** - Douille 8.0111 AZ pour serrage des écrous de siège d'injecteurs PM et BOSCH  
**E** - Douille 8.0111 B pour serrage des écrous-chapeaux de porte-injecteurs PM  
**F** - Clé 8.0109 pour serrage des raccords des tuyaux d'injection des équipements PM/CAC4  
**G** - Touche et support de comparateur 6.0161 pour calage de la pompe d'injection SILTO  
**H** - Clé rallonge 6.0162, 6 pans mâle de 8 mm, pour réglage de la pompe SILTO  
**I** - Clé 6.0164 pour serrage des raccords des tuyaux d'injection des équipements PM/SILTO  
**J** - Appareil 8.0504 de contrôle du jeu d'engrènement boîte-pont D3A - D4A - D4B  
     a - Support } a1 élément intermédiaire  
                   } a2 élément terminal  
     b - Montre-comparateur
- K** - Montre-comparateur 8.0117 A pour calage pompe R. BOSCH EP/VM  
**L** - Clé rallonge 8.0117 D, 6 pans mâle de 6 mm, pour réglage de la pompe R. BOSCH EP/VM  
**M** - Support 8.0110 GZ pour fixation du comparateur sur moteurs Diesel  
**N** - Clé 8.0117 E de 37,5 mm d'entraînement du vilebrequin  
**O** - Palpeur 6.0168 pour calage de la pompe R. BOSCH EP/VM

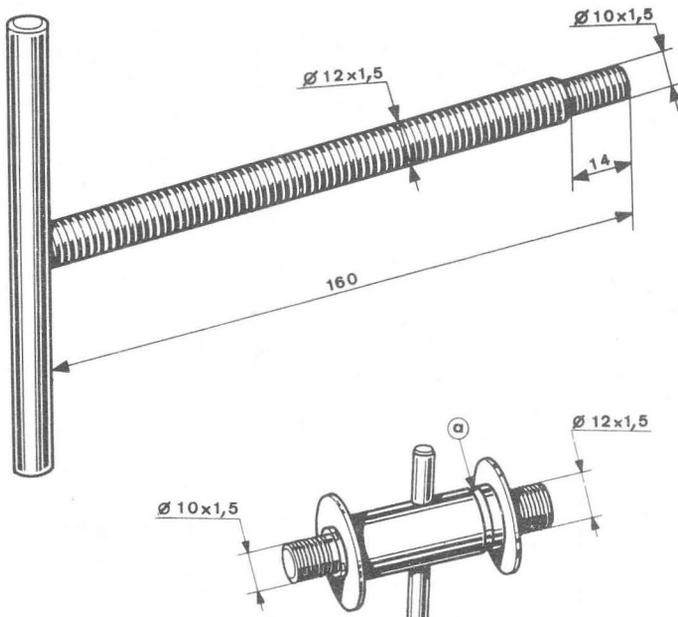
**NOTA** - Les outillages manquants peuvent, éventuellement, être livrés sur commandes séparées.



## 3 - BOITE DE VITESSES



Cale QZ  
 $\varnothing 53 \pm 0,2$   
 au lieu de  $61 \pm 0,2$



N° 8.0301 W

Coffret d'outillage boîtes de vitesses C2 et C3

203 C - 403 - 404 et dérivés.

- \* A - Clé pour démontage carter embrayage
- \* B - Embout pour cardan
- \* CZ - Extracteur commande de compteur (pince)
- \* DZ - Extracteur carter AR
- E - Clé pour écrou pignon de 4ème
- F - Plaque d'appui du roulement arbre moteur
- \* G - Clé pour écrou d'arbre moteur
- H - Plaque d'appui roulement milieu
- I - Fourche (épaisseur 3,5 mm)
- \* J - Pinces à circlips
- \* K - Extracteur roulement arbre moteur
- \* L - Plaque de centrage arbre moteur
- \* M - Extracteur de roulement milieu  
(à l'intérieur embout protecteur)
- \* N - Entretoise pour roulement AR intermédiaire
- O - Calibre de roulement arbre moteur
- \* PZ - Calibre de profondeur roulement AR
- \* QZ - Cale de profondeur roulement AR ( $\varnothing 53$ )
- R - Calibre du synchro 2ème - 3ème (35,6 mm)
- S - Embout spécial (32 mm sur plat)
- T - Coquilles pour extracteur pignon de 4ème

