

DOCUMENTATION D'ATELIER

404 ET DERIVES

ADDITIF N° 1
A LA
1^{ere} EDITION

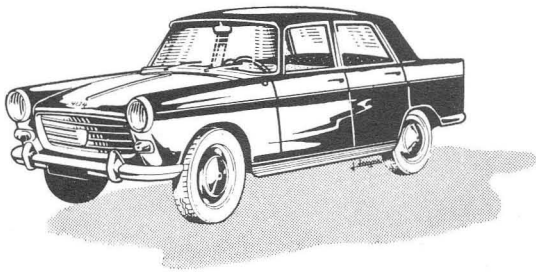
PEUGEOT

DOCUMENTATION D'ATELIER

404 ET DERIVES

ADDITIF N° 1
A LA
1^{ere} EDITION

PEUGEOT



DOCUMENTATION D'ATELIER

404

ET DERIVES

Sommaire

| | | |
|----|------------------------------------|-----|
| 1 | — MOTEUR | 5 |
| 2 | — EMBRAYAGE | 27 |
| 3 | — BOITE DE VITESSES | 37 |
| 4 | — TRANSMISSION | 47 |
| 5 | — PONTAR | 51 |
| 6 | — TRAIN AV | 57 |
| 7 | — DIRECTION | 65 |
| 8 | — FREINS | 69 |
| 9 | — SUSPENSION | 85 |
| 10 | — ROUES ET PNEUMATIQUES | 95 |
| 11 | — COQUE | 101 |
| 12 | — ELECTRICITE | 109 |
| 13 | — CARROSSERIE ET ACCESSOIRES | 117 |
| 14 | — GRAISSAGE ET ENTRETIEN | 143 |
| 15 | — GENERALITES - OUTILLAGE | 147 |

Les indications de la présente brochure sont données dans l'ordre des rubriques adopté pour tous nos documents techniques.

I - MOTEUR

| | Pages |
|-------------------------------------------------------------------|-------|
| Identification des Moteurs Tous Types | 7 |
| Moteurs à carburateur - Caractéristiques Générales | 8 |
| MOTEURS TOUS TYPES - PRINCIPALES MODIFICATIONS | |
| Culasse - Joint de culasse - Bloc-cylindres (Moteurs à 3 paliers) | 9 |
| Circulation d'eau | 11 |
| Soupapes | 12 |
| Pistons | 14 |
| Carter de distribution | 16 |
| Chapeaux de paliers | 17 |
| Bloc-cylindres des moteurs à 5 paliers | 17 |
| Identification des coussinets de paliers | 18 |
| Volant moteur | 19 |
| Tubulure d'admission-carburateur | 21 |
| Pompe à huile | 22 |
| Reniflard | 23 |
| Support d'allumeur | 24 |
| Pompe à eau | 24 |
| Supports AV et AR moteur | 25 |

IDENTIFICATION DES MOTEURS - Tous Types 404

| | MOTEUR |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| BERLINES - CABRIOLETS - COUPES à carburateur FAMILIALES - à essence Jusqu'aux n° de série 404 - 4.399.562 404 J - 4.527.038 404 C - 4.496.236 404 L - 4.837.402 | XC - 3 paliers |
| Des n° de série 404 - 4.400.001 à 5.046.809 404 J - 4.528.001 à 4.529.913 404 C - 4.497.001 à 4.497.999 404 L - 4.838.001 à 4.851.595 | XC 5 «1er Montage» 5 paliers |
| A partir des n° de série 404 - 5.046.810 404 J - 4.529.914 404 C - 4.498.001 404 L - 4.851.596 | XC 5 «2e Montage» 5 paliers |
| COMMERCIALES 404 à ESSENCE Jusqu'au n° de série 404 U6 - 4.719.903 | XB 2 - 3 paliers |
| A partir du n° de série 404 U6 - 4.720.001 | XB 5 - 5 paliers |
| BERLINES - CABRIOLETS - COUPES à INJECTION Jusqu'aux n° de série 404 KF - 4.556.190 404 C.KF - 4.591.782 | XC.KF - 3 paliers |
| Des n° de série 404 KF - 4.557.001 à 4.569.999 404 C.KF - 4.592.001 à 4.593.999 | XC.KF 1 - 5 paliers |
| A partir des n° de série : 404 KF - 4.570.001 404 C.KF - 4.594.001 | XC.KF 2 - 5 paliers |
| BERLINES 404 et dérivés DIESEL Jusqu'aux n° de série 404 DA - 3.060.687 (fin de série) 404 LD - 4.979.999 404 U6D - Depuis le début de série | XD 85 |
| 404 D - Depuis le début de série 404 LD - A partir du n° 4.980.001 | XD 88 |

MOTEURS A CARBURATEUR

Caractéristiques Générales

| TYPES | XC 3 paliers | XC 5 5 paliers | | XB 2 3 paliers | XB 5 5 paliers |
|-----------------------|----------------------------------------------|------------------------------|------------|----------------------------|---------------------------------|
| | | 1er Montage | 2e Montage | | |
| Incliné à | 45° | | | | |
| Nombre de cylindres | 4 | | | | |
| Disposition | en ligne | | | | |
| Alésage | 84 mm | | | 80 mm | |
| Course | 73 mm | | | 73 mm | |
| Cylindrée | 1618 cm ³ | | | 1468 cm ³ | |
| Rapport volumétrique | 7,4 à 1 (1) | 7,6 à 1 | | 7,5 à 1 | 7,5 à 1 (2) |
| Puissance maxi. (SAE) | 72 ch (53 kW) | 76 ch (56 kW) | | 66 ch (49 kW) | |
| Régime correspondant | 5.400 tr/mn | 5.500 tr/mn | | 5.000 tr/mn | |
| Couple maxi. (SAE) | 13 m.kg | 13,3 m.kg | | 11,4 m.kg | |
| Régime correspondant | 2.250 tr/mn | 2.500 tr/mn | | 2.500 tr/mn | |
| Culasse | Alpax - chambres à calotte sphérique décalée | | | | |
| Soupapes | En tête - culbutées | | | | |
| Cylindres | Chemises humides amovibles | | | | |
| Vilebrequin | 3 paliers | 5 paliers | | 3 paliers | 5 paliers |
| Distribution | Par chaîne double - tendeur hydraulique | | | | |
| Arbre à cames | Latéral dans le bloc-cylindres | | | | |
| Carburateur | SOLEX 32 PBICA | SOLEX 34 PBICA | | SOLEX 32 PBICA | |
| Pompe d'alimentation | mécanique | | | | |
| Graissage | sous pression | | | | |
| Capacité du carter | 4 litres | | | | |
| Filtre à huile | Tamis métallique | | | | |
| Refroidissement | Pompe centrifuge | | | | |
| Capacité d'eau | 7,800 litres | | | | |
| Calorstat | n° 951 (72°C) | | | | |
| Allumeur - courbe | XC 1 | | | | |
| Avance à l'allumage | 11° au volant | | | | |
| Bougies | AC 44 F MARCHAL 36 P | AC.P. 44 XL MARCHAL 36 HS | | AC 44 F MARCHAL 36 P | AC.P. 44 XL MARCHAL 36 HS |

(1) = 7,2 jusqu'aux n° 404 = 4.082.648 et 404 J = 4.503.159

(2) = 7,5 » 404 U6 = 4.739.299

7,75 à partir du n° 404 U6 = 4.739.300

MOTEUR

IDENTIFICATION DES BLOCS CYLINDRES - CULASSES - JOINTS DE CULASSE

1

9

1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

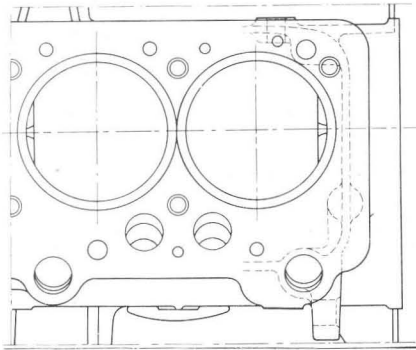
404 - 4.282.149
 404 J - 4.525.327
 404 C - 4.495.677
 404 L - 4.825.616
 404 U6 - 4.702.114

2ème Montage

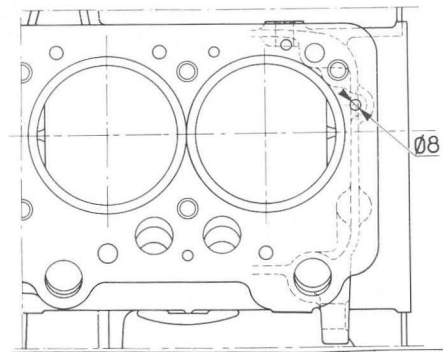
A partir des numéros de série :

404 - 4.282.150
 404 J - 4.525.328
 404 C - 4.495.678
 404 L - 4.825.617
 404 U6 - 4.702.115
 404 KF - 4.550.001
 404 CKF - 4.590.001

BLOC-CYLINDRES

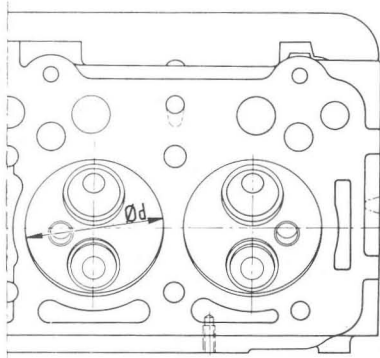


Amélioration du refroidissement

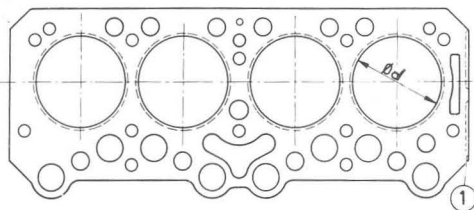
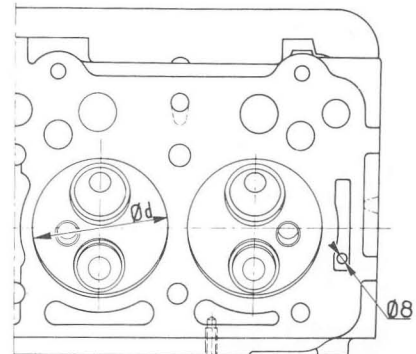


Trou de $\varnothing 8$ à l'arrière du bloc-cylindres

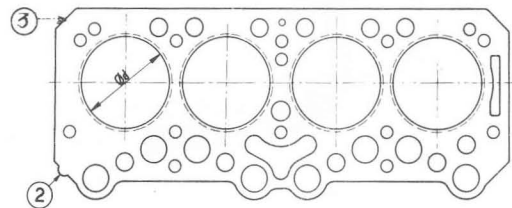
CULASSE - JOINT DE CULASSE



$\varnothing d$:
 XC } 85 mm
 XCKF }
 XB 2 = 81 mm



XC - XCKF = d = 86,5 mm
 XB 2 = d = 82,5 mm



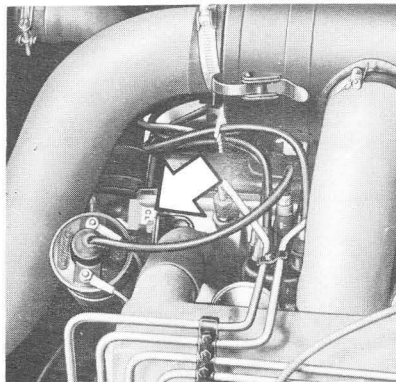
Sans sertissure sur face AR
 avec onglet = (2) pour XC-XCKF
 avec onglet = (2) et (3) pour XB2

INTERCHANGEABILITE - Sur moteur XCKF : monter exclusivement les blocs-cylindres - culasses - joints de culasse du 2ème Montage.

Ne jamais monter un joint de culasse 1er Montage avec un bloc-cylindres et une culasse percés 2ème Montage.

Les joints de culasse 2ème Montage peuvent être montés sur tous types de moteurs à 3 ou 5 paliers.

Repère pour montage
des bougies à Culot long



404
404 J
404 C } Départ avec moteur à 5 paliers
404 L
404 U6 }

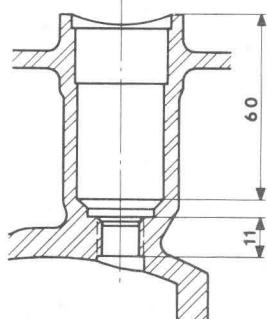
404 KF : A partir du n° 4.554.833

404 CKF : » » 4.591.575

et tous moteurs à 5 paliers

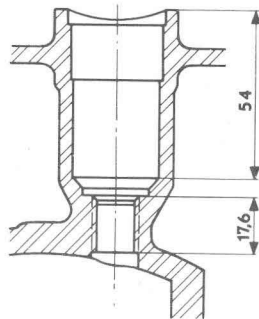
Augmentation de la hauteur de filetage des bougies.

1er Montage



Culasse

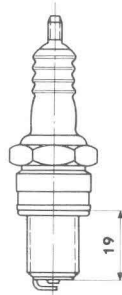
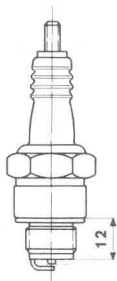
2ème Montage



Identification :

Repère CL sur bossage AV

Bougies



Important

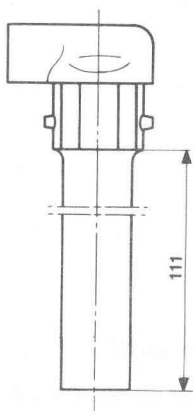
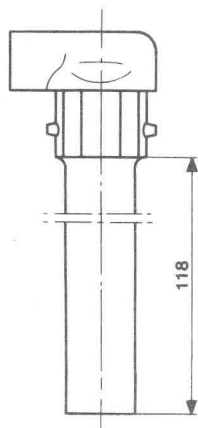
Ne monter les bougies à culot long que sur les culasses marquées CL.

Ne jamais monter les bougies à culot court sur une culasse marquée CL.

Interchangeabilité

Les ensembles Culasse-bougies-tubes de bougies sont interchangeables.

Tubes de bougies

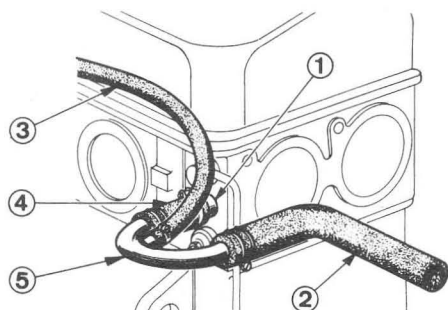


MOTEURS A CARBURATEUR

1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

- 404 - 4.483.756
- 404 J - 4.529.193
- 404 C - 4.497.401
- 404 L - 4.846.195
- 404 U6 - 4.731.746

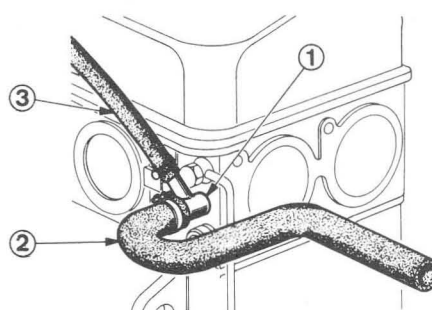


| Désignation | N° P.D. |
|---------------------------------------------|---------|
| 1 - Tube prise chauffage sur culasse | 0245.09 |
| 2 - Raccord caoutchouc arrivée de chauffage | 6464.08 |
| 3 - Tuyau réchauffage du carburateur | 1413.04 |
| 4 - Raccord caoutchouc (longueur 55 mm) | 6461.13 |
| 5 - Tuyau métal, arrivée de chauffage | 6459.18 |

2ème Montage

A partir des numéros de série :

- 404 - 4.483.757
- 404 J - 4.529.194
- 404 C - 4.497.402
- 404 L - 4.846.196
- 404 U6 - 4.731.747

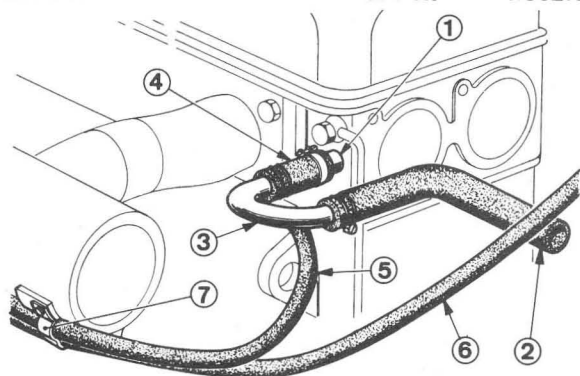


| Désignation | N° P.D. |
|------------------------------------------|---------|
| 1 - Tube prise chauffage sur culasse | 0245.12 |
| 2 - Raccord caoutchouc arrivée chauffage | 6458.18 |
| 3 - Tuyau de réchauffage du carburateur | 1413.08 |

MOTEURS A INJECTION

1er Montage Jusqu'aux numéros de série :

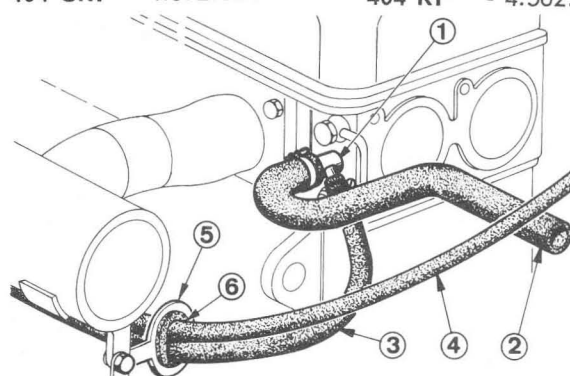
- 404 CKF - 4.592.823
- 404 KF - 4.562.367



| Désignation | N° P.D. |
|---------------------------------------------------------------------|---------|
| 1 - Tube prise chauffage sur culasse | 0245.09 |
| 2 - Raccord caoutchouc arrivée chauffage | 6458.13 |
| 3 - Tuyau métallique arrivée chauffage | 6459.18 |
| 4 - Raccord caoutchouc (longueur 55 mm) | 6461.13 |
| 5 - Tuyau arrivée réchauffage élément thermostatique (long. 680 mm) | 1413.07 |
| 6 - Tuyau retour réchauffage élément thermostatique (long. 680 mm) | 1413.07 |
| 7 - Bride fixation tuyaux de réchauffage | 1415.02 |

2ème Montage A partir des numéros de série :

- 404 CKF - 4.592.824
- 404 KF - 4.562.368



| Désignation | N° P.D. |
|-----------------------------------------------------------------------|---------|
| 1 - Tube prise chauffage sur culasse | 0245.12 |
| 2 - Raccord caoutchouc arrivée chauffage | 6458.18 |
| 3 - Tuyau arrivée chauffage élément thermostatique (longueur 490 mm) | 1413.09 |
| 4 - Tuyau retour réchauffage élément thermostatique (longueur 600 mm) | 1413.09 |
| 5 - Patte fixation tuyaux réchauffage | 1415.04 |
| 6 - Oeillet passage tuyaux réchauffage | 1416.01 |

Moteurs XC
 XC 5 - « 1er Montage »
 XC 2 - XB 5
 XC - KF
 XC - KF 1

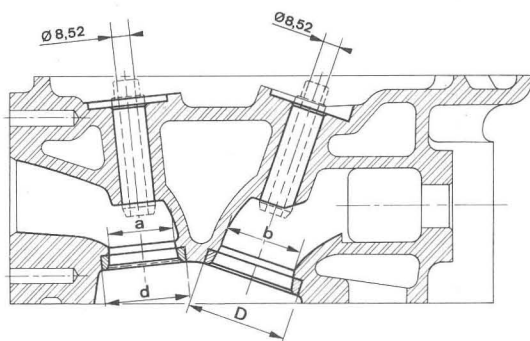
Moteurs XC 5 - « 2ème Montage » (76 ch)
 XC - KF 2 (96 ch)

Jusqu'aux numéros de série :

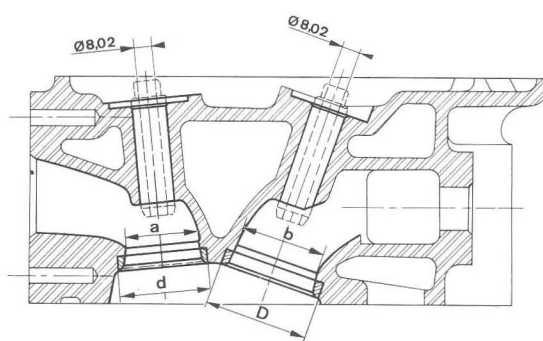
404 - 5.046.809 404 C - 4.497.999
 404 SL - 5.045.686 404 L - 4.851.595
 404 J - 4.529.913 404 KF - 4.569.999
 404 CKF - 4.593.999
 404 U6 - depuis le début de série

A partir des numéros de série :

404 C - 4.498.001
 404 L - 4.851.596
 404 KF - 4.570.001
 404 CKF - 4.594.001



CULASSE



| | Culasse | Sièges |
|---|---------|--------|
| D | 40 | 40,146 |
| d | 35 | 35,122 |
| a | 28 | 28 |
| b | 33 | 33 |

| | Culasse | Sièges |
|---|---------|--------|
| D | 42,5 | 42,646 |
| d | 37 | 37,122 |
| a | 30 | 30 |
| b | 35,5 | 35,5 |

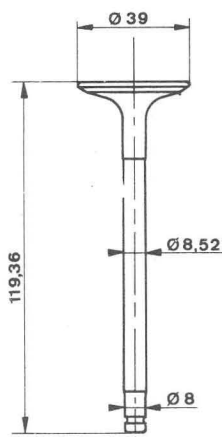
Admission

Echappement

SOUPAPES

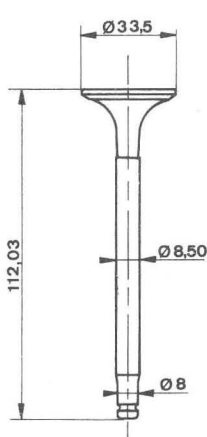
Admission

Echappement

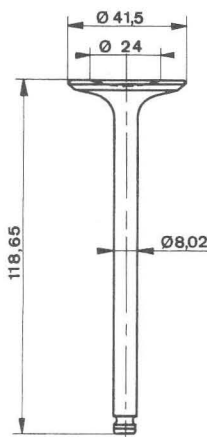


N° PD 0948.21

équipées du joint Perfect Circle
 n° PD 0956.04 (Sauf XC.KF 1)

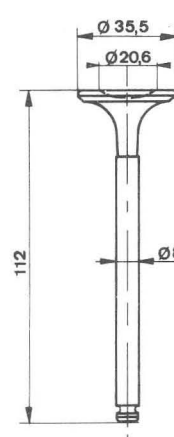


N° PD 0949.18



N° PD 0948.24

équipées du joint Perfect Circle
 n° PD 0956.05 (Sauf XC.KF 2)



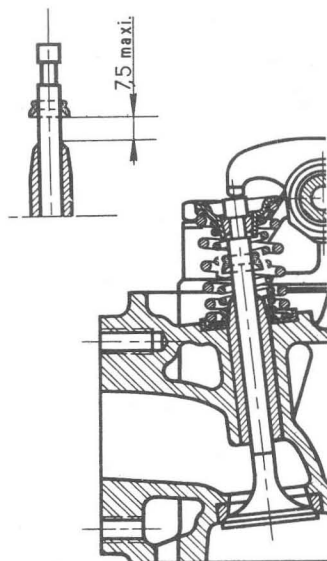
N° PD 0949.21

IMPORTANT : Les caractéristiques métallurgiques des soupapes étant modifiées il est impératif sur tous types de régler les jeux des culbuteurs à :

Admission : 0,10 mm - Echappement : 0,25 mm

Larmiers Caoutchouc

- | | | |
|---------|---------------------|-----------------------------------------|
| 404 | - du n° 4.105.508 | } à fin de série de moteurs à 3 paliers |
| 404 J | - du n° 4.503.983 | |
| 404 KF | - | |
| 404 C | - | |
| 404 CKF | - du début de série | |
| 404 L | - | |
| 404 U6 | - | |

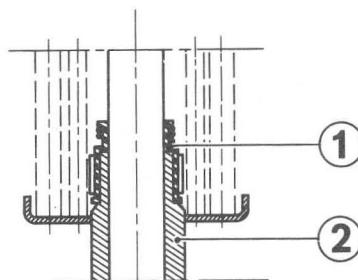


NOTA : Lors d'un rodage de soupapes sur un moteur antérieur à cette modification il est souhaitable de monter les larmiers.

Joint Perfect Circle

A partir des numéros de série :

- | | | |
|--------|-------------|----------------------|
| 404 | - 4.400.001 | } Moteur à 5 paliers |
| 404 J | - 4.528.001 | |
| 404 C | - 4.497.001 | |
| 404 L | - 4.838.001 | |
| 404 U6 | - 4.720.001 | |



| Désignation | | N° PD |
|--------------------------|---------|---------|
| 1 - Joint PERFECT-CIRCLE | } Ø 8,5 | 0956.04 |
| 2 - Guide de soupape | | 0220.19 |
| 1 - Joint PERFECT-CIRCLE | } Ø 8 | 0956.05 |
| 2 - Guide de soupape | | 0220.25 |

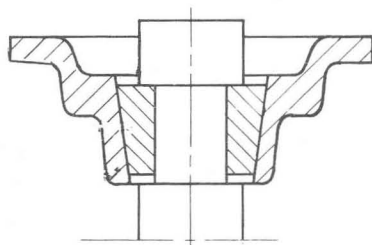
NOTA : Les 404 à injection ne sont équipées ni de larmiers ni de joints Perfect-Circle.

CLAVETAGE DES SOUPAPES

1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

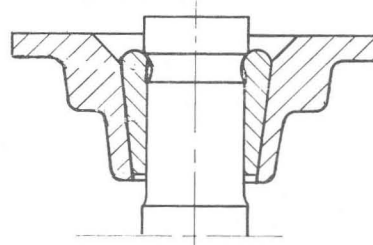
- | | | | |
|--------|-------------|---------|-------------|
| 404 | - 4.463.894 | 404 CKF | - 4.592.678 |
| 404 SL | - 4.461.688 | 404 L | - 4.844.293 |
| 404 J | - 4.528.948 | 404 U6 | - 4.728.792 |
| 404 KF | - 4.560.831 | 404 U6A | - 1.922.056 |
| 404 C | - 4.497.328 | | |



2ème Montage - Clavetage TEVES

A partir des numéros de série :

- | | | | |
|--------|-------------|---------|-------------|
| 404 | - 4.463.895 | 404 CKF | - 4.592.679 |
| 404 SL | - 4.461.689 | 404 L | - 4.844.294 |
| 404 J | - 4.528.949 | 404 U6 | - 4.728.793 |
| 404 KF | - 4.560.832 | 404 U6A | - 1.922.057 |
| 404 C | - 4.497.329 | | |



NOTA : Sur les moteurs à 5 paliers, les tiges de culbuteurs ont été renforcées - Ø 6,5 mm au lieu de 6 mm.

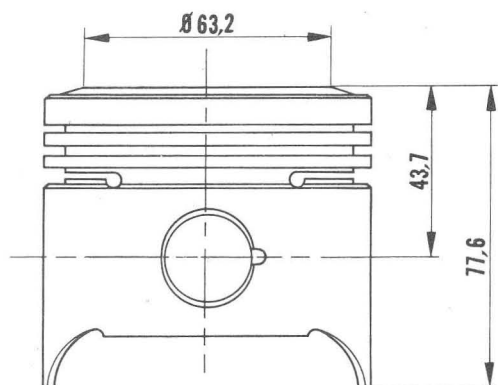
1er Montage
(commun aux moteurs à 3 paliers)

2ème Montage
(Moteurs de 76 ch et 96 ch)

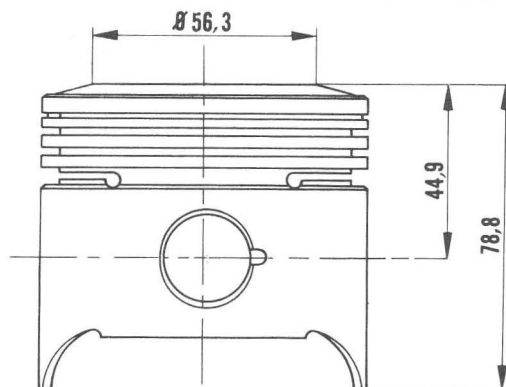
MOTEUR XC 5

404 - 5.046.809 404 C - 4.497.999
404 J - 4.529.913 404 L - 4.851.595

404 - 5.046.810 404 C - 4.498.001
404 J - 4.529.914 404 L - 4.851.596



Rapport volumétrique : 7,4 à 1

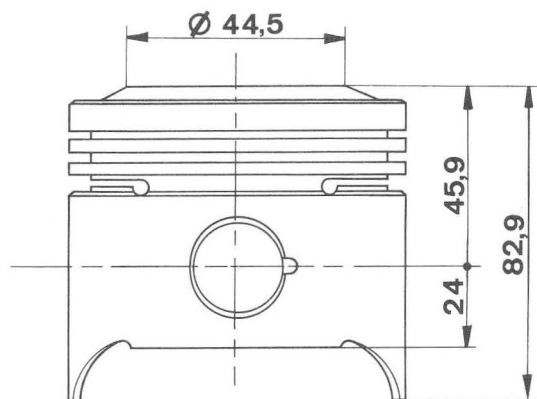


Rapport volumétrique : 7,6 à 1

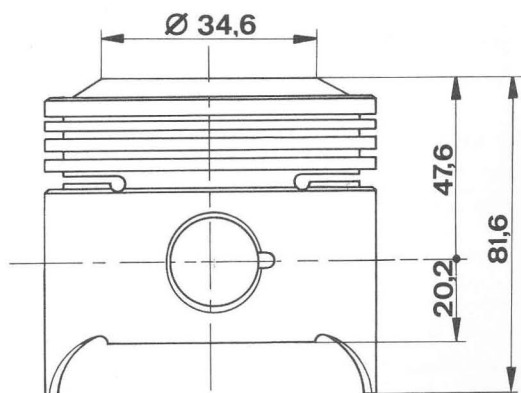
MOTEUR XB 5

Jusqu'au numéro de série : 404 U6 - 4.739.299

A partir du numéro de série : 404 U6 - 4.739.300



Rapport volumétrique : 7,5 à 1

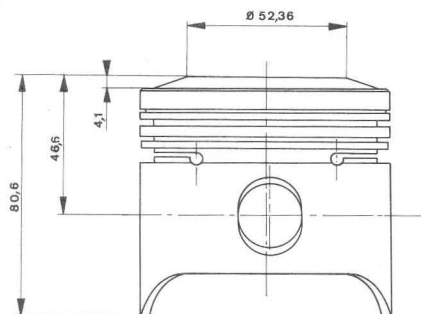


Rapport volumétrique : 7,75 à 1 (puissance non modifiée)

MOTEUR XC.KF - KF 1

Jusqu'aux numéros de série :

404 KF - 4.569.999 404 CKF - 4.593.999

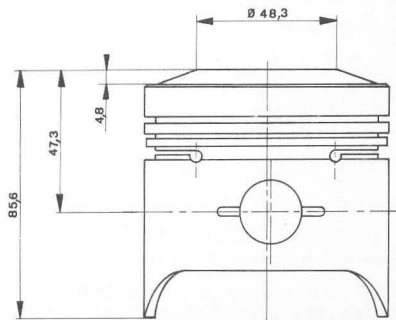


Rapport volumétrique : 8,8 à 1

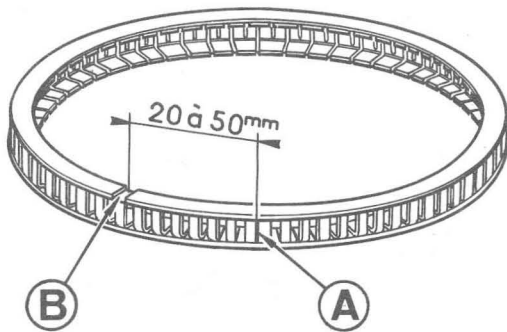
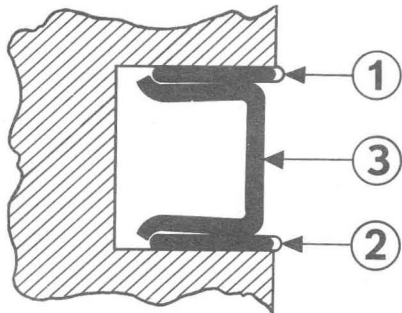
MOTEUR XC.KF 2

A partir des numéros de série :

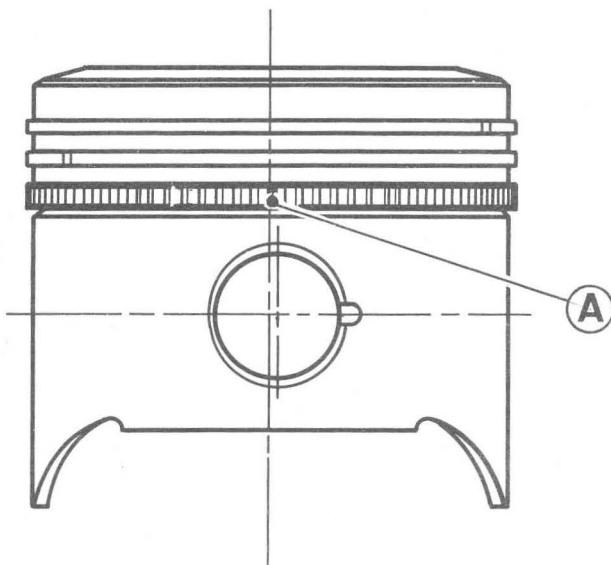
404 KF - 4.570.001 404 CKF - 4.594.001



Rapport volumétrique inchangé 8,8 à 1
(têtes de soupapes évidées)



A - Position de la coupe de l'expandeur
B - Position de la coupe des anneaux flexibles



SEGMENTS RACLEURS

Moteurs XC 5 - XB 5 - XC.KF 1

- Segments racleurs Perfect-Circle et segments racleurs classiques montés en panachage.

Moteurs XC.KF 2

- Segments Perfect-Circle montés à 100%

Ces derniers sont constitués de trois éléments :

- deux anneaux de raclage flexibles 1 et 2 en acier chromé sur la face extérieure de frottement ;
- un intermédiaire expandeur 3 également en acier.

Ces pièces étant symétriques, il n'y a pas de repère de montage.

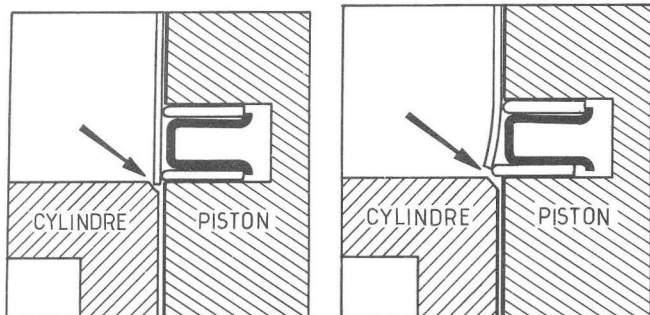
L'expandeur ayant un diamètre plus grand que celui de la chemise, exerce sur les deux segments flexibles, une pression radiale vers l'extérieur, qui les pousse uniformément contre la chemise.

En conséquence, il est formellement proscriit de réduire la longueur de l'intermédiaire expandeur.

MONTAGE DES SEGMENTS RACLEURS PERFECT-CIRCLE

a - Mise en place sur le piston :

- placer l'expandeur dans la gorge du piston
 - mettre en place par le haut du piston, l'un des deux anneaux flexibles sur le rebord supérieur de l'expandeur en coiffant d'abord la coupe de l'expandeur par le bec de l'anneau avec un décalage vers la gauche de 20 à 50 mm (coupe B de 20 à 50 mm à gauche de la coupe A)
 - placer le deuxième anneau flexible sur le rebord inférieur de l'expandeur de la même façon que le premier
- vérifier que les deux extrémités de l'expandeur ne se chevauchent pas et faire tourner l'ensemble du segment racleur dans la gorge du piston pour s'assurer de sa bonne position.
- orienter la coupe A de l'expandeur suivant l'axe du piston, afin qu'elle ne soit pas placée sur l'une des deux fentes de retour d'huile du piston ;
 - tiercer les segments d'étanchéité par rapport à la position du segment racleur PERFECT-CIRCLE.



Montage correct

Mauvais montage

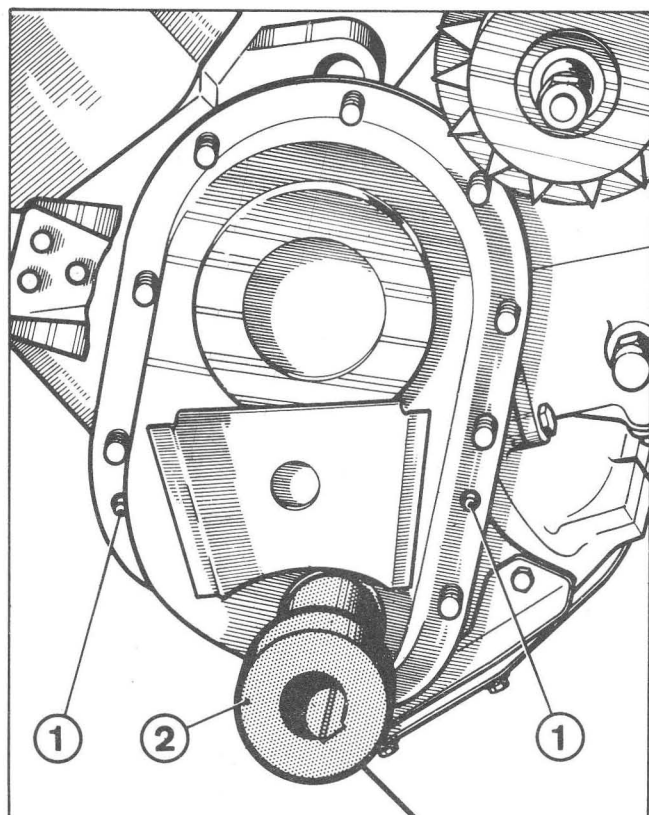
b - Mise en place du piston dans la chemise

Cette opération peut être effectuée correctement à l'aide du collier MULLER 582 bis T de 80 mm de hauteur, disponible à la T.U.P.A.C.

Il est indispensable que ce collier soit en bon état; la présence d'un intervalle ou d'un creux risquerait d'amener l'engagement et le coïncement des anneaux flexibles.

Pour éviter ce coïncement et faciliter la mise en place il convient d'utiliser ce collier en engageant la partie non crénelée dans le chanfrein de la chemise selon croquis ci-contre.

CARTER DE DISTRIBUTION DES MOTEURS A 5 PALIERS



Sur les moteurs à 5 paliers les trous de centrage 1 sont agrandis de 1,3 mm.

Ø 8,3 mm au lieu de 7 mm sur les moteurs à 3 paliers.

Au montage, le centrage du carter doit être assuré par la bague de centrage 2 n° 0.0104 utilisée pour 203 et 403. (voir page 151)

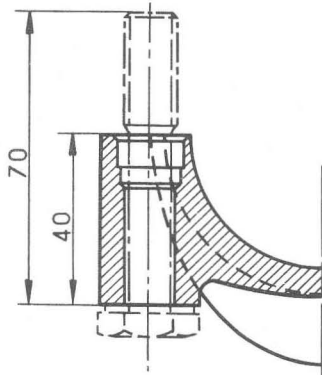
1er Montage

CHAPEAUX DE PALIERS

2ème Montage

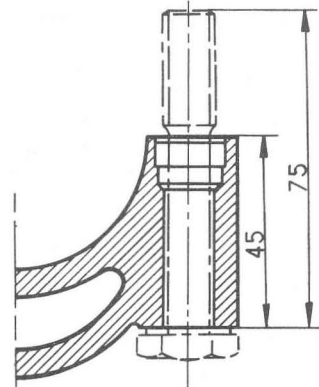
Jusqu'aux numéros de série :

404 - 4.114.272 404 J - 4.504.239

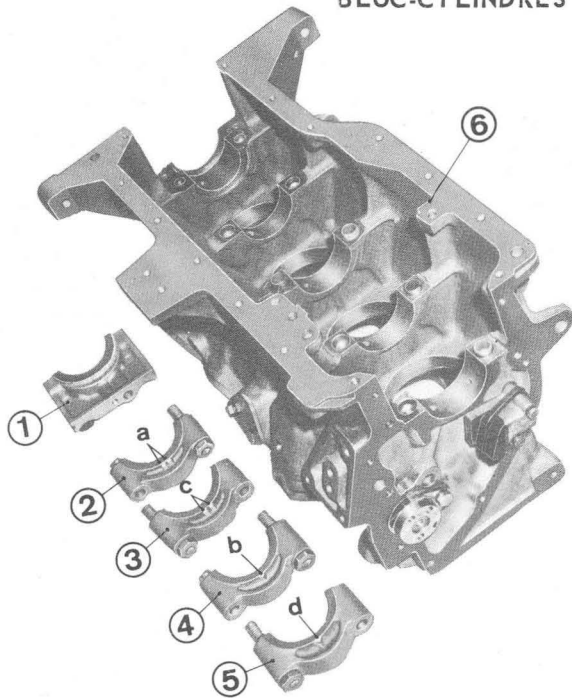


A partir des numéros de série :

404 - 4.114.273 404 J - 4.504.240



BLOC-CYLINDRES DES MOTEURS A 5 PALIERS



A partir des numéros de série :

404 - 4.400.001 404 C K F - 4.592.001
 404 J - 4.528.001 404 L - 4.838.001
 404 K F - 4.557.001
 404 C - 4.497.001 404 U 6 - 4.720.001

Montage d'un vilebrequin à 5 paliers. Le bloc cylindres est modifié en conséquence.

a - intermédiaire AR 2 : 2 bossages
 b - intermédiaire AV 4 : 1 bossage

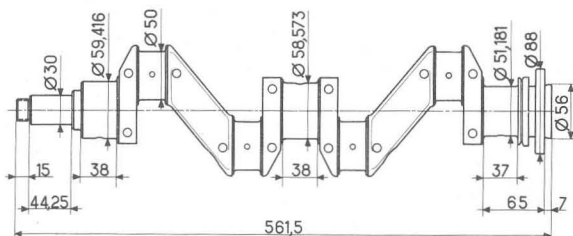
Les chapeaux de paliers milieu 3 et AV 5 ayant la même largeur (30 mm) sont repérés également par des bossages sur la face AR :

c - Milieu 3 : 2 bossages
 d - AV 5 : 1 bossage

Moteurs 3 paliers

VILEBREQUIN

Moteurs 5 paliers



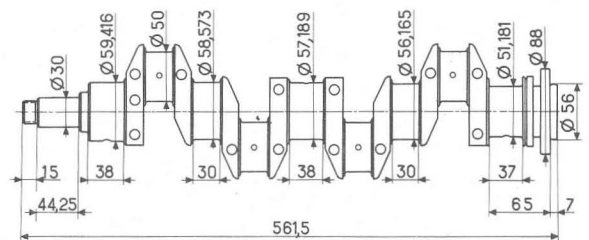
N° P.D.

Vilebrequin XC et XC.KF avec contrepoids de 130 mm.

0501.21

Vilebrequin XB 2 avec contrepoids de 128,2 mm.

0501.22



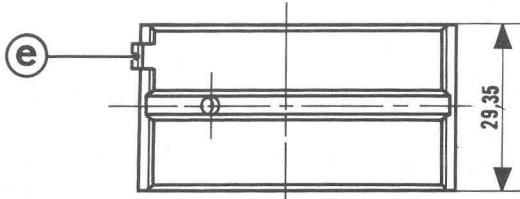
N° P.D.

Vilebrequin XC 5 et XC.KF 1 avec contrepoids de 130 mm.

0501.26

Vilebrequin XB 5 avec contrepoids de 128,2 mm.

0501.27

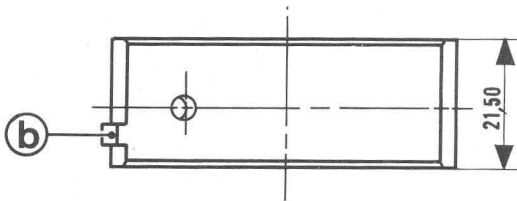


n° P.D. Cote d'origine { 0117.19 { XC - 1er et 2ème
montage XC 5
XB 2 - XB 5 - XC.KF 1
0117.21 XC.KF 2

Palier AR 1

encoche e vers :

face AR sur bloc-cylindres
face AV sur chapeau de palier

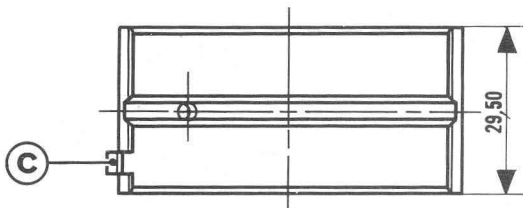


n° P.D. Cote d'origine { 0116.47 { XC 5 - XB 5
XC.KF 1
0116.58 XC.KF 2

Palier intermédiaire AR 2

encoche b vers :

face AV sur bloc-cylindres
face AR sur chapeau de palier

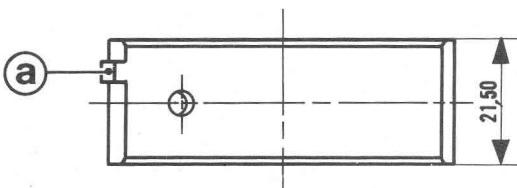


n° P.D. Cote d'origine { 0116.39 { XC 5 - XB 5
XC.KF 1
0116.56 XC.KF 2

Palier milieu 3

encoche c vers :

face AV sur bloc-cylindres
face AR sur chapeau de palier

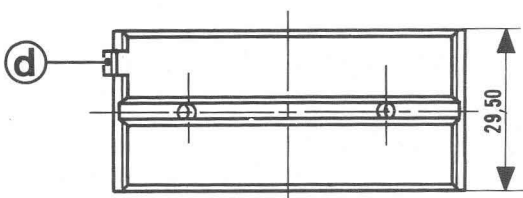


n° P.D. Cote d'origine { 0116.43 { XC 5 - XB 5
XC.KF 1
0116.57 XC.KF 2

Palier intermédiaire AV 4

encoche a vers :

face AR sur bloc-cylindres
face AV sur chapeau de palier

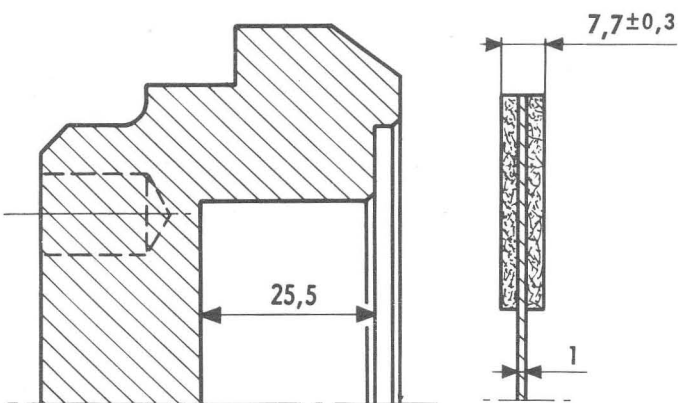
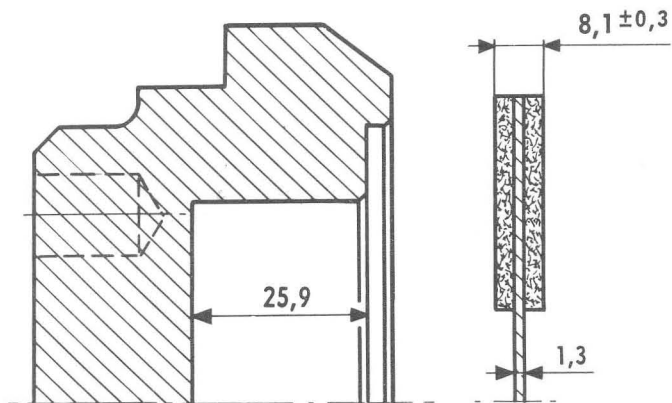


n° P.D. Cote d'origine { 0115.19 { XC - XC 5
1er et 2ème montage
XB 2-XB 5-XC.KF 1
0115.36 XC.KF 2

Palier AV 5

encoche d vers :

face AR sur bloc-cylindres
face AV sur chapeau de palier



1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

404 - 4.104.575
404 DA - 3.060.262
404 LD - 4.976.443
404 U6D - 4.902.930

Volant de profondeur : 25,9 mm

Utiliser une friction d'épaisseur totale sous charge de $8,1 \pm 0,3$ mm (voir classe 2 page (29))

2ème Montage

A partir des numéros de série :

| | | |
|---------------------|--------|----------------------------|
| 404 - 4.104.576 | 404 KF | } Depuis le début de série |
| 404 DA - 3.060.263 | 404 D | |
| 404 LD - 4.976.444 | 404 L | |
| 404 U6D - 4.902.931 | 404 U6 | |

Volant de profondeur : 25,5 mm

Utiliser une friction d'épaisseur totale sous charge de $7,7 \pm 0,3$ mm (voir classe 2, page (29))

NOTA :

Jusqu'aux numéros de série :

404 KF - 4.554.087
404 CKF - 4.591.412

encoche de calage d'allumage correspondant à 8° avant PMH (0,50 mm).

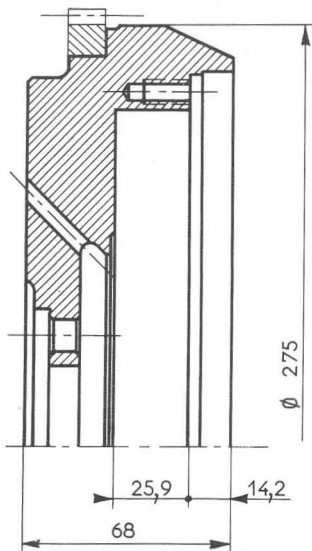
Régler l'avance à l'allumage à 0,85 mm (11°) avant le PMH en utilisant une pige placée sur le piston, et un comparateur.

A partir des numéros de série :

404 KF - 4.554.088
404 CKF - 4.591.413

encoche de calage correspondant à 11° avant PMH, ce qui permet de caler l'allumage avec une broche de $\varnothing 8$ mm placée dans le trou du carter d'embrayage.

MOTEUR VOLANT MOTEUR



404 Diesel

Les volants moteurs des 404 Diesel ont été modifiés afin d'augmenter leur poids.

1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

404 LD - 4.975.301

404 U6D - 4.900.891

Volant moteur n° P.D. 0533.24

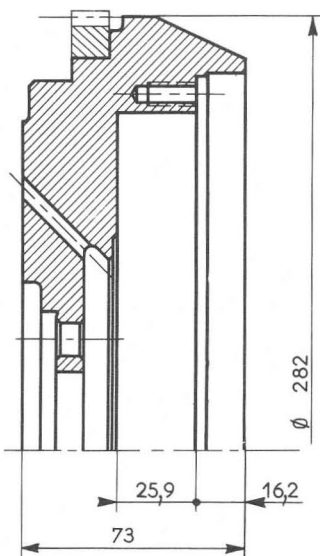
Poids : 14 kg (avec couronne démarreur)

Diamètre : 275 mm

Profondeur : 25,9 mm

Carter d'embrayage avec 3 bossages de 4,5 mm.

Pour détail des carters d'embrayage voir classe 2 - page 32.



2ème Montage

A partir des numéros de série :

404 D } Depuis le
404 DA } début de série

404 LD - 4.975.302

404 U6D - 4.900.892

Volant moteur lourd

n° P.D.) 0533.25 (profondeur 25,9 mm)
) 0533.27 (profondeur 25,5 mm)

Poids : 14,830 kg (avec couronne démarreur)

Diamètre : 282 mm

Carter avec 3 bossages de 1 mm (classe 2 page 32)

INTERCHANGEABILITE

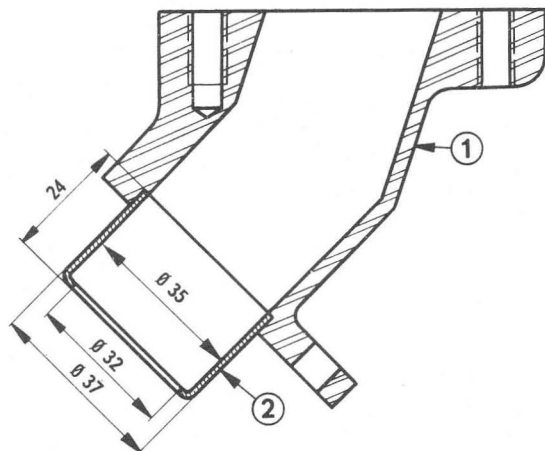
- Le carter 2ème Montage peut être monté sur les 404 LD et 404 U6D antérieures à cette modification.
- Le volant 2ème Montage peut remplacer celui du 1er Montage à condition de :
 - remplacer également le carter ou
 - modifier le carter 1er Montage selon croquis, classe 2 - page 29.

MOTEUR
TUBULURE D'ADMISSION - BAGUE DE CENTRAGE

1

21

1er Montage
XC - XC 5 - XB 2 - XB 5

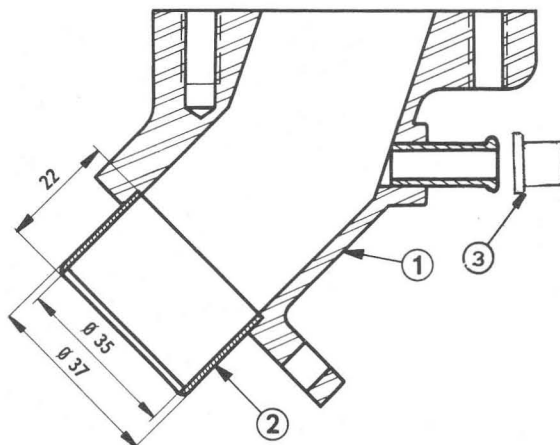


- 1 - Tubulure d'admission
- 2 - Bague non reversible

N° P.D.

0343.11
0352.08

2ème Montage
XC 5 (76 cv)



- 1 - Tubulure d'admission
- 2 - Bague reversible
- 3 - Bouchon monté sur tubulures des 404 non équipées de freins thermostables

N° P.D.

0343.19
0352.09

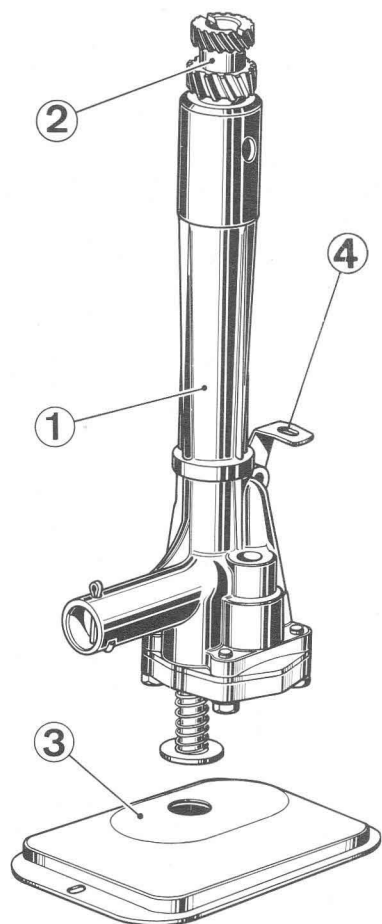
CARBURATEUR

| Désignation | XB 2 - XB 5 | XC - XC 5 1er montage | XC 5 2ème montage |
|--------------------------------------------|-------------|--------------------------|----------------------|
| TYPE | 32 PBICA | | 34 PBICA |
| Numéro de Pièces Détachées | 1401.30 | 1401.29 | 1401.33 |
| Diamètre intérieur de la bride de fixation | 32 mm | | 34 mm |
| REGLAGES | | | |
| Buse | 24 | 25 | 26 |
| Gicleur principal | 122,5 | 130 | 137 |
| Automaticité | 175 | 170 | 170 |
| Ralenti essence | | 50 | 45 |
| Ralenti air sous buse | | 220 | 210 |
| Ralenti air sur plan de joint | | 0 | 0 |
| Starter essence | | 110 | 110 |
| Starter air | 5,5 | | 6,5 |
| Tube d'émulsion | | 19 | |
| Gicleur de pompe | | 45 | 45 |
| Injecteur de pompe | | 50 | 50 |
| Flotteur | | 5,7 g | 5,7 g |
| Pointeau | | 1,70 | 1,70 |
| Joint de bride de carburateur N° P.D. | | 0366.04 | 1406.34 |
| Diamètre intérieur du joint | | 33 mm | 35 mm |

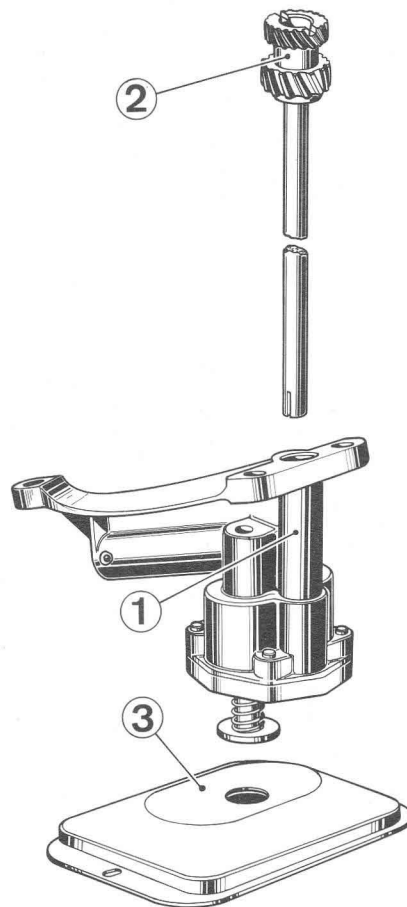
MOTEUR

IDENTIFICATION DES POMPES A HUILE

Moteurs à 3 paliers



Moteurs à 5 paliers

**NOTA :**

A partir des numéros de série :

404 KF - 4.551.227

404 CKF - 4.590.866

Adjonction d'une patte de maintien 4 sur le corps de la pompe à huile des moteurs à injection.

Désignation**N° P.D.**

- 1 - Pompe à huile avec arbre de commande incorporé :
- XC et XB 2
 - XC.KF
- 2 - Arbre avec pignon de commande
- pignon claveté de 11 dents
 - pignon fou de 11 dents
- 3 - Filtre sous pompe à huile

1001.10
1001.15
1028.07
1033.02
1034.03
1046.09

Désignation**N° P.D.**

- 1 - Pompe à huile sans arbre de commande
- XC 5 - XB 5 et
 - XC.KF 1, KF 2
- 2 - Arbre avec pignon de commande
- pignon claveté de 8 dents
 - pignon fou de 8 dents
- 3 - Filtre sous pompe à huile

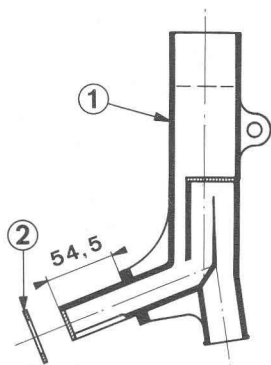
1001.16
1028.08
1033.04
1034.05
1046.10

INTERCHANGEABILITE - Les pièces des 2 montages ne sont pas interchangeables.

MOTEURS A CARBURATEUR

1er Montage

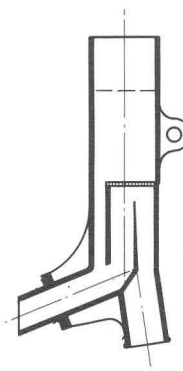
Sur tous moteurs à 3 paliers



- 1 - Reniflard n° P.D. 1178.08
- 2 - Joint

2ème Montage

Sur tous moteurs à 5 paliers



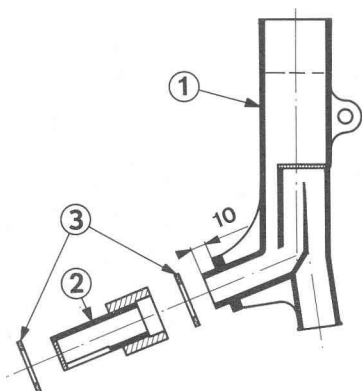
Reniflard n° P.D. 1178.11*

MOTEURS A INJECTION

1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

- 404 KF - 4.556.190
 - 404 CKF - 4.591.782
- Moteur XCKF

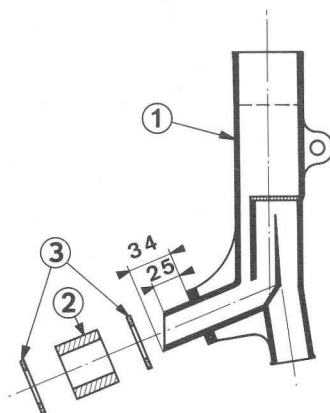


- 1 - Reniflard n° P.D. 1178.09
- 2 - Entretoise » 1177.01
- 3 - Joints

2ème Montage

Jusqu'aux numéros de série :

- 404 KF - 4.569.999
 - 404 CKF - 4.593.999
- Moteur XCKF 1

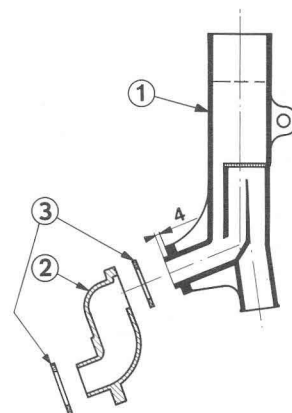


- 1 - Reniflard n° P.D. 1178.11*
- 2 - Entretoise » 1177.02
- 3 - Joints

3ème Montage

A partir des numéros de série :

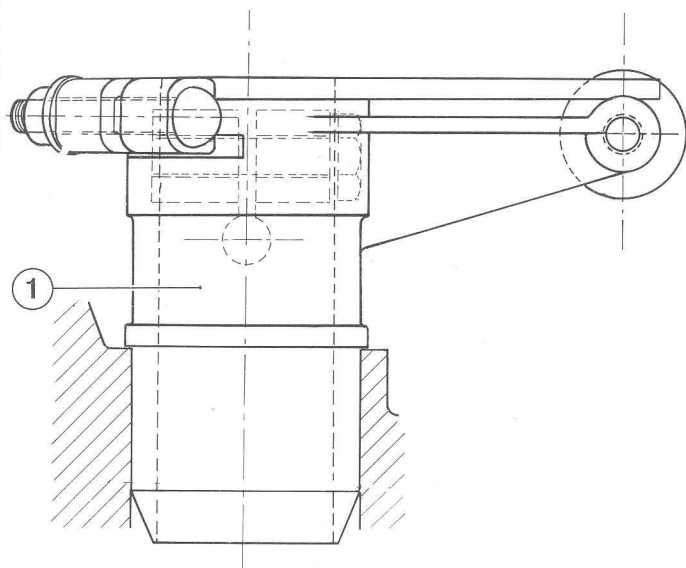
- 404 KF - 4.570.001
 - 404 CKF - 4.594.001
- Moteur XCKF 2



- 1 - Reniflard n° P.D. 1178.15
- 2 - Entretoise » 1177.04
- 3 - Joints

INTERCHANGEABILITE - Les modèles différents de reniflard ne sont pas interchangeables.

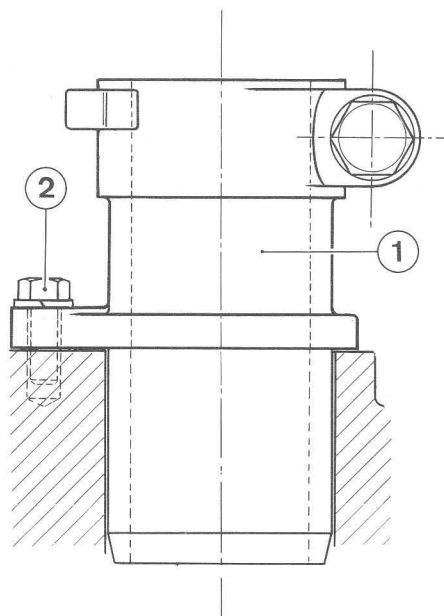
* Pièces communes.

1er Montage
Moteurs à 3 paliers

1 - Support d'allumeur n° P.D. 5903,08

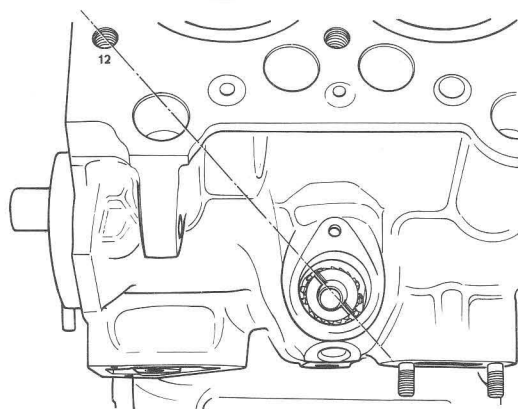
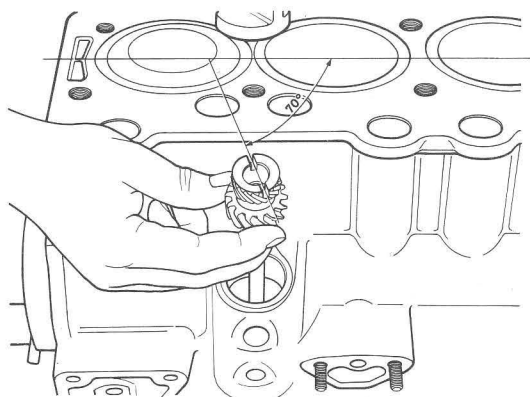
2ème Montage
Moteurs à 5 paliers

Suppression de l'écrou moleté et du levier de réglage d'avance.



1 - Support d'allumeur n° P.D. 5903,10
2 - Vis de fixation du support sur le bloc

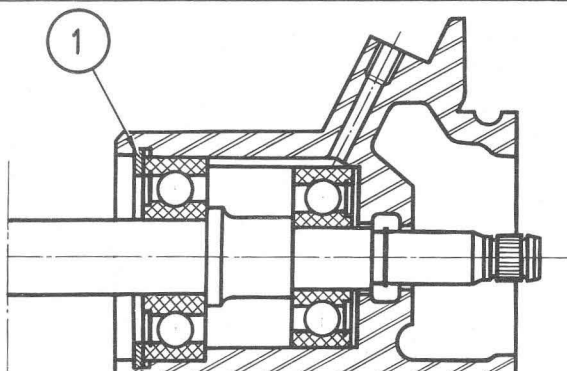
CALAGE DE L'ALLUMEUR SUR MOTEURS A 5 PALIERS



Pour obtenir une orientation correcte de l'allumeur :

- Tourner le vilebrequin, pour amener le piston 4 au P.M.H. (allumage)
(Poussoirs du cylindre 1 fin échappement, début admission).
- Présenter l'axe, le petit côté du tournevis d'entraînement vers le volant moteur, la fente du tournevis faisant un angle de 70° avec l'axe longitudinal du moteur.
- Engager l'axe, du fait de la denture hélicoïdale, l'axe tourne et la fente du tournevis, après engagement complet de l'axe, doit être orientée vers le trou taraudé de la vis de culasse 12.

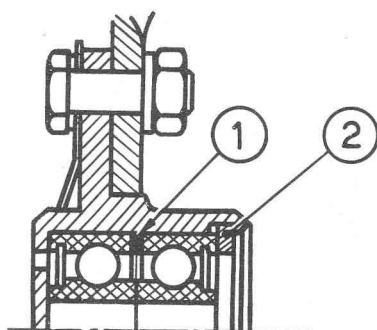
POMPE A EAU DES MOTEURS A ESSENCE



En réparation - Choisir le circlips 1 le plus épais qui puisse être monté afin de limiter le jeu latéral de l'arbre de pompe à eau.

| N° P.D. | Epaisseur (mm) |
|---------|----------------|
| 1239.05 | 1,75 |
| » 08 | 1,80 |
| » 09 | 1,85 |
| » 10 | 1,90 |
| » 11 | 1,95 |

VENTILATEUR DEBRAYABLE



La rondelle 1 est appariée et livrée avec les 2 roulements sous le n° P.D. 1261.02. Choisir le circlips 2 qui puisse être monté avec le minimum de jeu.

| N° P.D. des circlips | Epaisseur (mm) |
|----------------------|----------------|
| 1263.01 | 1,50 |
| » 05 | 1,55 |
| » 02 | 1,60 |
| » 06 | 1,65 |
| » 03 | 1,70 |
| » 07 | 1,75 |
| » 04 | 1,80 |
| » 08 | 1,85 |

SUPPORT MOTEUR AV DROIT DES MOTEURS A 3 ET 5 PALIERS

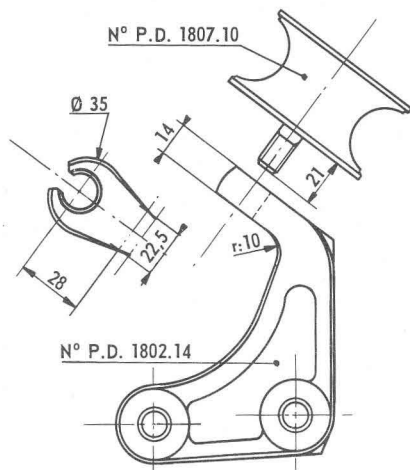
1er montage (3 paliers)

Jusqu'aux numéros de série

404 - 4.149.980

404 J - 4.505.163

N° P.D. 1807.10



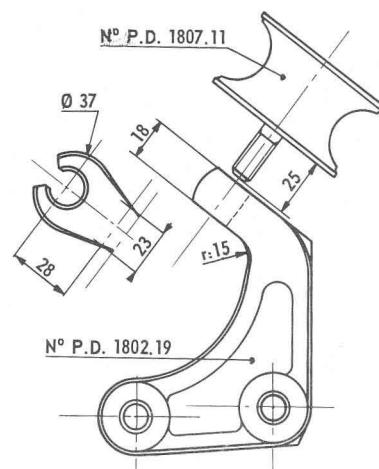
2ème montage (3 et 5 paliers)

A partir des numéros de série :

404 - 4.149.981

404 J - 4.505.164

N° P.D. 1807.11

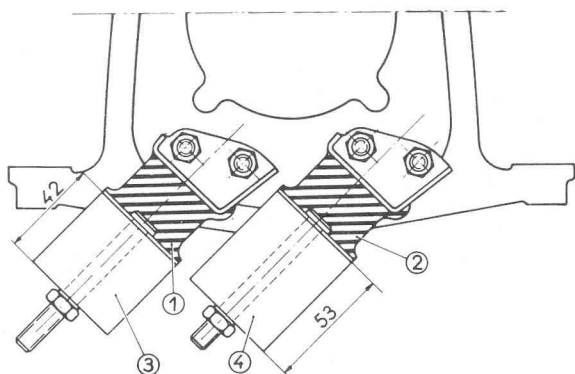


INTERCHANGEABILITE :

Le support 2ème montage peut remplacer le support 1er montage à condition de remplacer également les cales élastiques .

La cale 2ème montage peut être montée sur un support 1er montage

La cale 1er montage ne peut pas être montée sur un support 2ème montage.

**1er Montage**

Jusqu'aux numéros de série :

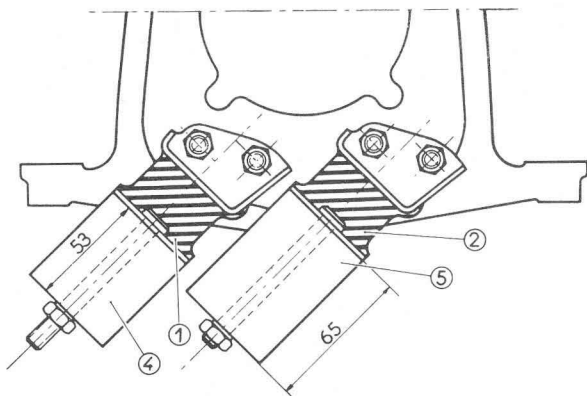
404 - 4.019.439

404 J - 4.500.786

Support élastique 1 ou 2 : n° P.D. 1877.01

Masselotte gauche 3 : n° P.D. 1875.01

Masselotte droite 4 : n° P.D. 1876.01

**2ème Montage**

A partir des numéros de série :

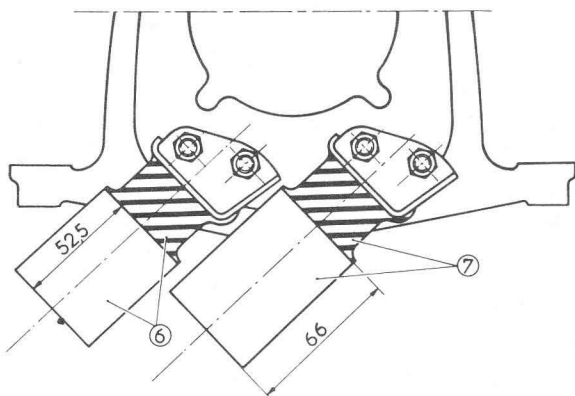
404 - 4.019.440

404 J - 4.500.787

Support élastique 1 ou 2 : n° P.D. 1877.01

Masselotte gauche 4 : n° P.D. 1876.01

Masselotte droite 5 : n° P.D. 1876.03

**3ème Montage**

A partir des numéros de série :

404 - 4.158.803

404 J - 4.505.350

Ensemble de deux batteurs
gauche 6 et droit 7 appariés } n° P.D. 1874.01**INTERCHANGEABILITE -**

La masselotte gauche 3 de 42 mm peut être éventuellement remplacée par la masselotte 4, à condition de monter à la place de celle-ci la masselotte 5 de 65 mm.

L'ensemble des batteurs du 3ème montage peut être monté en remplacement des 1er ou 2ème montages.

2 - EMBRAYAGE

| | Pages |
|-----------------------|-------|
| Mécanisme | 29 |
| Friction | 29 |
| Butée d'Embrayage | 30 |
| Carter d'Embrayage | 32 |
| Commande de Débrayage | 33 |
| Tringle de Débrayage | 35 |
| Pédale de Débrayage | 36 |

EMBAYAGE A DISQUE
MECANISME (FERODO)

2

29

Type PKSC 12

Type PKSC 14

Type PKSC 15

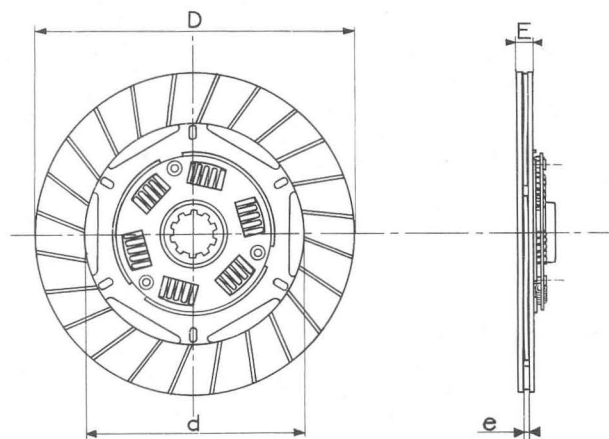
404 DA } Depuis le
404 U6D } début de série
404 LD } du début de série
au n° 4.979.999
(moteur XD 85)

404
404 D }
404 C } depuis le début de série
404 L }
404 U6 }

404 KF - jusqu'au n° 4.569.999
404 CKF - jusqu'au n° 4.593.999

(moteurs XC.KF - XC.KF 1)
404 LD - à partir du n° 4.980.001
(moteur XD 88)

404 KF - à partir du n° 4.570.001
404 CKF - à partir du n° 4.594.001
(moteur XC.KF 2)

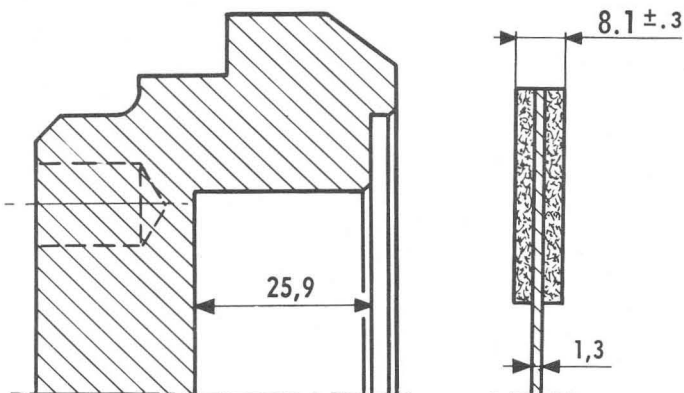


FRICITION

Ferodo, type «Dentel»

Dimensions des garnitures

D - 215 mm
d - 145 mm



1er Montage

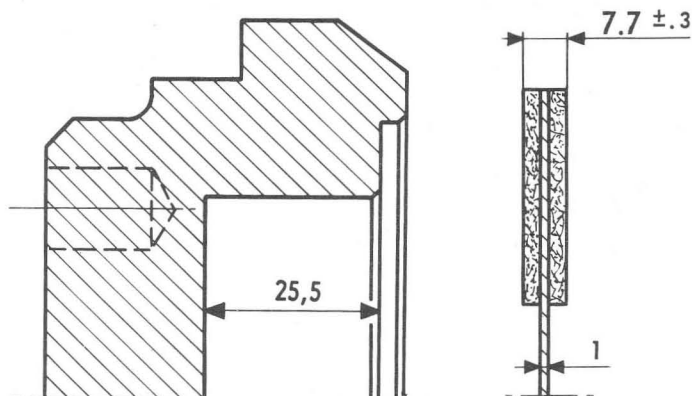
Jusqu'aux numéros de série :

404 - 4.104.575 404 LD - 4.976.443
404 DA - 3.060.262 404 U6D - 4.902.930

Friction n° P.D. } 2054.15 (neuve)
 } 2054.19 (E.V.)

E = 8,1 mm
e = 1,3 mm

Cette friction se monte sur volants de 25,9 mm de profondeur. Elle est remplacée par la D.P.D. par une friction avec disque de e = 1 mm mais garnitures plus épaisses (E = 8,1 mm).



2ème Montage

A partir des numéros de série :

404 - 4.104.576 404 DA - 3.060.263
404 KF }
404 C } Depuis le 404 D - 4.600.001
404 CKF } début de série 404 LD - 4.976.444
404 U6 }
404 L } 404 U6D - 4.902.931

Friction n° P.D. } 2054.16 (neuve)
 } 2054.21 (E.V.)

E = 7,7 mm e = 1 mm

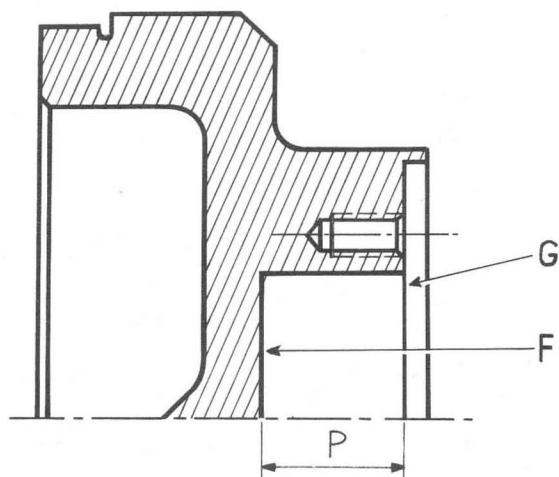
Cette friction se monte sur volants de 25,5 mm de profondeur.

INTERCHANGEABILITE

Frictions - Non interchangeables séparément

Volants - Interchangeables avec frictions correspondantes

NOTA - La D.P.D. ne livre que des volants de 25,5 mm de profondeur.



REPARATION

En cas de réparation, lorsqu'il y a eu patinage prolongé et usure des garnitures, le fond du volant **F** peut être rayé.

Dans ce cas, il convient de rectifier cette partie sur un tour mais il est également nécessaire d'enlever la même épaisseur de métal sur la partie **G** du volant recevant le mécanisme d'embrayage, de façon à ne pas modifier la tension des ressorts.

Profondeur P :

1er Montage $P = 25,9 \pm 0,1$ mm

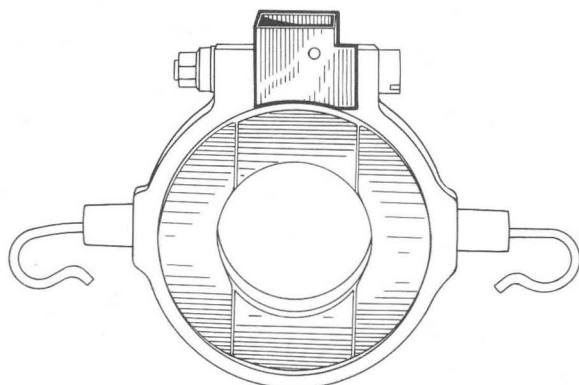
2ème Montage $P = 25,5 \pm 0,1$ mm

Voir détail des volants classe 1 page 18.

NOTA - Broutements d'embrayage :

- En cas de broutements d'embrayage avec frictions à disque tôle de 1 mm, il est possible d'atténuer le phénomène en remplaçant les cales AV moteur par des neuves.
- La D.P.D. livre une friction de $E = 8,1 \pm 0,3$ mm, avec disque tôle = 1 mm (garnitures plus épaisses) sous le même numéro que l'ancienne friction n° P.D. 2054.15 pour montage sur volant 1er montage (profondeur 25,9 mm).

BUTEE DE DEBRAYAGE 404 A ESSENCE



Support de butée de débrayage

- Support de butée primitivement en «ALPAX»
- Support en fonte à partir de la 404 n° 4.069.051

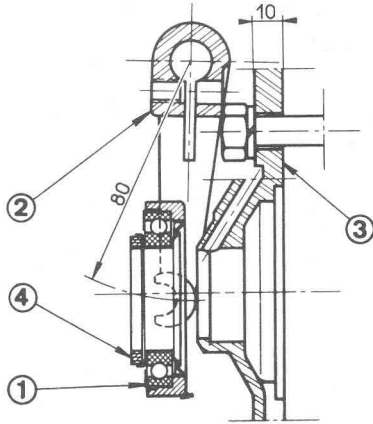
Butée

- Butée en graphite avec auget de graissage (verser 1 cm³ d'huile moteur tous les 3.000 km, dans le graisseur extérieur au-dessus du carter d'embrayage).

**EMBRAYAGE A DISQUE
BUTEE DE DEBRAYAGE SUR 404 DIESEL**

2

31



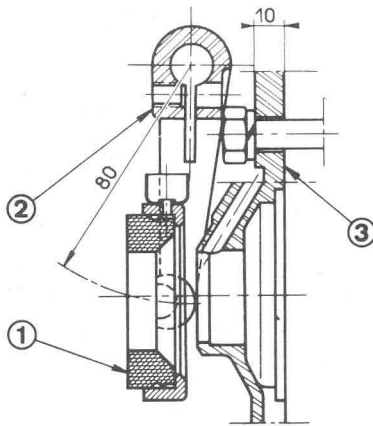
1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

404 LD - 4.975.287
404 U6D - 4.900.850

Montage d'une butée à billes

| Désignation | N° P.D. |
|----------------------------------------------------------|---------|
| 1 - Butée à billes sans chanfrein sur partie graphitée 4 | 2034.09 |
| 2 - Fourchette de 80 mm | 2117.09 |
| 3 - Carter | 2102.46 |



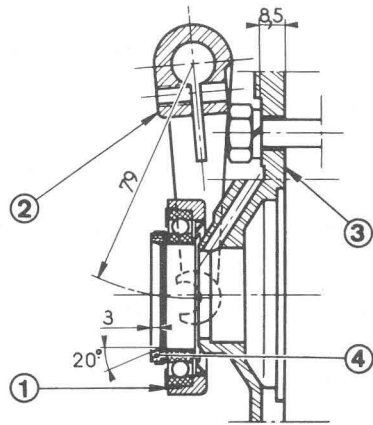
2ème Montage

Des numéros de série :

404 LD - 4.975.288 à 4.976.798
404 U6D - 4.900.851 à 4.903.649

Suppression de la butée à billes
Montage d'une butée graphitée

| Désignation | N° P.D. |
|---------------------------------------------|---------|
| 1 - Butée graphitée avec auget de graissage | 2041.08 |
| 2 - Fourchette de 80 mm | 2117.09 |
| 3 - Carter | 2102.48 |



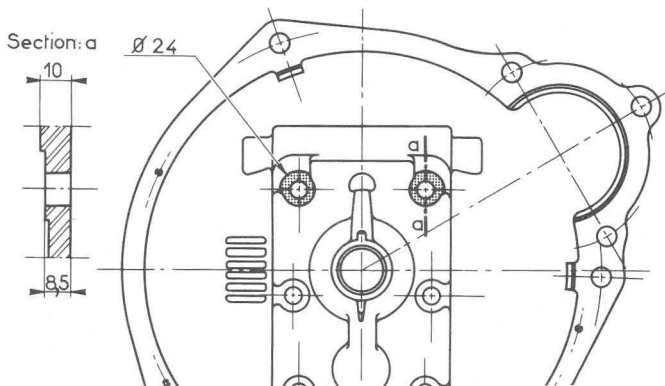
3ème Montage

A partir des numéros de série :

404 LD - 4.976.799 404 DA - 3.060.001 } début
404 U6D - 4.903.650 404 D - 4.600.001 } de série

Retour à la butée à billes modifiée montée avec une fourchette et un carter modifiés.

| Désignation | N° P.D. |
|-------------------------------------------------------------|---------|
| 1 - Butée à billes avec chanfrein sur la partie graphitée 4 | 2034.09 |
| 2 - Fourchette de 79 mm | 2117.11 |
| 3 - Carter avec lamages | 2102.49 |

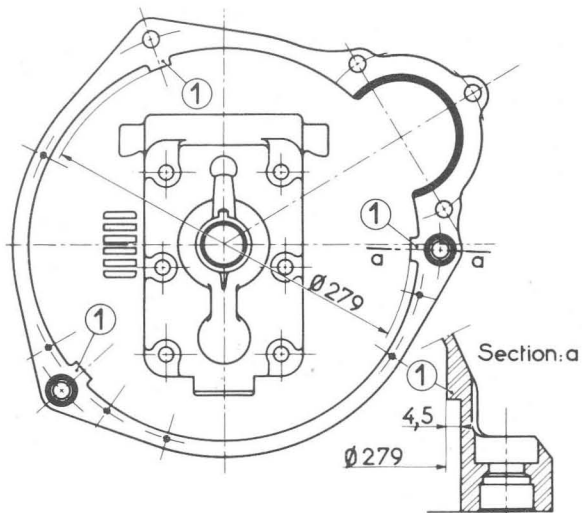


Adaptation de la butée à billes sur 404 Diesel

- Remplacer le carter n° P.D. 2102.46 ou 2102.48 par un carter 2102.49, ou le modifier suivant croquis (lamages de Ø 24 mm - Profondeur : 1,5 mm).
- Remplacer la fourchette n° P.D. 2117.09 par une fourchette n° P.D. 2117.11 de 79 mm d'entr'axe.
- Monter une butée à billes n° P.D. 2034.09 chanfreinée.

EMBRAYAGE A DISQUE

CARTER D'EMBRAYAGE 404 DIESEL



1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

404 LD - 4.975.301

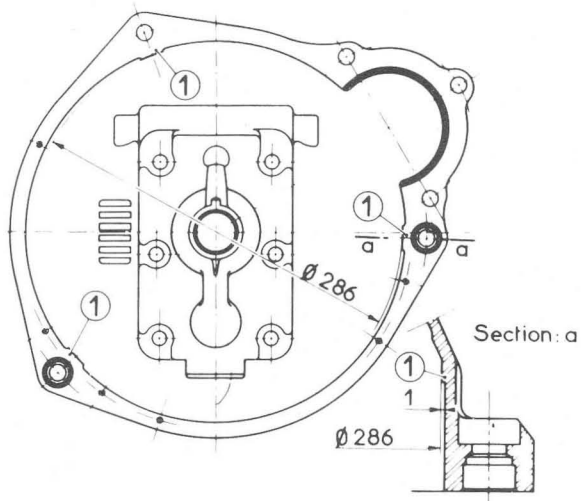
404 U6D - 4.900.891

Moteurs équipés du volant :

N° P.D. 0533.24 de 14 kg

(voir classe 1 page 18).

Carter comportant 3 bossages 1 de 4,5 mm de hauteur.



2ème Montage

A partir des numéros de série :

404 DA } Début de série

404 D } Début de série

404 LD - 4.975.302

404 U6D - 4.900.892

Moteurs équipés du volant lourd

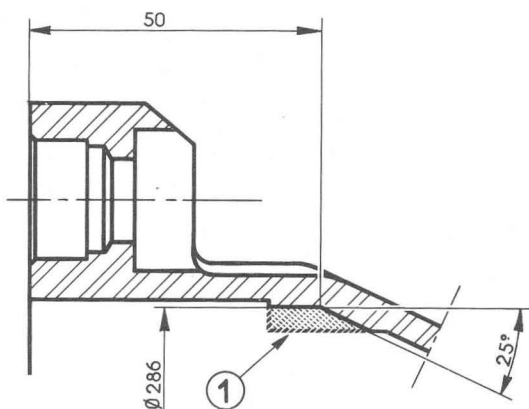
N° P.D. { 0533.25 } de 14,830 kg

{ 0533.27 }

(voir classe 1 page 18).

Carter comportant 3 bossages 1 de 1 mm de hauteur.

Pour butée à billes, voir page 31.



INTERCHANGEABILITE

Le carter du 2ème Montage peut être monté à la place de celui du 1er Montage.

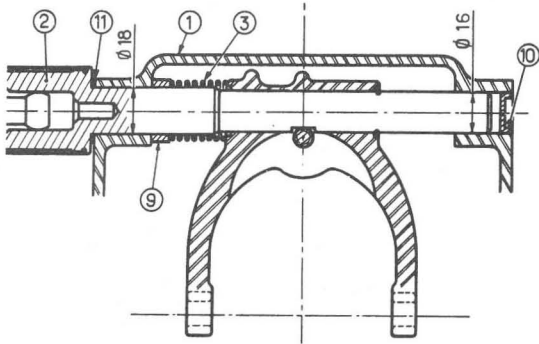
Adaptation du carter 1er Montage pour montage d'un volant lourd 2ème Montage.

1° - Alésage du carter sur les 3 bossages intérieurs à un diamètre de 286 mm sur une profondeur de 50 mm à partir du plan de joint.

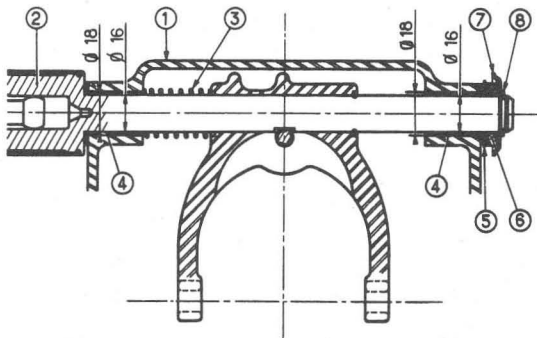
2° - A partir de cette profondeur (50 mm), alésage conique des 3 bossages selon une pente de 25°.

(Ces deux opérations doivent être effectuées sur un tour ou, à défaut, à l'aide d'une meule portative).

2ème Montage



3ème Montage



- (1) Carter d'embrayage
- (2) Arbre de fourchette
- (3) Ressort d'appui de fourchette
- (4) Bague épaulée rilsan
- (5) Rondelle cannelée
- (6) Rondelle caoutchouc
- (7) Coupelle d'arrêt d'arbre
- (8) Anneau d'arrêt d'arbre
- (9) Entretoise de 18 x 27 x 7.

PALIER D'ARBRE DE FOURCHETTE

1er Montage

Départ en série

Ressort d'appui de fourchette monté sans entretoise 9.

2ème Montage

A partir de la 404 numéro :

4.124.559

Entretoise 9 de 18 x 25 x 7 entre carter d'embrayage et ressort d'appui.

3ème Montage

A partir des numéros de série :

| | | | |
|---------|----------------------------|---------|----------------------------|
| 404 | - 4.157.275 | 404 L | } Depuis le début de série |
| 404 J | - 4.505.456 | 404 U6 | |
| 404 KF | } Depuis le début de série | 404 LD | |
| 404 D | | 404 U6D | |
| 404 C | | | |
| 404 CKF | | | |

- Suppression rondelle entretoise
- Montage de l'axe sur douilles rilsan graphité
- Rondelle caoutchouc entre rondelle cannelée et coupelle sur l'extrémité libre de l'arbre.
- Carter d'embrayage: alésage de diamètre 18 côté opposé à la commande.

Sur 404 J seul le carter a été modifié.

ARBRE DE FOURCHETTE

A partir des numéros de série :

| | | | |
|---------|-------------|---------|----------------------------|
| | | 404 KF | } Depuis le début de série |
| | | 404 D | |
| 404 | - 4.232.417 | 404 L | |
| 404 C | - 4.495.556 | 404 U6 | |
| 404 CKF | - 4.590.273 | 404 LD | |
| | | 404 U6D | |

Modification des arbres pour permettre le remplacement de l'anneau d'arrêt 8 par un anneau TRUARC n° P.D. 2121.11.

Anneaux et arbres non interchangeables séparément.

A partir des numéros de série :

404 - 5.030.292
 404 KF - 4.566.037
 404 D - 4.603.966
 404 C - 4.497.543
 404 CKF - 4.593.377

404 L - 4.849.807
 404 LD - 4.978.744
 404 U6 - 4.736.072
 404 U6D - 4.907.760
 404 U6A - 1.923.027

Commande renforcée par augmentation de la section de l'arbre de renvoi 2 ce qui a nécessité le remplacement de :

- Levier de commande de débrayage 1
- Renvoi de commande de vitesses 3
- Protecteur caoutchouc 4
- Coussinet 5 avec sa bague 6
- Palier 7
- Rondelle d'étanchéité 8

Fixation du levier sur l'arbre de renvoi par une vis M8×125×35 au lieu de M7×100×30.

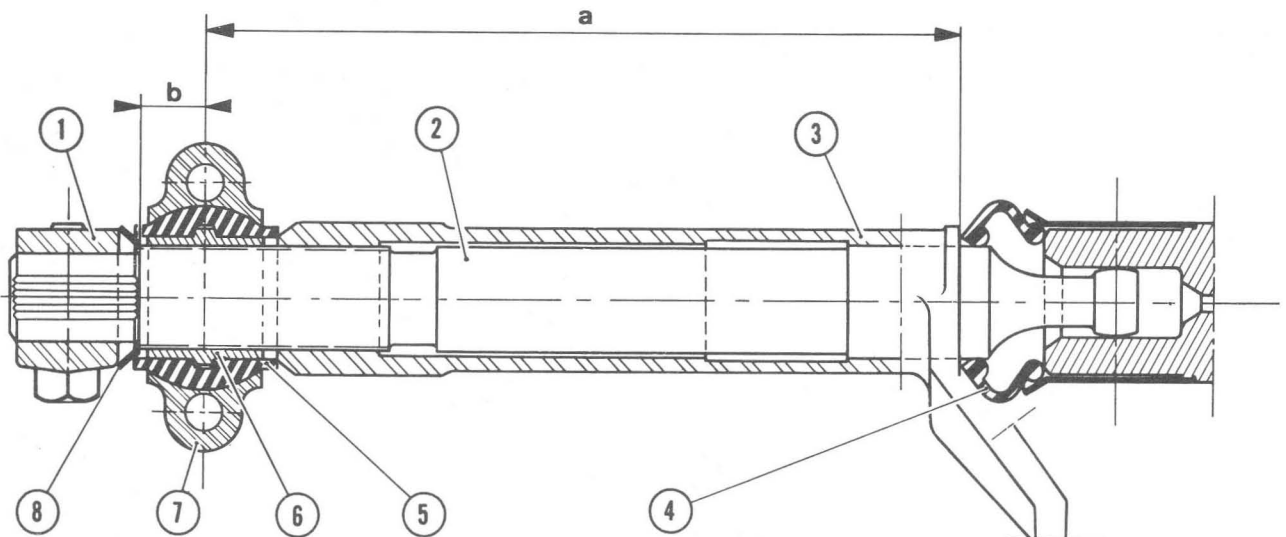
ARBRE DE RENVOI

- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 - Levier de commande de débrayage | 5 - Coussinet de palier de renvoi |
| 2 - Arbre de renvoi de débrayage | 6 - Bague |
| 3 - Renvoi de commande de vitesses | 7 - Chapeau de palier |
| 4 - Protecteur caoutchouc | 8 - Rondelle d'étanchéité |

Réglage : Le renvoi de commande de vitesses 3 étant plus long de 3 mm les cotes a et b à respecter sont

- a - 162 mm
 b - 14 mm

NOTA - Pour les véhicules antérieurs à cette modification voir Brochure 472 page 57.



INTERCHANGEABILITE -

Les pièces des 2 montages ne sont pas interchangeables séparément.

EMBRAYAGE A DISQUE
TRINGLE DE DEBRAYAGE

2

35

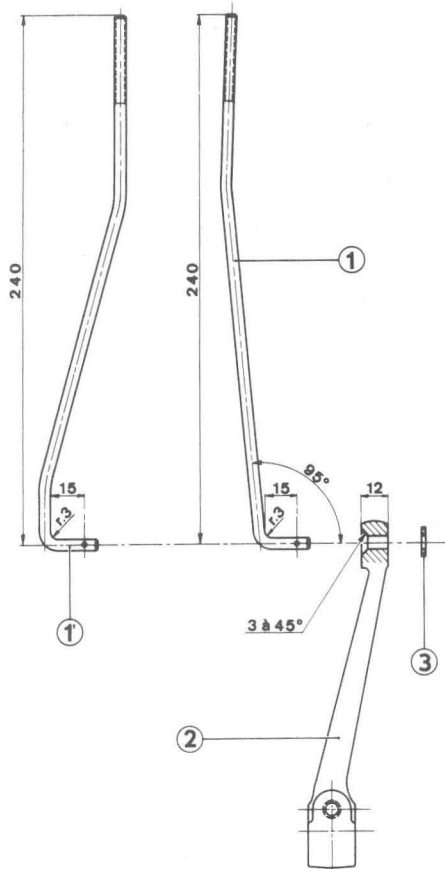
A partir des numéros de série :

404 - 4.477.680
404 SL - 4.473.360
404 KF - 4.571.800
404 D - 4.601.500
404 C - 4.497.365

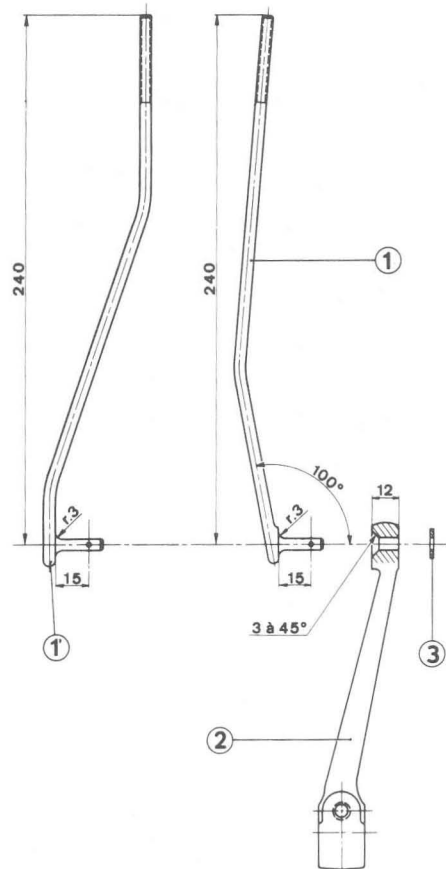
404 CKF - 4.592.751
404 L - 4.845.600
404 LD - 4.978.023
404 U6 - 4.730.800
404 U6D - 4.906.420

Montage d'une tringle forgée en remplacement de la tringle coudée.