**NOTA** - La pince 8.0301 CZ peut être livrée en remplacement de l'extracteur 8.0301 C.

## Vis d'extracteur DZ

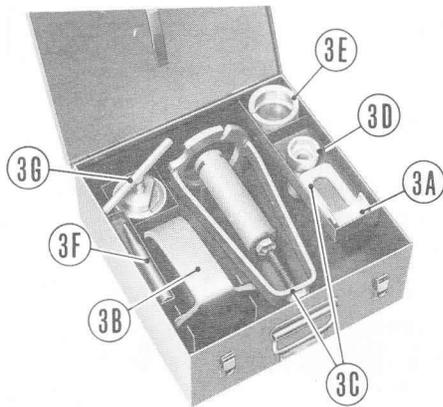
La tige filetée de cette vis, comportant à son extrémité un décolletage de 10 mm de diamètre, convient pour tous types de boîte de vitesses C2 et C3.

## Vis de fixation du calibre PZ

Cette vis, à double filetage réversible permettant la fixation du calibre de profondeur sur les arbres récepteurs taraudés à 10 ou à 12 mm de diamètre, convient également pour tous types de boîte de vitesses C2 et C3.

Cette vis comporte une gorge a qui permet de l'accrocher à la chaîne du calibre.

\* Outillages communs à BV C2 et C3



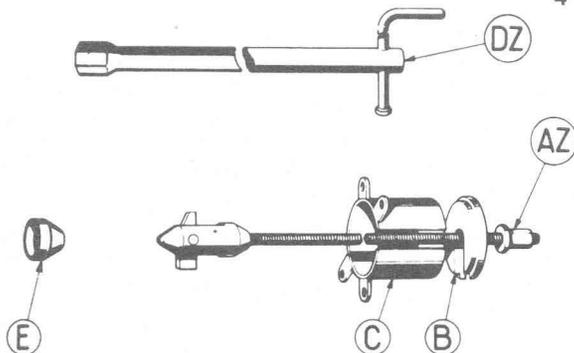
N° 8.0302 Z

Coffret d'outillage complémentaire au coffret 8.0301 W pour boîte de vitesses C3.

403 B - 404 et dérivés

- 3 A - Fourche de blocage du synchro de 1ère,
- 3 B - Calibre du synchro de 2ème
- 3 C - Extracteur arbre moteur
- 3 D - Clé (entrée 32 sur plats)
- 3 E - Coquilles d'extraction roulement milieu,
- 3 F - Outil de freinage des écrous,
- 3 G - Extracteur de roulement AV d'arbre intermédiaire.

4 - TRANSMISSION

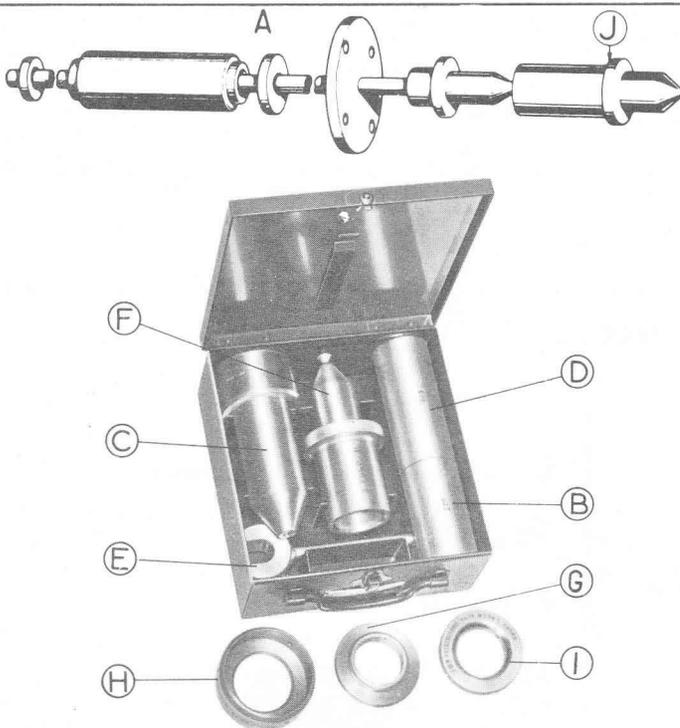


N° 8.0402 Z

Extracteur du roulement milieu de l'arbre de transmission.

203 - 403 - 404 et dérivés.