1er Montage



2ème Montage



DESIGNATION

N° P.D.

1er Montage

2ème Montage

1 - Tringle de débrayage (D à G)

2150.15

2150.24

1' - Tringle de débrayage (D à D)

2150.16

2150.23

2 - Levier de renvoi de débrayage

2171.02

2171.02

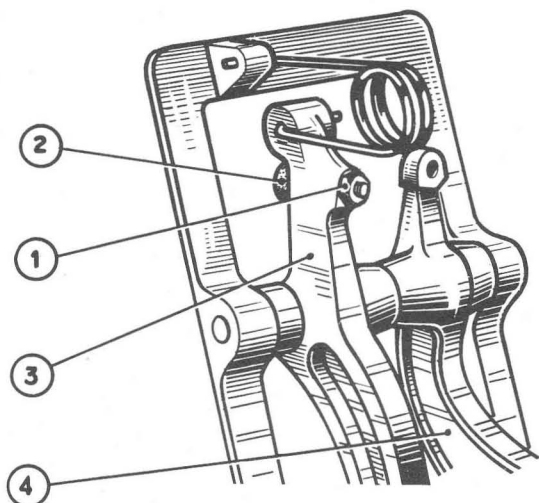
3 - Rondelle

6948.21

6948.21

NOTA - Les tringles 1er et 2ème montages sont interchangeables.

EMBRAYAGE A DISQUE PEDALE DE DEBRAYAGE



A partir des numéros de série :

| | | | |
|---------|-------------|---------|-------------------------------|
| 404 | - 4.218.973 | 404 L | } Depuis le début de série |
| 404 C | - 4.495.490 | 404 U6 | |
| 404 CKF | - 4.590.185 | 404 LD | |
| | | 404 U6D | |

| | |
|--------|-------------------------------|
| 404 KF | } Depuis le début de série |
| 404 D | |

La pédale de débrayage a été relevée de 13 mm pour obtenir une garde d'embrayage de 30 à 35 mm à la pédale.

Cette modification peut être appliquée sur les voitures antérieures aux numéros précités en opérant de la façon suivante :

- Déposer les cartons d'insonorisation côté gauche.
- Débloquer le contre-écrou 1 de réglage de la pédale.
- Visser la butée caoutchouc 2 de 2 tours environ.
- Resserer le contre-écrou 1 et reposer les cartons d'insonorisation.
- Régler la garde de la pédale 3 de 30 à 35 mm.

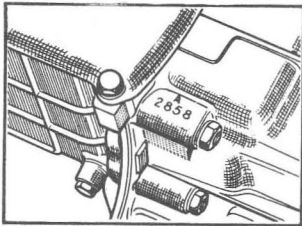
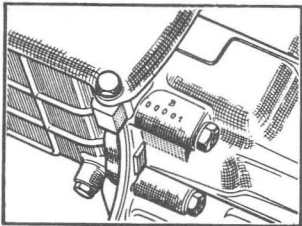
3 - BOITE DE VITESSES

| | Pages |
|-----------------------------------------------------------|-------|
| Pignonnerie - Modification des rapports | 39 |
| Arbre intermédiaire | 40 |
| Pignon de 1ère/M.AR, Pignon intermédiaire, Renvoi de M.AR | 41 |
| Arbre récepteur | 42 |
| Commande de compteur | 43 |
| Commande de vitesses | 44 |

**BOITE DE VITESSES
PIGNONNERIE - MODIFICATION DES RAPPORTS**

3

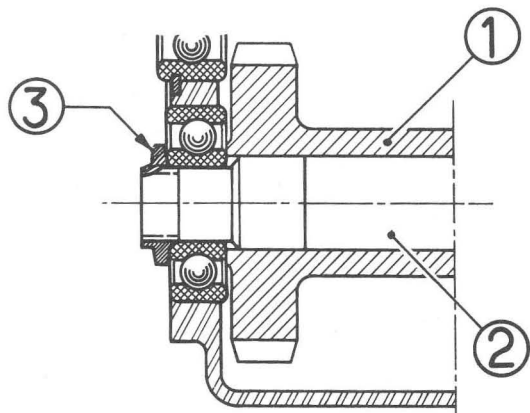
39

| Types - numéros de série | 1er Montage | | | 2ème Montage « denture longue » | | |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------|
| | Jusqu'aux numéros de série : | | | A partir des numéros de série : | | |
| | 404 - 4.036.782 404 J - 4.501.762 | | | 404 - 4.036.783 404 J - 4.501.763 | | |
| Identification | Lettre A précédant le numéro de boîte  | | | A partir de la lettre B précédant le numéro de boîte  | | |
| Rapport de Démultiplication | 1ère | $\frac{19 \times 16}{27 \times 46} = 0,245$ | | $\frac{23 \times 16}{32 \times 46} = 0,250$ | | |
| | 2ème | $\frac{19 \times 18}{27 \times 28} = 0,452$ | | $\frac{23 \times 18}{32 \times 29} = 0,446$ | | |
| | 3ème | $\frac{19 \times 23}{27 \times 23} = 0,704$ | | $\frac{23 \times 27}{32 \times 28} = 0,693$ | | |
| | 4ème | prise directe = 1 | | prise directe = 1 | | |
| | AR | $\frac{19 \times 16 \times 25}{27 \times 27 \times 46} = 0,227$ | | $\frac{23 \times 16 \times 25}{32 \times 27 \times 46} = 0,231$ | | |
| Pièces modifiées | N° P.D. | Nbre de dents | Angle de pression | N° P.D. | Nbre de dents | Angle de pression |
| Arbre moteur | 2301.19 | 19 | 20° | 2301.20 | 23 | 16° 30 |
| Pignon de renvoi et renvoi de 3ème | 2370.21 | 27 23 | 20° 20° | 2370.23 | 32 27 | 16° 30 16° 30 |
| Arbre intermédiaire Pignon renvoi de 2ème | 2371.07 | 18 | 20° | 2371.08 | 18 | 20° |
| Pignon de 3ème | 2335.01 | 23 | 20° | 2335.02 | 28 | 16° 30 |
| Pignon de 2ème | 2337.14 | 28 | 20° | 2337.15 | 29 | 20° |

INTERCHANGEABILITE - Les pignons ne sont pas interchangeables séparément. L'ensemble de la pignonnerie est interchangeable, mais les différents rapports de transmission sont alors légèrement modifiés.

BOITE DE VITESSES

ARBRE INTERMEDIAIRE



- | | | |
|--------------------|---|--------------------|
| 1 - Renvoi de 3ème | { | Repère A - 2370.21 |
| | | Repère B - 2370.23 |
| 2 - Renvoi de 2ème | { | Repère A - 2371.07 |
| | | Repère B - 2371.08 |
| 3 - Ecou | | 2377.02 |

1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

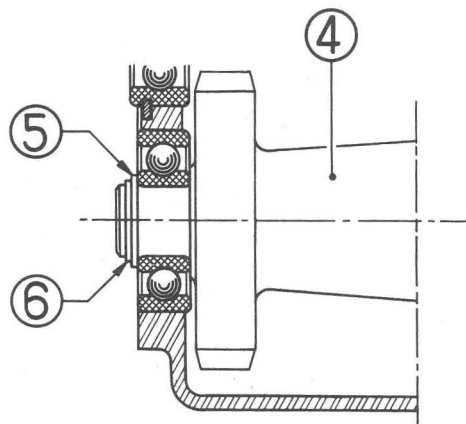
404 - 4.087.019

404 J - 4.503.356

Arbre intermédiaire en 2 parties

Identification

Boîtes repérées A et repérées B (denture longue).



2ème Montage

A partir des numéros de série :

404 - 4.087.020

404 J - 4.503.357

Arbre intermédiaire monobloc

Roulement AV arrêté par un circlips

Identification

A partir des boîtes repérées C

N° P.D.

- | | |
|----------------------|---------|
| 4 - Arbre monobloc | 2371.09 |
| 5 - Rondelle d'appui | 2374.15 |
| 6 - Jonc d'arrêt | 2377.04 |

INTERCHANGEABILITE - L'arbre intermédiaire Monobloc peut être monté sur les boîtes de vitesses repérées B (denture longue).

BOITE DE VITESSES
PIGNON DE 1^{re} - M. AR. - INTERMEDIAIRE - RENVOI DE M. AR.

3

41

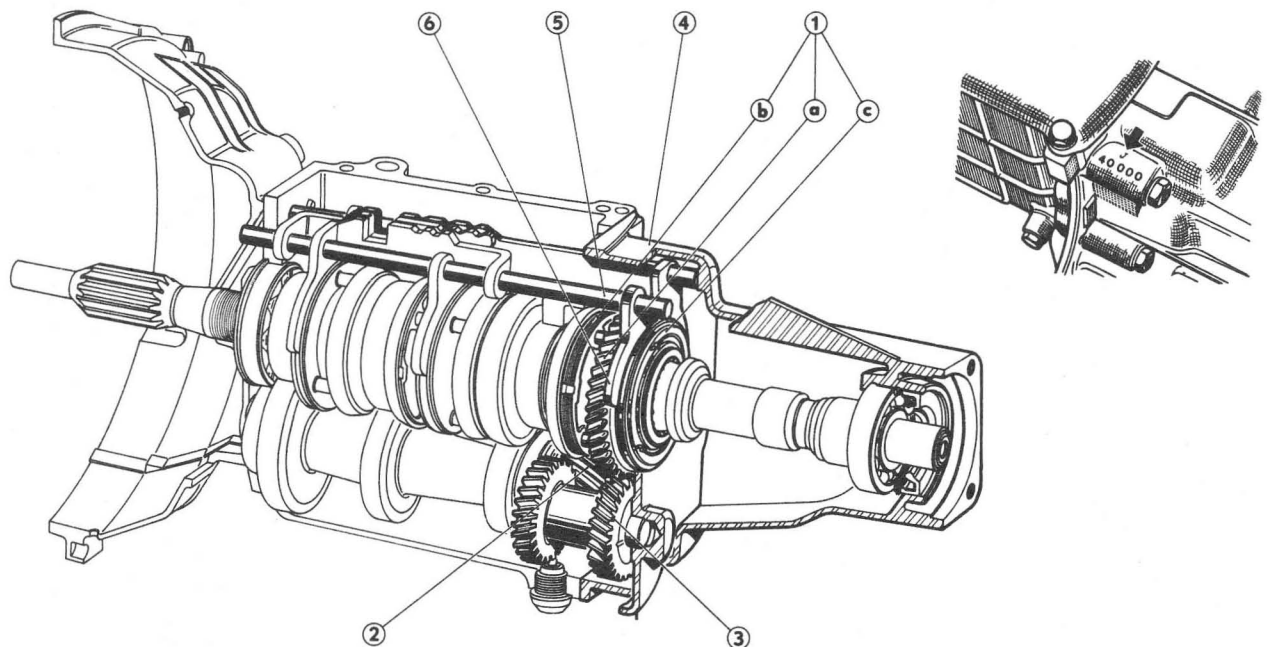
A partir des numéros de série :

404 - 4.449.375
 404 J - 4.528.712
 404 KF - 4.560.009
 404 D - 4.600.732
 404 C - 4.497.277
 404 CKF - 4.592.537

404 L - 4.842.932
 404 U6 - 4.726.615
 404 LD - 4.977.972
 404 U6D - 4.905.912

Le pignon baladeur de 1^o/M.AR, l'intermédiaire et le renvoi de marche AR comportent des dents dont la hauteur a été augmentée de 0,43 mm et la largeur de 1 mm.

En conséquence le carter AR a été modifié, ainsi que la fourchette 1^o/M.AR et les axes de fourchettes.



DESIGNATION

1er Montage

2ème Montage

- 1 - Synchroniseur de 1ère monté, comprenant :
 - a - baladeur de 1ère et M.AR
 - b - anneau synchroniseur de 1ère
 - c - rondelle de centrage de l'anneau
- 2 - Pignon de 1ère et M.AR
- 3 - Pignon de renvoi de marche AR
- 4 - Carter AR
- 5 - Axes de fourchettes
- 6 - Fourchette de 1ère et M.AR

2343.03
 2344.14
 2345.01
 2346.01
 2370.22
 2381.11
 2207.07
 2546.11
 2553.13*

2343.04
 2344.15
 2345.02
 2346.05
 2370.24
 2381.12
 2207.09
 2546.12
 2553.14*

* La fourchette de 1ère et M.AR n° P.D. 2553.13 a été montée en Avril 1962 en remplacement de la fourchette n° P.D. 2553.12.

INTERCHANGEABILITE - Possible à condition de remplacer l'ensemble des pièces modifiées.

BOITE DE VITESSES

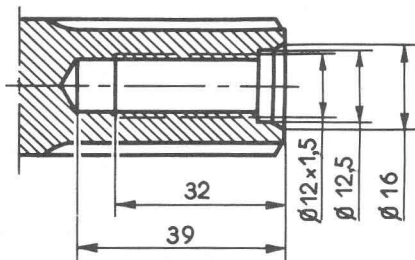
ARBRE RECEPTEUR - FIXATION DU CARDAN

1er Montage

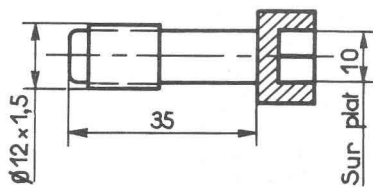
Jusqu'aux numéros de série :

| | | |
|---------------------|---------------------|--|
| 404 - 4.348.099 | 404 L - 4.832.250 | |
| 404 SL - 4.350.977 | 404 LD - 4.976.351 | |
| 404 J - 4.526.365 | 404 U6 - 4.713.296 | |
| 404 KF - 4.553.461 | 404 U6D - 4.902.770 | |
| 404 C - 4.495.980 | 404 DA - 3.060.206 | |
| 504 CKF - 4.591.233 | | |

Arbre récepteur taraudé au \varnothing 12-150



Vis de fixation du cardan



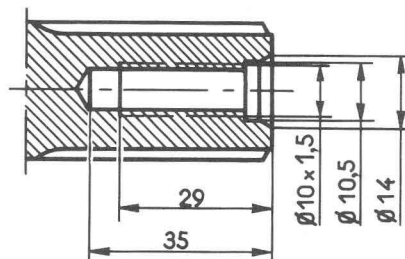
Couple de pré-serrage 7 m.kg
Couple de serrage de 1 à 1,5 m.kg

2ème Montage

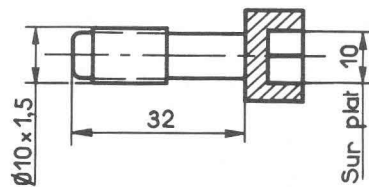
A partir des numéros de série :

| | | |
|---------------------|----------------------------|--|
| 404 - 4.348.100 | 404 L - 4.823.251 | |
| 404 SL - 4.350.978 | 404 LD - 4.976.352 | |
| 404 J - 4.526.366 | 404 U6 - 4.713.297 | |
| 404 KF - 4.553.462 | 404 U6D - 4.902.771 | |
| 404 C - 4.495.981 | 404 DA (Taxis) - 3.060.207 | |
| 404 CKF - 4.591.234 | | |

Arbre récepteur taraudé au \varnothing 10-150



Vis de fixation du cardan



Couple de pré-serrage 5,5 m.kg
Couple de serrage de 1 à 1,5 m.kg

NOTA - Afin d'éviter les « cloc » de boîte de vitesses, monter la rondelle bronze à la graisse graphitée.

Serrer la vis du cardan au couple de préserrage indiqué (7 ou 5,5 m.kg), la desserrer et la serrer définitivement au couple de 1 à 1,5 m.kg. Freiner soigneusement avec un outil à bout arrondi.

**BOITE DE VITESSES
TABLEAU RECAPITULATIF DES COMMANDES DE COMPTEUR**

3

43

| | Vis | Pignon | Module |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|--------|
| Berlines 404 404 404 J 404 KF 404 D } Depuis le début de série | 8 filets | 17 dents | 0,75 |
| Cabriolets et Coupés 404 404 C } du numéro 4.495.013 au numéro 4.495.279 404 CKF } jusqu'au numéro 4.590.051 | 8 filets | 16 dents | 0,85 |
| 404 C } jusqu'au numéro 4.495.012 et à partir du numéro 4.495.280 404 CKF } à partir du numéro 4.590.052 | 8 filets | 17 dents | 0,75 |
| Dérivés 404 équipés en option de pneus 185 × 380 Jusqu'aux numéros : 404 L - 4.833.469 404 LD - 4.976.539 404 U6 - 4.715.063 404 U6D - 4.903.141 | 8 filets | 18 dents | 0,75 |
| Dérivés 404 équipés en série de pneus 165 × 380 Dérivés 404 équipés en option de pneus 185 × 380 à partir des numéros : 404 L - 4.933.470 404 U6 - 4.715.064 404 U6D - 4.903.142 404 LD - du numéro 4.976.540 au numéro 4.979.999 | 8 filets | 19 dents | 0,75 |
| 404 LD - à partir du numéro 4.980.001 | 8 filets | 17 dents | 0,75 |

Les vis et pignons de modules différents ne sont pas interchangeables.

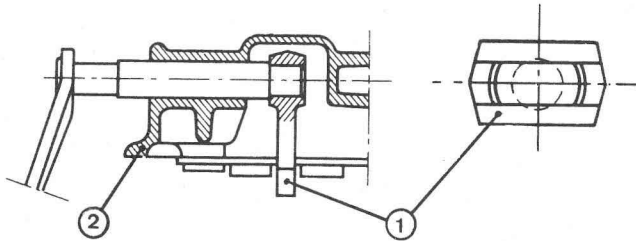
COUVERCLE DE CHANGEMENT DE VITESSES

1er Montage

1 - Doigt de commande non chanfreiné

Jusqu'aux numéros de série :

| | | | |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 404 | - 4.226.937 | 404 U6 | - 4.700.379 |
| 404 J | - 4.506.567 | 404 U6D | - 4.900.027 |
| 404 C | - 4.495.521 | | |
| 404 CKF | - 4.590.216 | | |



2 - Couvercle sans verrouillage du point mort

Jusqu'aux numéros de série :

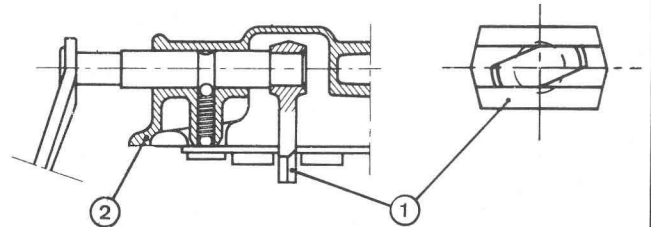
| | | | |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 404 | - 4.348.099 | 404 DA | - 3.060.192 |
| 404 J | - 4.526.365 | 404 L | - 4.832.250 |
| 404 KF | - 4.553.387 | 404 LD | - 4.976.295 |
| 404 C | - 4.495.980 | 404 U6 | - 4.713.296 |
| 404 CKF | - 4.591.233 | 404 U6D | - 4.902.719 |

2ème Montage

2 - Doigt de commande chanfreiné

A partir des numéros de série :

| | | | |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 404 | - 4.226.938 | 404 L | - 4.825.001 |
| 404 J | - 4.506.568 | 404 LD | - 4.975.001 |
| 404 KF | - 4.550.052 | 404 U6 | - 4.700.380 |
| 404 C | - 4.495.522 | 404 U6D | - 4.900.028 |
| 404 CKF | - 4.590.217 | | |



2 - Couvercle avec verrouillage du point mort

A partir des numéros de série :

| | | | |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 404 | - 4.348.100 | 404 DA | - 3.060.193 |
| 404 J | - 4.526.366 | 404 L | - 4.832.251 |
| 404 KF | - 4.553.388 | 404 LD | - 4.976.296 |
| 404 C | - 4.495.981 | 404 U6 | - 4.713.297 |
| 404 CKF | - 4.591.234 | 404 U6D | - 4.902.720 |

Les couvercles assemblés sont interchangeables

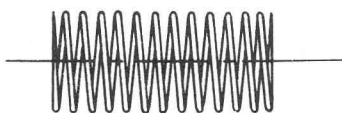
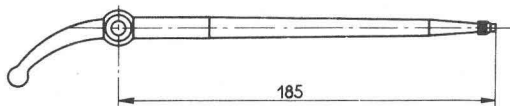
LEVIER DE COMMANDE A MAIN

1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

| | |
|---------|-------------|
| 404 | - 4.210.185 |
| 404 J | - 4.525.859 |
| 404 C | - 4.495.392 |
| 404 CKF | - 4.590.086 |

Levier

N° P.D. { 2401.31
2401.32/33 (404 J)

Ressort de mécanisme inférieur :

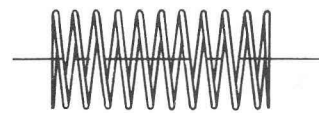
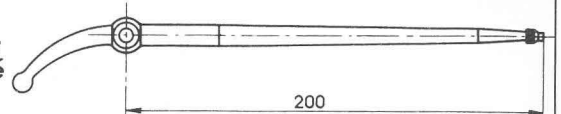
13 spires - Ø fil = 1,6 mm - Flexibilité = 10 mm/1kg
N° P.D. 2418.04

2ème Montage

A partir des numéros de série :

| | | | |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 404 | - 4.210.186 | 404 KF | - 4.550.052 |
| 404 J | - 4.525.860 | 404 L | - 4.825.001 |
| 404 C | - 4.495.393 | 404 LD | - 4.975.001 |
| 404 CKF | - 4.590.087 | 404 U6 | - 4.700.001 |
| | | 404 U6D | - 4.900.001 |

Levier allongé

N° P.D. { 2401.43
2401.44/45 (404 J)

Ressort de mécanisme inférieur : renforcé

11 spires - Ø fil = 1,8 mm - Flexibilité = 6 mm/1kg

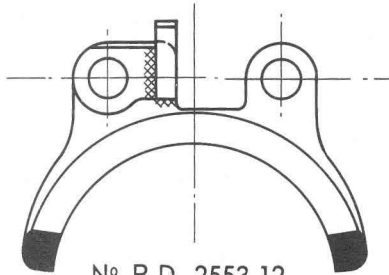
N° P.D. 2418.05

Les leviers et ressorts sont interchangeables

FOURCHETTES DE COMMANDE

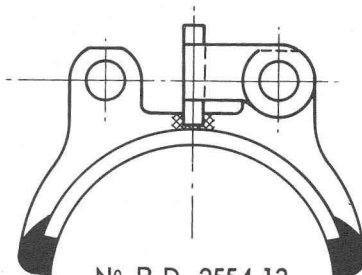
1er Montage - Jusqu'aux numéros de série : 404 - 4.193.316
404 J - 4.505.993
404 C - 4.495.208

Fourchette 1°/M.AR



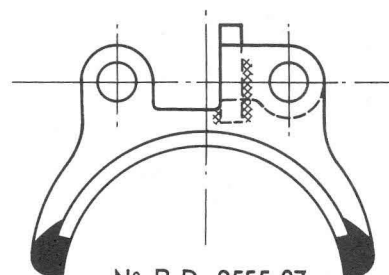
N° P.D. 2553.12

Fourchette 2°/3°



N° P.D. 2554.13

Fourchette 4°

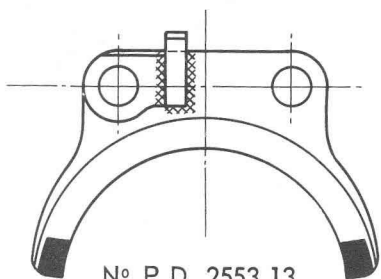


N° P.D. 2555.07

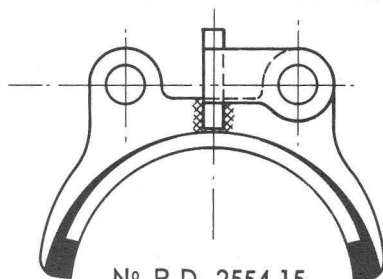
2ème Montage - Des numéros de série :

404 - 4.193.317 à 4.449.374
404 J - 4.505.994 à 4.528.711
404 KF - 4.550.052 à 4.560.008
404 C - 4.495.209 à 4.497.276
404 CKF - 4.590.001 à 4.592.536

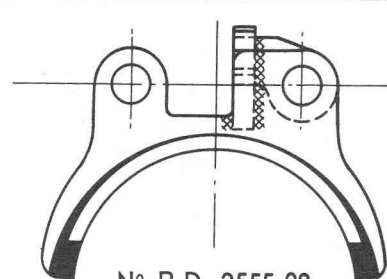
404 D - 4.600.001 à 4.600.731
404 L - 4.825.001 à 4.842.931
404 LD - 4.975.001 à 4.977.971
404 U6 - 4.700.001 à 4.726.614
404 U6D - 4.900.001 à 4.905.911



N° P.D. 2553.13



N° P.D. 2554.15



N° P.D. 2555.08

3ème Montage

Suite à la modification du pignon de 1°-M.AR et du carter AR (voir page 41).

Fourchette de 1°/M.AR
Allongée de 1 mm
N° P.D. 2553.14

Fourchettes de 2°/3° et 4°, identiques à celles du 2ème Montage

Axes de fourchettes : allongés de 1 mm : L = 270 au lieu de 269 mm.

INTERCHANGEABILITE -

Les fourchettes 1ère/Marche AR et 4ème du 1er Montage peuvent être remplacées par celles du 2ème Montage.

La fourchette 2ème/3ème du 2ème Montage ne peut pas être montée avec les fourchettes 1ère/Marche AR et 4° du 1er Montage.

Les fourchettes 1ère/Marche AR et axes de fourchettes des 2ème et 3ème Montages ne sont pas interchangeables.

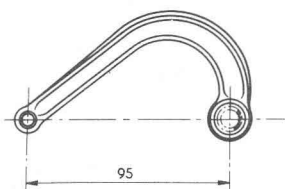
LEVIER INFÉRIEUR - BIELLETTE DE RENVOI

1er Montage

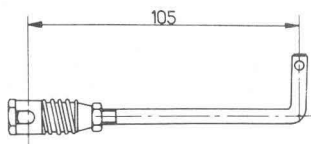
Jusqu'aux numéros de série :

| | | | |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 404 | - 4.300.583 | 404 L | - 4.826.915 |
| 404 J | - 4.525.731 | 404 LD | - 4.975.292 |
| 404 KF | - 4.550.906 | 404 U6 | - 4.704.339 |
| 404 C | - 4.495.784 | 404 U6D | - 4.900.882 |
| 404 CKF | - 4.590.814 | | |

Levier inférieur

N° P.D. { 2416.05 (D à G)
2416.06 (D à D)

Biellette de renvoi



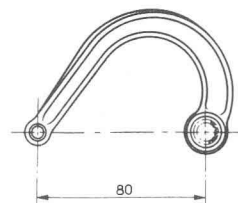
N° P.D. 2444.17

2ème Montage

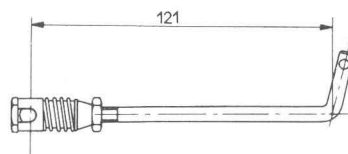
A partir des numéros de série :

| | | | |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 404 | - 4.300.584 | 404 L | - 4.826.916 |
| 404 J | - 4.525.732 | 404 LD | - 4.975.293 |
| 404 KF | - 4.550.907 | 404 U6 | - 4.704.340 |
| 404 C | - 4.495.785 | 404 U6D | - 4.900.883 |
| 404 CKF | - 4.590.815 | | |

Levier inférieur

N° P.D. { 2416.07 (D à G)
2416.08 (D à D)

Biellette de renvoi



N° P.D. 2444.18

INTERCHANGEABILITE -

Les ensembles levier inférieur et biellette de renvoi des 2 montages sont interchangeables, sauf sur les 404 antérieures aux numéros de série :

404 - 4.262.349
404 J - 4.525.038

sans entretoise de 18 mm sous la colonne de direction et comportant une biellette de renvoi de 100 mm (voir classe 7 page 68).

4 - TRANSMISSION

Pages

404 BERLINE - CABRIOLET - COUPE

49

Tableau récapitulatif

404 DERIVES

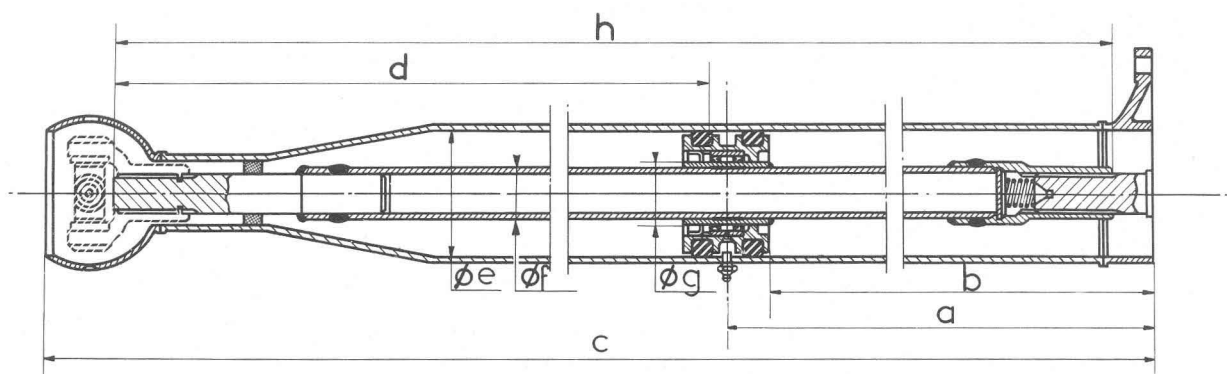
Tableau récapitulatif

50

TRANSMISSION
404 BERLINES - CABRIOLETS - COUPES

4

49



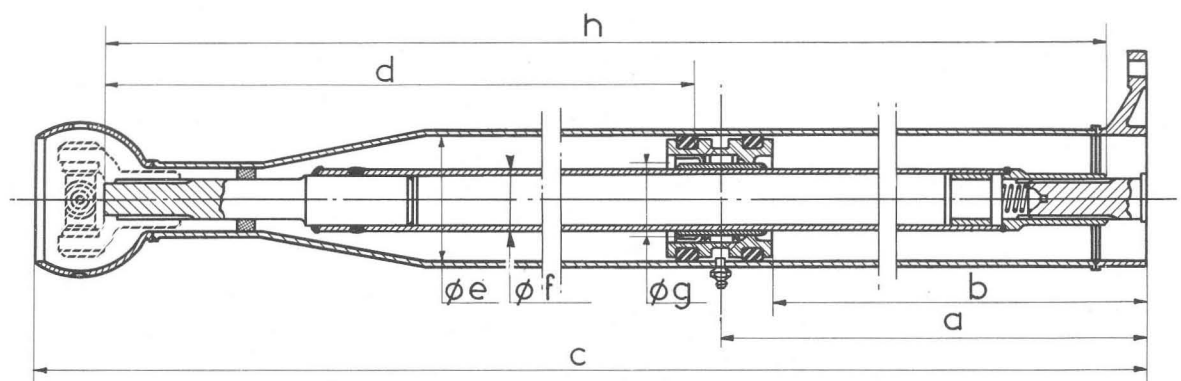
| | A | B | Jusqu'aux n° de série : | A partir des n° de série : |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Numéros de série | Jusqu'aux n° de série : 404 - 4.055.689 404 J - 4.502.026 | Des n° de série : 404 - 4.055.690 à - 4.135.627 404 J - 4.502.027 à - 4.504.833 | 404 KF - 4.551.335 404 C - 4.495.819 404 CKF - 4.590.865 et des n° : 404 - 4.135.628 à - 5.045.497 404 J - 4.504.834 à - 4.529.909 | 404 - 5.045.498 404 J - 4.529.910 404 KF - 4.551.336 404 D - 4.600.001 404 C - 4.495.820 404 CKF - 4.590.866 |
| Pont AR | (5 × 21) Entr'axe : 95,25 mm | | | (5 × 21) Entr'axe : 101,6 mm |
| Tube de poussée | n° P.D. : 2820.36 ∅ e : 76 mm c : 1.751,5 mm a : 885,5 mm b : 859 mm | n° P.D. : 2820.39 ∅ e : 76 mm c : 1.751,5 mm a : 925,5 mm b : 894,5 mm | n° P.D. : 2820.45 ∅ e : 76 mm c : 1.747,4 mm a : 921,5 mm b : 890,5 mm | |
| Roulement milieu | n° P.D. 2806.02 | | n° P.D. 2806.06 | |
| Arbre de transmission | n° P.D. : 2801.34 (avec gorge) ∅ f : 31 mm ∅ g : 38,2 mm h : 1.686,5 mm d : 801 mm | n° P.D. : 2801.36 (sans gorge) ∅ f : 37 mm ∅ g : 45 mm h : 1.686,5 mm d : 783 mm | | |
| Jonc | Jonc sur l'arbre | | Jonc sur le cardan | |
| | Section carrée | Section circulaire | | |
| Cardan | n° P.D. : 2619.11 sans gorge | | n° P.D. : 2619.12 avec gorge | |
| Outillage | Extracteur 8.0402 comprenant : | | | |
| Dépose du roulement milieu | A - Corps d'extracteur B - Rondelle d'appui C - Entretoise D - Clé spéciale E - Coiffe de centrage pour arbres de ∅ 37 mm | | | |
| Repose du roulement milieu | Outillage 8.0403 Y A - Appareil à inertie G - Entretoise | Outillage 8.0403 Y A - Appareil à inertie C - Fourreau | Outillage 8.0403 Y A - Appareil à inertie C - Fourreau | |

50

4

TRANSMISSION

404 DERIVES

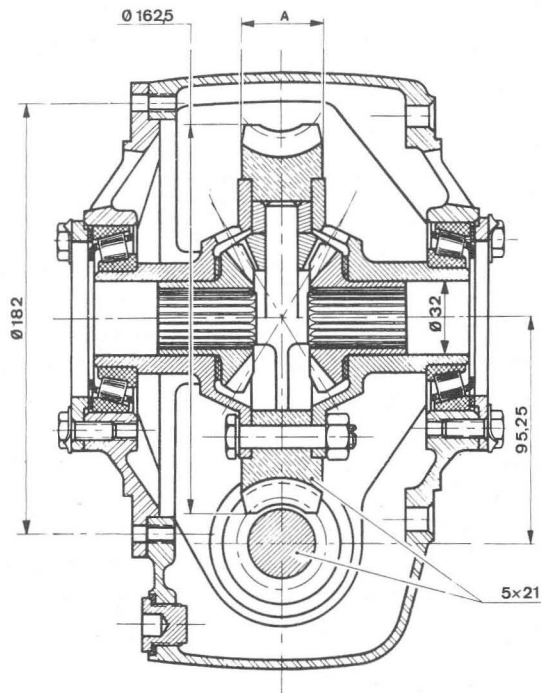


| | | |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Numéros de série | 404 L 404 U6 404 U6D 404 LD - de 4.975.001 à 4.979.999 | depuis le début de série 404 LD (XD 88) : à partir du n° 4.980.001 |
| Pont AR | (4 × 19) Entr'axe : 101,6 mm | (5 × 21) Entr'axe : 101,6 mm |
| Tube de poussée | n° P.D. : 2820.46 $\varnothing e$: 74 mm c : 1.937 mm a : 1.019 mm b : 988 mm | |
| Roulement milieu | n° P.D. : 2806.07 | |
| Arbre de transmission | n° P.D. : 2801.40 $\varnothing f$: 37 mm $\varnothing g$: 45 mm h : 1.868 mm d : 853 mm | n° P.D. 2801.44 $\varnothing f$: 37 mm $\varnothing g$: 45 mm h : 1.876 mm d : 853 mm |
| Jonc | Jonc sur le cardan | |
| Cardan | avec jonc | n° P.D. : 2619.12 |
| Outillage | Outillage 8.0402 comprenant : | |
| Dépose du roulement milieu | AZ - Corps d'extracteur (tige filetée de 120 cm) B - Rondelle d'appui C - Entretoise DZ - Clé spéciale (clé D allongée de 20 cm) E - Coiffe de centrage pour arbre de \varnothing 37 mm | |
| Repose du roulement milieu | Outillage 8.0403 X comprenant : A - Appareil à inertie J - Fourreau | |

5 - PONT ARRIÈRE

| | Pages |
|----------------------|-------|
| Pont AR - Tous types | 53 |
| | |
| Tubes de pont | 55 |

A 1° Montage : 36 mm
2° Montage : 39 mm



Réglage : Socle = 8.0505 K
Touches : K 1
Capacité d'huile : 1,4 l

PONT AR - Entr'axe : 95,5 mm - 5 × 21
Avec différentiel des Berlins 403

1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

404 - 4.071.371
404 J - 4.502.735

Roue de 36 mm de largeur
Boulons de 10 - 125
Coquilles percées à 10,25 mm

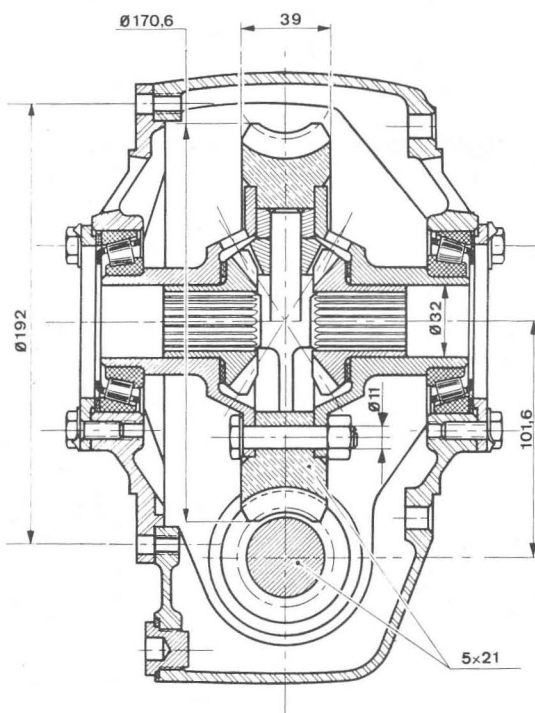
2ème Montage

Des numéros de série :

404 - 4.071.372 à 5.045.497
404 J - 4.502.736 à 4.529.909
404 SL - jusqu'aux n° 4.414.913
404 KF - 4.551.335
404 C - 4.495.819
404 CKF - 4.590.865

Roue de 39 mm de largeur
Coquilles percées à 11,25 mm
Boulons de 11 - 125

NOTA - La D.P.D. livre des roues de 39 mm, équipées de boulons de diamètre 10 mm interchangeables avec les roues de 36 mm du 1er Montage.



Réglage : Socle = 8.0505 K
Touches : K 1
Capacité d'huile : 1,6 l

PONT AR - Entr'axe : 101,6 mm - 5 × 21
Avec différentiel des Berlins 403

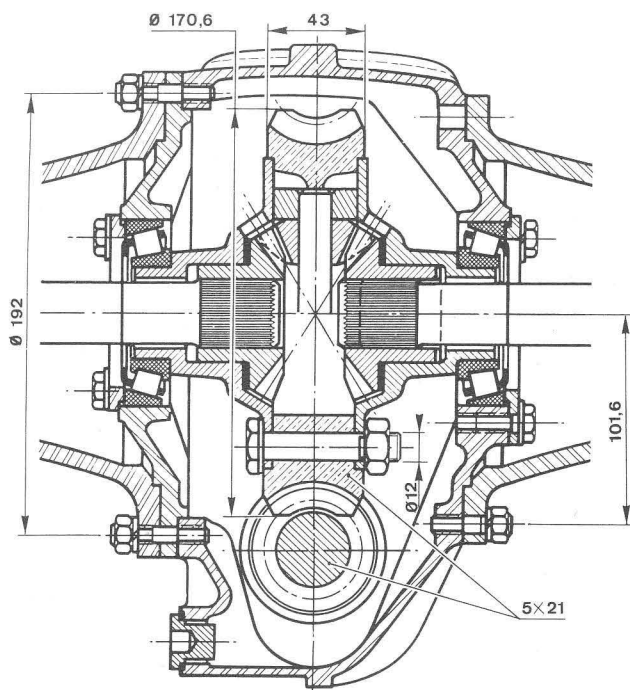
A partir des numéros de série :

404 - 5.045.498
404 J - 4.529.910
404 SL - 4.414.914
404 C - 4.495.820
404 KF - de 4.551.336 à 4.569.999
404 CKF - de 4.590.866 à 4.593.999
404 D - de 4.600.001 à 4.605.178

Différentiel des Berlins 403
Coquilles percées à 11,25 mm
Roue de 39 mm de largeur
Boulons de 11 - 125

INTERCHANGEABILITE -

Le carter assemblé du pont à grand entr'axe (101,6 mm) peut être monté en remplacement du carter de 95,25 mm d'entr'axe à condition de remplacer le tube de pont droit ainsi que le tube de poussée.



Réglage : Socle = 8.0505 K
 Touches : Q
 Capacité d'huile : 1,6 l

PONT AR - Entr'axe : 101,6 mm - 5 × 21

Avec différentiel des utilitaires

A partir des numéros de série :

404 KF - 4.570.001

404 CKF - 4.594.001

404 D - 4.605.179

404 LD (Moteur XD 88) - 4.980.001

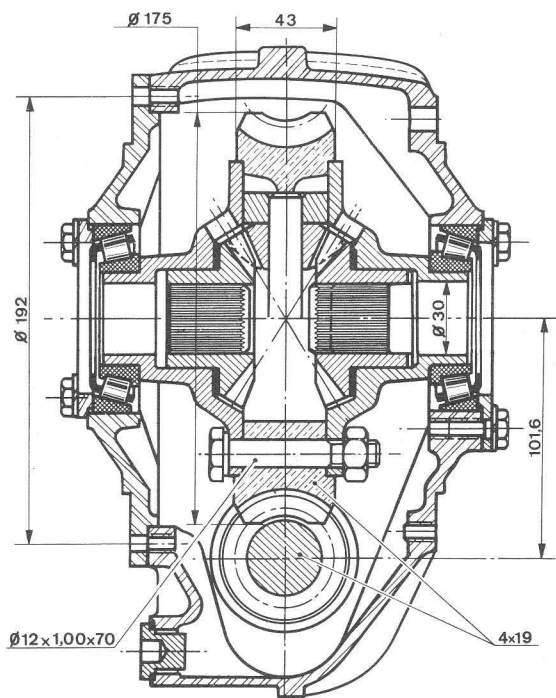
Roue élargie : 43 mm au lieu de 39 mm

Carter nervuré*

Boulons de 12 - 100 non freinés

Arbres de pont de plus gros diamètre sur Berlins
 404 KF - CKF et 404 D.

NOTA - Sur Familiales 404 Diesel (moteur XD 88)
 l'adoption du couple 5 × 21 a nécessité le montage d'un arbre de transmission plus long de 8 mm (voir page 50 classe 4).



Réglage : Socle = 8.0505 K
 Touches : Q
 Capacité d'huile : 1,7 l

PONT AR - Entr'axe 101,6 mm - 4 × 19

Avec différentiel des utilitaires

404 LD Moteur XD 85) - jusqu'au n° 4.979.999

404 L

404 U6

404 U6D

} depuis le début de série

Roue de 43 mm de largeur

Boulons de 12 - 100

Couple 4 × 19, roue et vis appariées

* Le carter de pont nervuré n° P.D. 3003.33 peut être monté sur tous types de ponts à grand entr'axe (101,6 mm).

PONT ARRIERE
TUBES DE PONT

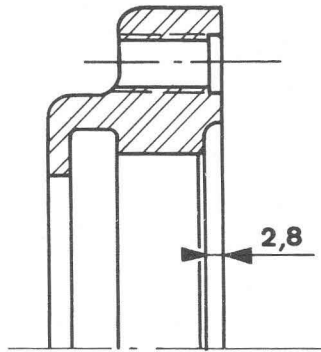
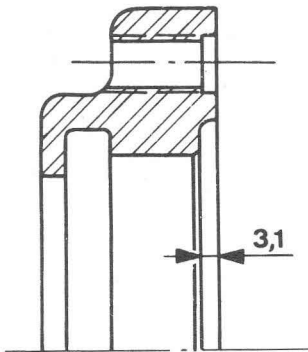
5

55

BRIDE DE ROULEMENT

1er Montage

2ème Montage



FIXATION DES PLATEAUX DE FREINS SUR
TUBES DE PONT

A partir des numéros de série :

| | | | |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 404 | - 4.445.196 | 404 L | - 4.843.345 |
| 404 J | - 4.528.632 | 404 LD | - 4.977.753 |
| 404 KF | - 4.559.575 | 404 U6 | - 4.727.289 |
| 404 C | - 4.497.247 | 404 U6D | - 4.905.873 |
| 404 CKF | - 4.592.454 | 404 U6A | - 1.921.875 |
| 404 D | - 4.600.484 | | |

Joint de papier de 0,15 mm d'épaisseur de chaque côté des plateaux de frein AR.

Modification de la bride :

Profondeur du chambrage de roulement diminuée de 0,3 mm.

1er Montage

2ème Montage

Désignation

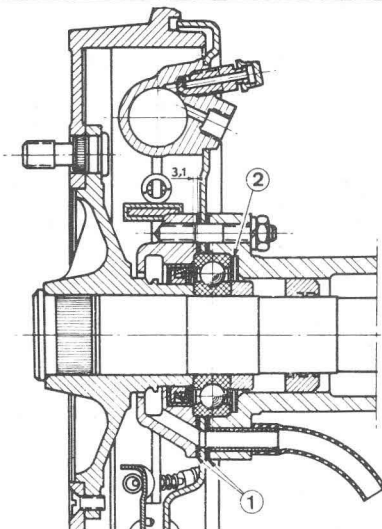
N° P.D.

Désignation

N° P.D.

Bride 404 - 404 C - 3340.08
404 Co
Dérivés 404 3340.13

Bride 404 - 404 C - 3340.19
404 Co
Dérivés 404 3340.20



INTERCHANGEABILITE -

1 - Les brides de roulement 2ème montage peuvent être montées sur les véhicules antérieurs à cette modification à condition de placer un joint de papier de chaque côté du plateau de frein AR.

2 - Les joints de plateaux de frein AR 1 peuvent être montés sur les véhicules antérieurs à cette modification à condition de placer dans le tube de pont, contre la face d'appui du roulement, 2 rondelles de réglage 2 de 0,15 mm d'épaisseur.

Désignation

N° P.D.