- AZ - Corps d'extracteur (tige filetée de 1,20 m),
- B - Rondelle d'appui,
- C - Entretoise
- DZ - Clé spéciale (clé D allongée de 20 cm),
- E - Coiffe de centrage pour arbre de Ø 37 mm.



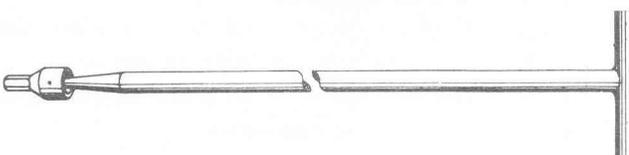
N° 8.0403 X

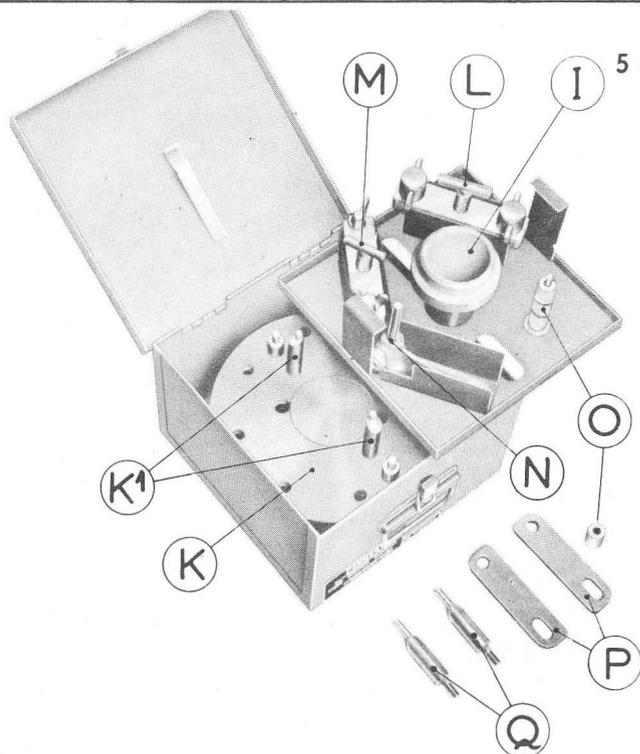
Appareil de montage du roulement milieu de l'arbre de transmission, 203 - 403 - 404 et Dérivés,

- A - Appareil de montage à inertie,
- B - Entretoise pour 203,
- C - Fourreau pour 404, 403 et dérivés, 403 avec arbre de Ø 37 mm,
- D - Entretoise pour 403 - arbre de Ø 31 mm,
- E - Entretoise pour 403 - arbre de Ø 37 mm,
- F - Fourreau pour dérivés 403 - arbre de Ø 31 mm,
- G - Entretoise pour 404 - arbre de Ø 31 mm,
- H - Entretoise pour 404 - arbre de Ø 37 mm sauf 404 à Pont AR grand entr'axe,
- I - Entretoise pour dérivés 403 avec pont à carter fermé,
- J - Fourreau pour dérivés 404 (à placer sur appareil à inertie 8.0403 A).

N° 8.0406

Clé pour boulon de sphère de poussée 203 - 403 - 404 et dérivés.



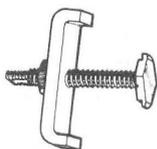


## 5 - PONT ARRIERE

N° 8.0505 Z

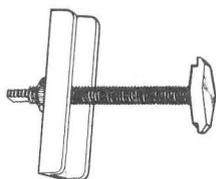
**Coffret d'outillage pour pont AR à carter fermé**  
203 C - 403 - 404 et dérivés

- I - Chasse pour mise en place des bagues extérieures de roulements.
- K - Socle de réglage de la position de la roue de pont, muni des touches K1,
- K1 - Touches de réglage pour ponts 203 C - 403 - 404,
- L - Bride de serrage du socle,
- M - Bride d'appui des roulements,
- N - Calibre de profondeur,
- O - Entretoises (4)
- P - Plaques de maintien de la butée AV (2),
- Q - Touches de réglage pour dérivés 403 et 404 avec pont à carter fermé.