1 - Joint de papier 404 - 404 C - 404 Co
Dérivés 404

4222.06
4222.07

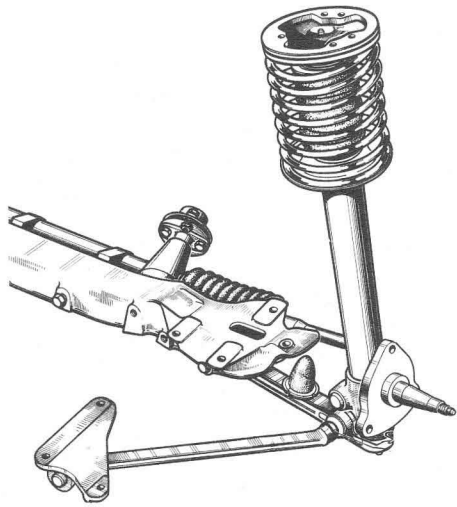
2 - Rondelle réglage 404 - 404 C - 404 Co
Dérivés 404

3337.01
3337.03

6 - TRAIN AVANT

| | Pages |
|----------------------------------------------------|-------|
| Identification des différents Types de Train Avant | 59 |
| Train Avant avec Suspension Classique | 60 |
| Train Avant avec Suspension à Grande Flexibilité | 61 |
| Interchangeabilité | 62 |
| Fusées | 63 |

TRAIN AVANT AVEC SUSPENSION CLASSIQUE



Berlines 404

Jusqu'aux numéros

404 - 4.234.333

404 J - 4.506.712

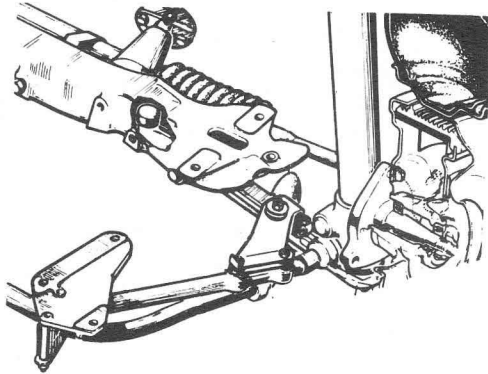
Commerciales 404

Depuis le début de série :

404 U6 - 4.700.001

404 U6D - 4.900.001

TRAIN AVANT AVEC SUSPENSION A GRANDE FLEXIBILITE



1er Montage

Cabriolets

Jusqu'aux numéros :

404 C - 4.495.418

404 C.KF - 4.590.110

2ème Montage

Tous Types 404 (D à G) sauf Commerciales

A partir des numéros de série :

404 - 4.260.001

404 J - 4.525.001

404 KF - 4.550.052

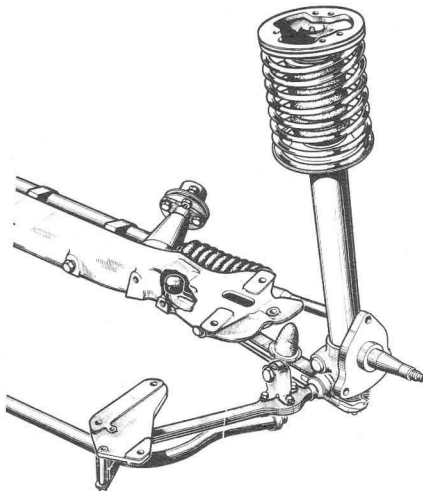
404 C - 4.495.419

404 C.KF - 4.590.111

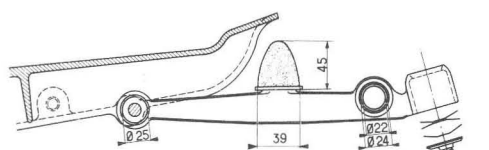
404 D - 4.600.001

404 L - 4.825.001

404 LD - 4.975.001



IDENTIFICATION DES BRAS DE TRIANGLE ET TRAVERSE AVANT



1



2

1er Montage

Jusqu'aux numéros :

404 - 4.211.714

404 J - 4.506.349

Traverse : n° P.D. 3502.19
sans appui de butée de détente

Bras AR : n° P.D. D et G : 3520.07
sans butée de détente

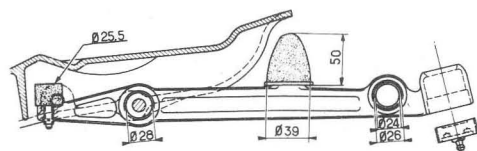
Bras AV :

1 - avec silentbloc dépassant de 5 mm et
rondelle caoutchouc; n° P.D., D et G :
3546.14

jusqu'aux numéros : 404 - 4.145.984
404 J - 4.505.086

2 - avec silentbloc dépassant de 5 mm :
n° P.D., D et G : 3546.16

des n° : 404 - 4.145.985 à 4.211.714
404 J - 4.505.087 à 4.506.349



2ème Montage

A partir des numéros :

404 - 4.211.715 à 4.234.333

404 J - 4.506.350 à 4.506.712

404 U6 - 4.700.001 à 4.704.137

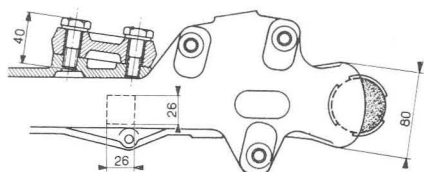
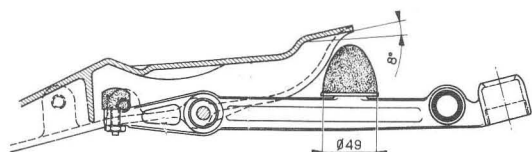
404 U6D - 4.900.001 à 4.900.806

Traverse : n° P.D. 3502.21

avec appui de butée de détente

Bras AR : n° P.D., D et G : 3520.10
avec butée de détente cylindrique

Bras AV : n° P.D., D et G : 3546.21
renforcé (extrémité de Ø 16 mm)



3ème Montage

A partir des numéros :

404 U6 - 4.704.138

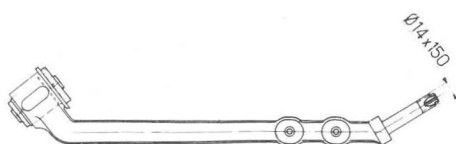
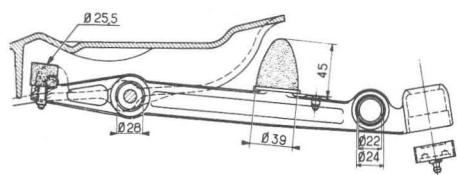
404 U6D - 4.900.807

Traverse : n° P.D. 3502.21 (inchangé)
extrémités élargies = 80 mm au lieu de
70 mm

Bras AR : n° P.D., D et G : 3520.12
butée de détente carrée
butée de talonnage renforcée

Bras AV : identiques au 2ème montage.

IDENTIFICATION DES TRIANGLES ET DES TRAVERSES AVANT



1er Montage

Jusqu'aux numéros :

- 404 C - 4.495.418
- 404 C.KF - 4.590.110

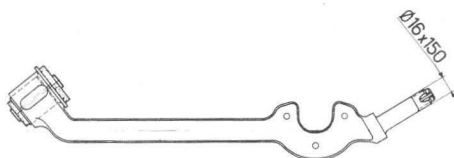
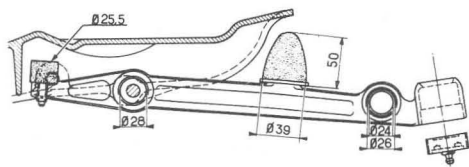
Traverse : n° P.D. 3502.21

Bras AR : n° P.D.3520.10

comportant un trou taraudé pour fixation de l'étrier de barre anti-devers

Bras AV : n° P.D. { G : 3546.18
D : 3546.19

comportant deux trous taraudés pour fixation de l'étrier de barre anti-devers.



2ème Montage

Des numéros de série :

- 404 - 4.260.001 à 4.299.190
- 404 J - 4.525.001 à 4.525.563
- 404 KF - 4.550.052 à 4.550.832
- 404 C - 4.495.419 à 4.495.777
- 404 C.KF - 4.590.111 à 4.590.776
- 404 L - 4.825.001 à 4.826.697
- 404 LD - 4.975.001 à 4.975.272

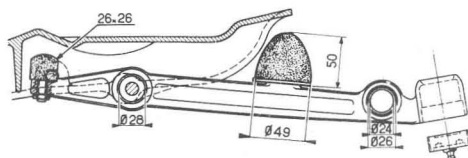
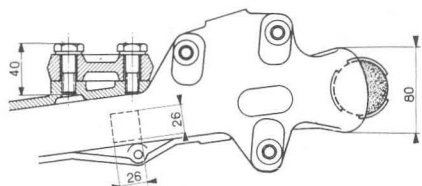
Traverse : n° P.D. 3502.21

Bras AR : n° P.D., D et G : 3520.10

Trou taraudé supprimé
Articône renforcé

Bras AV : n° P.D., D et G : 3546.20

renforcé - comporta la fixation de l'étrier de barre anti-devers.



3ème Montage

A partir des numéros de série :

- 404 - 4.299.191
- 404 J - 4.525.564
- 404 KF - 4.550.833
- 404 D - 4.600.001
- 404 C - 4.495.778
- 404 C.KF - 4.590.777
- 404 L - 4.826.698
- 404 LD - 4.975.273

Traverse : identique au 2ème montage

Bras AR : n° P.D., D et G : 3520.12

avec butée de détente carrée
butée de talonnage renforcée

Bras AV : identiques au 2ème montage

INTERCHANGEABILITE DES TRAVERSES ET BRAS DE TRIANGLES

TRAVERSES

La traverse n° P.D. 3502.19 (sans appui de butée de détente) ne doit être montée que sur train AV avec suspension classique 1er Montage (sans butée de détente).

La traverse n° P.D. 3502.21 avec les extrémités de 70 mm de largeur ne peut être montée qu'avec des bras AR munis de butées de talonnage de 39 mm de diamètre.

La traverse n° P.D. 3502.21 avec les extrémités de 80 mm de largeur peut être montée sur tous types de train avant.

En conséquence, la D.P.D. ne livre que des traverses n° P.D. 3502.21 avec extrémités de 80 mm de largeur.

BRAS ARRIERE

Les bras AR n° P.D. 3520.07 - 3520.09 - 3520.10 ne sont pas interchangeables.

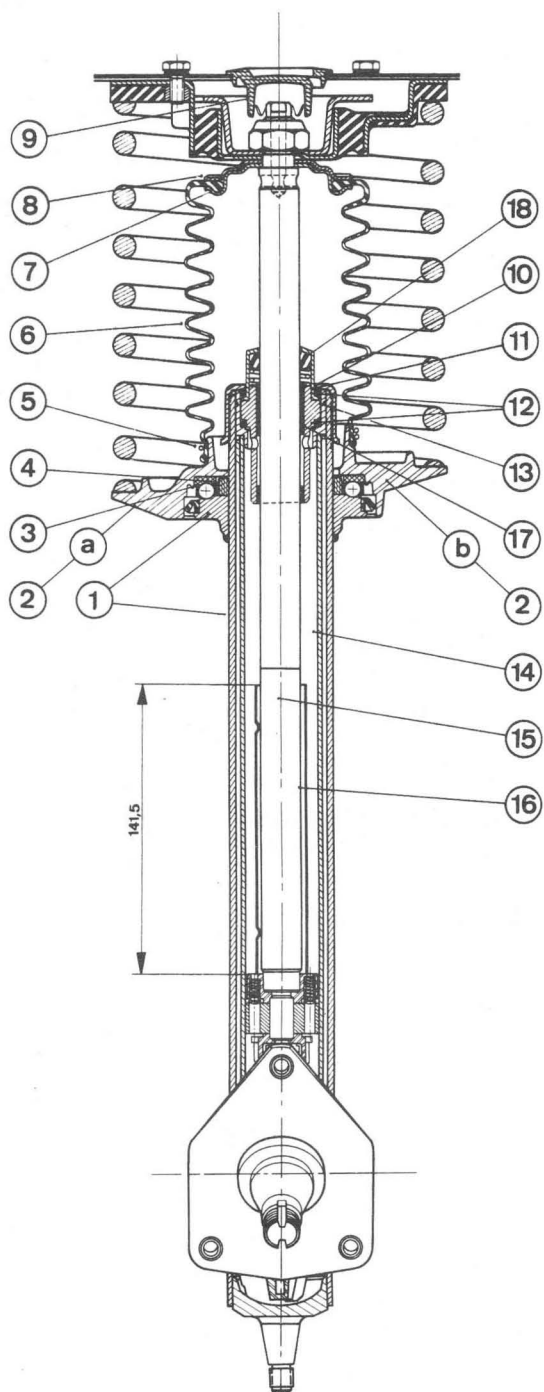
Le bras AR n° P.D. 2520.12 peut être monté en remplacement du bras 3520.10 à condition de :

- Monter une butée de détente carré n° P.D. 3514.09
- Remplacer les vis de fixation des supports AV { Essence : 40 mm n° P.D. 1803.04
moteur par des vis plus courtes de 5 mm { Diesel : 70 mm n° P.D. 1803.05
- Conserver la butée de talonnage de diamètre 39 n° P.D. 3514.08 avec la traverse n° P.D. 3502.21 dont la largeur des extrémités est de 70 mm.

BRAS AVANT

Seuls les bras AV n° P.D. 3546.14 et 3546.16 sont interchangeables.

Schéma de l'élément de suspension AV à grande flexibilité - 1er montage



1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

| | |
|----------|-------------|
| 404 | - 5.047.268 |
| 404 J | - 4.529.915 |
| 404 KF | - 4.570.595 |
| 404 D | - 4.605.479 |
| 404 C | - 4.497.653 |
| 404 C.KF | - 4.594.004 |
| 404 L | - 4.851.758 |
| 404 LD | - 4.979.999 |
| 404 U6 | - 4.737.899 |
| 404 U6D | - 4.908.257 |

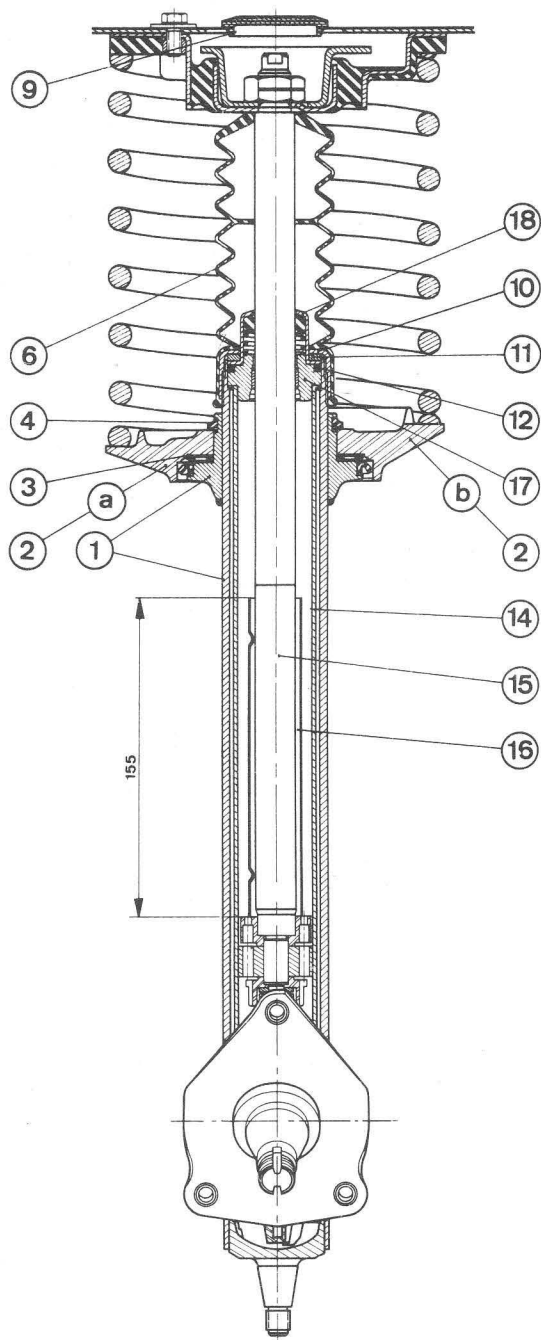
- butée à billes
- amortisseur avec palier à rotule

| Désignation | N° P.D. |
|--------------------------------------------------------------|--------------------|
| 1 - Fusée sans amortisseur | AV.G 3644.34/42 |
| | AV.D 3645.38/45 |
| Fusée avec amortisseur | AV.G 3642.02/04 |
| | AV.D 3643.02/04 |
| 2 - Coupelle d'appui inférieur de ressort : | |
| a - Berlines, Cabriolets, Coupés | 5033.12 |
| Familiales | 5033.13 |
| b - Commerciales | 5033.11 |
| 3 - Butée à billes | 5035.04 |
| avec chemin supérieur de butée | 5034.04 |
| 4 - Entretoise nylon de sécurité | 5038.01 |
| 5 - Collier de serrage de protecteur | 5256.01 |
| 6 - Protecteur tige d'amortisseur | 5254.02 |
| 7 - Coupelle inférieure de protecteur | 5255.02 |
| 8 - Coupelle supérieure de protecteur | 5255.01 |
| 9 - Bouchon de fixation supérieure | 5209.01 |
| - Mécanisme d'amortisseur AV | 5201.20 |
| comprenant : | |
| 10 - Ecrou de fermeture | 5346.09 |
| 11 - Rondelle d'appui d'écrou | 5347.02 |
| 12 - Joints de palier supérieur | 5334.11 |
| 13 - Joint sur entretoise de palier | 5334.10 |
| *14 - Cylindre d'amortisseur de 397,5 mm | |
| *15 - Tige d'amortisseur de 473,5 mm, percée à son extrémité | |
| *16 - Entretoise sur tige de 141,5 mm | |
| *17 - Palier supérieur de 55 mm de hauteur | |
| *18 - Coupelle-support joint de tige de Ø 39 mm | |

* Pièces non livrées séparément par la D.P.D.

Outillage : Coffret 8.0902 Z ou Y
(voir classe 15 - page 115)

Schéma de l'élément de suspension AV à grande flexibilité - 2ème montage.



2ème Montage

A partir des numéros de série :

| | |
|----------|-------------|
| 404 | - 5.047.269 |
| 404 J | - 4.529.916 |
| 404 KF | - 4.570.596 |
| 404 D | - 4.605.480 |
| 404 C | - 4.497.654 |
| 404 C.KF | - 4.594.005 |
| 404 L | - 4.851.759 |
| 404 U6 | - 4.737.900 |
| 404 LD | - 4.980.001 |
| 404 U6D | - 4.908.258 |

- Montage d'une butée à aiguilles
- Amortisseur avec palier rigide
- Protecteur de tige simplifié

| Désignation | N° P.D. |
|-------------------------------------------------|---------|
| 1 - Fusée sans amortisseur { AV.G | 3644.40 |
| { AV.D. | 3645.43 |
| Fusée avec amortisseur { AV.G | 3642.03 |
| { AV.D. | 3643.03 |
| 2 - Coupelle d'appui inférieur de ressort : | |
| a - Berlines, Cabriolets, Coupés | 5033.14 |
| Familiales | 5033.15 |
| b - Commerciales | 5033.16 |
| 3 - Butée à aiguilles | 5035.05 |
| sans chemin supérieur de butée | |
| 4 - Joint supérieur de butée | 5037.02 |
| 6 - Protecteur tige d'amortisseur | |
| (sans collier ni coupelle de fixation) | 5254.03 |
| 9 - Bouchon de fixation supérieure | 5209.03 |
| - Mécanisme d'amortisseur AV | 5201.24 |
| comprenant : | |
| 10 - Ecrou de fermeture | 5346.10 |
| 11 - Rondelle d'épaisseur d'écrou | 5347.04 |
| 12 - Joint de palier supérieur | 5334.14 |
| - sans entretoise de palier | |
| *14 - Cylindre d'amortisseur de 398,5 mm | |
| *15 - Tige d'amortisseur de 464 mm, non percée | |
| à son extrémité | |
| *16 - Entretoise sur tige de 155 mm | |
| *17 - Palier sup. de 22 mm de hauteur | |
| *18 - Coupelle-support joint de tige de Ø 45 mm | |

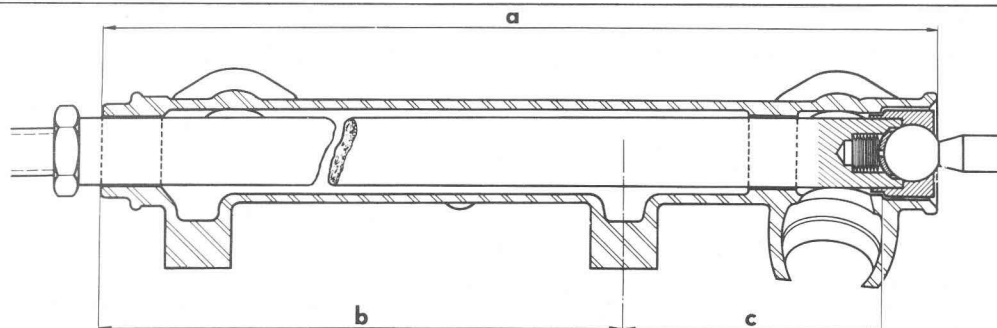
Outils : Coffret 8.0902 Z transformé en 8.0902Y par adjonction des outils 8.0902 FZ - C1Z - EZ (voir classe 15, page 115).

INTERCHANGEABILITE - Les pièces des deux montages ne sont pas interchangeables séparément.

7 - DIRECTION

| | Pages |
|------------------------------|-------|
| Carter de Direction Assemblé | 67 |
| Colonne de Direction | 68 |

CARTER DE DIRECTION ASSEMBLE



| | 1er Montage | 2ème Montage | 3ème Montage |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Types de véhicules | Jusqu'aux numéros : 404 - 4.025.422 404 J - 4.501.172 | des numéros : 404 - 4.025.423 à 4.304.274 404 J - 4.501.173 à 4.525.630 Jusqu'aux numéros : 404 KF - 4.551.030 404 C - 4.495.795 404 C.KF - 4.590.829 | A partir des numéros : 404 - 4.304.275 404 J - 4.525.631 404 KF - 4.551.031 404 C - 4.495.796 404 C.KF - 4.590.830 404 D - 4.600.001 et tous types 404 Dérivés depuis le début de série |
| Carter | n° P.D. | D à G : 4004.13* D à D : 4004.14* | 4004.15 4004.16 |
| a | | 352 mm | 355 mm |
| b | | 220 mm | 223 mm |
| c | | 109 mm | 112 mm |
| Crémaillère | n° P.D. { D à G : 4056.03* D à D : 4056.04* | | n° P.D. { D à G : 4056.05 D à D : 4056.06 |
| | 25 dents complètes | | 30 dents complètes |
| Pignon | n° P.D. { D à G : 4048.15* D à D : 4048,16* | | n° P.D. { D à G : 4048.17 D à D : 4048.18 |
| | 6 dents | | 8 dents |
| Rayon de braquage | | 4,82 mm | 4,93 mm |
| Angle maxi. de braquage : | | | |
| - roue intérieure | | 44° 20 | 43° 30 |
| - roue extérieure | | 35° | 34° |

INTERCHANGEABILITE - Les crémaillères et pignons des 1er et 2ème Montages ne sont pas interchangeables séparément.
Le carter du 3ème montage peut être monté à la place de celui des 1er et 2ème montages

* La D.P.D. ne fournit plus ces pièces.

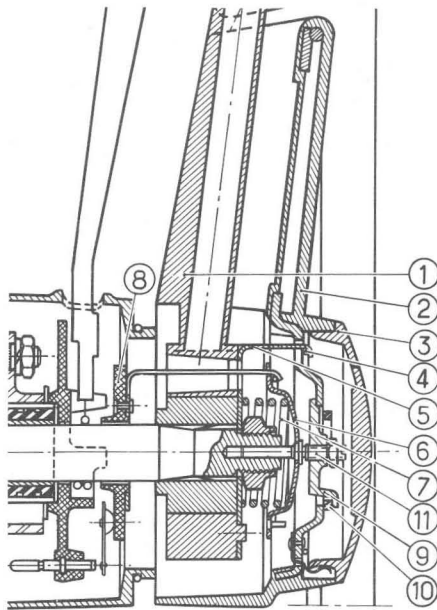
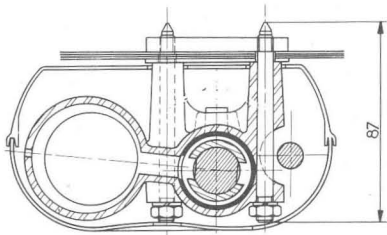
DIRECTION COLONNE DE DIRECTION

1er Montage

Jusqu'aux numéros de série :

404 - 4.262.348
404 SL - 4.262.020
404 J - 4.525.037

Sans entretoise entre planche de bord et colonne de direction.

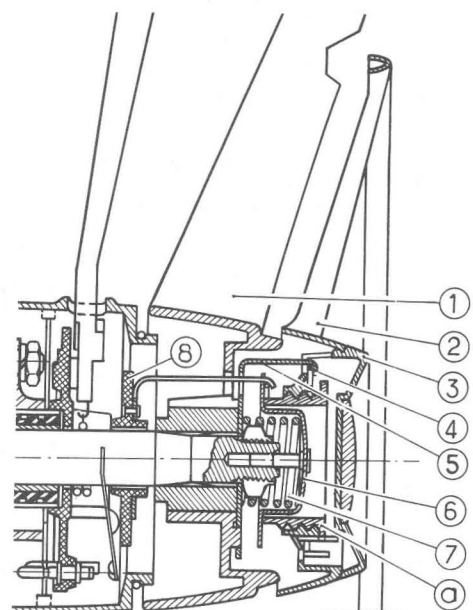
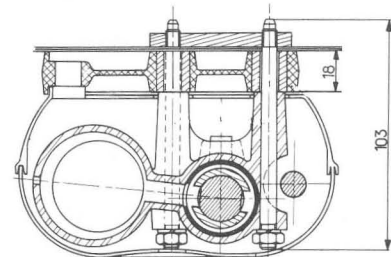


2ème Montage

A partir des numéros :

404 - 4.262.349
404 SL - 4.262.021 et tous types Dérivés
404 J - 4.525.038
404 KF - 4.550.052

Entretoise de 18 mm entre planche de bord et colonne de direction nécessitant le remplacement de la bielle de renvoi de changement de vitesses.



Désignation

N° P.D.

- 1 - Volant de direction
- 2 - Cerclo de volant
- 3 - Enjoliveur de cerclo
- 4 - Jonc de maintien du cerclo
- 5 - Plaque d'assemblage
- 6 - Coupelle avec guide
- 7 - Ressort de rappel
- 8 - Plateau poussoir avec étrier
- 9 - Support vis de réglage
- 10 - Anneau de maintien du support
- 11 - Vis de réglage avertisseurs

- 4108.36/37
- 4112.30/31
- 4111.07
- 4113.02
- 4113.01
- 6261.03
- 6262.02
- 6255.06
- 6263.07
- 6264.02
- 6265.03

Désignation

N° P.D.

- 1 - Volant
- 2 - Cerclo de volant avec bague de réglage en rilsan a
- 3 - Enjoliveur de cerclo
- 4 - Jonc de maintien du cerclo
- 5 - Plaque d'assemblage
- 6 - Coupelle avec guide
- 7 - Ressort de rappel
- 8 - Plateau poussoir avec étrier

- 4108.39/40
- 4112.33
- 4111.09
- 4113.05
- 4113.04
- 6261.04
- 6262.04
- 6255.07

Bielle de renvoi de changement de vitesses :

L : 100 mm
n° P.D. : 2244.16

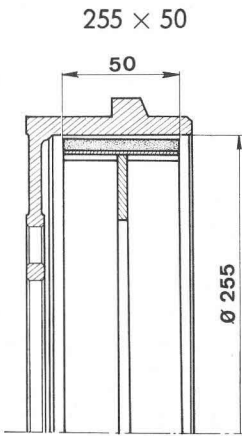
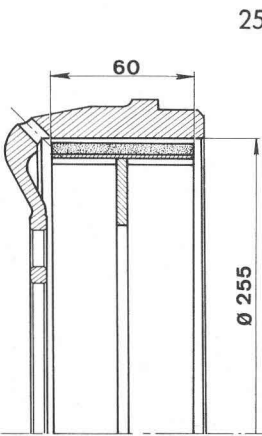
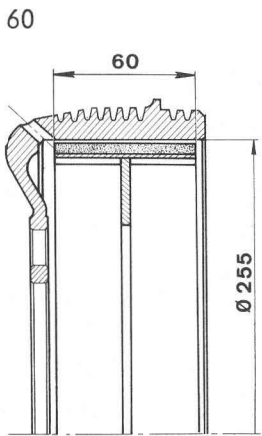
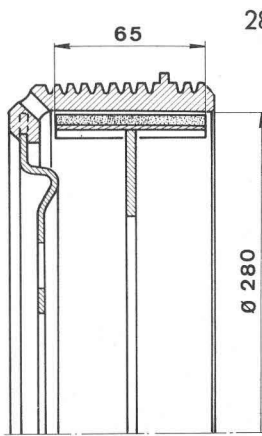
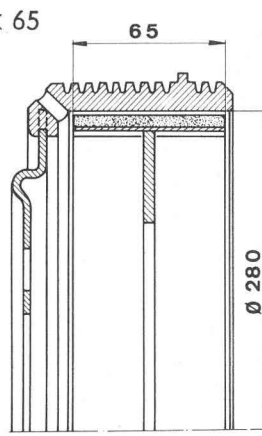
Bielle de renvoi de changement de vitesses :

L : 105 mm
n° P.D. : 2244.17

8 - FREINS

| | Pages |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Freins Classiques - Tableau d'Identification | 71 |
| Freins Assistés - Tableau d'Identification | 73 |
| Méthode d'Interventions sur Freins Thermostables | 75 |
| Equipement Hydraulique (Freins Assistés) | 80 |
| Tableau d'Identification des Cylindres Récepteurs AV - Tous Types | 81 |
| Tableau d'Identification des Cylindres Récepteurs AR et Maître-cylindre - Tous Types | 82 |
| Circuit Hydraulique - Tous Types | 83 |

IDENTIFICATION DES FREINS AVANT TWINPLEX SUR 404 TOUS TYPES

| | Jusqu'aux numéros : | des numéros : | des numéros : | A partir des numéros : | |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Types de Véhicules | 404 - 4.108.664 404 J - 4.504.085 | 404 - 4.108.665 à 4.315.776 404 J - 4.504.086 à 4.525.791 | 404 - 4.315.777 à 4.388.565 404 J - 4.525.792 à 4.526.883 404 DA - 3.060.001 à 3.060.542 | 404 - 4.388.566 404 J - 4.526.884 404 DA - 3.060.543 404 D 404 KF } début de série 404 C 404 C.KF } | Tous types Dérivés depuis début de série |
| FREINS AVANT |  |  |  |  |  |
| TAMBOURS n° P.D. | 4246.28 | 4246.29 | 4246.33 | 4246.30 - 4246.38* | 4246.31 |
| | | Les tambours n° P.D. 4246.33 peuvent être montés à la place des n° 4246.29 à condition de remplacer les deux. | | Le tambour étant rectifié sur le moyeu, la D.P.D. livre l'ensemble. | |
| PLATEAUX n° P.D. | AV.G - 4209.28 AV.D - 4210.19 | AV.G - 4209.29 AV.D - 4210.20 | | AV.G - 4209.31 AV.D - 4210.22 | |
| GARNITURES Dimensions | FERODO 4Z 241 x 50 x 5 | FERODO 4Z 241 x 60 x 5 | | FERODO 4Z 253 x 65 x 5 rainurée | |

* 4246.38 : Ce tambour comporte un repère à demi fraisé sur le bord extérieur.

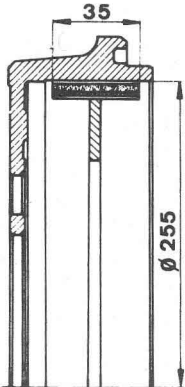
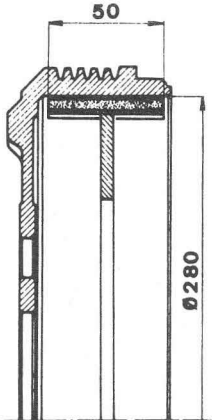
Il est interchangeable avec le tambour n° P.D. 4246.30, à condition de remplacer les deux.

Ne jamais monter ce tambour sur freins thermostables.

FREINS CLASSIQUES



IDENTIFICATION DES FREINS ARRIERE (HCSF)

| Types de Véhicules | Berlines - Cabriolets Coupés Depuis début de série | Dérivés Depuis début de série |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| FREINS ARRIERE | <p style="text-align: center;">255 × 35</p>  | <p style="text-align: center;">280 × 50</p>  |
| TAMBOURS | n° P.D. - 4246.15 | n° P.D. - 4246.32 |
| PLATEAUX n° P.D. | AR.G. - 4211.17 AR.D. - 4212.16 | AR.G - 4211.20 AR.D - 4212.20 |
| GARNITURES dimensions utiles | FERODO 4Z 250 × 35 × 5 (comprimée) 200 × 35 × 5 (tendue) | FERODO 4Z 250 × 35 × 5 (comprimée) 220 × 50 × 5 (tendue) |

LIQUIDE DE FREINS

Le circuit hydraulique des véhicules équipés de freins classiques peut être rempli avec l'un des liquides suivants :

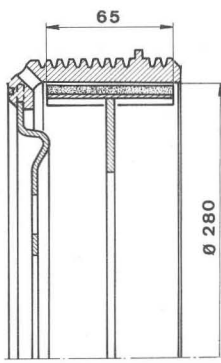
- STOP HD 65
 - LOCKHEED HD 31
- } miscibles entre eux
- LOCKHEED HD 43* (étoilé) pour unification avec les véhicules équipés de freins thermostatés.

Le LOCKHEED HD 43* ne doit jamais être mélangé avec un autre liquide de freins.

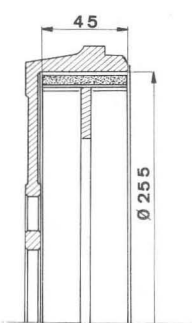
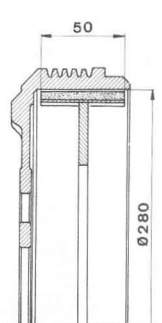
Pour complément de niveau ou vidange, voir page : 83

| | | |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Types de Véhicules | Berlines - Cabriolets - Coupés | Dérivés |
| | A partir des numéros de série : | A partir des numéros de série : |
| | 404 - 5.100.582 } 404 J - 4.535.003 } en option 404 SL - 5.100.001 404 KF - 4.570.001 404 C - 4.498.001 404 C.KF - 4.594.001 | 404 L - 4.855.213 en option 404 Break - début de série |

IDENTIFICATION DES FREINS AVANT THERMOSTABLES

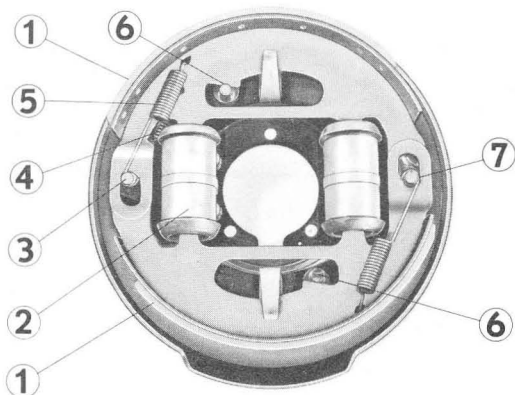
| | | |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| FREINS AVANT | 280 × 65 | 280 × 65 |
| |  | |
| | Tambours en fonte à Haute Conductibilité Thermique | |
| TAMBOURS n° P.D. | 4246.35 (tambour et moyeu assemblés) | 4246.36 (tambour et moyeu assemblés) |
| PLATEAUX n° P.D. | AV.G - 4209.33 AV.D - 4210.24 | |
| GARNITURES Dimensions utiles | FERODO 762 269 × 65 × 7 | |

IDENTIFICATION DES FREINS ARRIERE (HCSF)

| | | |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| FREINS ARRIERE | 255 × 45 | 280 × 50 |
| |  |  |
| TAMBOURS n° P.D. | 4247.10 | 4246.32* |
| PLATEAUX n° P.D. | AR.G - 4211.22 AR.D - 4212.22 | AR.G - 4211.20* AR.D - 4212.20* |
| GARNITURES Dimensions utiles | MINTEX M35 P 240 × 45 × 5 (comprimée) 192 × 45 × 5 (tendue) | MINTEX M35 P 254 × 50 × 5 (comprimée) 220 × 50 × 5 (tendue) |

* Identiques sur véhicules équipés de freins classiques

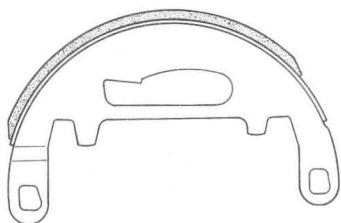
DESCRIPTION DES FREINS AVANT (Communs aux Berlins et Dérivés)



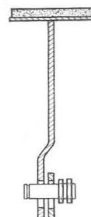
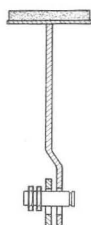
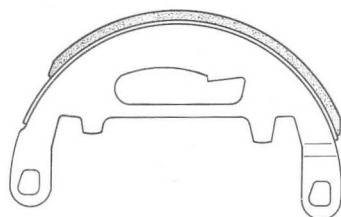
PLATEAUX ASSEMBLES

- 1 - Segments supérieur et inférieur
- 2 - Cylindre récepteur à double effet de $\varnothing 1'' 3/8$.
- 3 - Point fixe du segment supérieur en marche AR et du segment inférieur en marche AV.
- 4 - Ressort intérieur de rappel de segment.
- 5 - Ressort extérieur de rappel de segment.
- 6 - Excentriques de réglage.
- 7 - Point fixe du segment supérieur en marche AV et du segment inférieur en marche AR.

Segments de frein AV.G.



Segments de frein AV.D.



SEGMENTS

Les segments d'un même plateau sont identiques.

Les segments des plateaux D et G ne sont pas identiques et ne sont pas interchangeables.

Sens de montage à respecter :

L'extrémité contre coudée du segment doit être placée à l'extérieur du plateau.

- A l'AV pour le segment supérieur
- A l'AR pour le segment inférieur

Les garnitures sont en FERODO 762.

Ne jamais monter une autre qualité de garnitures.

TAMBOURS

En fonte à haute conductibilité thermique.

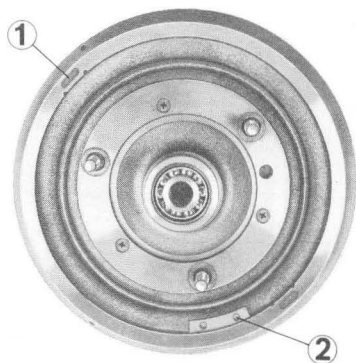
IDENTIFICATION :

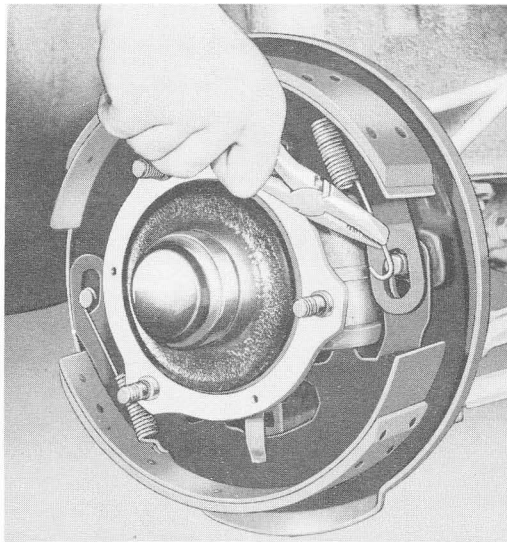
Repère ovale 1 de fonderie.

Les tambours des freins Twinplex sans repère ou avec repère à demi fraisé ne doivent pas être montés sur les freins Thermostables.

NOTA - L'équilibrage de ces tambours est réalisé à l'aide d'une masselotte 2 rapportée sur le disque.

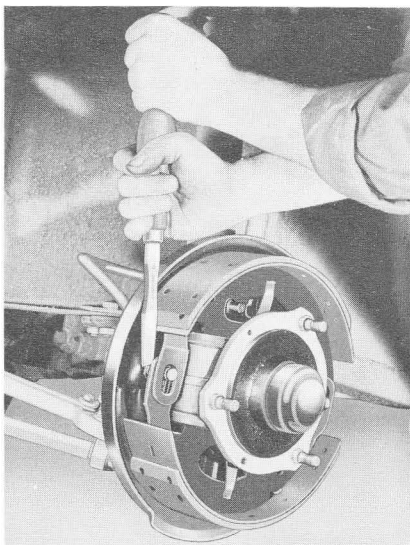
(pour unification cette méthode est appliquée sur les tambours de freins Twinplex depuis Novembre 1964). Cette masselotte peut empêcher le montage de roues à rayons.



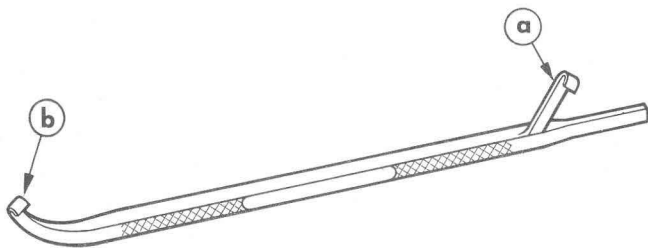


FREIN AV Droit

- Repérer la position du tambour de frein par rapport au moyeu.
- Déposer :
 - le tambour de frein
 - les deux ressorts extérieurs avec une pince.



- Déposer les deux ressorts intérieurs en frappant sur le manche d'un tournevis, l'extrémité de la lame en appui sur le bec du crochet du ressort.
- Déposer les ressorts de latéral et les segments de frein.



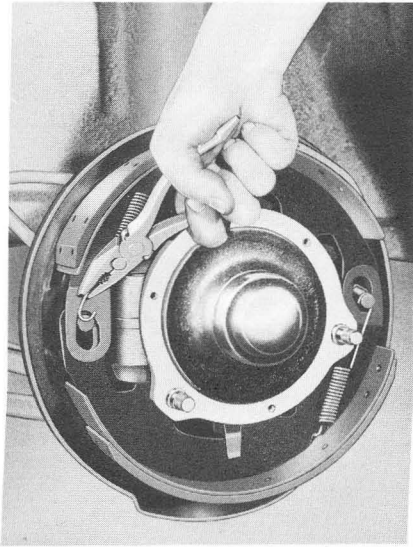
- la dépose et la repose des ressorts intérieurs de rappel des segments de freins AV nécessitent l'utilisation de l'outil 8.0802.

Cet outil peut également faciliter la repose des ressorts extérieurs.

NOTA - L'outil 8.0802 doit être commandé à la T.U.P.A.C. ou à la Sté FENWICK.

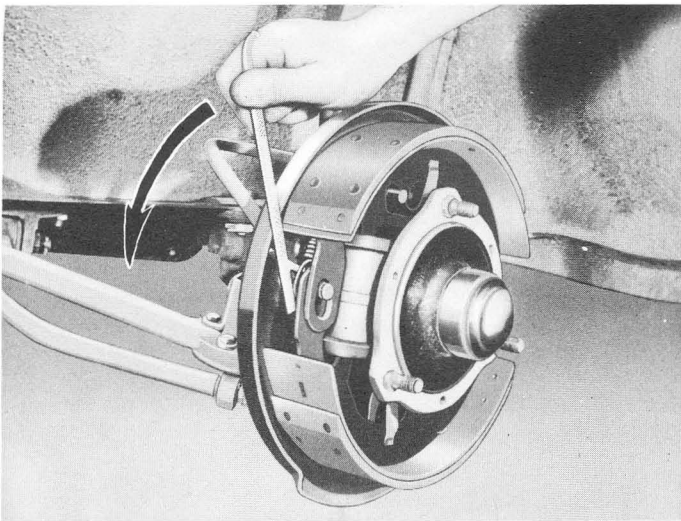
FREINS THERMOSTABLES

DEPOSE DES SEGMENTS DE FREINS AVANT

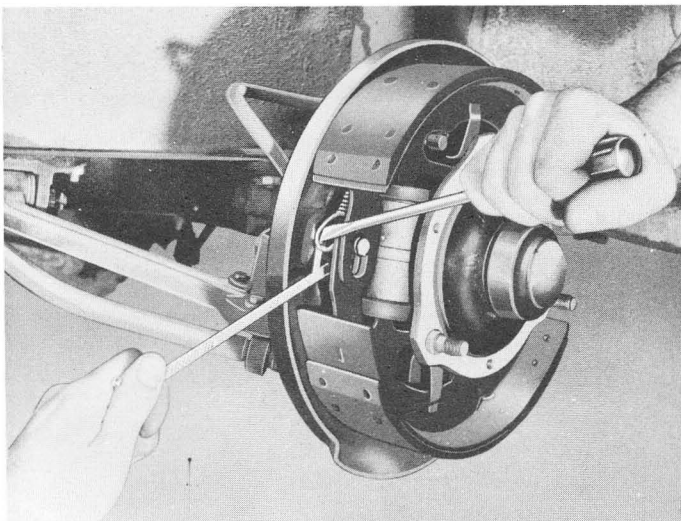


FREIN AV Gauche

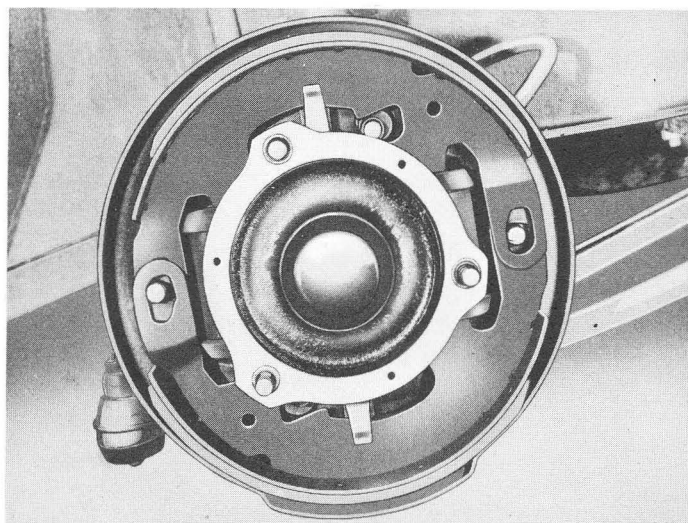
- Repérer la position du tambour de frein par rapport au moyeu.
- Déposer :
 - le tambour de frein
 - les deux ressorts extérieurs avec une pince.



- Déposer les deux ressorts intérieurs avec l'outil 8.0802 en opérant comme suit :
- Passer le crochet a de l'outil sous le fil du ressort
- Ramener l'outil suivant la flèche, sans brutalité.



- La boucle du ressort doit se trouver dégagée du point fixe.
- Maintenir l'outil dans cette position.
- Engager un tournevis entre la boucle et le point fixe et déposer le ressort.
- Déposer les ressorts de latéral et les segments de frein.

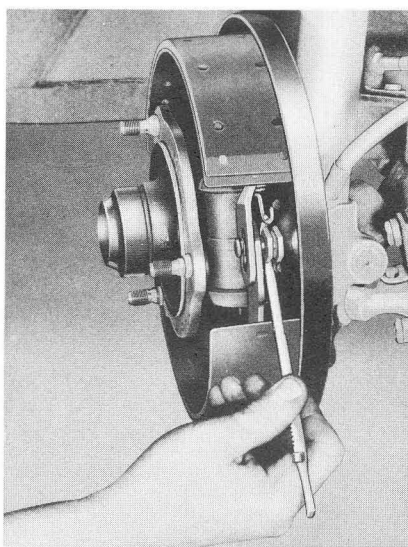


FREIN AVANT Droit

- Placer les deux segments contre le plateau de frein et les fixer avec les ressorts de latéral.

L'extrémité contre-coudée du segment doit être placée à l'extérieur du plateau :

- à l'AV pour le segment supérieur
- à l'AR pour le segment inférieur



- Mettre en place les ressorts intérieurs avec l'outil 8.0802 en opérant comme suit :

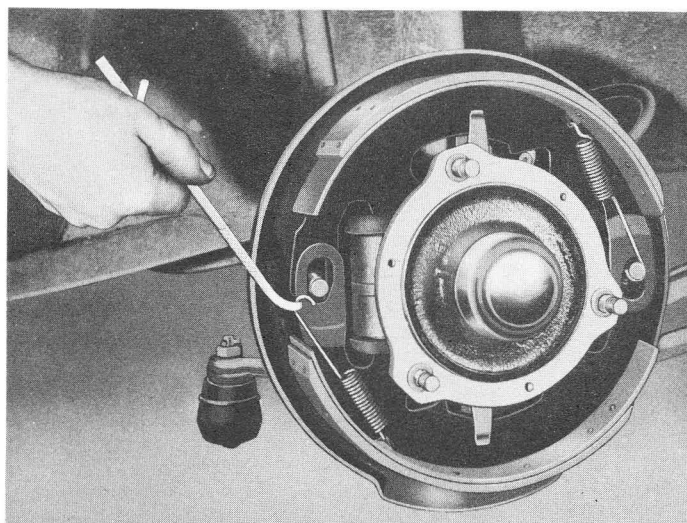
- Engager les ressorts entre segments et plateau et accrocher leur petite boucle dans l'ouverture prévue dans le segment.

- Passer le crochet b de l'outil sous le point fixe pour saisir la boucle du ressort.

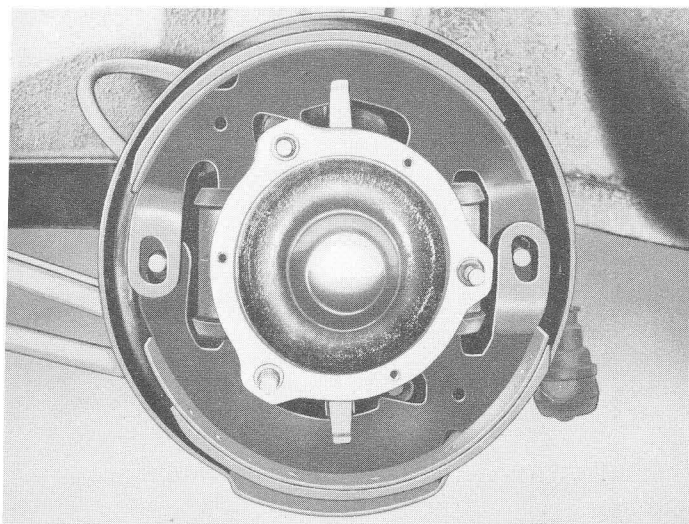
- Tirer en tournant l'outil autour du point fixe pour accrocher le ressort.