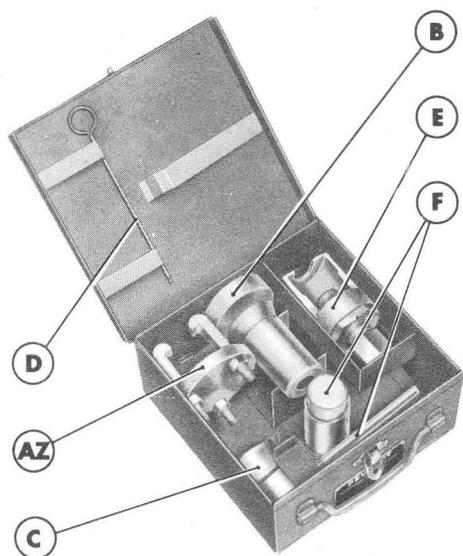
N° 8.0513

**Extracteur bague rejet d'huile pour arbre de roue.**  
203 2ème modèle - 403 - 404



N° 8.0514

**Extracteur bague rejet d'huile pour arbre de roue.**  
Dérivés 203 - 403 - 404



## 7 - DIRECTION

N° 8.0703 X

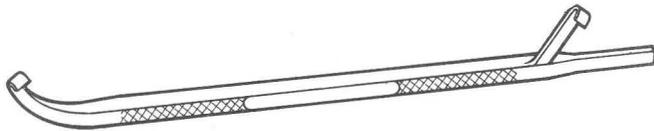
**Coffret d'outillage pour directions**

404 et dérivés

Comprenant :

- AZ - Arrache-volant de direction
- B - Douille pour écrou de rotule
- C - Collier de réglage de la rotule
- D - Pige de centrage de la calotte de rotule
- E - Extracteur de rotule de connexion
- F - Appareil de mise en place du jonc d'arrêt de rotule de connexion.

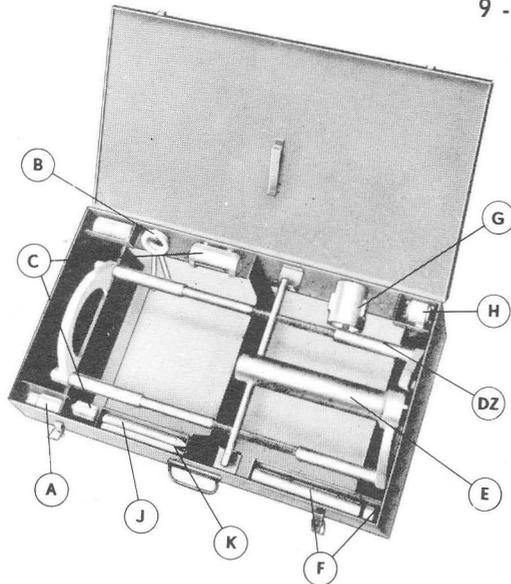
8 - FREINS



N° 8.0802

Crochet pour ressorts de freins thermostables.

9 - SUSPENSION



N° 8.0902 Z - Y

A - Clé crantée de l'écrou de fixation de rotule inférieure,

B - Appareil de montage du jonc d'arrêt de rotule inférieure (pour berlines 404 avec train AV 1er Modèle),

C - Clé de l'écrou de tige d'amortisseur,

\* DZ - Appareil de compression des ressorts AV tous types 404

E - Clé de l'écrou de fermeture d'amortisseur,

F - Entretoises { 1 de 175 mm  
1 de 15 mm

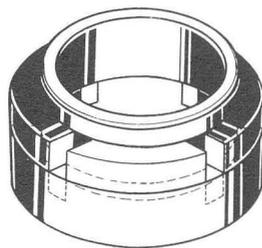
G - Support

\* H - Douille à ergots { pour 404 avec écrous

\* J - Outil à défreiner { de fermeture de rotule

\* K - Outil à freiner { de fusée

\* Outils nouveaux



Les ateliers possesseurs du coffret 8.0902 peuvent ne commander que le nouveau coffret vide 8.0902 Z et l'outillage complémentaire 8.0902 DZ-H-S-K.

Outillage complémentaire pour fusée avec butée à aiguilles

8.0902 EZ:

Clé entretoise pour le nouvel écrou de fermeture d'amortisseur.

8.0902 C1Z :

Clé de maintien de tige d'amortisseur. La clé 8.0902 C<sub>1</sub> précédemment employée ne peut plus être utilisée, les nouvelles tiges d'amortisseurs n'étant plus percées à leur extrémité. Cette nouvelle clé peut également être utilisée sur les amortisseurs 404 antérieurs à cette modification.

8.0902 FZ :

Entretoise de 25 mm de longueur qui doit être utilisée avec celle de 175 mm pour atteindre la cote de 200 mm particulière à ces nouveaux amortisseurs.