- Dégager l'outil

NOTA - S'il y a lieu, refermer légèrement les grandes boucles des ressorts intérieurs.



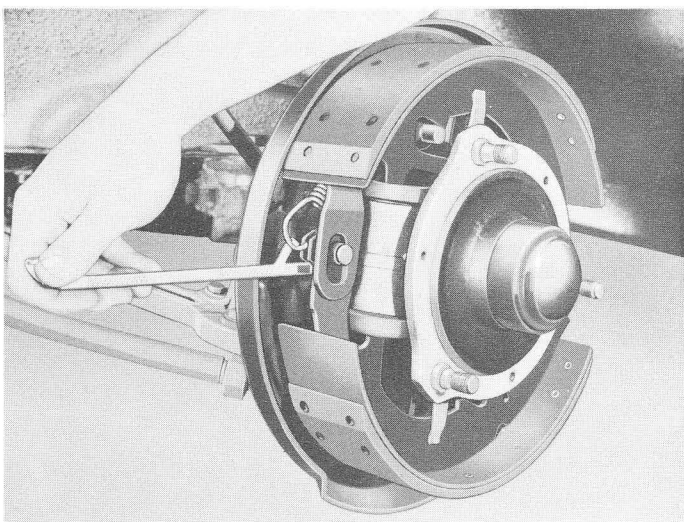
- Mettre en place les ressorts extérieurs avec l'outil 8.0802 en tirant; le crochet b étant placé dans la boucle du ressort.

**FREIN AV Gauche**

- Placer les segments contre le plateau de frein et les fixer avec les ressorts de latéral.

Comme pour le côté droit, l'extrémité contre-coudée du segment doit être placée à l'extérieur du plateau :

- à l'AV pour le segment supérieur
- à l'AR pour le segment inférieur.



- Mettre en place les ressorts intérieurs avec l'outil 8.0802 en opérant comme suit :

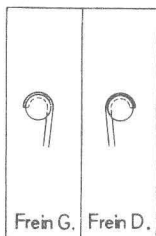
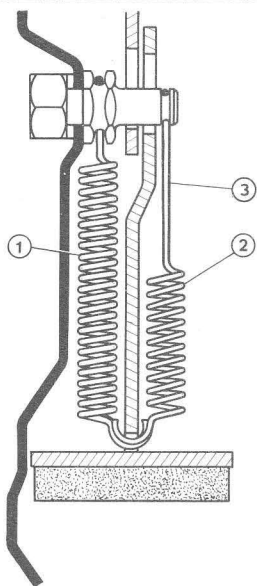
- Engager les ressorts entre segments et plateau et accrocher leur petite boucle dans l'ouverture prévue dans le segment.

- Passer le crochet a, dans la boucle et tourner l'outil autour du point fixe pour accrocher le ressort.

- Dégager l'outil

- Mettre en place les ressorts extérieurs avec l'outil 8.0802 en procédant comme pour le côté droit.

NOTA - S'il y a lieu, refermer légèrement les grandes boucles des ressorts intérieurs.



Les deux ressorts intérieurs 1 de rappel des segments sont différents des ressorts extérieurs 2, ces derniers comportant 17 spires au lieu de 26.

Tous les ressorts intérieurs 1 sont identiques.

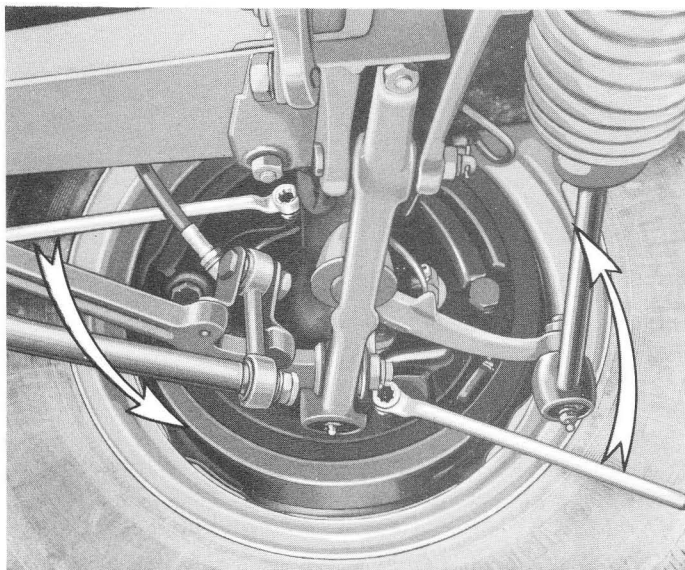
Les ressorts extérieurs 2 des freins AV.G et AV.D sont différents en raison de l'orientation de la boucle d'accrochage sur le point fixe.

Ce montage permet d'éviter le contact du brin 3 du ressort avec le capuchon du cylindre de roue.

VERIFICATION DE LA COURSE DE PEDALE DE FREINS

La course de la pédale de freins doit être vérifiée impérativement tous les 6.000 km selon la méthode suivante :

- Mettre le moteur en marche et accélérer deux ou trois fois pour obtenir une dépression maximum dans l'hydrovac, puis laisser tourner le moteur au ralenti.
- Mesurer la hauteur de la pédale de freins au repos.
- Appuyer sur la pédale de freins jusqu'au point de saturation de l'hydrovac qui nécessite une pression plus importante sur la pédale (80 kg) au lieu de 20 kg environ.
- Maintenir la pédale à cette position et mesurer sa hauteur.
- Déterminer ainsi la course de la pédale qui ne doit pas dépasser 60 mm.
- Si la course relevé dépasse 60 mm, régler les freins et si, après réglage cette course est toujours supérieure à 60 mm, purger le circuit hydraulique à l'ARC 50.

**REGLAGE DES FREINS AV (THERMOSTABLES)**

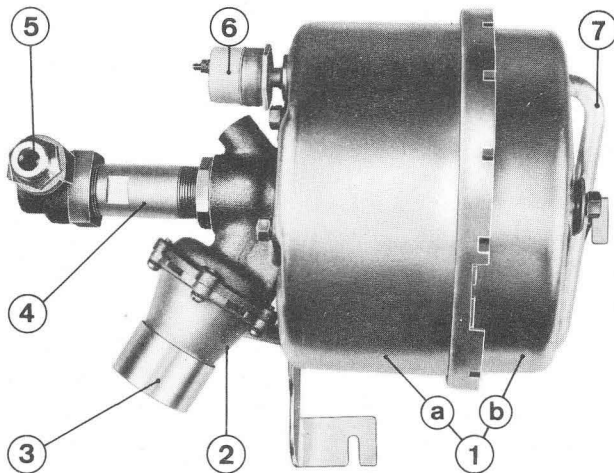
Il est impératif de tourner les carrés des excentriques de réglage dans le sens de rotation de la roue en marche AV.

Ne jamais faire tourner les roues AV dans le sens de rotation en marche AR pendant le réglage des freins.

REGLAGE DES FREINS AR (H.C.S.F.)

Le réglage des segments de freins AR s'effectue de la même façon que sur les véhicules équipés de freins classiques.

EQUIPEMENT HYDRAULIQUE



SERVO-FREIN A DEPRESSION HYDROVAC

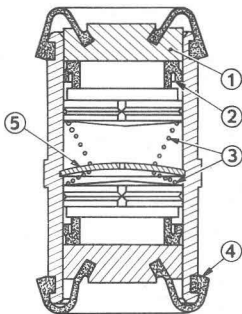
DESCRIPTION

- 1 - Cylindre à dépression
 - a) Chambre soumise à la dépression
 - b) Chambre mise en communication avec la pression atmosphérique par l'intermédiaire de la valve de commande 2.
- 2 - Valve de commande
- 3 - Filtre d'entrée d'air
- 4 - Cylindre hydraulique asservi
- 5 - Support de clapet de pression résiduelle
- 6 - Mano-contact de dépression signalant une défaillance éventuelle de l'assistance des freins en mettant en circuit la lampe témoin du tableau de bord lorsque la dépression dans la chambre a de l'hydrovac est inférieure à $0,350 \text{ kg/cm}^2$ ou bar.

NOTA - Ne jamais utiliser la voiture moteur arrêté ou moteur non entraîné par la transmission.

ENTRETIEN

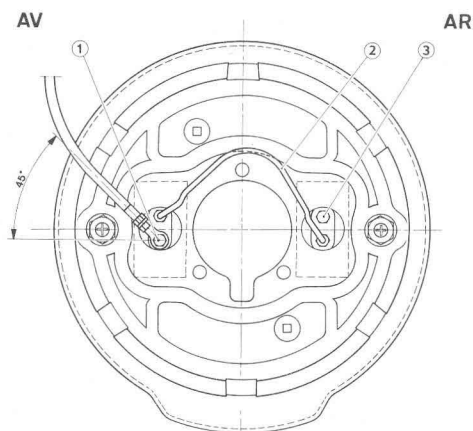
Tous les 18.000 km, remplacer l'élément du filtre 3. Ce filtre ne doit jamais être huilé ou nettoyé.



MAITRE-CYLINDRE : $\varnothing 1" 1/4$
sans clapet de pression résiduelle

CYLINDRES-RECEPTEURS AV
d'un seul type $\varnothing 1" 3/8$

- 1 - Piston avec coupelle
- 2 - Coupelle
- 3 - Ressort
- 4 - Capuchon
- 5 - Pastille métallique percée solidaire du corps du cylindre



CIRCUIT HYDRAULIQUE

Conduit de petit diamètre type ARMCO

Les flexibles des freins AV sont reliés aux cylindres AV par l'intermédiaire d'un raccord orientable 1.

Sens de montage à respecter impérativement

- 1 - Raccord de flexible monté en bas du cylindre AV et incliné de 45° environ par rapport à l'horizontale.
- 2 - Tube de liaison monté suivant croquis ci-contre.
- 3 - Vis de purge montée en haut du cylindre AR.

**CYLINDRES RECEPTEURS
DE FREINS AVANT - 404 Tous Types**

| | | |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| FREINS CLASSIQUES | <p>404 - jusqu'au numéro 4.012.423 et à partir du numéro 4.388.566</p> <p>404 J - jusqu'au numéro 4.500.312 et à partir du numéro 4.526.884</p> <p>404 KF - jusqu'au numéro 4.567.332</p> <p>404 C - jusqu'au numéro 4.497.655</p> <p>404 C.KF - jusqu'au numéro 4.593.585</p> <p>404 D - à partir du numéro 4.600.052</p> <p>404 DA - à partir du numéro 3.060.543</p> | <p>2 cylindres par plateau</p> <p>Ø 1" 1/8 (28,57 mm) n° P.D. - 4401.14</p> |
| | <p align="center">des numéros :</p> <p>404 - 4.012.424 à 4.108.664</p> <p>404 J - 4.500.313 à 4.504.085</p> | <p>2 cylindres par plateau</p> <p>AV - Ø 1" 1/8 (28,57 mm) n° P.D. - 4401.14</p> <p>AR - Ø 1" 1/4 (31,75 mm) n° P.D. - 4401.19</p> |
| | <p>404 - des numéros 4.108.665 à 4.388.565</p> <p>404 J - des numéros 4.504.086 à 4.526.883</p> <p>404 DA - jusqu'au numéro 3.060.542</p> <p>404 D - jusqu'au numéro 4.600.051</p> <p>404 L</p> <p>404 LD } Début de série</p> <p>404 U6 }</p> <p>404 U6D }</p> | <p>2 cylindres par plateau</p> <p>Ø 30 mm n° P.D. - 4401.20</p> |
| FREINS THERMOSTABLES ASSISTES | <p align="center">A partir des numéros de série :</p> <p>404 - 5.100.001 } en option</p> <p>404 J - 4.535.001 }</p> <p>404 SL - 5.100.001</p> <p>404 KF - 4.570.001</p> <p>404 C - 4.498.001</p> <p>404 C.KF - 4.594.001</p> <p>404 L - 4.855.001 en option</p> <p>404 Break - début de série</p> | <p>2 cylindres par plateau</p> <p>Ø 1" 3/8 (34,9 mm) n° P.D. - 4401.25</p> |

**CYLINDRES RECEPTEURS
de FREINS ARRIERE 404 - Tous Types**

| | | |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| FREINS CLASSIQUES | 404 Berlines 404 C 404 C.KF } début de série | 1 cylindre par plateau Ø 1" (25,4 mm) n° P.D. - 4402.09 |
| | 404 L 404 LD 404 U6 404 U6D } début de série | 1 cylindre par plateau Ø 1" 1/8 (28,57 mm) AR.G. - 4402.11 n° P.D. - AR.D. - 4402.10 |
| FREINS THERMOSTABLES ASSISTES | 404 - 5.100.582 404 J - 4.535.003 404 SL - 5.100.001 404 KF - 4.570.001 404 C - 4.498.001 404 C.KF - 4.594.001 | 1 cylindre par plateau Ø 16 mm n° P.D. - 4402.14 |
| | 404 L - 4.855.213 en option 404 Break - début de série | 1 cylindre par plateau Ø 17,5 mm AR.G. - 4402.19 n° P.D. - AR.D. - 4402.20 |
| MAITRE CYLINDRE - 404 Tous Types | | |
| FREINS CLASSIQUES | 404 L 404 U6 } D à D - D à G 404 LD 404 U6D } D à D | Ø 1" (25,4 mm) n° P.D. - 4601.11 |
| | 404 LD 404 U6D } D à G | Ø 1" (25,4 mm) n° P.D. - 4601.17 |
| | 404 Berlines 404 C - C.KF 404 D - DA (D à D) | Ø 22 mm n° P.D. - 4601.12 |
| | 404 D 404 DA } D à G | Ø 22 mm n° P.D. - 4601.16 |
| FREINS THERMOSTABLES ASSISTES | 404 Berlines 404 C - C.KF 404 L 404 Break | Ø 1" 1/4 (30,75 mm) n° P.D. - 4601.20 |

CIRCUIT HYDRAULIQUE DE TOUS TYPES DE FREINS

LIQUIDE DE FREINS

A partir des numéros de série :

| | | | | | |
|--------|-------------|----------|-------------|-----------|------------------|
| 404 | - 5.040.512 | 404 D | - 4.604.646 | 404 U6 | - 4.736.910 |
| 404 SL | - 5.037.909 | 404 C | - 4.497.596 | 404 LD | - 4.978.949 |
| 404 J | - 4.529.766 | 404 C.KF | - 4.593.523 | 404 U6D | - 4.908.071 |
| 404 KF | - 4.567.162 | 404 L | - 4.850.673 | 404 Break | - début de série |

remplissage des circuits avec du Lockheed HD 43* (étoilé)

NE PAS MELANGER AVEC UN AUTRE LIQUIDE

L'emploi du HD 43* est impératif sur les véhicules équipés de **FREINS THERMOSTABLES**

Les véhicules dont les circuits sont remplis avec du HD 43* sont facilement identifiables par une vignette collée sur la doublure d'aile gauche.



En cas de vidange et remplissage avec du HD 43* d'un circuit, précédemment rempli avec du HD 65 ou HD 31 apposer une vignette du type ci-dessus sur la doublure d'aile G.

Les vignettes sont à demander à la Direction Régionale

ENTRETIEN

Tous les 24.000 km ou tous les 18 mois, il est impératif de vidanger le circuit.

VERIFICATION DE L'ETANCHEITE DU CIRCUIT

A chaque intervention sur les freins, contrôler visuellement les cylindres de roues en retournant leurs capuchons ou en les démontant, le maître-cylindre et les flexibles.

Le nettoyage des cylindres, pistons, coupelles doit se faire uniquement avec du liquide de freins propre.

Après chaque intervention, contrôler la pression résiduelle dans le circuit; agir sur l'un des cylindres AR plus faciles à purger en cas d'entrée d'air.

Cette opération peut être facilitée avec le Testomètre M2 ARC 50 avec vis raccord
n° 1 pour freins classiques
n° 8 pour freins thermostables.

L'essai sur route de la voiture est **obligatoire**.

9 - SUSPENSION

| | Pages |
|---------------------------------------------|-------|
| Identification des Ressorts AV - Tous types | 87 |
| Identification des Ressorts AR - Tous types | 88 |
| Suspension AV | 89 |
| Suspension AR | 91 |

IDENTIFICATION DES RESSORTS AV - 404 Tous Types

| TYPES | | Flexibilité en mm pour 100 kg | Ø ext. en mm à la base | Hauteur libre en mm | Hauteur en mm sous charge de 318 kg | Repères | N° P.D. |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------|---------|
| SUSPENSION CLASSIQUE | - Berlines D à G | 44 | 143 | 316 à 327 | 182 à 187 | 1 jaune et 1 bleu ou 1 rouge | 5001.41 |
| | | | | 327 à 338 | 187 à 192 | 1 blanc et 1 rouge ou 1 blanc | 5001.42 |
| | - Berlines D à D - Commerciales tous types - Familiales «Afrique» tous types | 34 | 143,25 | 281,5 à 292,5 | 179,5 à 184,5 | 1 jaune et 1 vert | 5001.43 |
| | | | | 292,5 à 303,5 | 184,5 à 189,5 | 1 bleu et 1 vert | 5001.44 |
| | Commerciales à partir des n° : 404 U6 - 4.738.855 404 U6D - 4.908.382 | 34 | 143,25 | 300 | 187 à 192 | 2 bleus | 5001.55 |
| 192 à 197 | | | | | 2 jaunes | 5001.56 | |
| SUSPENSION A GRANDE FLEXIBILITE | jusqu'aux numéros de série : 404 (DG - DD) - 4.442.214 (sauf Super Luxe) 404 J (DG - DD) - 4.528.596 404 KF (DG) - 4.559.382 404 C (DG) - 4.497.226 404 C.KF (DG) - 4.592.428 404 L (DD) - 4.842.516 404 LD (DG - DD) - 4.976.397 (sauf Familiales «Afrique») | 80 | 162,5 | 442,5 à 457,5 | 198 à 203 | 2 blancs | 5001.45 |
| | | | | 457,5 à 472,5 | 203 à 208 | 2 rouges | 5001.46 |
| | jusqu'aux numéros de série : 404 Super Luxe - 4.440.829 404 L (D à G) - 4.843.901 (sauf «Afrique») | 100 | 162 | 496,5 à 511,5 | 188,5 à 193,5 | 2 bleus | 5001.47 |
| | | | | 511,5 à 526,5 | 193,5 à 198,5 | 2 jaunes | 5001.48 |
| | A partir des numéros de série : 404 D - 4.600.001, début de série 404 DA - 3.060.001 404 LD - 4.976.398 | 65 | 162,5 | 411,5 à 426,5 | 215 à 220 | 1 bleu | 5001.49 |
| | | | | 426,5 à 441,5 | 220 à 225 | 1 jaune | 5001.50 |
| | A partir des numéros de série : 404 (DG - DD) - 4.442.215 404 Super Luxe - 4.440.830 404 J (DG - DD) - 4.528.597 404 KF (DG) - 4.559.383 404 C (DG) - 4.497.227 404 C.KF (DG) - 4.592.429 404 L (DG - DD) - 4.843.902 (sauf «Afrique») | 85 | 162,35 | 459,25 à 474,25 | 199 à 204 | 1 blanc et 1 jaune | 5001.51 |
| 474,25 à 489,25 | | | | 204 à 209 | 1 blanc et 1 bleu | 5001.52 | |

IDENTIFICATION DES RESSORTS AR - 404 Tous Types

| TYPES | Flexibilité en mm pour 100 kg | Ø ext. en mm à la base | Hauteur libre en mm | Hauteur en mm sous charge | Repères | N° P.D. |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------------|--------------------|---------|
| - Berlines à carburateur (D à G) Jusqu'aux numéros de série : 404 - 4.022.807 404 J - 4.501.029 | 52 | 133 | 400 à 415 | 245 à 250 | 1 bleu | 5101.66 |
| | | | 415 à 430 | 250 à 255 | | |
| - Berlines à carburateur (D à G) à partir des numéros de série : 404 - 4.022.808 404 J - 4.501.030 - Berlines injection essence - Berlines DIESEL (D à G) | 52 | 133 | 395 à 410 | 240 à 245 | 1 vert | 5101.68 |
| | | | 410 à 425 | 245 à 250 | | |
| - Berlines D à D tous types | 46 | 133 | 391,5 à 402,5 | 251 à 256 | 1 bleu et 1 rouge | 5101.69 |
| | | | 402,5 à 413,5 | 256 à 261 | | |
| - Cabriolets tous types - Coupés tous types | 52 | 133 | 389 à 400 | 230 à 235 | 1 bleu | 5101.72 |
| | | | 400 à 411 | 235 à 240 | | |
| - Familiales D à G tous types (sauf « Afrique ») | 92 | 120,7 | 416,5 à 431,5 | 214,5 à 219,5 | 1 rouge et 1 blanc | 5101.73 |
| | | | 431,5 à 446,5 | 219,5 à 224,5 | | |
| - Commerciales tous types - Familiales D à D tous types - Familiales « Afrique » | 75 | 121,25 | 398,5 à 413,5 | 236 à 241 | 1 rouge | 5101.75 |
| | | | 413,5 à 428,5 | 241 à 246 | | |

NOTA :

1 - Le ressort de repère « 1 trait bleu » et le ressort « 2 traits verts » ayant la même hauteur sous charge sont interchangeables et sont livrés sous le même N° P.D. 5101.66 (voir B.S. N° 193 de Janvier 1961).

2 - Les ressorts N° P.D. 5101.67 et 5101.71, bien que portant le même repère « 1 trait jaune », ne sont pas interchangeables.

De même, les ressorts N° P.D. 5101.66 des Berlines 404 « 1er Modèle » et ceux des Cabriolets et Coupés N° P.D. 5101.72 portent le même repère « 1 trait bleu » mais ne sont également pas interchangeables.

AMORTISSEURS AVANT - SUSPENSION CLASSIQUE

Berlines à suspension classique

Jusqu'aux numéros de série :

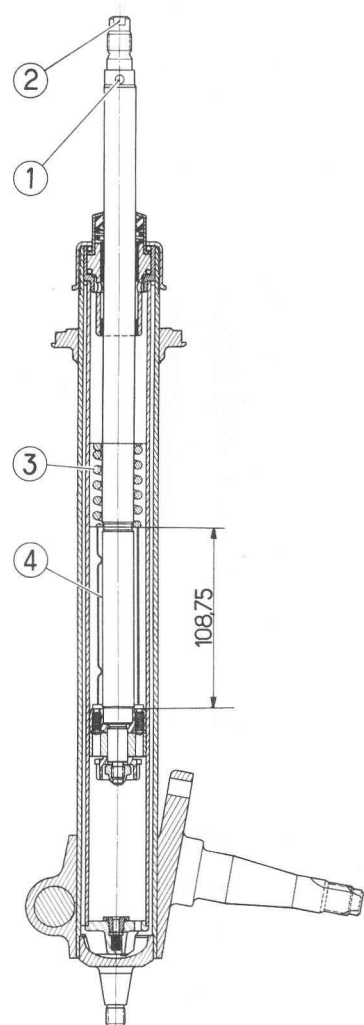
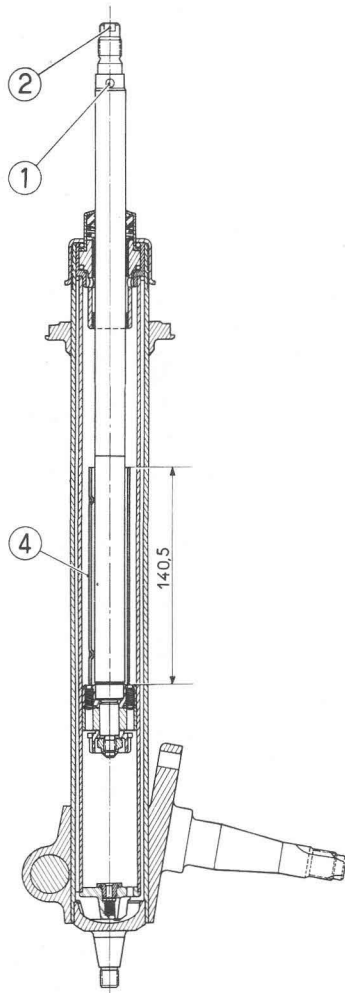
404 - 4.016.996

404 J - 4.500.607

des numéros de série :

404 - 4.016.997 à 4.234.333

404 J - 4.500.608 à 4.506.712



- 1 - Trou d'évacuation d'air du protecteur
- 2 - Méplat supérieur
- 3 - Ressort-butée
- 4 - Entretoise

Outillage : Coffret n° 8.0902 Y

entretoise L : 175 + 15 mm

clé : 8.0902 CZ ou 8.0902 C₁Z

Clé pour bouchon de fermeture 8.0902 E

Outillage : 8.0902 Y

entretoise 8.0902 F (L : 175 mm)

clé : 8.0902 CZ ou 8.0902 C₁Z

Clé pour bouchon de fermeture 8.0902 E

AMORTISSEURS AVANT - Tous Types 404

des numéros de série :

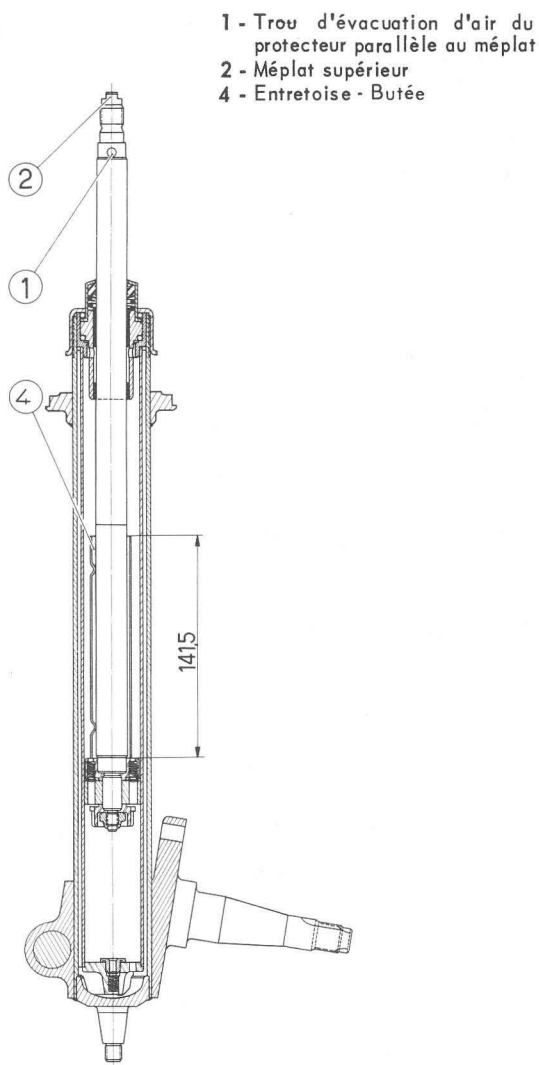
| | | | |
|------------|---------------|---|-----------|
| * 404 | - 4.260.001 | à | 5.047.268 |
| * 404 J | - 4.525.001 | à | 4.529.915 |
| * 404 KF | - 4.550.052 | à | 4.570.595 |
| * 404 D | - 4.600.001 | à | 4.605.479 |
| * 404 C | - 4.490.001 | à | 4.497.653 |
| * 404 C.KF | - 4.590.001 | à | 4.594.063 |
| * 404 L | - 4.825.001 | à | 4.851.758 |
| * 404 LD | - 4.975.001 | à | 4.979.999 |
| 404 U6 | - 4.700.001 | à | 4.737.899 |
| 404 U6D | - 4.900.001 | à | 4.908.257 |
| 404 U6A | - jusqu'au n° | | 1.923.363 |

* Suspension à grande flexibilité

A partir des numéros de série :

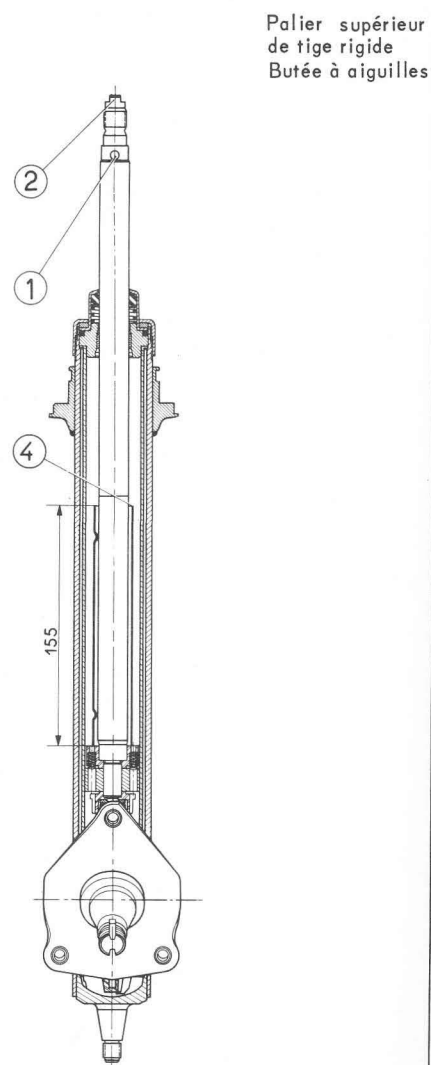
| | |
|----------|-------------|
| 404 | - 5.047.269 |
| 404 J | - 4.529.916 |
| 404 KF | - 4.570.596 |
| 404 D | - 4.605.480 |
| 404 C | - 4.497.654 |
| 404 C.KF | - 4.594.064 |
| 404 L | - 4.851.759 |
| 404 LD | - 4.980.001 |
| 404 U6 | - 4.737.900 |
| 404 U6D | - 4.908.258 |
| 404 U6A | - 1.923.364 |

Détail des fusées - voir classe 6, page 131



Outillage : coffret 8.0902 Y

Entretoise : 8.0902 F (L : 175 mm)
Clé 8.0902 CZ ou 8.0902 C₁Z
Clé 8.0902 E pour écrou de fermeture

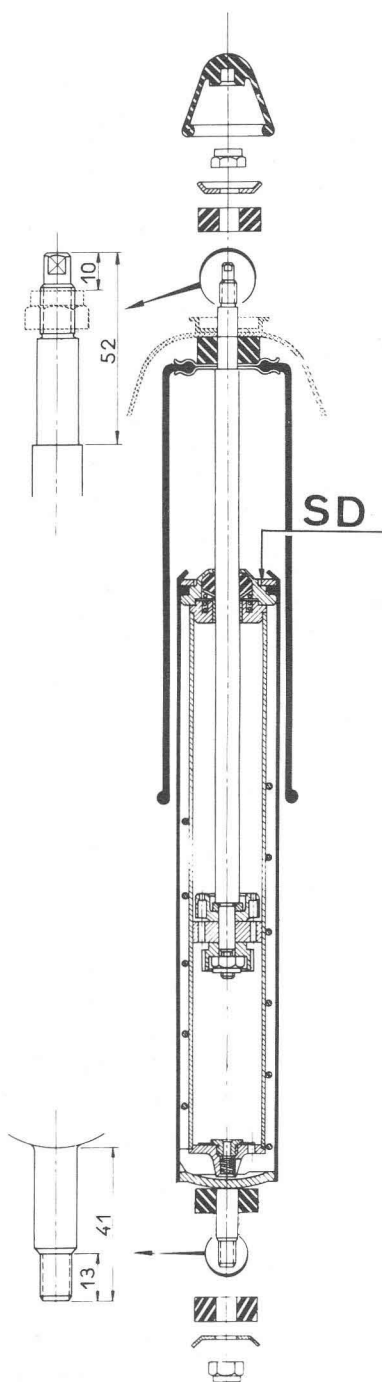


Outillage : coffret 8.0902 Y

Entretoise 8.0902 FZ (25 mm) + 8.0902 F (175 mm)
Clé 8.0902 C₁Z
Clé entretoise 8.0902 EZ } pour écrou de fermeture
Clé 8.0902 E

AMORTISSEURS ARRIERE

Berlines, Cabriolets, Coupés avec suspension à grande flexibilité



A partir des numéros de série :

| | | |
|----------|-------------|------------------|
| 404 | - 4.260.001 | } début de série |
| 404 J | - 4.525.001 | |
| 404 D | - 4.600.001 | |
| 404 KF | - 4.550.052 | |
| 404 C | - 4.495.001 | |
| 404 C.KF | - 4.590.001 | |
| 404 L | - 4.825.001 | |
| 404 LD | - 4.975.001 | |

Le tarage des amortisseurs AR a été modifié en fonction des caractéristiques de la suspension AV.

La forme et les cotes de l'amortisseur restent semblables.

IDENTIFICATION

- Lettres S.D. gravées sur le bouchon supérieur
- Filetage supérieur peint en rouge

INTERCHANGEABILITE

Les amortisseurs arrière des voitures équipées de la suspension à grande flexibilité peuvent se monter en remplacement des amortisseurs du 1er montage à condition de remplacer les deux.

DERIVES 404 - Tous Types

1er MONTAGE

Jusqu'aux numéros de série :

404 L - 4.852.163

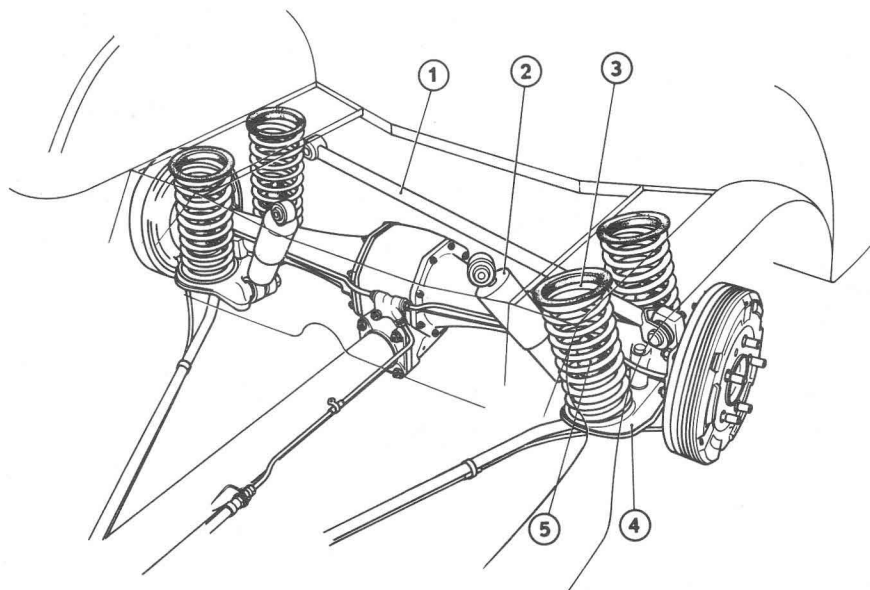
404 LD - 4.980.058

404 U6 - 4.738.854

404 U6D - 4.908.381

404 U6A - 1.923.439

Les supports de ressorts et la fixation des amortisseurs et barre stabilisatrice se font directement sur la coque.



- 1 - Barre stabilisatrice
- 2 - Amortisseur AR
- 3 - Ressort AR
- 4 - Support de ressort et d'amortisseur AR
- 5 - Butée de talonnage

FIXATION INFÉRIERE DES AMORTISSEURS

1er MONTAGE

jusqu'aux numéros de série :

404 L - 4.847.242

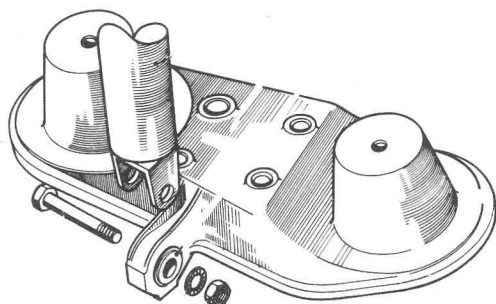
404 LD - 4.978.354

404 U6 - 4.733.115

404 U6D - 4.906.966

Fixation inférieure assurée par

- chape sur amortisseur
- œil sur appui inférieur des ressorts



2ème MONTAGE

A partir des numéros de série :

404 L - 4.847.243

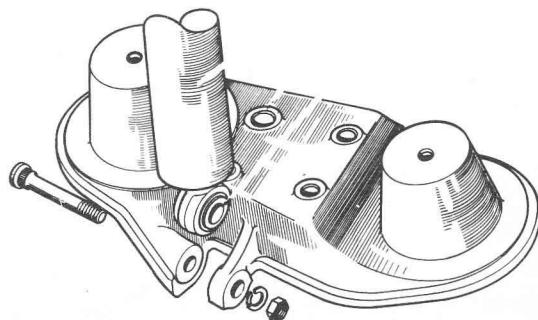
404 LD - 4.978.355

404 U6 - 4.733.116

404 U6D - 4.906.967

Fixation inférieure assurée par

- œil sur amortisseur
- chape sur appui inférieur des ressorts



DERIVES 404 TOUS TYPES

2eme MONTAGE

A partir des n° de série

404 L : 4.852.164

404 U6 : 4.738.855

404 Break : 4.855.001

404 LD : 4.980.059

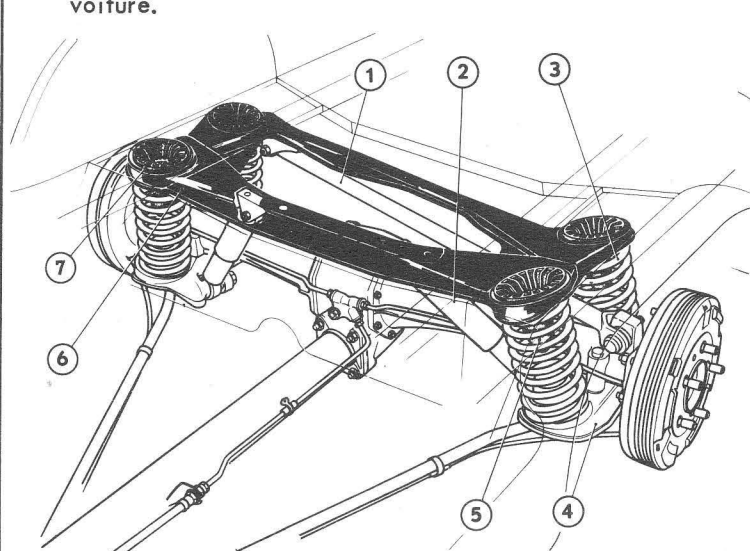
404 U6D : 4.908.382

404 U6A : 1.923.440

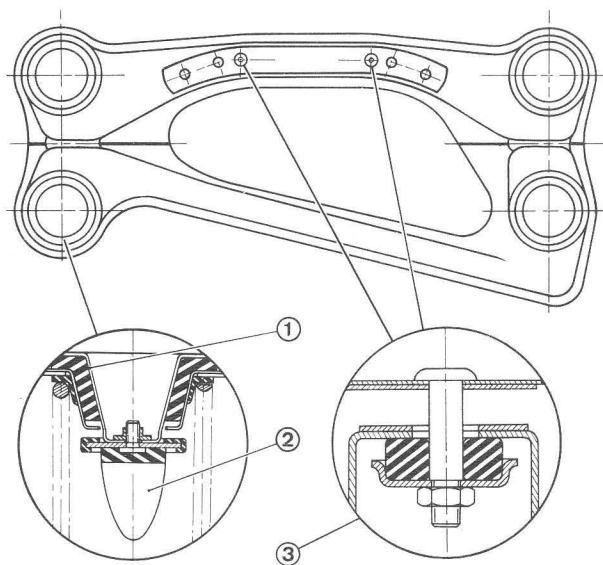
Montage d'une traverse en tôle emboutie sur laquelle sont fixés les amortisseurs AR et la barre stabilisatrice, entre le plancher et les ressorts AR.

L'adoption de cette traverse a nécessité le montage d'un nouveau support inférieur de ressorts et d'amortisseurs AR, d'une barre stabilisatrice plus courte de 4 mm et de silentblochs pleins au lieu d'alvéolés, ainsi que la modification du plancher AR, de la tuyauterie AR d'échappement et des canalisations d'essence ou de gas-oil

De plus, sur les Commerciales, les ressorts AV, bien qu'ayant toujours une flexibilité de 34 mm/100 kg, ont une hauteur sous charge augmentée de 7,5 mm afin de rétablir l'assiette de la voiture.

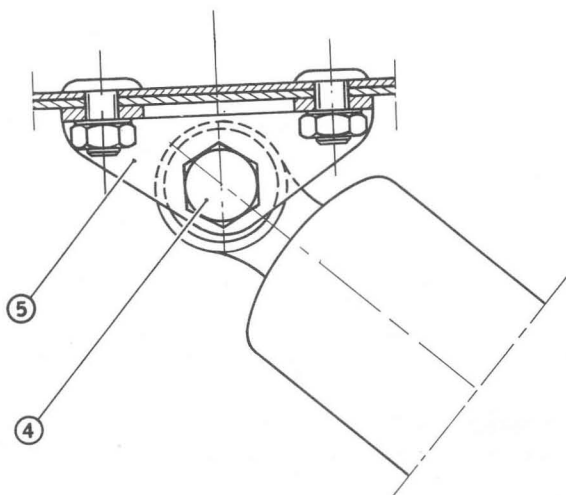


- 1 - Barre stabilisatrice
- 2 - Amortisseur AR
- 3 - Ressort AR
- 4 - Support de ressorts et d'amortisseur AR
- 5 - Butée de talonnage
- 6 - Traverse de suspension AR
- 7 - Cale caoutchouc de traverse AR.



Fixation de la traverse de suspension AR

La traverse de suspension AR est centrée sur le plancher par des coupelles de guidage 1 puis maintenue à chaque extrémité par des butées de talonnage 2 et au centre par des limiteurs de débattement 3.

DERIVES 404 - PARTICULARITES DU 2^{ème} MONTAGE

Fixation supérieure des amortisseurs AR

DEPOSE

- Déposer l'axe inférieur de l'amortisseur,
- Débloquer l'axe supérieur 4 et faire pivoter l'amortisseur jusqu'à ce qu'il soit perpendiculaire à la traverse,
- Déposer l'attache supérieure de l'amortisseur 5 et enlever l'axe.

REPOSE

Effectuer les opérations inverses de la dépose, mais orienter l'écrou de fixation de l'axe supérieur d'amortisseur vers l'avant.

NOTA

En cas de montage de la traverse AR lors de l'échange d'une coque sur une voiture antérieure à cette modification, il convient de remplacer les silentblocs alvéolés par des silentblocs pleins n° P.D. 5248.04 pour les amortisseurs et des silentblocs n° P.D. 5171.02 pour la barre stabilisatrice.

INTERCHANGEABILITE

La traverse de suspension AR ne peut pas être adaptée sur les Dérivés 404 antérieurs aux numéros de série précités.

Après épuisement du stock, la D.P.D. ne livrera plus que des nouvelles coques, qui peuvent être montées en remplacement de celles du 1^{er} montage à condition de :

1° - Approvisionner et monter les pièces suivantes :

| | |
|-------------------------------------------------------|---------|
| - 1 traverse de suspension AR | 5148.01 |
| - 4 cales de traverse | 5163.01 |
| - 4 appuis de butée de traverse | 5164.08 |
| - 2 bagues de retenue de traverse | 5164.09 |
| - 2 coupelles de retenue de traverse | 5165.08 |
| - 4 butées de talonnage | 5166.07 |
| - 4 butoirs d'appui de butée de talonnage | 5164.10 |
| - 2 attaches supérieures d'amortisseurs AR | 5267.02 |
| - 2 axes fixation supérieure d'amortisseurs | 5249.08 |
| - 4 silentblocs d'amortisseurs AR | 5248.04 |
| - 2 silentblocs de barre stabilisatrice | 5171.02 |
| - 1 tuyauterie d'échappement | 1724.22 |
| - 1 raccord entre tuyau et réservoir d'essence | 1564.33 |
| ou | |
| - 2 raccords entre tuyaux et réservoir de combustible | 1564.34 |

2° - Remplacer les silentblocs alvéolés des amortisseurs AR et de la barre stabilisatrice par des silentblocs pleins.

3° - Modifier les tuyauteries d'essence ou gas-oil.

4° - Visser les butoirs d'appui des butées de talonnage n° P.D. 5164.10 sur les anciens supports de ressorts et d'amortisseurs AR.

NOTA :

Lors de l'échange d'une coque sur une Commerciale 404 du 1^{er} Montage, il n'est pas obligatoire de remplacer les ressorts AV.

IO - ROUES ET PNEUMATIQUES

| | Pages |
|---------------------------------------|-------|
| Pressions de Gonflage - Tous types | 97 |
| Identification des Roues - Tous types | 98 |

**PRESSIION DE GONFLAGE DES PNEUMATIQUES
SUR 404 TOUS TYPES**

| TYPES | CARROSSERIE | DIMENSIONS | MARQUES | PRESSIION EN kg/cm ² | |
|--------------------------|--------------------------|----------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------|----------------------|
| | | | | AV | AR |
| 404 404 KF 404 KF1 | Berline | 165×380 | Ordinaires ttes marques MICHELIN | 1 400 | 1 600 |
| 404 KF 2 | | 165×380 X | | | |
| | | 165×380 SP | 1 600 | 1 800 | |
| | | 165×380 V 10 | 1 450 | 1 600 | |
| 165×380 XA 2* | | 1 700 | 1 900 | | |
| | 165×380 SP Sport* | 1 700 | 1 900 | | |
| 165×380 V 10 GV* | 1 700 | 1 900 | | | |
| | 165×380 V 10 GV* | 1 700 | 1 900 | | |
| 404 DA 404 D | Berline | 165×380 | Ordinaires ttes marques MICHELIN | 1 500 | 1 600 |
| 404 D | | 165×380 X | | | |
| | | 165×380 SP | 1 700 | 1 900 | |
| 165×380 V 10 | | 1 700 | 1 800 | | |
| 404 L | Familiale | 165×380 X | MICHELIN | 1 400 | 2 200 |
| 404 LD | | 185×380 X | | 1 800 | 2 400 |
| 404 U6 404 Break | Commerciale | 165×380 | Ordinaires renforcés ttes marques MICHELIN | 1 600 | 2 500 |
| 404 Break | | 165×380 X | | | |
| | | 185×380 V 10 | 1 400 | 2 200 | |
| 185×380 X | | 1 800 | 2 600 | | |
| 404 U6D | | 165×380 C | Ordinaires renforcés ttes marques MICHELIN | 1 700 | 2 500 |
| 404 U6D | | 165×380 X | | 1 500 | 2 200 |
| | | 185×380 X | | 1 600 | 2 300 |
| 404 C 404 CKF | Cabriolet et Coupé | 165×380 X | MICHELIN | 1 400 ⁽¹⁾ | 1 500 ⁽¹⁾ |
| 404 CKF | | 165×380 V 10 | | KLEBER COLOMBES MICHELIN | 1 550 ⁽²⁾ |
| | 165×380 XA 2* | 1 600 ⁽¹⁾ | 1 700 ⁽¹⁾ | | |
| 165×380 SP Sport* | 1 700 ⁽²⁾ | 1 900 ⁽²⁾ | | | |
| | 165×380 V 10 GV* | 1 450 | 1 550 | | |
| 165×380 V 10 GV* | DUNLOP | 1 700 | 1 800 | | |
| | KLEBER COLOMBES | 1 700 | 1 900 | | |

* Pneus spéciaux «grande vitesse». Les 404 avec moteur XC.KF 2 doivent être équipées exclusivement de ce type de pneumatiques.

Les MICHELIN XA 2 ont un sens de montage = coté extérieur voiture ; gravé sur le flanc,

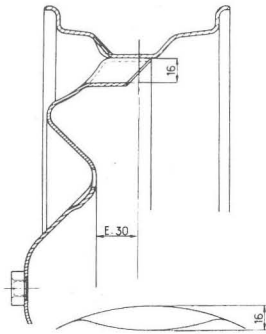
à respecter

(1) conduite ordinaire

(2) conduite à grande vitesse.

ROUES MICHELIN

1er Montage

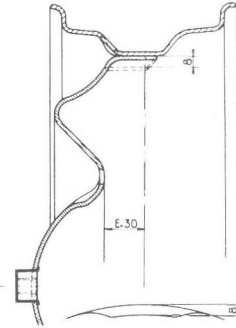


4 $\frac{1}{2}$ J.15 - 3.30.E
n° P.D. 5403.21

Passages de chaînes
de 16 mm.

Ecrou de fixation de
l'enjoliveur soudé.

2ème Montage (Avril 1962)



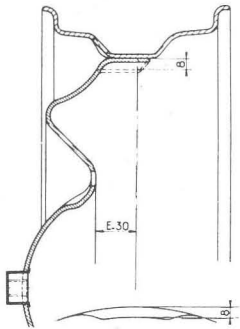
4 $\frac{1}{2}$ J.15 - 3.30.E
n° P.D. 5403.23

Passages de chaînes
de 8 mm.

Cage à écrou de fixation
d'enjoliveur.

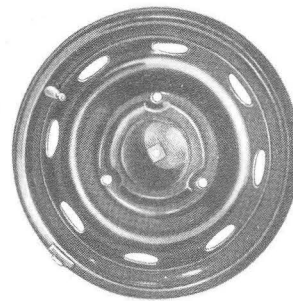
Couple de serrage maxi.
de la vis d'enjoliveur =
3 mkg.

3ème Montage



4 $\frac{1}{2}$ J.15 - AL.3.30.E
n° P.D. = 5403.27

Roue allégée
Passages de chaînes
de 8 mm.

4ème Montage
(véhicules équipés de freins THERMOSTABLES)

4 $\frac{1}{2}$ J.15.AL.BM.3.30 V
n° P.D. = 5403.29

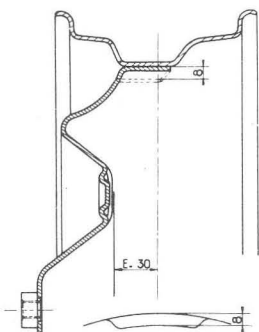
Sans passages de chaînes
Voile ajouré

INTERCHANGEABILITE :

La roue 1er montage ne peut pas être montée sur un tambour de 280 mm de Ø - Les roues 2ème, 3ème et 4ème Montages peuvent être montées à la place des roues du 1er Montage. Les voitures avec freins thermostables doivent être équipées exclusivement avec des roues ajourées afin de conserver une bonne aération des tambours.

ROUES DUNLOP

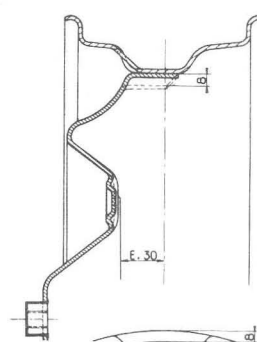
1er Montage



n° P.D. = 5403.22

Ecrou de fixation d'enjo-
liveur soudé.

2ème Montage (Mai 1962)



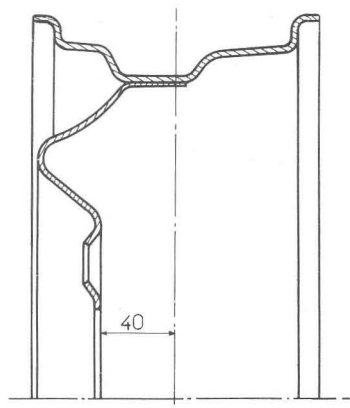
n° P.D. = 5403.24

Cage à écrou de fixation
d'enjoliveur

Couple de serrage maxi.
de la vis d'enjoliveur =
3 m.kg.

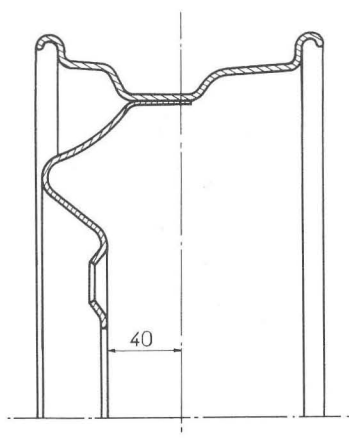
ROUES MICHELIN

1er Montage



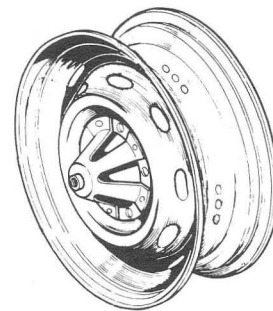
Roue 5J.15.5.40
à bords plats
n° P.D. 5403.16

2ème Montage



Roue 5J.15.A5.40
à bords roulés
n° P.D. inchangé 5403.16

3ème Montage
Voitures à freins thermostables



Roue 5J.15.A5.40.V
à voile ajouré
n° P.D. 5403.30

INTERCHANGEABILITE

Les roues des 1er et 2ème Montages sont interchangeables

Les roues ajourées 3ème Montage peuvent remplacer celles des 1er et 2ème Montages

Les véhicules équipés de freins thermostables ne doivent être équipés que de roues 3ème Montage ajourées.

EQUILIBRAGE

A soigner particulièrement sur roues AV

Il est conseillé d'utiliser une machine électronique permettant d'équilibrer l'ensemble roue, moyeu, tambour, enjoliveur monté sur voiture.

Incliner le palpeur à 45° de façon à enregistrer les balourds statiques et dynamiques et les éliminer en une seule opération.

Pour les roues à bords roulés des dérivés 404, utiliser exclusivement des masselottes avec ressort amovible.

SERRAGE DES ROUES

Doit obligatoirement être fait avec une clé dynamométrique

Couples de serrage

| | | | | |
|-----|---|----------------------------------|---|---------|
| 404 | { | Berlines Coupés Cabriolets | } | 6 m.kg. |
|-----|---|----------------------------------|---|---------|

404 Dérivés = 7,5 à 8 m.kg.

II - COQUE

| | Pages |
|--------------------------------------------------|-------|
| Références CELETTE des Ensembles PEUGEOT | 103 |
| Bancs CELETTE | 104 |
| Bancs des FORGES de CHATILLON ou FRANTZ | 106 |
| Contrôle des coques de Dérivés avec traverse AR. | 107 |

REFERENCES « CELETTE » DES ENSEMBLES PEUGEOT

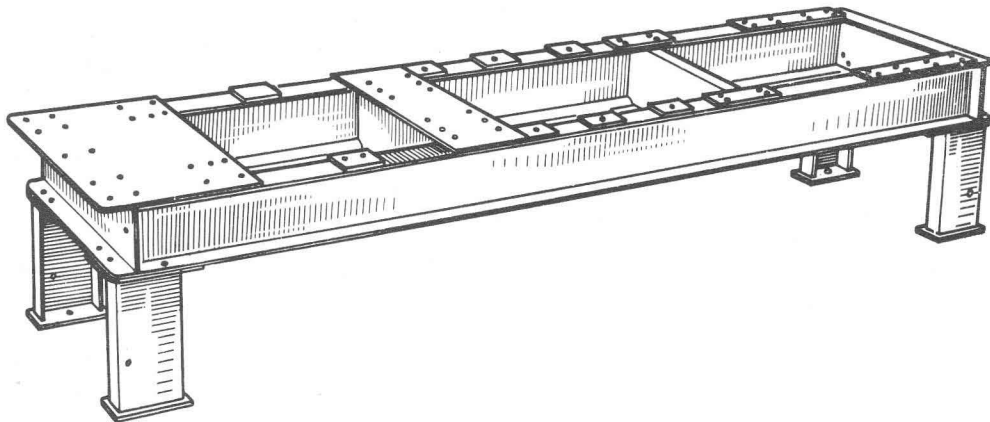
| Types | Référence | Description |
|------------------------------------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| pour bancs CELETTE | | |
| 203 Berlines | ENS n° 2 | |
| 203 Dérivés | ENS n° 8 | Complément au n° 2 : se fixe à la place de la traverse AR de contrôle du plancher arrière des Berlines 203. |
| 403 Berlines (jusqu'au n° 2.370.074) | ENS n° 7 | Avec supports de contrôle des points de fixation des amortisseurs AR à levier. |
| 403 Berlines (à partir du n° 2.370.075) | ENS n° 7 bis | Complément au n° 7 pour 403 avec amortisseurs AR télescopiques, se fixe à la place des supports AR n° 7. |
| 403 Dérivés | ENS n° 14 | Complément au n° 7 - cadre avec 2 équipements, l'un pour 403 Familiale, l'autre pour 403 Utilitaire - se fixe à l'AR du banc. |
| 404 Berlines | ENS n° 22 | Comprenant l'ensemble n° 7 bis pour 403 Berlines avec amortisseurs AR télescopiques. |
| 404 Cabriolets | ENS n° 22 | S'utilise sans les 2 équerres de maintien de la coque 404 Berline, ni la traverse de centrage de bas de caisse. |
| 404 Dérivés (Familiales et Commerciales) | ENS n° 49 ou | Complément au n° 22 - cadre de vérification du plancher AR - se fixe à la place du support AR du n° 22 - et s'utilise sans les 2 équerres de maintien de la coque. |
| pour bancs CHATILLON ou FRANTZ | | |
| | ENS n° 49 P | Ensemble «CELETTE» dérivés 404 pour banc FORGES DE CHATILLON ou FRANTZ des Berlines 404 - s'utilise sans la traverse de maintien du plancher AR. |

Ces ensembles sont à commander à :

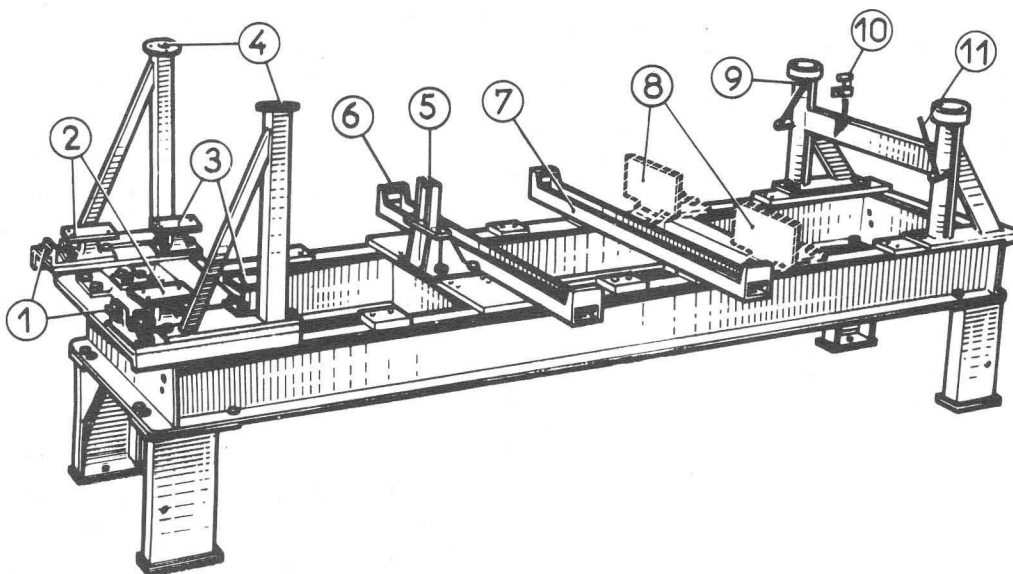
- la T.U.P.A.C., 18, bd National, LA GARENNE (Seine).

BANCS D'ASSEMBLAGE CELETTE

Socle universel - Référence : MUF 2



Montage pour Berlines, Cabriolets, Coupés - Ens. 22



- 1 - Supports de centrage de la traverse inférieure AV du soubassement AV.
- 2 - Supports de vérification de la position des trous de fixation des chapes AV de triangle AV.
- 3 - Supports de vérification de la position des trous de fixation de la traverse AV.
- 4 - Supports de contrôle de la fixation des supports supérieurs d'amortisseurs AV sur les doublures d'ailes AV.
- 5 - Support de contrôle de la fixation du support AR du moteur.
- 6 - } Traverse de centrage des bas de caisse.
- 7 - }
- 8 - Equerres de maintien de la coque prenant appui contre le caisson inférieur pendant le redressage au vérin de l'AR.
- 9 - Support de contrôle de position des coupelles supérieures de ressorts AR.
- 10 - Gabarit de contrôle de la fixation de la barre stabilisatrice.
- 11 - Tiges filetées de fixation de la coque sur le banc.

NOTA :

- Les deux équerres 8 de maintien de la coque son livrées uniquement sur commande spéciale sous la référence 22 M.
- Le support 9 (réf. : ENS n° 7 bis) est utilisable pour Berlines 403 équipées d'amortisseurs AR télescopiques. Pour les cabriolets et coupés déposer la traverse 7 et les équerres 8.

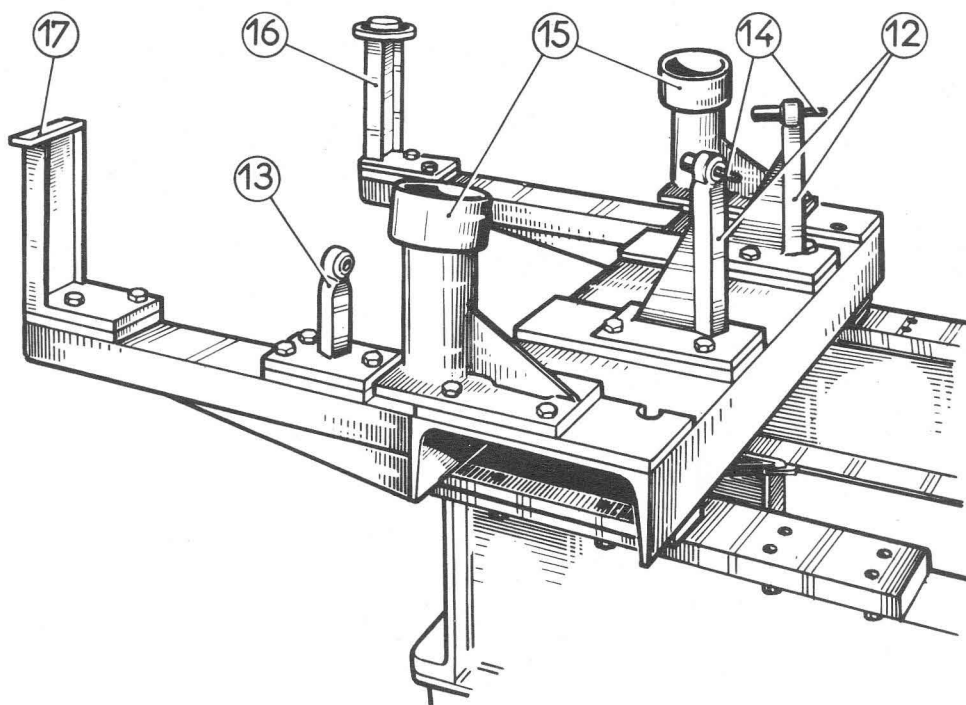
BANC D'ASSEMBLAGE CELETTE

Montage pour Dérivés 404 - ENS . 49

Description des éléments :

L'ensemble n° 49 est utilisé sur socle CELETTE MUF 2 avec l'ensemble n° 22 à l'exception des éléments suivants :

- équerre de maintien de coque 8.
- support de contrôle de position des coupelles de ressorts AR 9.
- gabarit de contrôle de fixation de la barre stabilisatrice 10.
- tiges filetées 11.



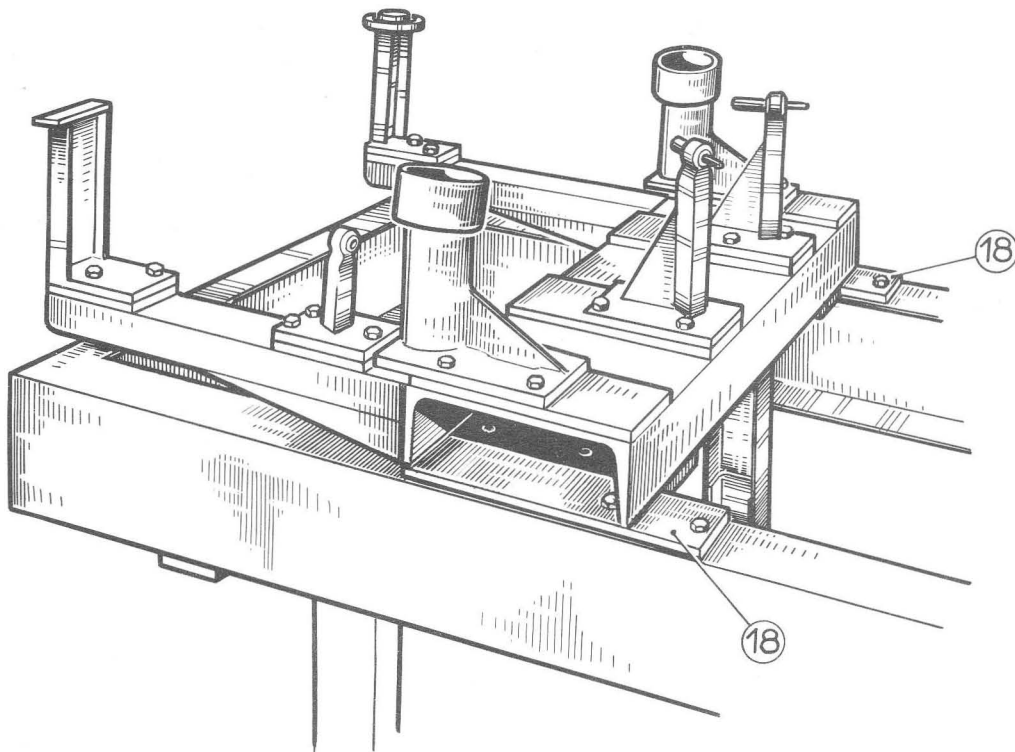
- 12 - Supports de centrage des chapes d'amortisseurs AR.
- 13 - Pied de vérification de la position de la chape de barre stabilisatrice.
- 14 - Broches de diamètre 11,5 mm devant être introduites dans les supports 12 et 13 pour vérification des chapes.
- 15 - Supports de contrôle de la hauteur du plancher AR sous coupelles AR de ressorts.
- 16 - Pied de centrage du passage de puits de jauge sur plancher AR.
- 17 - Support de plancher AR.

BANC DES FORGES DE CHATILLON OU FRANTZ

Montage pour Dérivés 404 - ENS. 49 P

Ensemble fabriqué par CELETTE sous le n° 49 P pour adaptation sur banc des forges de Chatillon ou FRANTZ.

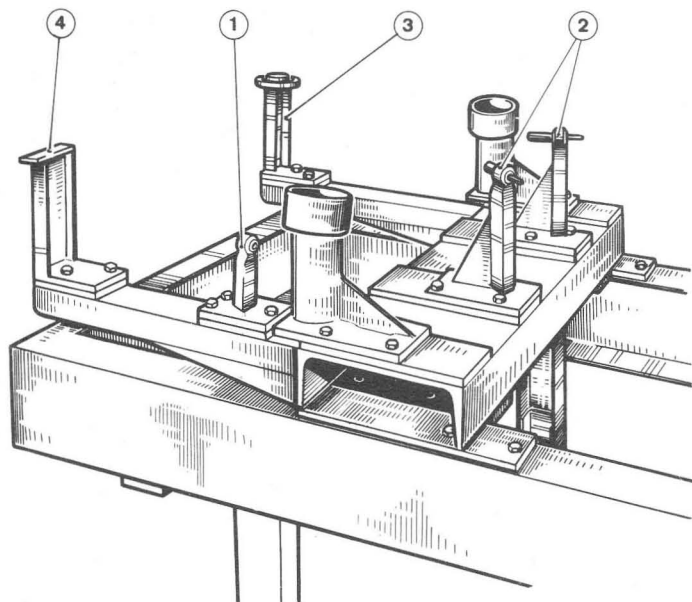
Il diffère de l'ensemble n° 49 par son bâti qui comporte 2 pattes de fixation 18 et la hauteur des éléments verticaux plus faible de 28 mm.



Cet ensemble peut être également adapté sur banc CELETTE à condition d'interposer entre son bâti et le socle universel MUF 2, deux cales de 28 mm d'épaisseur livrées par la T.U.P.A.C. sur commande spéciale.

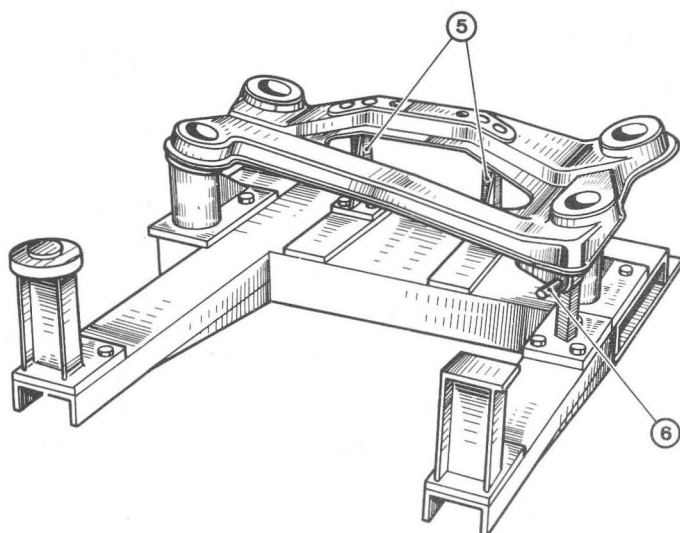
Les FORGES de CHATILLON ou FRANTZ ont cessé la fabrication des bancs PEUGEOT.

DERIVES 404 AVEC TRAVERSE DE SUSPENSION AR

**Contrôle de la carrosserie sur banc-coque**

Utiliser les bancs CELETTE munis des montages ENS 49, ou FORGES DE CHATILLON ou FRANTZ équipés du montage ENS 49 P.

- Présenter sur le banc la carrosserie démunie de la traverse et des cales de caoutchouc.
- Les attaches de barre stabilisatrice 1 et des amortisseurs AR 2 ne sont pas utilisées, mais restent sur le banc.
- Seuls sont utilisables, le gabarit de puits de jauge ARG. 3 et le support de plancher ARD 4 suffisants pour vérifier une carrosserie ou la position du plancher et du soubassement AR lors d'une réparation.

**Contrôle de la traverse AR.**

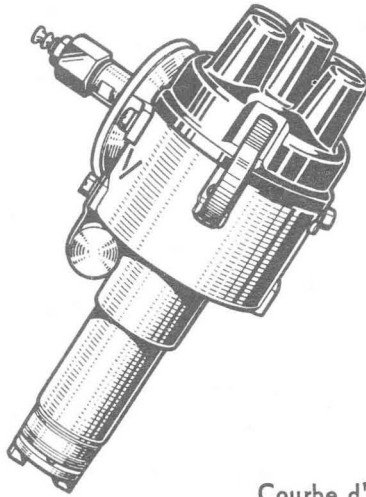
- Brocher sur les supports 2 les attaches supérieures des amortisseurs AR avec 2 broches $\varnothing 8$.
- Placer la traverse sur les montages ENS 49 ou ENS 49 P en veillant à la bonne introduction des vis de fixation des attaches d'amortisseurs.

Si la traverse est en état elle doit se présenter correctement sur tous les points de vérification du montage, coupelles de ressorts AR, fixation de la barre stabilisatrice et d'amortisseurs.

- Brocher le trou de fixation de la barre stabilisatrice 1 avec une broche de $\varnothing 11,5$.

12 - ÉLECTRICITÉ

| | Pages |
|--------------------------------------------------------|-------|
| Allumeur - Bougies | 111 |
| Démarreur | 112 |
| Dynamo - Régulateur | 114 |
| Schéma de l'Installation Electrique/Familiale et Break | 115 |
| Schéma de l'Installation Electrique/Commerciale | 116 |



ALLUMEUR

- L'allumeur, Ducellier ou S.E.V., possède :
 - une avance centrifuge,
 - un correcteur d'avance, à dépression,
- Point d'avance initial : 11° au volant, correspondant à 0,85 mm sur la course du piston.
- **Réglage** : écartement des grains de contacts : 0,40 mm.
- Angle de came ou de fermeture : $57^\circ \pm 2^\circ$
- Ordre d'allumage : 1 - 3 - 4 - 2.

Courbe d'avance

| | |
|------------------------|------|
| 404 Carburateur (T.T.) | XC 1 |
| 404 KF - KF 1 | M 36 |
| 404 KF 2 | M 42 |

NOTA - Seul l'essai au banc permet le contrôle rigoureux de l'allumeur.

Depuis Juillet 1963, l'avance à dépression est limitée à $5^\circ 30'$ au lieu de $8^\circ 30'$ sur 404 à carburateur.

BOUGIES

1er Montage

Bougies à culot court

Jusqu'aux n° de série :

| | | |
|----------|-------------|----------------------------------------------|
| 404 | - 4.399.562 | } Fin de série avec moteur à 3 paliers |
| 404 J | - 4.527.038 | |
| 404 C | - 4.496.235 | |
| 404 L | - 4.837.402 | |
| 404 U6 | - 4.719.903 | |
| 404 KF | - 4.554.832 | |
| 404 C.KF | - 4.591.574 | |

2ème Montage

Bougies à culot long

A partir des n° de série :

| | | |
|----------|-------------|-------------------------|
| 404 | - 4.400.001 | } Moteur à 5 paliers |
| 404 J | - 4.528.001 | |
| 404 C | - 4.497.001 | |
| 404 L | - 4.838.001 | |
| 404 U6 | - 4.720.001 | |
| 404 KF | - 4.554.833 | |
| 404 C.KF | - 4.591.574 | |

| | Marchal | A.C. | | Marchal | A.C. |
|-------------------|---------|------|-------------------|---------|---------|
| 404 U6 | } 35 P | 44 F | 404 - 404 J | } 36 HS | P 44 XL |
| 404 - 404 J | | | 404 C - 404 L | | |
| 404 L - 404 C | | | 404 U6 | | |
| 404 KF - 404 C.KF | 34 S | | 404 KF - 404 C.KF | 35 HS | 43 XL |

Les bougies à culot long et bougies à culot court ne sont pas interchangeables.

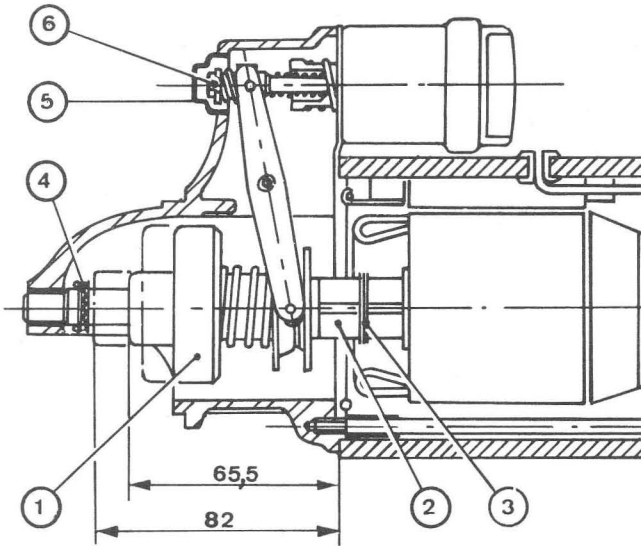
Le montage de bougies d'un type non approprié au moteur peut entraîner la destruction de celui-ci.

DEMARREURS - TOUS TYPES 404

| | | DUCELLIER | PARIS-RHONE |
|--------------------------|--------------------|-------------------------------------|-------------|
| 404 T.T. ESSENCE | Ø extérieur | 85 mm | 85 mm |
| | Type | 6081 | D8E 31 |
| | Puissance maxi | 1 CV | 1 CV |
| | Intensité absorbée | 240 A | 240 A |
| 404 DIESEL Tous Types | Ø extérieur | 115 mm | |
| | | | |
| Jusqu'aux n° | | | |
| 404 LD - 4.977.477 | Type | 6 109 A | |
| 404 U6D - 4.905.131 | Puissance Maxi. | 2,2 CV | |
| et toutes | Intensité absorbée | 300 A | |
| 404 DA | | | |
| A partir des n° | | | |
| 404 D - 4.600.001 | Type | 6 109 B | |
| 404 LD - 4.977.478 | | (Solénoïde de commande allongé). | |
| 404 U6D - 4.905.132 | Puissance Maxi | 2,02 CV | |
| | Intensité absorbée | 300 A | |

Les démarreurs 6 109 A et 6 109 B sont interchangeables

La D.P.D. ne livre en neuf que le type 6 109 B



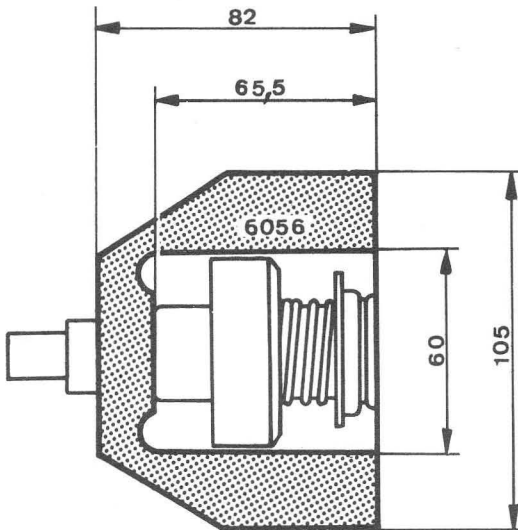
ENTRETIEN

Les coussinets autolubrifiants ne nécessitent aucun graissage en cours d'utilisation.

VERIFICATION

Lors d'une révision, vérifier :

- l'état des coussinets,
- l'état et le coulissement des balais (les remplacer si leur longueur est inférieure à 8 mm),
- l'état de surface et le faux rond du collecteur (5/100 maxi),
- fraiser les entre-lames mica,
- graisser les cannelures du lanceur avant remontage.



REGLAGES

DUCELLIER

1°- Lanceur :

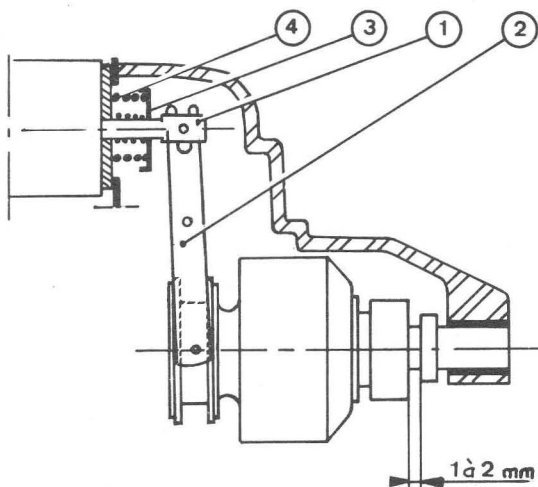
- Recul du pignon 1 : cote 65,5 mm
- Ajouter ou supprimer des rondelles 3 derrière l'entretoise 2.
- Course du pignon = Cote 82 mm
- Visser ou dévisser l'écrou butée 4 et monter la goupille.

Pour ces deux réglages utiliser le calibre ci-contre.

2°- Solénoïde

Ce réglage a pour but de supprimer le jeu longitudinal du lanceur dans la position repos.

- Déposer le bouchon 5
- Desserrer complètement l'écrou de réglage 6
- Resserrer cet écrou progressivement jusqu'à suppression complète du jeu longitudinal du lanceur,
- Dévisser d'un quart de tour,
- Remonter le bouchon.



PARIS-RHONE

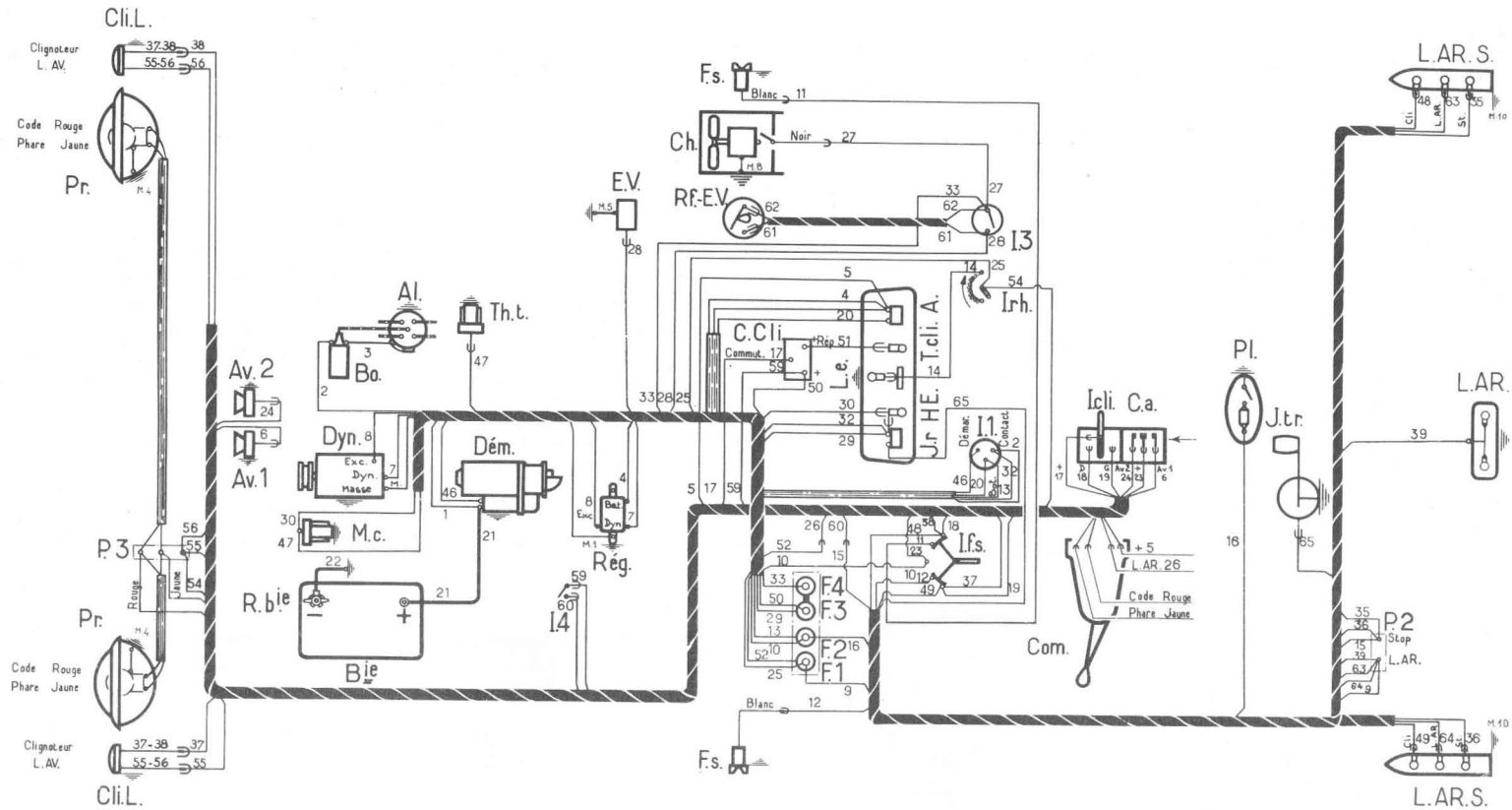
Jeu entre la butée avant et le pignon du lanceur en position de fonctionnement :

- Mettre le contacteur sous tension réduite (10V) entre les deux petites bornes de façon que le lanceur vienne en position de fonctionnement sans être entraîné en rotation.
- Repousser l'induit et le lanceur sur l'arrière pour rattraper les jeux
- Vérifier le jeu entre le pignon et la butée avant : 1 à 2 mm
- Corriger s'il y a lieu en agissant sur la chape 1 de commande de la fourchette 2 après avoir enfoncé la coupelle d'appui 3 du ressort de rappel du plongeur 4.

NOTA - Ne pas laisser le solénoïde sous tension plus de quelques secondes pour éviter la détérioration des enroulements.

| TYPES DE VEHICULES | FOURNISSEUR | DYNAMO | | | | REGULATEUR | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|-------------------|-------------|---------|------------|-----------------------|-------------|---------|
| | | Puissance en Watts | Diamètre en mm | Référence | N° PD | Intensité | Nombres d'éléments | Référence | N° PD |
| Jusqu'aux n° : 404 - 4.025.981 | Ducellier ou Paris-Rhône | 280/300 | 118 | 7210 A ou G | 5701.21 | 14 A | 2 | 1341 | * |
| | | 280/300 | 115 | G 11.R 110 | 5701.22 | 14 A | 2 | YD 21 | |
| 404 du n° 4.025.982 au n° 4.423.900 Jusqu'aux n° : 404 Super Luxe - 4.380.120 404 C - 4.497.121 404 Co - 4.497.136 404 L - 4.840.529 404 U6 - 4.723.548 | Ducellier ou Paris-Rhône | 280/300 | 118 | 7210 G | 5701.21 | 16 A | 2 | 8297 A | 5761.17 |
| | | 280/300 | 115 | G 11.R 110 | 5701.22 | 16 A | 2 | YD 21 | 5761.18 |
| | | 300/350 | 102 | 7274 G | 5701.37 | 20-22 A | 2 | 8324 A ou B | 5761.19 |
| | | 300/350 | 102 | G 10.C 27 | 5701.38 | 20-22 A | 2 | YD 217 | 5761.20 |
| A partir des n° : 404 C - 4.497.122 404 Co - 4.497.137 | Ducellier ou Paris-Rhône | 300/350 | 102 | 7274 G | 5701.37 | 24-26 A | 3 | 8332 B | 5761.21 |
| | | 300/350 | 102 | G 10.C 27 | 5701.38 | 24-26 A | 3 | YT 215 | 5761.22 |
| 404 J | Ducellier | 280/300 | 118 | 7229 G | 5701.25 | 18 A | 2 | 8198 A | 5761.13 |

* D.P.D. ne livrant plus de régulateur de 14 A, il convient de monter en remplacement un régulateur de 16 Ampères.



| | | | | | | | |
|---------------|----------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------|---------------|--------------------------------------------------|---------------|-----------------------------------------------------|
| A | Ampèremètre | Dyn. | Dynamo | I. 3 | Interrupteur combiné : essuie-vitre - lave-vitre | Mc. | Mano-contact de lampe témoin de pression d'huile |
| Al. | Allumeur avec condensateur | E.V. | Essuie-vitre | I. 4 | Interrupteur de stops | P.2 | Plaque à 2 bornes |
| Av. 1 | Avertisseur ville | F.1 | Fusible de lanternes AV et AR et d'éclairage tableau | I.cli. | Inverseur des clignotants | P.3 | Plaque à 3 bornes |
| Av. 2 | Avertisseur route | F.2 | Fusible de plafonnier, feux stationnement et avertisseurs | I.f.s. | Inverseur des feux de stationnement | PI. | Plafonnier avec interrupteur |
| Bie | Batterie | F3 | Fusible de stops et clignotants | I.rh. | Rhéostat-Interrupteur d'éclairage tableau | Pr. | Projecteur |
| Bo. | Bobine d'allumage | F4 | Fusible de chauffage et essuie vitre | J.r. | Récepteur de jauge à carburant | R.bie | Robinet de batterie |
| C.a. | Commutateur des avertisseurs | F.s. | Feux stationnement | J.tr. | Transmetteur de jauge | Rég. | Régulateur-conjoncteur |
| C.cli | Central de clignotement | H.E. | Témoin de pression d'huile et de température d'eau | L.AR | Lanterne AR (éclairage numeros) | Rf.E.V | Reléfix d'essuie-vitre |
| Ch. | Appareil de chauffage et climatisation | I. 1 | Interrupteur d'allumage avec commande de démarreur | LARS | Lanterne AR, stop, clignotant | T.cli | Témoin de clignotants |
| Cli.L. | Clignotant et lanterne avant | | | L.e. | Lampe d'éclairage du tableau | Th.t | Thermo-contact de lampe-témoin de température d'eau |
| Com. | Commutateur d'éclairage | | | | | | |
| Dém. | Démarreur à solénoïde | | | | | | |

I 3 - CARROSSERIE ET ACCESSOIRES

| | Pages |
|------------------------------------------------|-------|
| Fournisseurs de Peinture | 119 |
| Coque à Habitabilité augmentée | 120 |
| Plancher AV - Renforts de Ceinture de Sécurité | 121 |
| Portes AV et AR | 123 |
| Interventions sur Portes de Cabriolet | 129 |
| Sièges AV et AR | 134 |
| Garniture de Pavillon | 136 |
| Adaptation du Hard-Top sur Cabriolets | 138 |

| TEINTES | Référence | FOURNISSEURS |
|----------------------|-----------|-----------------------------------|
| NOIR | BE-VA | BELZUNG-VALENTINE |
| NOIR VERMICULE | SO | SOUDEE |
| BLEU 515 | CA-AC-SO | CATRY - ASTRAL CELLUCO - SOUDEE |
| BLEU 530 | VA | VALENTINE |
| BLEU AMIRAL 1023 | VA-AC | VALENTINE - ASTRAL CELLUCO |
| BLEU CLAIR 1066 | RV-AC | VILLEMER - ASTRAL CELLUCO |
| TURQUOISE 1006 | CA | CATRY |
| VERT 507 | SO-BE | SOUDEE - BELZUNG |
| VERT FONCE 1001 | VA | VALENTINE |
| VERT CLAIR 1002 | VA | VALENTINE |
| VERT 1028 | VA-AC | VALENTINE - ASTRAL CELLUCO |
| VERT IMPERIAL 1077 | RV-VA | VILLEMER - VALENTINE |
| ROUGE TANGO 1005 | CA | CATRY |
| ROUGE 1024 | RV | VILLEMER |
| BEIGE 516 | RV | VILLEMER |
| BEIGE 1045 | SO-RV | SOUDEE - VILLEMER |
| BEIGE VERMICULE 1045 | CA | CATRY |
| IVOIRE 1010 | SO | SOUDEE |
| IVOIRE 1008 | CA | CATRY |
| IVOIRE GIVRE 1021 | CA | CATRY |
| GRIS 501 | AC-BE-SO | ASTRAL CELLUCO - BELZUNG - SOUDEE |
| | RV | VILLEMER |
| GRIS 1026 | AC-BE | ASTRAL CELLUCO - BELZUNG |
| GRIS 1075 | SO-VA | SOUDEE - VALENTINE |
| GRIS 463 | RV | VILLEMER |
| GRIS 529 | VA | VALENTINE |
| GRIS CLAIR 532 | VA | VALENTINE |
| GRIS 667 | VA | VALENTINE |
| GRIS METALLISE 1025 | BK | BOLLIG ET KEMPER |
| GRIS METALLISE 1004 | BK | BOLLIG ET KEMPER |
| GRIS METALLISE 1027 | VA | VALENTINE |
| BLANC SAFRANE 1003 | VA | VALENTINE |

PEINTURES CABRIOLET ET COUPE

NOIR
BLANC SARATOGA 1031
BLEU CIEL 1041
IVOIRE CHANTILLY 1039
IVOIRE SAFARI 1083
ROUGE CAPANELLE 1033
BLEU PAVONE 1036
GRIS GRAPHITE 1055
BLEU FONCE 1057

VALENTINE
ASTRAL CELLUCO
SOUDEE
VILLEMER

CARROSSERIE ET ACCESSOIRES

HABITABILITE DES BERLINES 404

A partir des numéros de série :

404 - 4.400.001
 404 J - 4.528.001
 404 KF - 4.557.001
 404 D - 4.600.077

A partir des numéros de série :

404 L - 4.838.007
 404 LD - 4.977.069
 404 U6 - 4.720.035
 404 U6D - 4.904.202

Modification du bloc AV et de la tablette
 AR afin d'augmenter l'habitabilité.

La modification du bloc AV identique sur
 Berlines et Dérivés a été appliquée sur les déri-
 vés 404.

NUMEROS PD DES PIECES DE CARROSSERIE MODIFIEES

| DESIGNATION | 1er MONTAGE | 2ème MONTAGE | |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------|------------|
| Coques composition A | Berlines essence { avec T.O. sans T.O. | 7001.73 | 7001.86 |
| | | 7001.74 | 7001.87 |
| | Berlines Diesel { avec T.O. sans T.O. | 7001.83 | 7001.88 |
| | | 7001.84 | 7001.89 |
| | Familiale essence | 7001.79 | 7001.90 |
| | Familiale Diesel | Commande spéciale | |
| Coques composition B | Berlines essence { avec T.O. sans T.O. | 7001.80 | 7001.91 |
| | | 7001.81 | 7001.92 |
| | Berlines Diesel | 7002.34 | 7002.38 |
| | | 7002.35 | 7002.39 |
| | Dérivés | Commande spéciale | |
| | Bloc AV | » | |
| Doublure d'aile AV.G. | Berlines et Dérivés essence | 7003.67 | 7003.72 |
| | Berlines et Dérivés Diesel | 7003.71 | 7003.73 |
| Doublure d'aile AV.D. | Berlines et Dérivés essence | 7121.14 | 7121.16 |
| | Berlines et Dérivés Diesel | 7121.12 | 7121.15 |
| Tablier | Berlines et Dérivés tous types | 7122.16 | 7122.17 |
| Dessus de tablier | Berlines et Dérivés tous types | 7150.23 | 7150.26 |
| Tôle centrale de dossier AR | Berlines | 7140.21 | 7140.23 |
| Passage de roue AR.G. | : » | 7220.07 | 7220.08 |
| Passage de roue AR.D. | : » | 8515.16 | 8515.21 |
| Tablette de dossier AR | : » | 8516.18 | 8516.23 |
| Feutre d'insonorisation AV de plancher | Berlines et Dérivés | 8316.04 | 8316.05 |
| Carton AV de plancher | : » | 7485.07 | 7485.09 |
| Coiffe caoutchouc de calotte de boîte de vitesses | : sauf Super Luxe | 7485.06 | 7485.08 |
| Coiffe caoutchouc de calotte de boîte de vitesses | : 404 Super Luxe | 7503.14 | 7503.21 |
| Tapis caoutchouc AV.G. | : sauf 404 Super Luxe | 7503.16 | 7503.22 |
| Tapis caoutchouc AV.D. | : sauf 404 Super Luxe | 7504.22 | 7504.31 |
| Tapis caoutchouc AV.G. | : 404 Super Luxe | 7505.18 | 7505.26 |
| Tapis caoutchouc AV.D. | : 404 Super Luxe | 7504.26 | 7504.32 |
| Carcasse de coussin de siège AR | Berlines | 7505.21 | 7505.27 |
| Coiffes de coussin de siège AR | Berlines (selon teintes) | 8939.04 | 8939.05 |
| Coiffes de dossier de siège AR | Berlines (selon teintes) | 8942.21/ | 8942.34/ |
| | | 08/ 23/ 27 | 35/ 36/ 37 |
| | | 8948.27/ | 8948.40/ |
| Carcasse de dossier de siège AR | Berlines | 08/ 29/ 33 | 41/ 42/ 43 |
| Accoudoir AR et support | : » | Commande spéciale | |
| Coiffe d'accoudoir AR | : » | | |

PLANCHER AVANT 404 TOUS TYPES

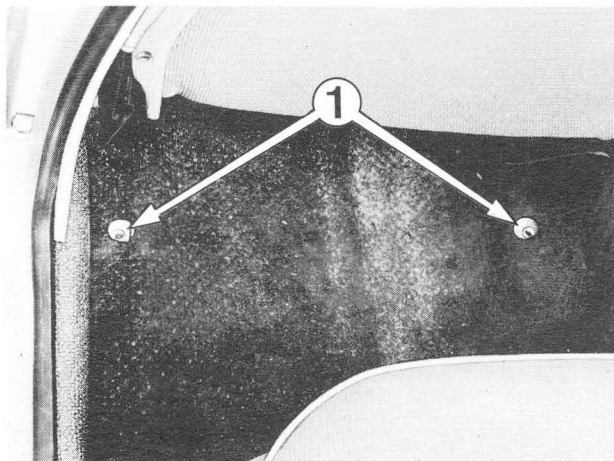
ANCRAGES DE CEINTURES DE SECURITE

A partir des n° de série :

| | |
|----------|-------------|
| 404 | - 4.444.551 |
| 404 J | - 4.528.648 |
| 404 KF | - 4.559.550 |
| 404 C | - 4.497.302 |
| 404 C.KF | - 4.592.574 |
| 404 D | - 4.600.404 |
| 404 L | - 4.842.482 |
| 404 LD | - 4.977.658 |
| 404 U6 | - 4.726.040 |
| 404 U6D | - 4.905.603 |

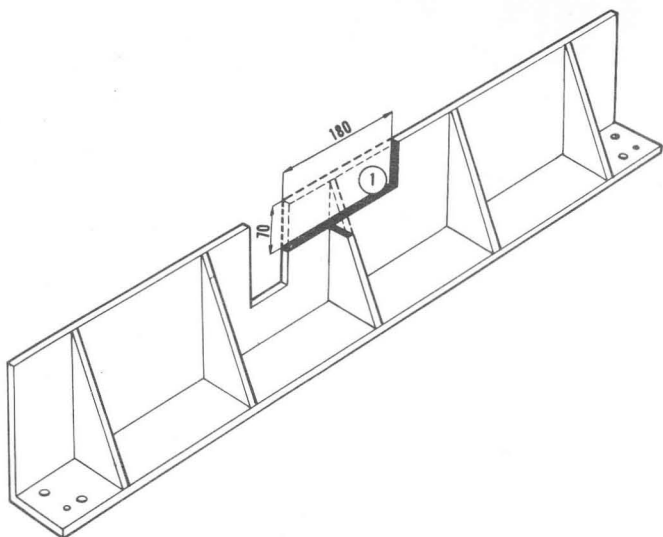
Le plancher AV a été renforcé et comporte 4 ancrages taraudés pour la fixation des ceintures de sécurité.

1 - écrous de fixation de Ø 7/16" (11,11 mm)
pas : 20 filets au pouce (1,27 mm)

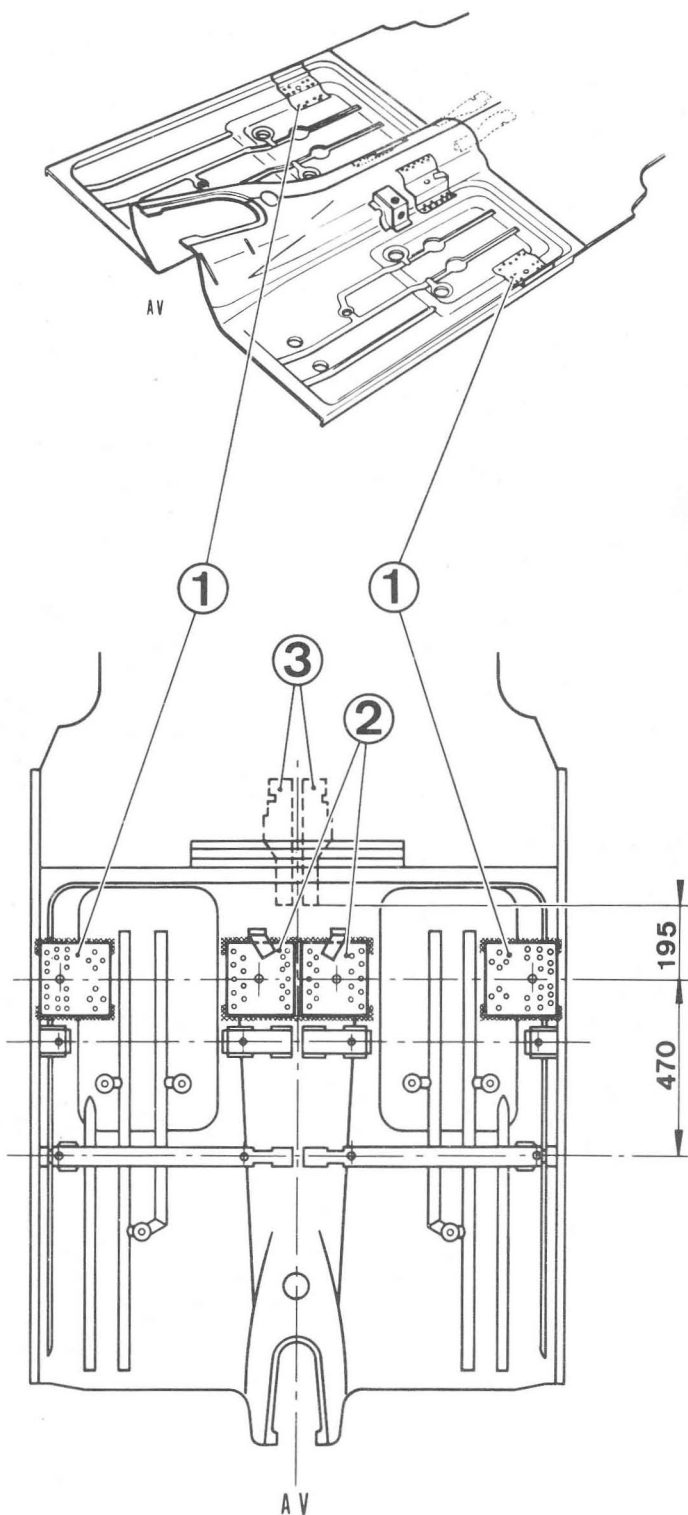


PASSAGE AU BANC DES COQUES MODIFIEES

- Sur banc CELETTE - aucune modification.
- Sur banc de FORGES DE CHATILLON ou FRANTZ, modifier la traverse de maintien du plancher AR.



METHODE DE RENFORCEMENT DU PLANCHER POUR ADAPTATION
DE CEINTURES DE SECURITE SUR 404 BERLINES ET DERIVES



Pièces nécessaires

- 2 renforts latéraux
 - 1 renfort central G.
 - 1 renfort central D.
 - 1 renfort AR.G.
 - 1 renfort AR.D.
- } commande spéciale

- Déposer les sièges AV, le coussin AR, les tapis et insonorisants de plancher.

- Percer éventuellement selon croquis ci-contre :

- les renforts latéraux 1 de 24 trous de diamètre 7,5 mm.

- les renforts centraux 2 de 18 trous de diamètre 7,5 mm.
pour permettre leur soudure par points au chalumeau.

- Placer et souder sur le plancher les renforts 1 et 2 de façon que les ancrages soient distants de 470 mm de l'axe des supports AV de sièges AV.

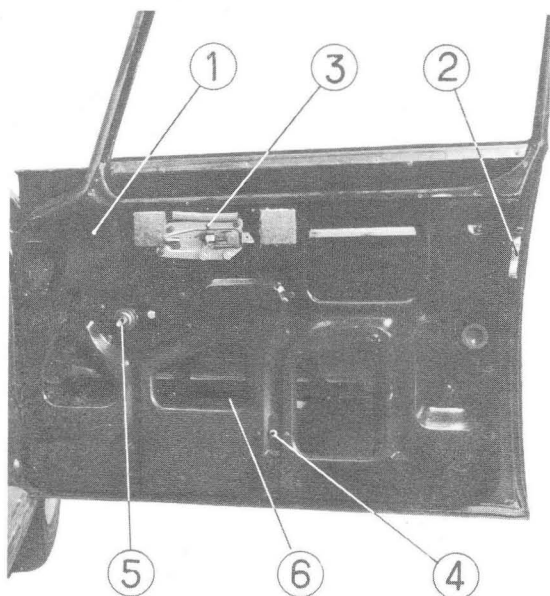
- Placer sous le plancher les renforts AR 3 selon croquis ci-contre et les souder à leurs points de contact.

- Poser insonorisants, tapis, sièges AV et coussin AR.

PORTES AVANT ET AR. NUES - BERLINES ET DERIVES

1er MONTAGE - avec frise

Porte AV

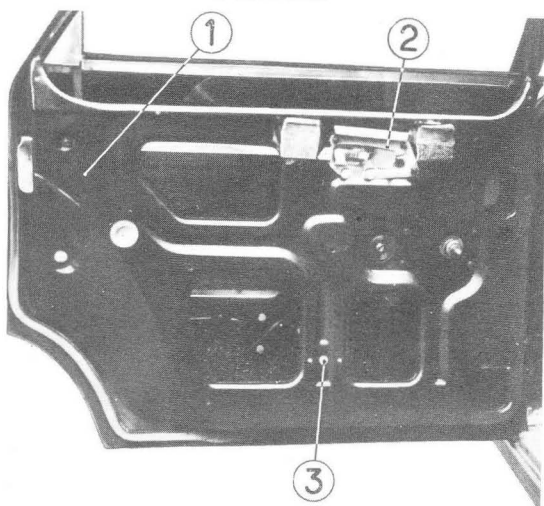


Jusqu'aux n°

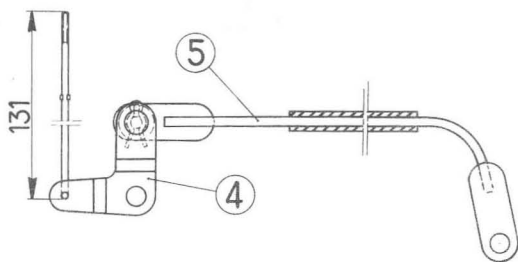
| | |
|---------|-------------|
| 404 | - 4.262.348 |
| 404 J | - 4.525.037 |
| 404 L | - 4.827.008 |
| 404 LD | - 4.975.350 |
| 404 U6 | - 4.704.784 |
| 404 U6D | - 4.900.974 |

- 1 - Porte AV
- 2 - Serrure de porte AV
(avec tige de condamnation de 176 mm de longueur)
- 3 - Commande à distance
(Fixée à l'extérieur de la doublure de porte).
- 4 - Butée de vitre
- 5 - Lève-vitre de porte AV
- 6 - Ferrure-support de vitre de porte AV.

Porte AR



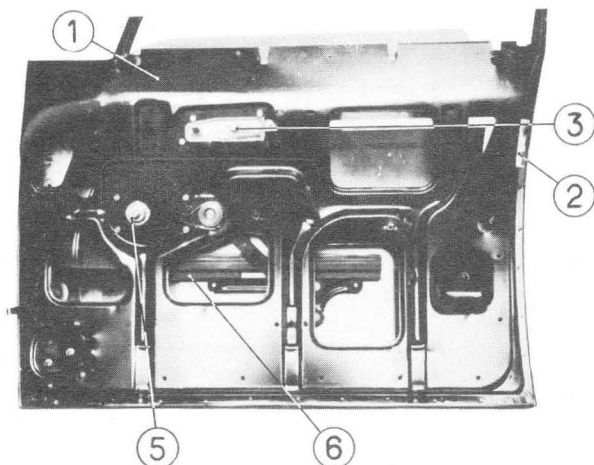
- 1 - Porte AR
- 2 - Commande à distance
(fixée à l'extérieur de la doublure de la porte)
- 3 - Butée de vitre
- 4 - Levier de commande de porte AR
(avec tige de 131 mm)
- 5 - Bielle de commande de porte AR
(avec gaine caoutchouc)



PORTES AV ET AR NUES - BERLINES ET DERIVES

2ème MONTAGE - Sans frise

Porte AV

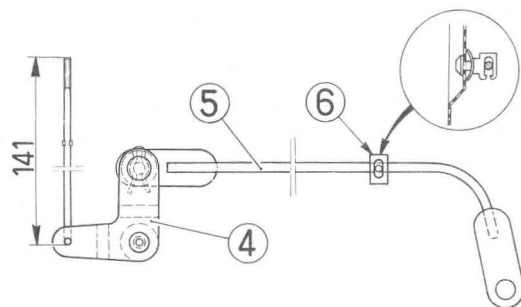
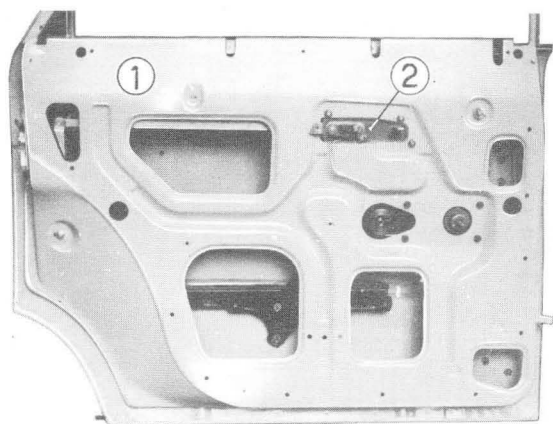


des numéros :

| | |
|---------|-------------------------|
| 404 | - 4.262.349 à 5.046.809 |
| 404 J | - 4.525.038 à 4.529.913 |
| 404 KF | - 4.550.001 à 4.570.600 |
| 404 D | - 4.600.001 à 4.605.430 |
| 404 L | - 4.827.009 à 4.851.530 |
| 404 LD | - 4.975.351 à 4.979.999 |
| 404 U6 | - 4.704.785 |
| 404 U6D | - 4.900.975 |

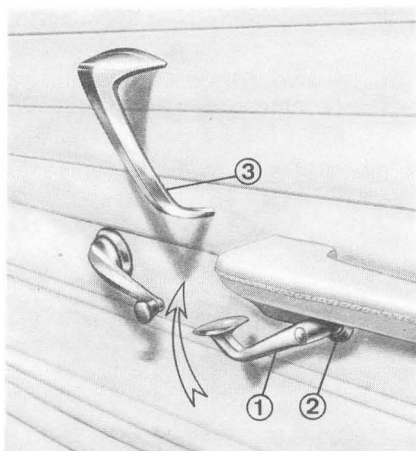
- 1 - Porte AV
- 2 - Serrure de porte AV
(avec tige de condamnation de 181 mm de longueur)
- 3 - Commande à distance
(fixée à l'intérieur de la doublure de porte et comportant une butée de secteur de lève-vitre en remplacement de la butée de vitre 4).
- 5 - Lève-vitre de porte AV
(communs aux portes AR)
- 6 - Ferrure-support de vitre de porte AV.

Porte AR



- 1 - Porte AR
- 2 - Commande à distance
(fixée à l'intérieur de la doublure et comportant une butée de secteur de lève-vitre en remplacement de la butée de vitre 3).
- 4 - Levier de commande de porte AR
(avec tige de 141 mm)
- 5 - Bielle de commande de porte AR
(sans gaine caoutchouc, mais guidée par un crochet en rilsan 6 fixé sur la doublure de porte)
- 6 - Crochet de maintien de la Bielle.

3ème MONTAGE



Ouvertures des portes à palette

A partir des numéros :

| | |
|--------|-------------|
| 404 | - 5.046.810 |
| 404 J | - 4.529.914 |
| 404 KF | - 4.570.601 |
| 404 D | - 4.605.431 |
| 404 L | - 4.851.531 |
| 404 LD | - 4.980.001 |

- 1 - Poignée à palette
- 2 - Cache entrée plastique
- 3 - Poignée de maintien
- 4 - Commande à distance des portes
- 5 - Bielles de commande à distance des portes
- 6 - Support de poignée de portes
- 7 - Butée de lève-vitre de portes AV

INTERCHANGEABILITE

Les nouveaux panneaux intérieurs de portes comportent tous les perçages et emboutis convenant pour Berlines - Familiales - Commerciales.

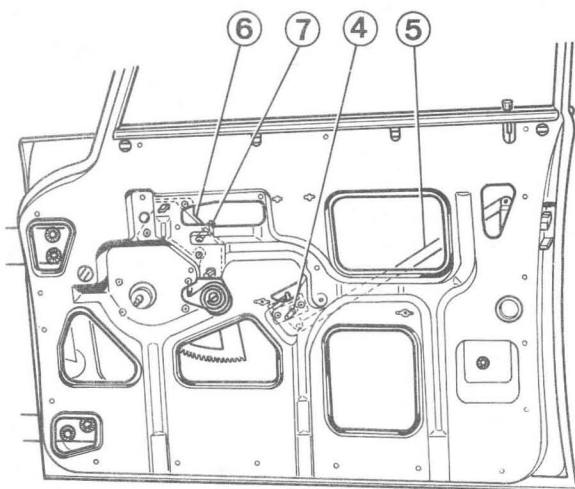
Les portes AV nues sont donc communes à ces 3 types.

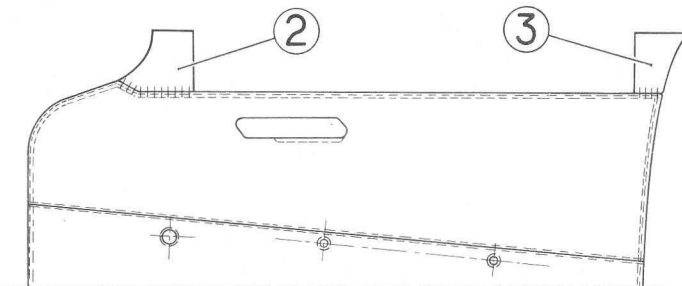
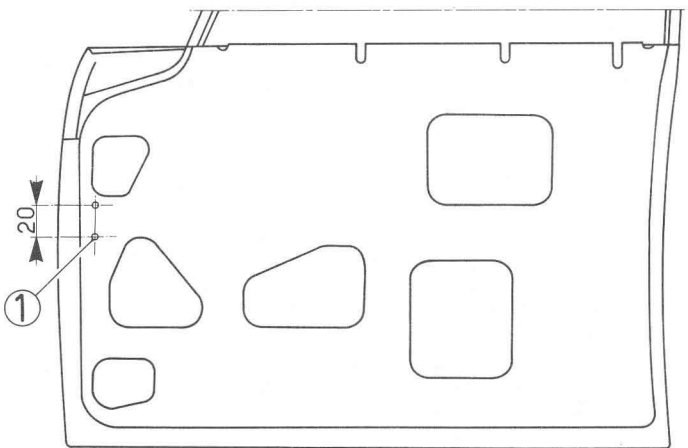
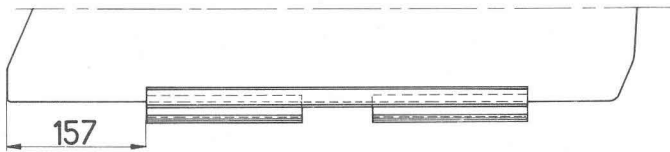
Les portes AR nues des Familiales et Commerciales sont identiques.

Les nouvelles commandes de portes ne peuvent pas être adaptées sur les véhicules antérieurs à cette modification.

Les portes nues 3e Montage peuvent être montées à la place de celles des 1er et 2eme Montages.

(Pour les portes 1er Montage avec frise, voir méthode d'adaptation, page 126).

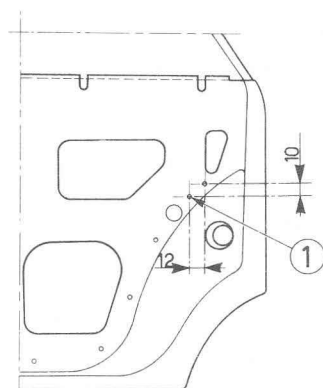
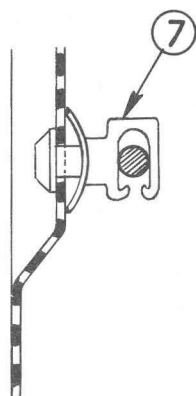
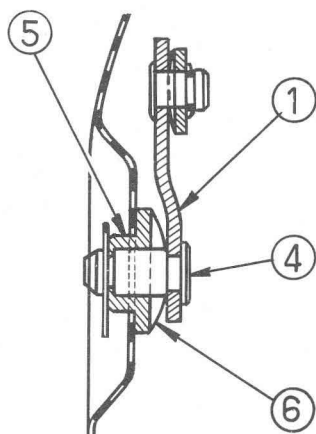
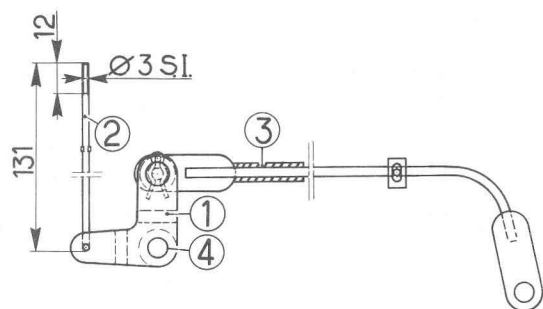


**PORTES AV**

Adaptation d'une porte 2ème modèle sur 404 antérieure à cette modification

- 1° - Récupérer la serrure de la porte à remplacer
La monter sur la porte neuve.
- 2° - Monter une nouvelle commande à distance n° PD 9143.04 pour porte G, et 9144.03 pour porte D.

Accoupler la biellette de commande sur le levier de serrure.
- 3° - Monter un nouveau lève-vitre n° PD 9223.05 pour porte G, et 9224.05 pour porte D.
- 4° - Récupérer la vitre
Remplacer la ferrure par une ferrure n° PD 9213.15 placée à 157 mm de l'extrémité de la vitre.
- 5° - Mettre la vitre en place.
- 6° - Percer la doublure intérieure de la porte nouveau modèle d'un trou 1 Ø 6,3 mm.
- 7° - Agraffer, sur le panneau de garniture récupéré, des cales de remplissage garnies 2 et 3.
- 8° - Poser le panneau de garniture
- 9° - Mettre en place la frise récupérée, en engageant la partie AV puis en baissant la partie AR jusqu'à ce qu'elle applique correctement contre le bord de la doublure de porte.
- 10° - Percer au Ø 2,8 le panneau de garniture et la doublure de porte, en utilisant la frise comme gabarit.
- 11° - Fixer la frise avec des vis à tôle, cruciformes de 3,5 × 10.
- 12° - Visser le bouton de condamnation
Poser l'accoudoir et les poignées.



PORTES AR

Adaptation d'une porte AR 2ème modèle sur 404 antérieure à cette modification.

1° - Récupérer la serrure de la porte à remplacer et la monter sur la porte neuve.

2° - Récupérer la commande de condamnation et l'équiper d'un nouveau renvoi 1.

Couper l'extrémité de la tige 2 de ce levier pour ramener sa longueur à 131 mm.
Fileter sur 12 mm.

Déplacer le tube de caoutchouc 3 de la bielle vers le levier de renvoi 1.

3° - Mettre en place la commande de condamnation.

Placer l'axe du levier 4 dans le palier de la doublure de porte 5 en interposant une rondelle élastique 6.

Accoupler la bielle au verrou de serrure.

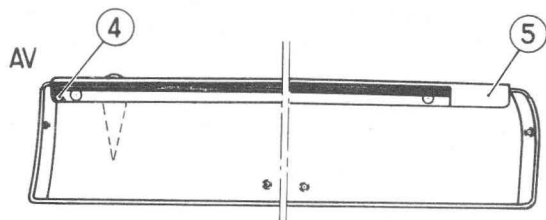
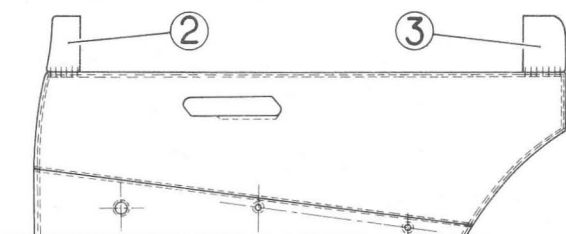
Agrafer le crochet 7 n° PD 9162.03 sur la doublure de porte et introduire la bielle de condamnation dans ce crochet.

4° - Récupérer la commande à distance et la fixer à l'intérieur de la doublure de porte avec 3 vis H 6 x 10.

5° - Poser le lève-vitre et la butée inférieure de vitre de l'ancienne porte.

6° - Mettre la vitre en place

7° - Percer la doublure de porte d'un trou 1 de diamètre 6,3 mm selon croquis ci-contre.



8° - Agrafer, sur le panneau de garniture récupéré, des cales de remplissage 2 et 3.

9° - Poser le panneau de garniture ainsi modifié.

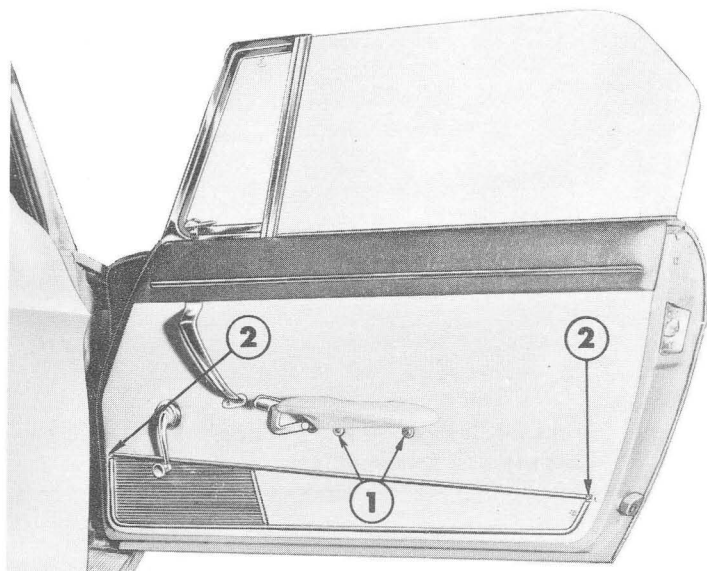
10° - Découper en biseau 4, la partie AV du bord tombé de la frise de l'ancienne porte.

11° - Mettre la frise en place en engageant la partie AR du bord tombé 5 entre la doublure de porte et l'enjoliveur puis en faisant pivoter la partie AV jusqu'à ce qu'elle s'applique correctement contre le bord de la doublure de porte.

12° - Percer au \varnothing 2,8 le panneau de garniture et la doublure de porte en utilisant la frise comme gabarit de perçage.

13° - Fixer la frise avec des vis à tôle cruciformes de $3,5 \times 10$.

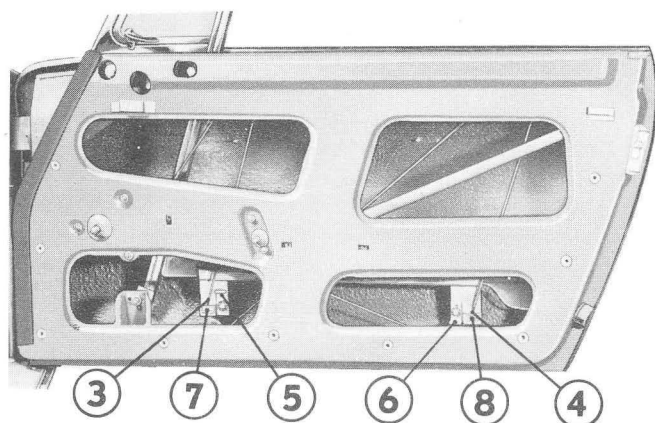
14° - Visser le bouton de condamnation et poser l'accoudoir et les poignées.



I REMPLACEMENT D'UNE VITRE DE PORTE

- Déposer :
- la manivelle lève-vitre
 - la poignée intérieure d'ouverture de porte
 - les 2 vis 1 sous l'accoudoir (celui-ci reste fixé sur le panneau de garniture)
 - les 2 vis de fixation de l'enjoliveur transversal de bas de porte 2.

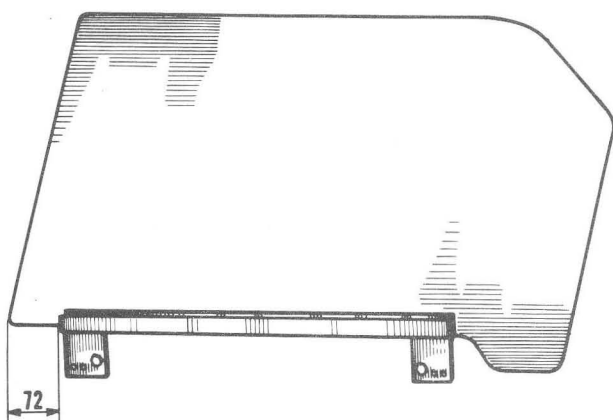
- Dégrafer le panneau de garniture et le dégager vers le bas.
- Déposer la frise (3 vis de fixation) en la faisant coulisser vers l'arrière pour la dégager de la gâche du déflecteur.
- Décoller la feuille de vinyle recouvrant le panneau intérieur de porte.



- Repérer les points de fixation de la ferrure de vitre sur les deux brins du câble (repères 3 et 4)

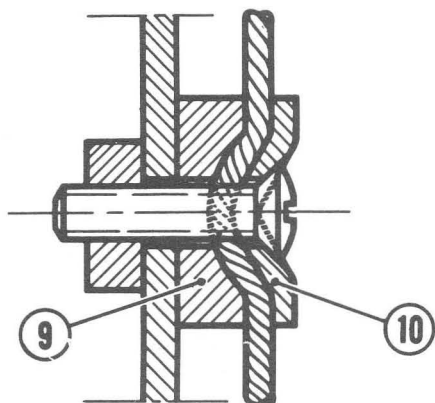
Déposer : les deux butées de vitre 5 et 6
les deux serre-câbles 7 et 8

- Dégager la ferrure
- Nettoyer éventuellement le bas de porte des débris de verre.



A l'établi :

- Remplacer systématiquement le joint de chaussage de vitre - N° P.D. 9209.10.
- Nettoyer soigneusement la ferrure.
- Encoller le joint et la ferrure.
- Chausser l'ensemble sur la vitre en plaçant l'extrémité de la ferrure à 72 mm de l'avant de la vitre.
- Nettoyer les traces de colle.



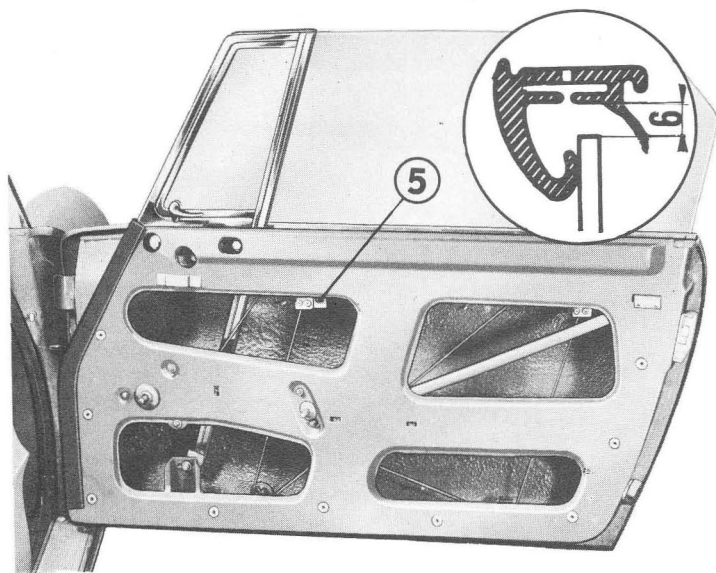
- Vérifier l'alignement du déflecteur par rapport à la coulisse fixée sur la porte.

Si le déflecteur est faussé, le déposer pour le redresser (voir page 132 : « Remplacement d'un déflecteur »).

- Engager la vitre dans ses coulisses, s'assurer qu'elle ne coince pas et la laisser reposer à fond (éventuellement régler la position de la coulisse AR).

- Assembler les serre-câbles en faisant passer le câble entre les deux plaquettes 9 et 10.

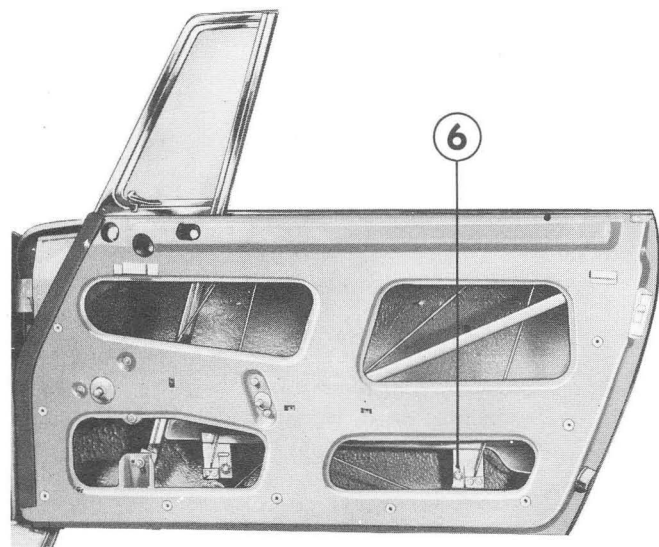
- Amener les repères en concordance et serrer les vis des serre-câbles.



Réglage de la butée supérieure :

- fermer la porte et monter la vitre jusqu'à ce que le sommet soit à 6 mm du fond de joint supérieur, selon croquis ci-contre.

- Poser la butée AV 5 en contact avec son arrêt sur doublure de porte et serrer sa vis de fixation.



Réglage de la butée inférieure :

- Descendre la vitre au niveau de l'enjoliveur-joint extérieur.

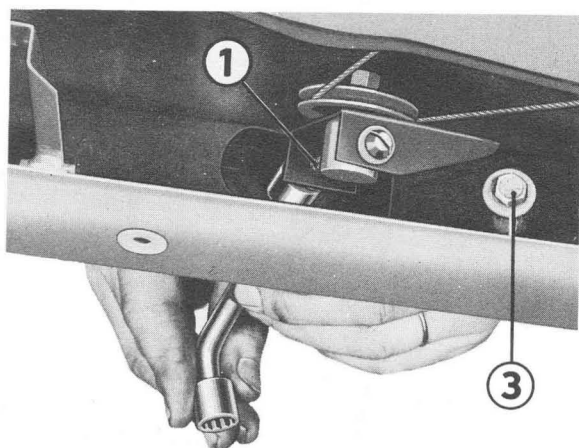
- Poser la butée AR 6 en contact avec son arrêt sur doublure de porte et serrer sa vis de fixation.

- Vérifier le bon coulissement de la vitre et amener celle-ci en butée haute.

- Recoller la feuille de vinyle sur le panneau intérieur de porte.

- Reposer la frise, le panneau de garniture et la poignée d'ouverture.

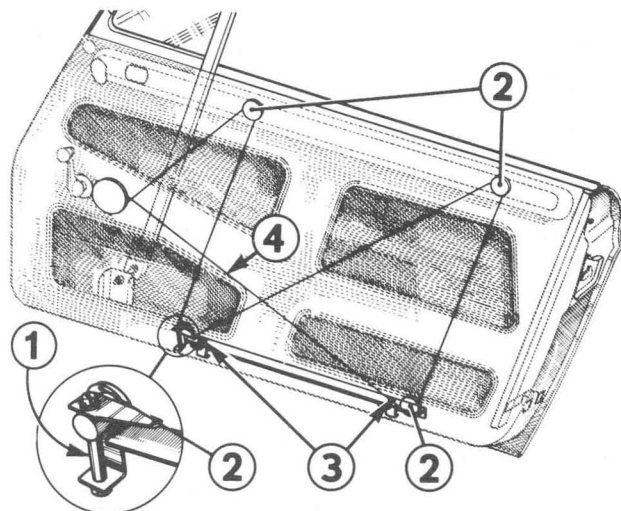
- Poser la manivelle de lève-vitre orientée vers l'avant et inclinée de 45° environ vers le bas.



II - REMPLACEMENT D'UN LEVE-VITRE AVEC CÂBLE

Déposer : - le panneau de garniture et la frise (voir page 129).
- les 2 serre-câbles
- les butées de vitre
- la vitre avec sa ferrure
- le lève-vitre.

- Desserrer le tendeur du câble 1 sur traverse inférieure : déposer le bouchon caoutchouc de bas de porte permettant l'accès à la tête de vis du tendeur.



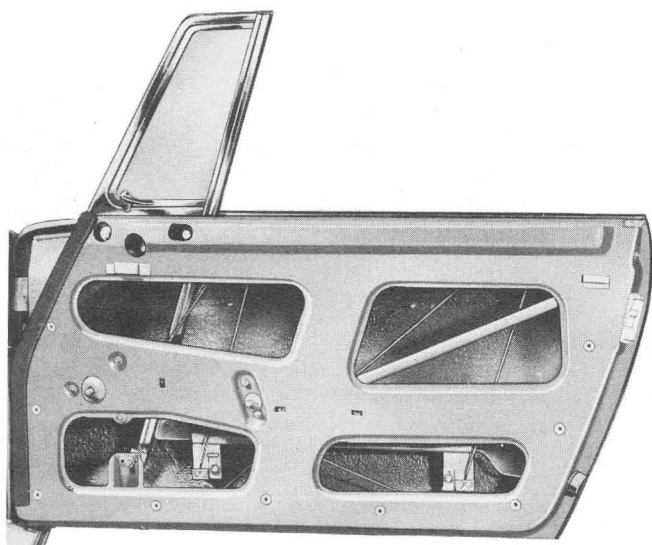
- S'assurer que les quatre poulies 2 tournent librement.

- Fixer le lève-vitre neuf.

- Passer successivement le câble sur les quatre poulies selon schéma ci-contre (le brin 4 du câble doit passer devant les autres).

- Régler la tension du câble sans dureté au moyen de la vis du tendeur 1.

- Régler la position de la traverse inférieure en desserrant les vis de fixation 3, pour éviter la friction des brins du câble entr'eux.



- Engager la vitre dans ses coulisses, s'assurer qu'elle ne coince pas et la laisser reposer à fond.

- Tourner la manivelle de lève-vitre vers l'arrière jusqu'en butée.

- Revenir de deux tours en avant.

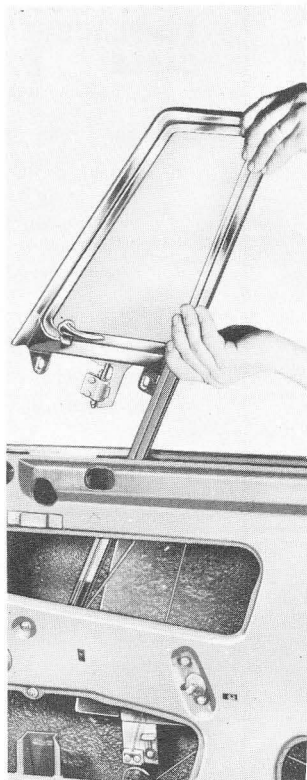
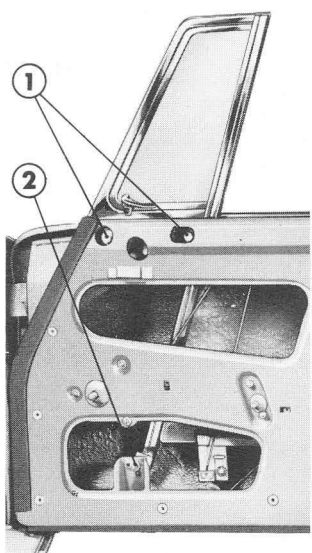
- Assembler les serre-câbles dans cette position et serrer leur vis de fixation.

- Poser et régler les butées sur ferrure de vitre (voir réglage des butées page 130).

- Vérifier le bon fonctionnement et graisser le mécanisme de lève-vitre.

- Amener la vitre en position haute.

- Reposer la frise, le panneau de garniture, la poignée d'ouverture et la manivelle lève-vitre orientée vers l'avant et inclinée de 45° environ vers le bas.



III - REMPLACEMENT D'UN DEFLECTEUR

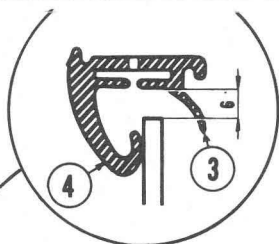
Dépose :

Déposer : - le panneau de garniture et la frise
(Voir page 129).

- les deux vis de fixation supérieure 1

- l'écrou de fixation inférieure 2.

- Dégager le déflecteur vers le haut.



- Repose :

- Engager le déflecteur dans la porte et le fixer sans serrer les vis de fixation.

- Régler la position du déflecteur :

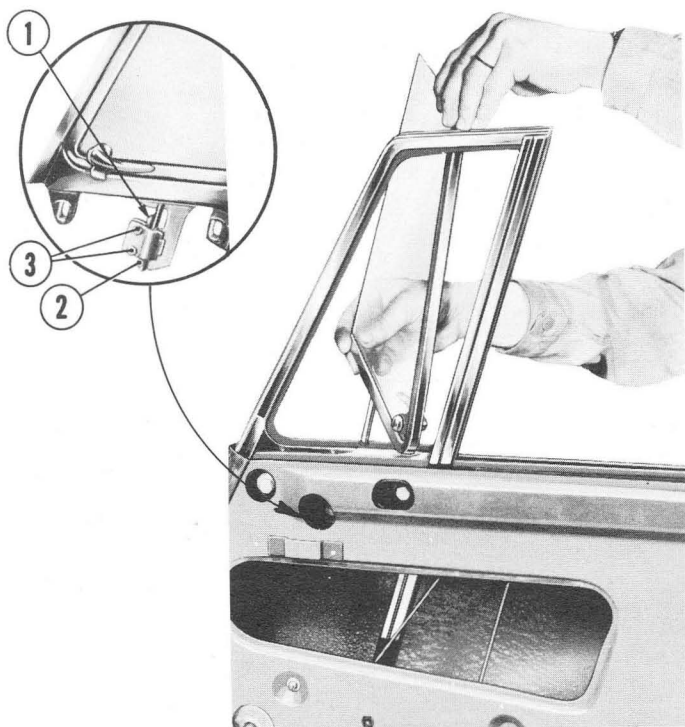
- déplacer la vis de fixation inférieure 2 dans la boutonnière prévue à cet effet, pour obtenir un jeu régulier, de 5 mm environ, entre l'encadrement de déflecteur et le montant de baie.

- Déplacer latéralement la fixation inférieure 2 pour obtenir un appui total du déflecteur sur le joint d'encadrement de porte et une inclinaison correcte de la vitre : la lèvre extérieure du joint 3 doit recouvrir la vitre et celle-ci doit être en appui sur la lèvre intérieure 4.

- Serrer les vis de fixation du déflecteur.

- S'assurer que la vitre coulisse librement : régler éventuellement la position de la fixation inférieure de la coulisse AR de vitre.

- Reposer la frise, le panneau de garniture, la poignée d'ouverture et la manivelle lève-vitre.



IV - REMPLACEMENT D'UN ENCADREMENT MOBILE DE DEFLECTEUR

Dépose :

- Déposer : - le panneau de garniture et la frise (Voir page 129).
- les deux vis butées 1 et 2 sur la tige d'articulation inférieure.
- la vis-axe d'articulation supérieure.

- Desserrer les deux vis 3 du palier inférieur.
- Dégager vers le haut l'encadrement mobile en l'orientant vers l'intérieur.

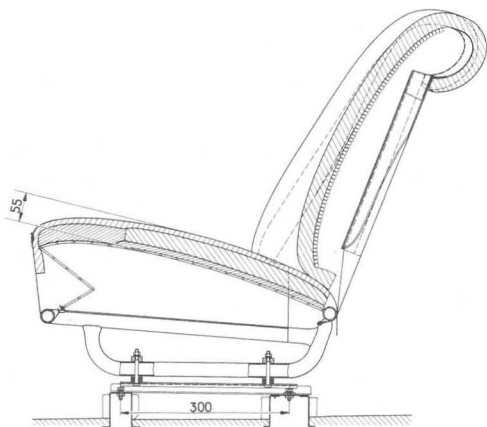
Repose :

- Opérer en sens inverse de la dépose.
- Régler la dureté de rotation du déflecteur en vissant les vis 3 en conséquence.

V - REMPLACEMENT D'UNE VITRE DE DEFLECTEUR



- Déposer l'encadrement mobile de déflecteur (Voir ci-dessus)
- Récupérer la poignée de déflecteur.
- Nettoyer soigneusement l'encadrement mobile.
- Chausser la vitre de déflecteur avec un joint caoutchouc neuf - N° P.D. 9338.05. Ajuster et couper les angles.
- Suiffer et chausser l'ensemble dans l'encadrement en frappant légèrement avec un maillet sur le champ de la vitre (l'encadrement doit reposer bien à plat sur un morceau de bois).
- Découper l'excédent du joint et nettoyer la vitre.
- Poser la poignée de déflecteur.
- Reposer l'encadrement mobile de déflecteur (Voir ci-dessus)



1° - Montage :

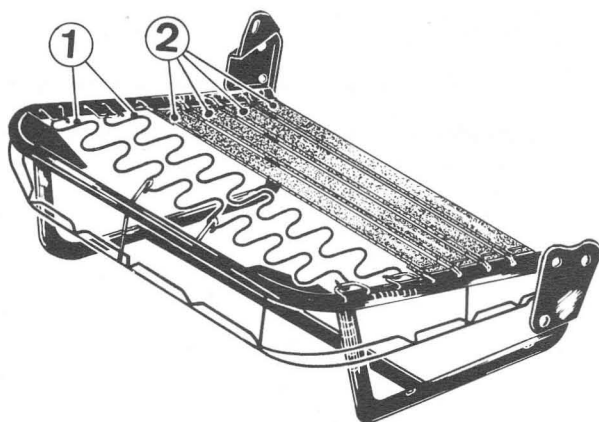
Jusqu'aux numéros :

404 - 4.262.348

404 J - 4.525.037

(Septembre 1962)

Ressorts longitudinaux



2° - Montage :

des numéros :

404 - 4.262.349 à 4.399.083

404 J - 4.525.038 à 4.527.033

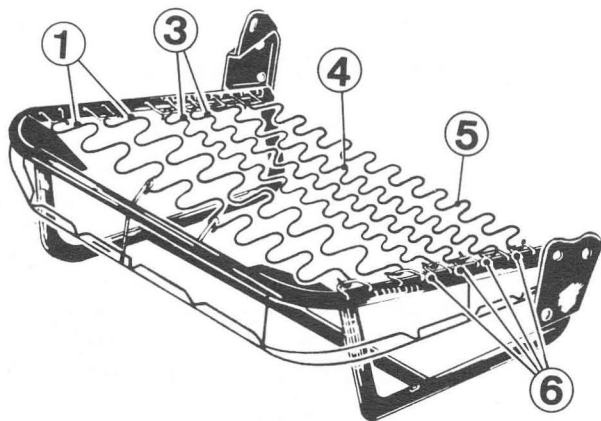
404 KF - 4.550.001 à 4.556.165

404 L - 4.825.001 à 4.838.000

404 LD - 4.975.001 à 4.977.068

1) Ressorts transversaux de Ø 34/10

2) Sangles caoutchouc.



3° - Montage :

à partir des numéros :

404 - 4.399.084

404 J - 4.527.034

404 KF - 4.556.166

404 D - 4.600.001

404 L - 4.838.001

404 LD - 4.977.069

1) Ressorts de Ø 34/10

3) Ressorts de Ø 37/10

4) Ressort de Ø 40/10

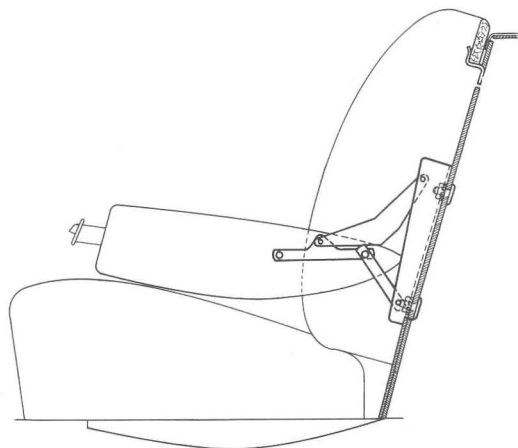
5) Ressort de Ø 42/10

6) Crochets de fixation

NOTA - A partir des numéros : 404 - 5.046.810
404 J - 4.529.914
404 D - 4.605.431

404 L - 4.851.531
404 LD - 4.980.001

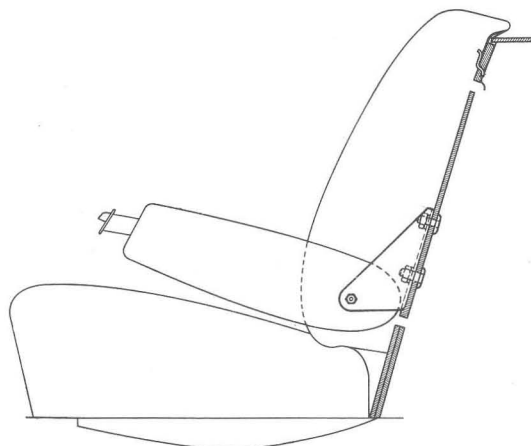
Les coiffes en drap de sièges AV et AR comportent des côtes soudées.
Les matelassures des assises et dossiers ont été modifiées en conséquence.
Interchangeabilité possible, à condition de remplacer également les matelassures.



1er MONTAGE

Jusqu'aux numéros de série :

| | | |
|--------|-------------|--------------------------------------------|
| 404 | - 4.399.562 | } Fin de série avec coque 1er modèle |
| 404 J | - 4.527.038 | |
| 404 KF | - 4.556.190 | |



2ème MONTAGE

A partir des numéros de série :

| | | |
|--------|-------------|------------------------------------------------------------------------|
| 404 | - 4.400.001 | } Début de série avec coque 2ème modèle à habitabilité augmentée |
| 404 J | - 4.528.001 | |
| 404 KF | - 4.557.001 | |

INTERCHANGEABILITE - Possible à condition de remplacer les ensembles : dossier - assise - accoudoir et de modifier la fixation supérieure du dossier ainsi que celle du support d'accoudoir.

Lors d'un remplacement de coque 1er modèle par une coque 2ème modèle à habitabilité augmentée

Remplacer :

- carter-support de pédales et son joint,
- pédales d'embrayage, de freins et d'accélérateur,
- contacteur double (conac) pour 404 JAEGER,
- plaque de fixation de colonne de direction et son joint,
- renvoi de commande de changement de vitesses pour 404 antérieures aux numéros :

| | | | |
|--------|-------------|---------|-------------|
| 404 | - 4.383.925 | 404 LD | - 4.976.871 |
| 404 KF | - 4.555.262 | 404 U6 | - 4.718.016 |
| 404 L | - 4.836.026 | 404 U6D | - 4.903.753 |

- Raccourcir de 12 mm la partie supérieure du tube de conduit de frein à main et modifier les conduits d'essence ou de gas-oil.

1er MONTAGE

jusqu'aux numéros :

404 - 4.471.967
 404 J - 4.529.033
 404 KF - 4.561.308
 404 D - 4.601.226

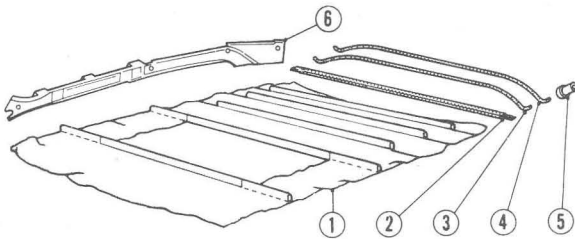
2ème MONTAGE

à partir des n° :

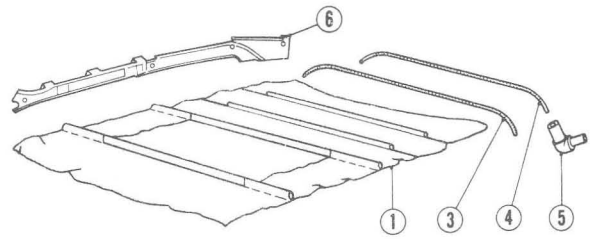
404 - 4.471.968
 404 J - 4.529.034
 404 KF - 4.561.309
 404 D - 4.601.227

TOIT OUVRANT

3 Coutures



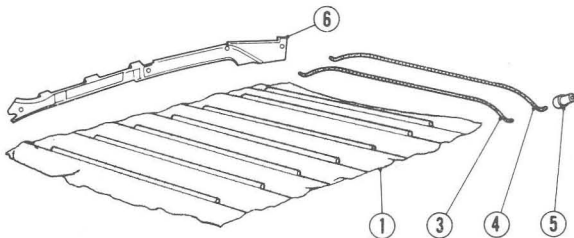
2 Coutures



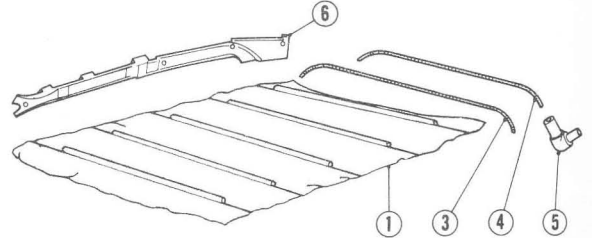
| Désignation | N° PD | Désignation | N° PD |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| 1 - Garniture de pavillon Beige 552 Gris 549 | 8323.11 8323.12 | 1 - Garniture de pavillon Beige 552 Gris 549 | 8323.22 8323.23 |
| 2 - Feuillard de tension | 8325.11 | Sans feuillard | |
| 3 - Tringle de tension | 8330.05 | 3 - Tringle de tension | 8330.06 |
| 4 - Tringle AR de tension | 8331.04 | 4 - Tringle AR de tension | 8331.06 |
| 5 - 6 embouts plastiques de tringle et de feuillard | 8334.01 | 5 - 4 embouts plastiques de tringle | 6987.11 |
| 6 - Doublure de ridelle de pavillon : gauche droite | 8310.13 8311.15 | 6 - Doublure de ridelle de pavillon : gauche droite | 8310.17 8311.19 |

SANS TOIT OUVRANT

7 Coutures



5 Coutures



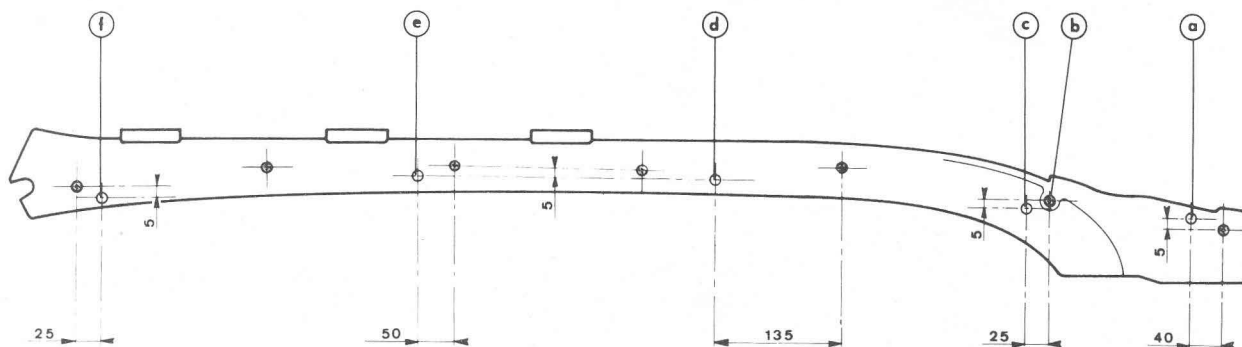
| Désignation | N° PD | Désignation | N° PD |
|---------------------------------------------------------|--------------------|---------------------------------------------------------|--------------------|
| 1 - Garniture de pavillon Beige 552 Gris 549 | 8323.13 8323.14 | 1 - Garniture de pavillon Beige 552 Gris 549 | 8323.24 8323.25 |
| 3 - 6 tringles de tension | 8330.05 | 3 - 4 tringles de tension | 8330.06 |
| 4 - Tringle AR de tension | 8331.04 | 4 - Tringle AR de tension | 8331.06 |
| 5 - 14 embouts plastiques de tringle | 8334.01 | 5 - 10 embouts plastiques de tringle | 6987.11 |
| 6 - Doublure de ridelle de pavillon gauche droite | 8310.13 8311.15 | 6 - Doublure de ridelle de pavillon gauche droite | 8310.17 8311.19 |

INTERCHANGEABILITE

Les garnitures de pavillon des deux montages sont interchangeables à condition de remplacer les tringles de tension avec leurs embouts plastiques et de percer les doublures de ridelles de pavillon selon croquis ci-dessous.

En conséquence, après épuisement de stock, la D.P.D. ne livrera plus que des garnitures de pavillon et des doublures de ridelles du 2ème montage ainsi que des coques comportant ces doublures modifiées.

1° - Adaptation d'une garniture du 2ème montage sur 404 antérieure à cette modification.



● Trous existants sur doublures de ridelles de pavillon

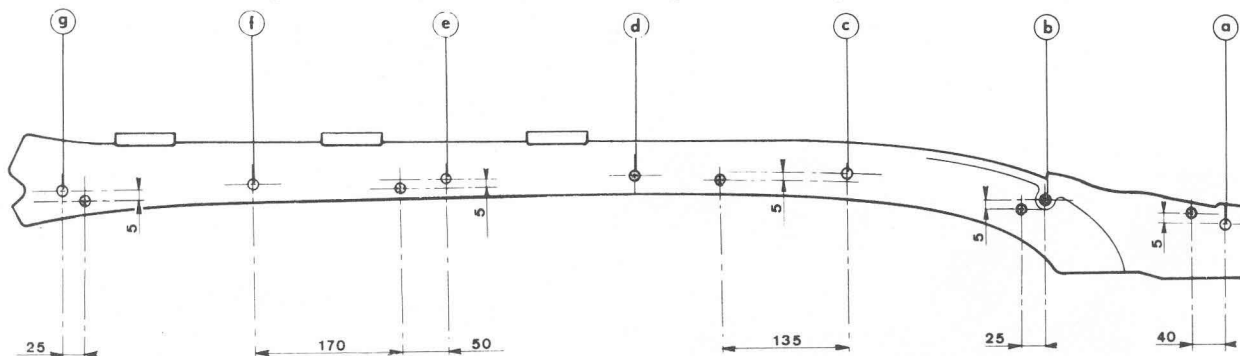
a) Sur 404 avec toit ouvrant :

- Percer en a un trou de \varnothing 8,3 mm
- Utiliser les trous a et b pour la fixation des nouvelles tringles de tension.

b) Sur 404 sans toit ouvrant :

- Percer en a, c, d, e et f, 5 trous de \varnothing 8,3 mm et les utiliser pour la fixation des nouvelles tringles de tension.
- Arrondir légèrement les angles des supports de pare-soleil pour éviter les risques de coupure de la garniture de pavillon.

2° - Adaptation de la garniture de pavillon du 1er montage sur une coque modifiée.



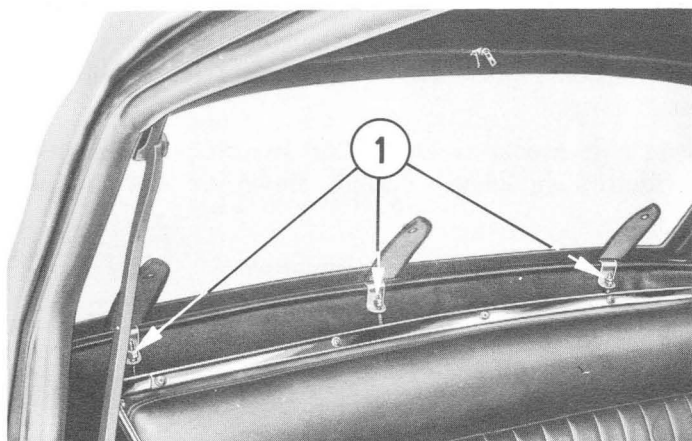
● Trous existants sur doublures de ridelles de pavillon

a) Sur 404 avec toit ouvrant :

- Percer en a et c, 2 trous de \varnothing 8,3 mm
- Souder 3 pattes de fixation du feuillard sur le cadre de toit ouvrant
- Utiliser les trous a et b pour la fixation des tringles de tension et le trou c pour la fixation du feuillard.

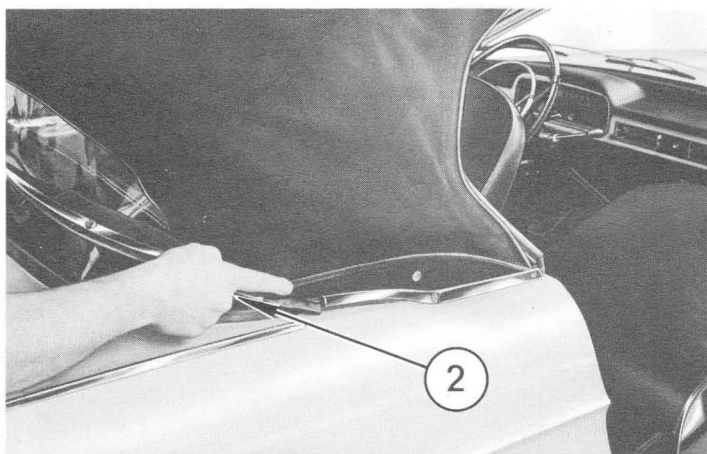
b) Sur 404 sans toit ouvrant :

- Percer en a, c, e, f et g, 5 trous de \varnothing 8,3 mm et utiliser également les trous existants b et d pour la fixation des tringles de tension récupérées.



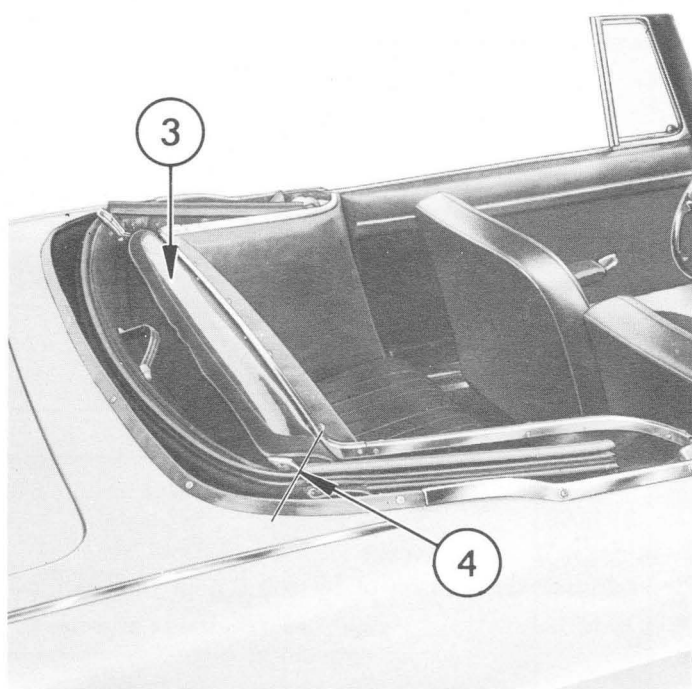
PLIAGE DE LA CAPOTE

- Dévisser les écrous 1 de fixation de la ceinture AR de capote et retirer les crochets de leurs équerres (jusqu'aux nos 4.495.599 et 4.590.267, la ceinture AR n'est fixée que par les deux crochets extrêmes).



- Déverrouiller les fixations AV de capote et soulever l'avant de celle-ci pour détendre la toile.

- Déboulonner les pressions latérales de custode et dégager l'arceau AR 2 en soulevant et en tirant vers l'AR.



- Poser l'arceau AR au fond du coffre de capote.

- Basculer la capote vers l'AR :

Sur Cabriolets antérieurs aux numéros 4.495.686 et 4.590.605 :

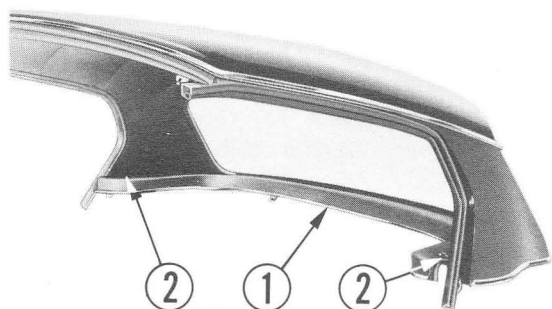
Plier correctement le transparent de lunette AR en son milieu.

Sur Cabriolets postérieurs à ces numéros :

Ouvrir la fermeture à glissières de lunette AR et appliquer le transparent 3 contre le dossier du siège AR sans le plier.

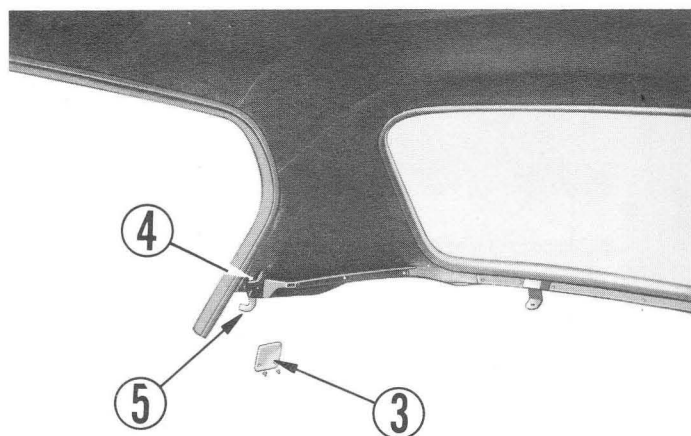
- Ranger correctement la capote dans son coffre. Le point le plus haut 4 doit se trouver au niveau de la ceinture AR de caisse.

- Rabattre le transparent de lunette AR avec fermeture à glissières 3 sur l'ensemble plié.

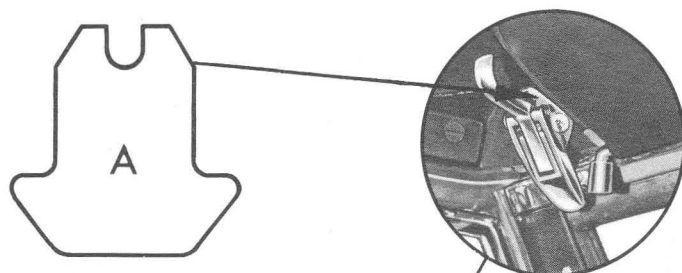


PREPARATION DU HARD TOP

- Déposer la tablette AR 1 : dévisser les vis de fixation 2 et tirer la tablette vers l'AV.



- Déposer de chaque côté la plaquette 3 d'accès à l'écrou 4 du crochet de fixation latérale 5.



POSE DU HARD TOP

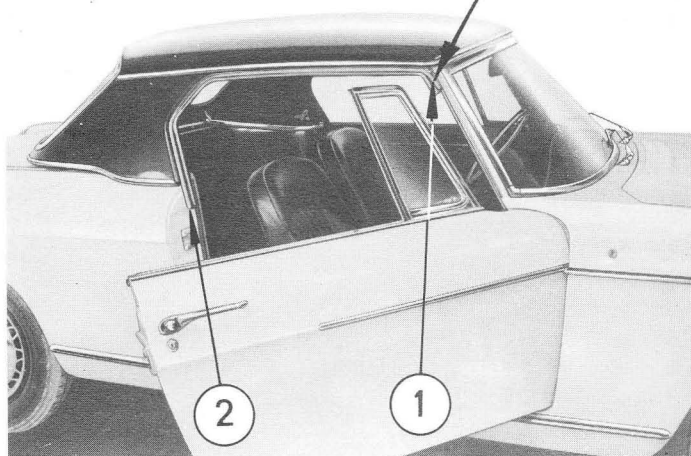
- Présenter le *hard top* sur la voiture en plaçant l'extrémité AV du joint 1 contre le montant de baie et l'extrémité AR 2 contre l'entrée AR de porte.

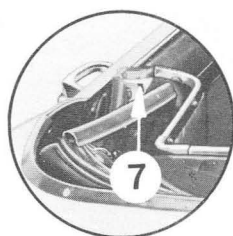
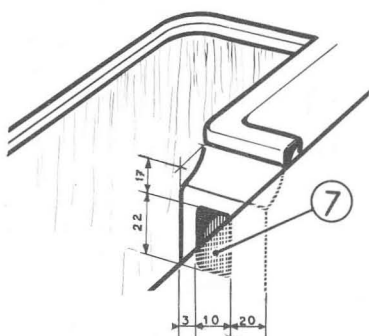
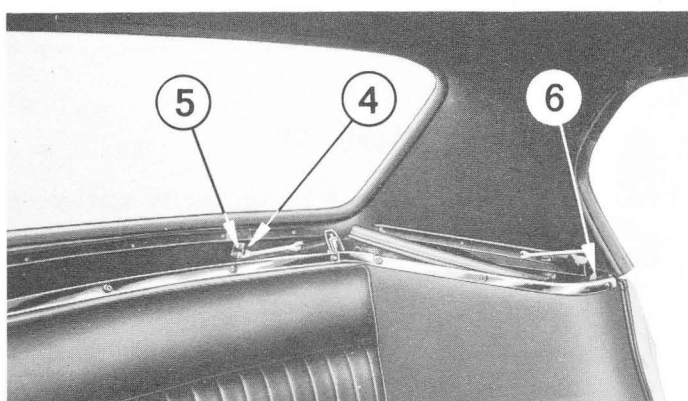
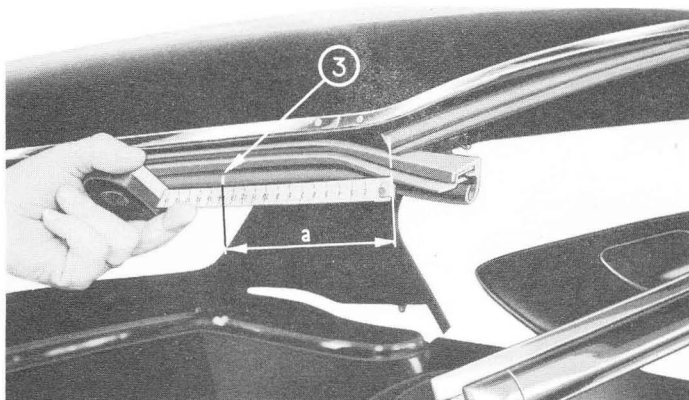
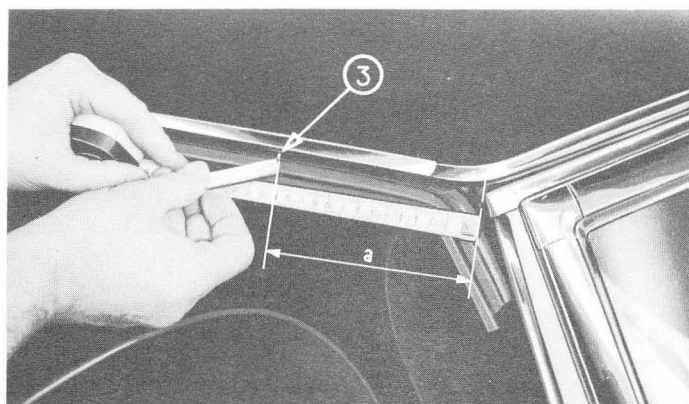
- Verrouiller la traverse AV du *hard top*: éventuellement placer sous la semelle des crochets de fixation, les cales A contenues dans le sachet joint au *hard top*.

S'assurer de la bonne position du *hard top* :

en largeur : il doit être correctement centré.

en longueur : la custode doit se trouver au maximum en affleurement ou en retrait de 5 mm de l'entrée de porte.





- Repérer à l'aide d'un réglet, la position des joints par rapport aux montants de baie (cote *a*).

- Déverrouiller la traverse AV du *hard top* et soulever légèrement celui-ci.

- Tracer et couper l'extrémité des joints à la cote *a* du point de repère **3** afin qu'ils viennent en appui contre les montants de baie.

Verrouiller l'avant du *hard top*.

- Passer les deux crochets latéraux **4** de fixation de ceinture AR de capote dans les équerres AR **5** du *hard top*.

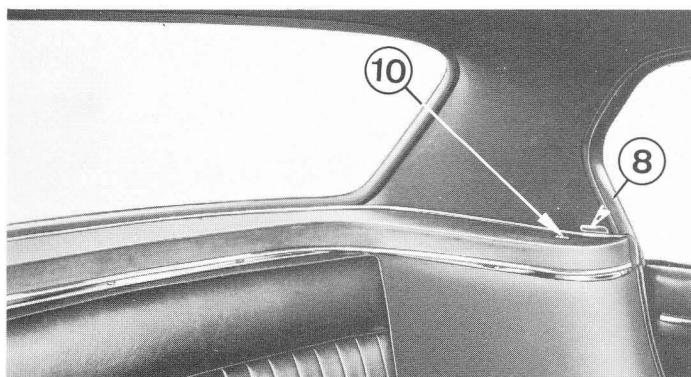
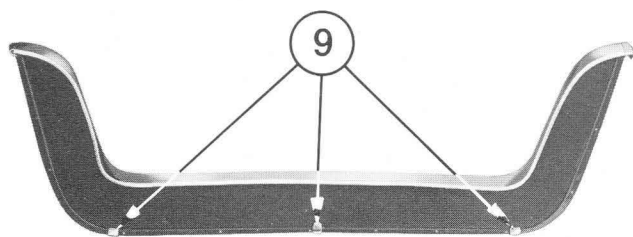
- Introduire les crochets **4** dans les trous de la tôle de séparation et visser légèrement les écrous. S'assurer que ces crochets prennent appui sur la tôle et non sur les oeillets du coffre de capote.

- Placer les crochets **6** de fixation de custode du *hard top* dans les ouvertures **7** des pieds d'entrée AR et visser légèrement les écrous.

- Visser alternativement les écrous des **4** crochets de fixation afin d'obtenir sur tout le pourtour un jeu régulier de 5 mm environ entre ceinture extérieure du *hard top* et tôle de caisse.

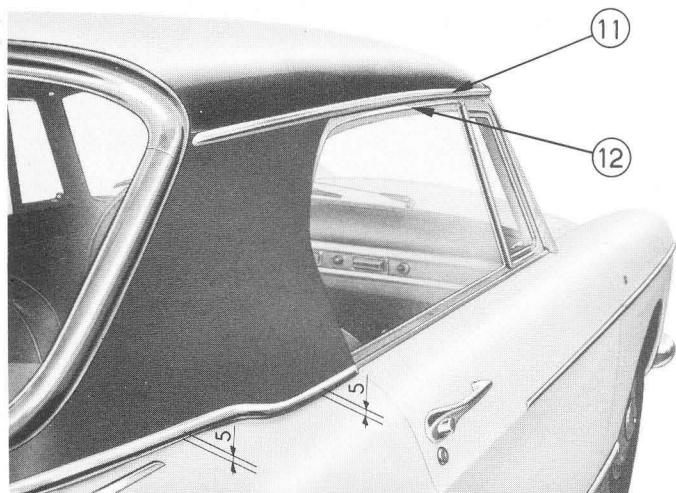
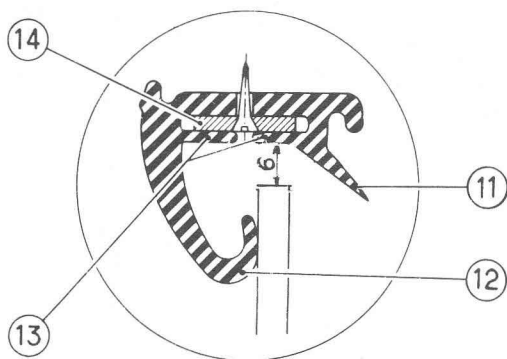
- Couper l'extrémité AR des joints de façon qu'ils viennent en appui sur les montants d'entrée de portes et sur les frises intérieures de portes lorsque celles-ci sont fermées.

NOTA - Sur les premiers Cabriolets les ouvertures **7** n'existant pas, il convient de les percer selon croquis ci-contre.



- Fixer les plaquettes 8
- Poser la tablette AR en engageant les 3 languets AR 9 sous la cornière AR du hard top.

Visser les 2 vis de fixation AV 10.



- Vérifier la position des vitres par rapport aux joints :

la lèvre extérieure 11 du joint doit recouvrir la vitre et celle-ci doit être en appui sur la lèvre intérieure 12.

Eventuellement, écarter les lèvres 13 cachant le feuillard 14 ; desserrer légèrement les vis de fixation du joint et faire glisser latéralement celui-ci pour l'appuyer correctement sur la vitre.

- S'assurer que les joints plaquent bien sur toute la longueur de l'entrée de porte. Si un léger vide subsiste, le colmater avec du mastic noir de carrosserie.

NOTA - Dans le cas exceptionnel ou le déplacement latéral du joint serait insuffisant, il conviendrait de régler l'inclinaison de la vitre de porte :
- Dégarnir la porte et déplacer latéralement les extrémités inférieures des coulisses de vitre.

- Lors du 1er capotage, il sera nécessaire de régler la position des joints sur la capote en fonction du nouvel emplacement des vitres.

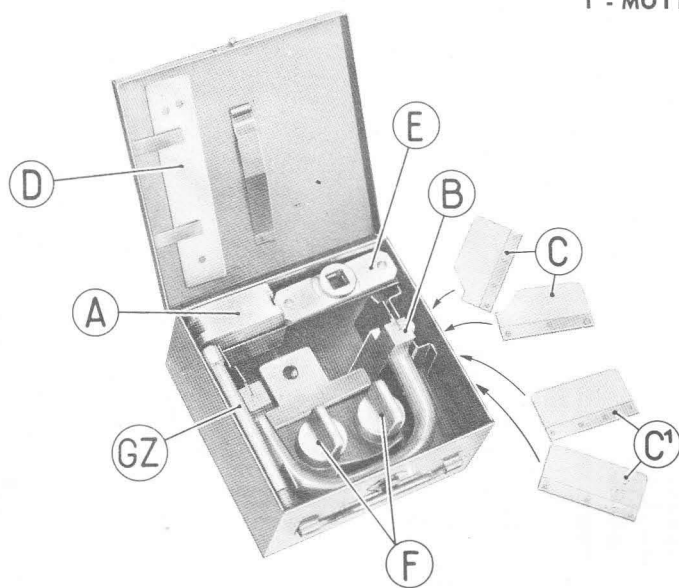
14 - GRAISSAGE ET ENTRETIEN

| | Page |
|---------------------------------------|------|
| Tableau de Lubrification - Tous Types | 145 |

15 - GÉNÉRALITÉS

OUTILLAGES SPÉCIAUX

1 - MOTEUR



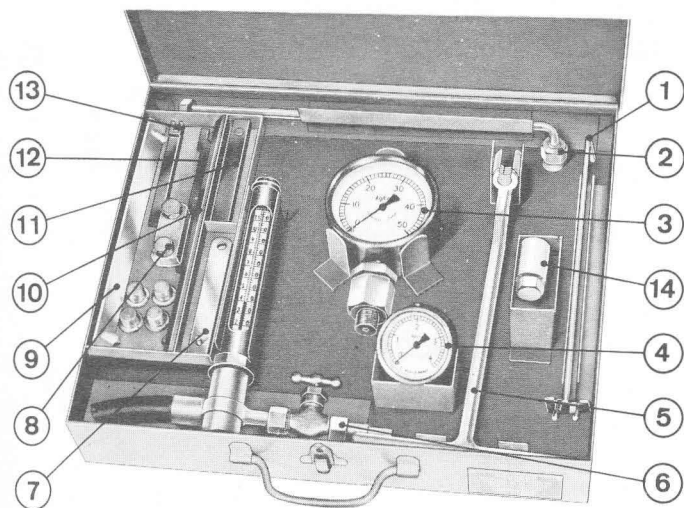
N° 8.0110 Z

Coffret d'outillage pour moteurs
à essence : 404
Diesel : TMD - XDP - XD

Comprenant :

- A - Mandrin pour mise en place de la tresse de palier arrière Diesel,
- B - Appareil de mise en place des joints latéraux.*
- C - Clinquants de recharge Diesel.
- C1 - Clinquants de recharge 404
- D - Cale d'épaisseur 0,5 mm*
- E - Embout à tétons Diesel
- F - Vis de maintien des chemises Diesel
- GZ - Support de comparateur (avec extrémité fileté Ø 7 pas 100).*

* Communs à Diesel et 404

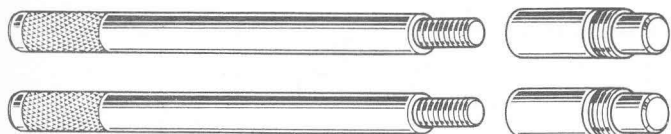


N° 8.0112 Z

Coffret pour moteur
à injection d'essence.

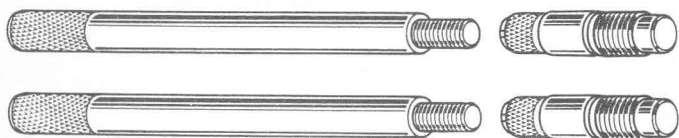
- | | |
|---------------------------------------------------|------------|
| 1 - Fourchette | 8.0112 B/E |
| 2 - Raccord pour injecteurs * | 8.0113 B |
| 3 - Manomètre pour injecteurs * | 8.0113 A |
| 4 - Manomètre pour pompe d'alimentation | 8.0112 J |
| 5 - Clé | 8.0112 H |
| 6 - Thermomètre | 8.0112 C |
| 7 - Cale de réglage | 8.0112 A |
| 8 - Extracteur | 8.0112 K |
| 9 - Calibre de réglage | 8.0112 D |
| 10 - Calibre de réglage KF 2 | 8.0112 L |
| 11 - Cale de réglage KF 2 | 8.0112 M |
| 12 - Jauge | 8.0112 N |
| 13 - Clé de maintien | 8.0112 P |
| 14 - Clé pour la purge des clapets de refoulement | 8.0112 G |

* a commander séparément



N° 8.0114

Jeu de 2 guides pour centrage de la culasse des moteurs Diesel - XDP et XD.

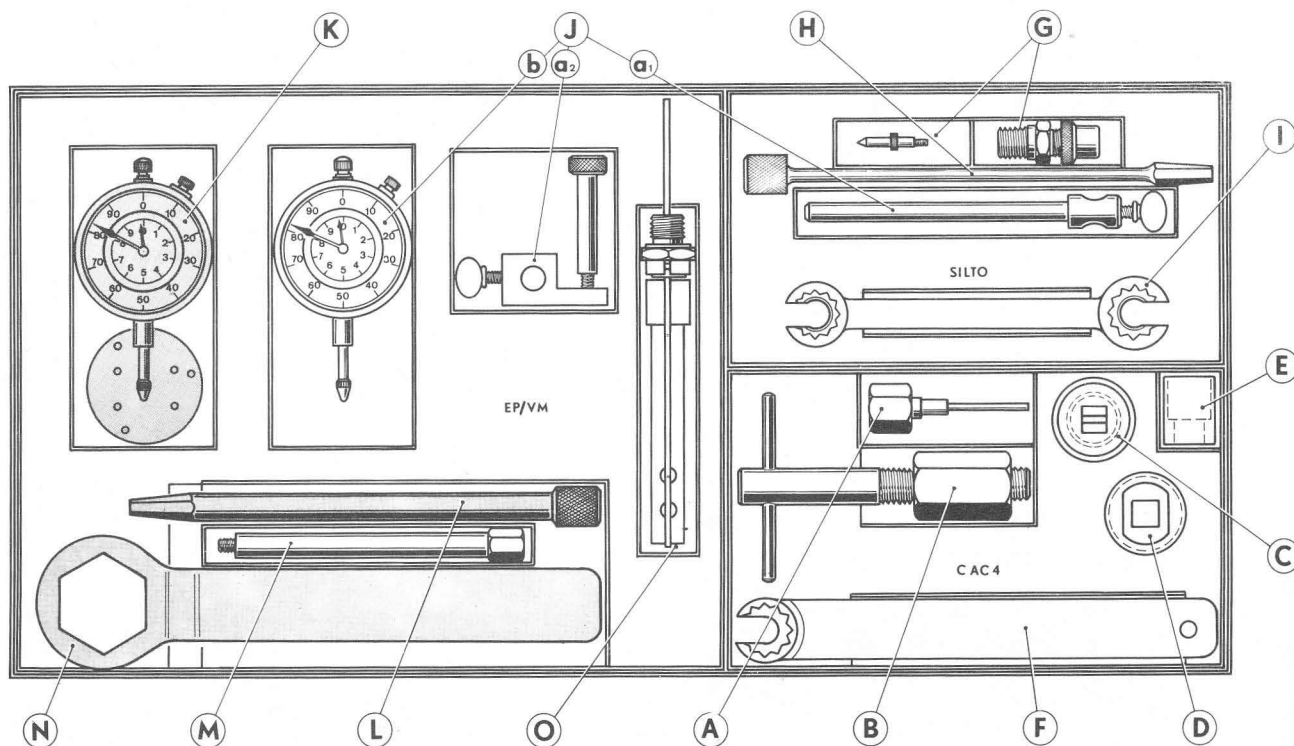


N° 8.0115 Z

Jeu de 2 guides pour centrage de la culasse des moteurs à essence 404.

N° 8.0117

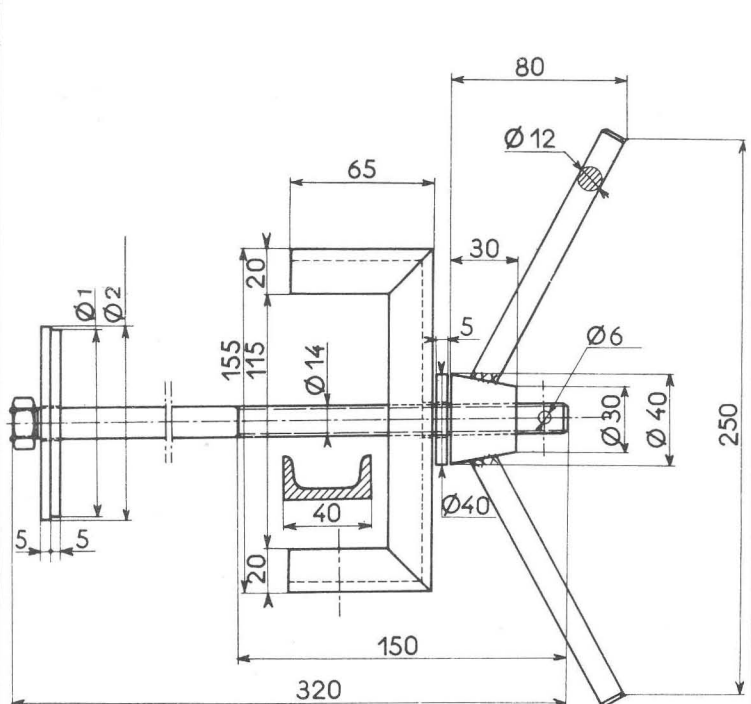
Ce coffret permet de regrouper les
outillages pour TMD 85 -
XDP 85 - XD 85 - XD 88



- A** - Tube de contrôle pour vérification du calage de la pompe d'injection PM/CAC4 - Réf. PM N° 18-2-001 425-0
B - Arrache clapet pour dépose de clapet de réaspiration sur pompe d'injection PM/CAC4 - Réf. PM N° 18-2-146 533-0
C - Douille pour raccords supérieurs crénelés de la tête hydraulique de pompe d'injection PM/CAC4 - Réf. PM N° 18-2-146 532-0
D - Douille 8.0111 AZ pour serrage des écrous de siège d'injecteurs PM et BOSCH
E - Douille 8.0111 B pour serrage des écrous-chapeaux de porte-injecteurs PM
F - Clé 8.0109 pour serrage des raccords des tuyaux d'injection des équipements PM/CAC4
G - Touche et support de comparateur 6.0161 pour calage de la pompe d'injection SILTO
H - Clé rallonge 6.0162, 6 pans mâle de 8 mm, pour réglage de la pompe SILTO
I - Clé 6.0164 pour serrage des raccords des tuyaux d'injection des équipements PM/SILTO
J - Appareil 8.0504 de contrôle du jeu d'engrènement boîte-pont D3A - D4A - D4B
 a - Support } a1 élément intermédiaire
 } a2 élément terminal
 b - Montre-comparateur
- K** - Montre-comparateur 8.0117 A pour calage pompe R. BOSCH EP/VM
L - Clé rallonge 8.0117 D, 6 pans mâle de 6 mm, pour réglage de la pompe R. BOSCH EP/VM
M - Support 8.0110 GZ pour fixation du comparateur sur moteurs Diesel
N - Clé 8.0117 E de 37,5 mm d'entraînement du vilebrequin
O - Palpeur 6.0168 pour calage de la pompe R. BOSCH EP/VM

NOTA - Les outillages manquants peuvent, éventuellement, être livrés sur commandes séparées.

A réaliser en atelier



N° 0.0101

Extracteur de chemises

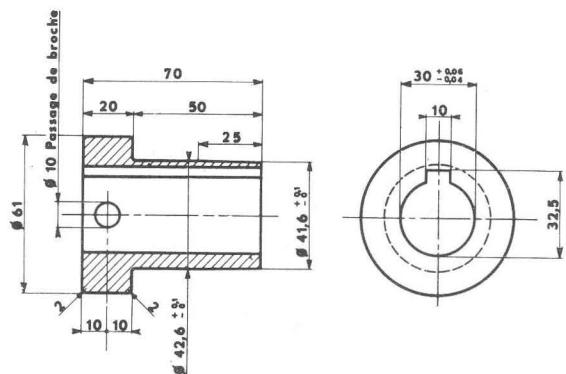
Plaque inférieure :

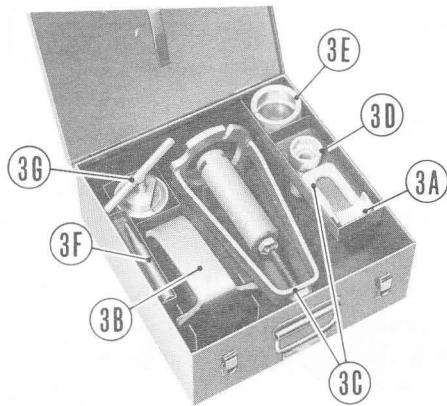
| | Ø 1 | Ø 2 |
|-------------|------|-----|
| 404 Essence | 83,5 | 88 |
| XD 85 | 84,5 | 88 |
| XD 88 | 87,5 | 92 |

N° 0.0104

Bague de centrage de carter de distribution.

(utilisable sur 203 - 403 - 404).





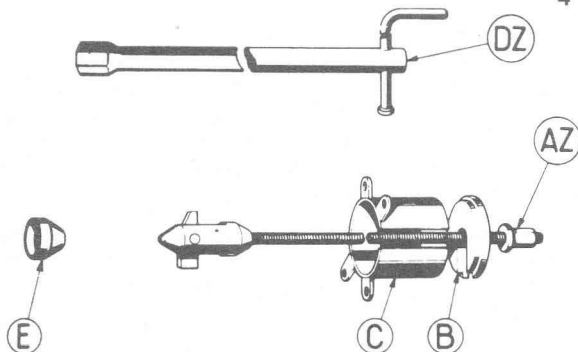
N° 8.0302 Z

Coffret d'outillage complémentaire au coffret 8.0301 W pour boîte de vitesses C3.

403 B - 404 et dérivés

- 3 A - Fourche de blocage du synchro de 1ère,
- 3 B - Calibre du synchro de 2ème
- 3 C - Extracteur arbre moteur
- 3 D - Clé (entrée 32 sur plats)
- 3 E - Coquilles d'extraction roulement milieu,
- 3 F - Outil de freinage des écrous,
- 3 G - Extracteur de roulement AV d'arbre intermédiaire.

4 - TRANSMISSION

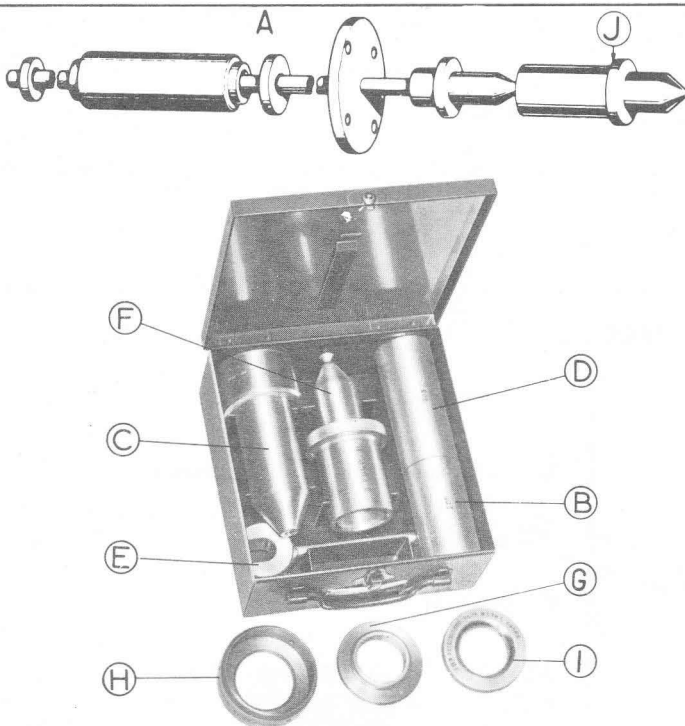


N° 8.0402 Z

Extracteur du roulement milieu de l'arbre de transmission.

203 - 403 - 404 et dérivés.

- AZ - Corps d'extracteur (tige filetée de 1,20 m),
- B - Rondelle d'appui,
- C - Entretoise
- DZ - Clé spéciale (clé D allongée de 20 cm),
- E - Coiffe de centrage pour arbre de Ø 37 mm.



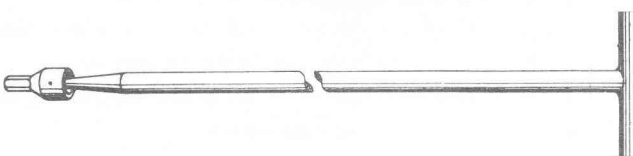
N° 8.0403 X

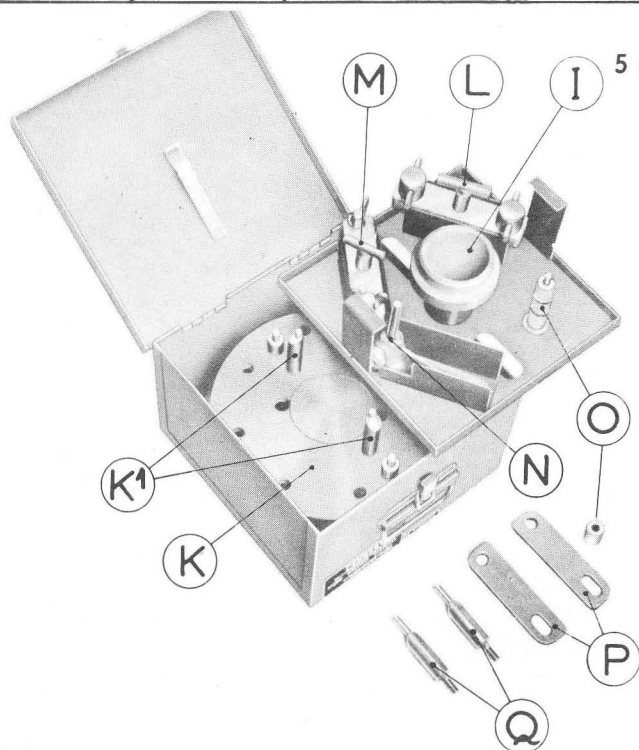
Appareil de montage du roulement milieu de l'arbre de transmission, 203 - 403 - 404 et Dérivés,

- A - Appareil de montage à inertie,
- B - Entretoise pour 203,
- C - Fourreau pour 404, 403 et dérivés, 403 avec arbre de Ø 37 mm,
- D - Entretoise pour 403 - arbre de Ø 31 mm,
- E - Entretoise pour 403 - arbre de Ø 37 mm,
- F - Fourreau pour dérivés 403 - arbre de Ø 31 mm,
- G - Entretoise pour 404 - arbre de Ø 31 mm,
- H - Entretoise pour 404 - arbre de Ø 37 mm sauf 404 à Pont AR grand entr'axe,
- I - Entretoise pour dérivés 403 avec pont à carter fermé,
- J - Fourreau pour dérivés 404 (à placer sur appareil à inertie 8.0403 A).

N° 8.0406

Clé pour boulon de sphère de poussée 203 - 403 - 404 et dérivés.



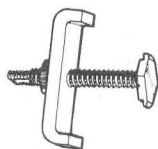


5 - PONT ARRIERE

N° 8.0505 Z

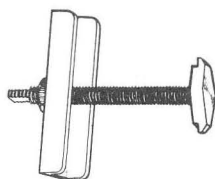
Coffret d'outillage pour pont AR à carter fermé
203 C - 403 - 404 et dérivés

- I - Chasse pour mise en place des bagues extérieures de roulements.
- K - Socle de réglage de la position de la roue de pont, muni des touches K1,
- K1 - Touches de réglage pour ponts 203 C - 403 - 404,
- L - Bride de serrage du socle,
- M - Bride d'appui des roulements,
- N - Calibre de profondeur,
- O - Entretoises (4)
- P - Plaques de maintien de la butée AV (2),
- Q - Touches de réglage pour dérivés 403 et 404 avec pont à carter fermé.



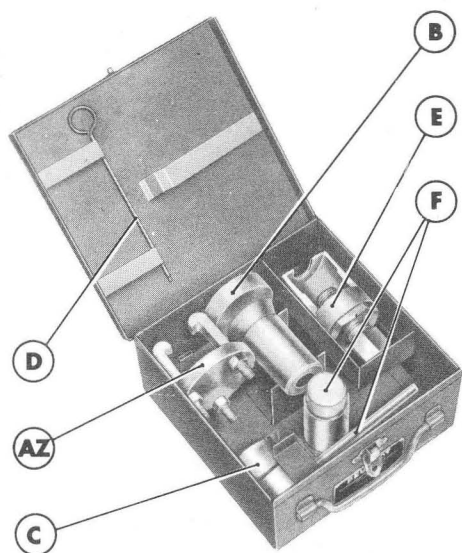
N° 8.0513

Extracteur bague rejet d'huile pour arbre de roue.
203 2ème modèle - 403 - 404



N° 8.0514

Extracteur bague rejet d'huile pour arbre de roue.
Dérivés 203 - 403 - 404



7 - DIRECTION

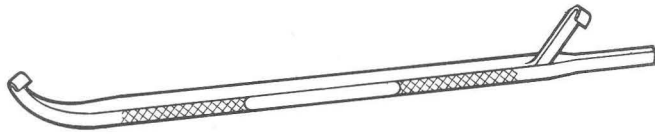
N° 8.0703 X

Coffret d'outillage pour directions
404 et dérivés

Comprenant :

- AZ - Arrache-volant de direction
- B - Douille pour écrou de rotule
- C - Collier de réglage de la rotule
- D - Pige de centrage de la calotte de rotule
- E - Extracteur de rotule de connexion
- F - Appareil de mise en place du jonc d'arrêt de rotule de connexion.

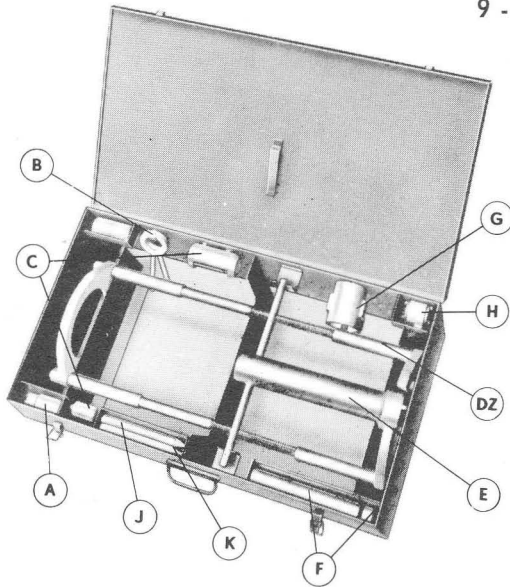
8 - FREINS



N° 8.0802

Crochet pour ressorts de freins thermostables.

9 - SUSPENSION



N° 8.0902 Z - Y

A - Clé crantée de l'écrou de fixation de rotule inférieure,

B - Appareil de montage du jonc d'arrêt de rotule inférieure (pour berlines 404 avec train AV 1er Modèle),

C - Clé de l'écrou de tige d'amortisseur,

* DZ - Appareil de compression des ressorts AV tous types 404

E - Clé de l'écrou de fermeture d'amortisseur,

F - Entretoises { 1 de 175 mm
1 de 15 mm

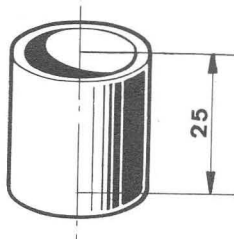
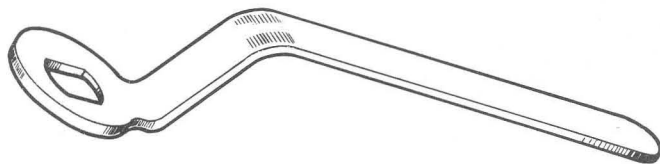
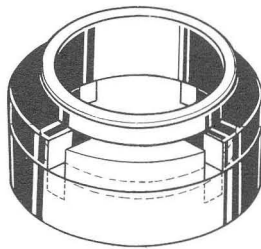
G - Support

* H - Douille à ergots { pour 404 avec écrous

* J - Outil à défreiner { de fermeture de rotule

* K - Outil à freiner { de fusée

* Outils nouveaux



Les ateliers possesseurs du coffret 8.0902 peuvent ne commander que le nouveau coffret vide 8.0902 Z et l'outillage complémentaire 8.0902 DZ-H-S-K.

Outillage complémentaire pour fusée avec butée à aiguilles

8.0902 EZ:

Clé entretoise pour le nouvel écrou de fermeture d'amortisseur.

8.0902 C1Z :

Clé de maintien de tige d'amortisseur. La clé 8.0902 C₁ précédemment employée ne peut plus être utilisée, les nouvelles tiges d'amortisseurs n'étant plus percées à leur extrémité. Cette nouvelle clé peut également être utilisée sur les amortisseurs 404 antérieurs à cette modification.

8.0902 FZ :

Entretoise de 25 mm de longueur qui doit être utilisée avec celle de 175 mm pour atteindre la cote de 200 mm particulière à ces nouveaux amortisseurs.

